

MTF Technik stellte Puffersystem Multilift auf der KMO vor

Hohe Stabilität und einfache Inbetriebnahme



MTF-Geschäftsführer Hardy Schürfeld am Multilift

Foto: K-ZEITUNG

Das neue Puffersystem mit integriertem Lift für variables Behältermanagement hatte die MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG, Bergneustadt, auf der KMO präsentiert. „Mit dem Multilift können Behälter oder Teile verschiedener Größen und Materialien gepuffert werden“, erläuterte Geschäftsführer Har-

dy Schürfeld. „Die Anlage leistet einen wichtigen Beitrag zur Fertigungsautomatisierung, weil sie Manpower einspart und die vorhandenen Maschinen rund um die Uhr ausgelastet werden können.“

Je nach Bandlängen und Anzahl der Etagen kann eine Pufferzeit von mehreren Stunden bis zu mehreren Tagen realisiert werden (abhängig von

Größe und Gewicht der Teile). Darüber hinaus kommt das System auch als Kühlstrecke für Kunststoffteile zum Einsatz. Wichtigstes Merkmal ist nach Angaben von Schürfeld die hohe Stabilität der Anlage.

Die gesamte Anlage wird von einer Siemens S7 SPS gesteuert und der Bediener kann die Parameter über das Bedien-

Panel eingeben, eine Nachkonfiguration ist jederzeit möglich. „Der Aufbau erfolgt nach Kundenwunsch, der Kunde kann selbst die Inbetriebnahme durchführen, er braucht nur zwei Stecker in die Steckdose zu stecken“, meinte Schürfeld.

☎ Tel: 02261/94 31-22
www.mtf-technik.de