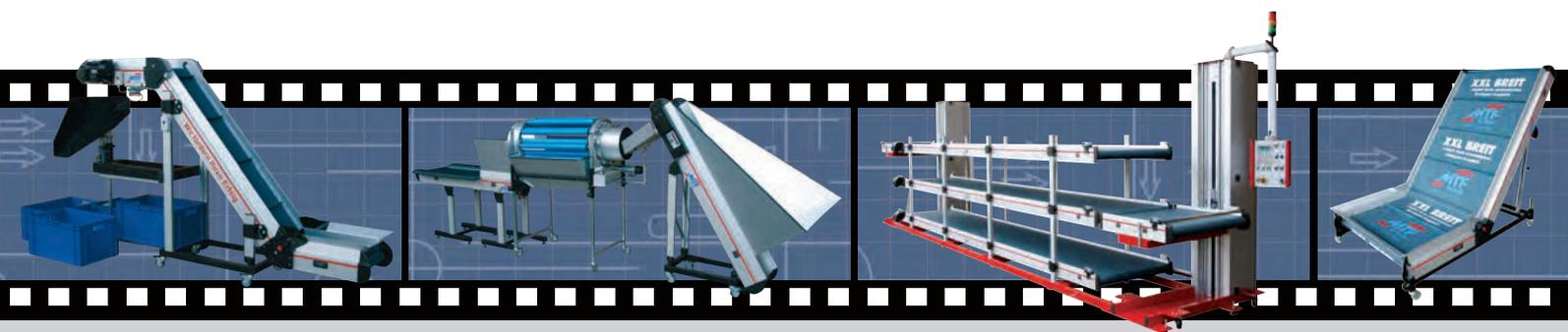


AUS DEM MTF AUTOMATIONS-PROGRAMM: ZÄHLEN UND VERTEILEN LEICHT GEMACHT



**MTF Multi-Rounder
MR-S1**





Der **MTF Multi-Rounder** ist Bestandteil des Multi-Tech Programms. Mit seinem Aktionsradius von 360° dient er zum stückzahlgenauen Befüllen unterschiedlicher Behälter und damit zur Automatisierung des Materialmanagements.

Vorteile

- Stufenlose Höhen- und Neigungsverstellung zur Anpassung an unterschiedlichste Bedingungen
- Integrierte Zählfunktion für stückzahlgenaues Befüllen unterschiedlicher Behälter
- Zusätzliche Steuerungsfunktionen (z.B. frei einstellbare Bandnachlaufzeit und/oder Taktbetrieb eines Zufuhrförderbandes) als Standard
- Schnittstelle zur Verwertung von Maschinensignalen
- Stabiles Untergestell für sicheren Stand
- Problemlos in jeden Prozess integrierbar
- Geringer Platzbedarf
- Alle Komponenten in bewährter MTF-Qualität für zuverlässigen 24h-Dauerbetrieb an 365 Tagen im Jahr



MTF Multi-Rounder
MR-A1

Technische Daten

- Zwei Ausführungen: Als Standgerät Typ MR-S1 oder Anbaugerät Typ MR-A1
- Schnittstelle für potenzialfreien Kontakt an der Steuerung
- Schütte aus ABS oder Edelstahl
- Verschleißfester Planetengetriebemotor
- Zahlreiche Sonderausführungen möglich

