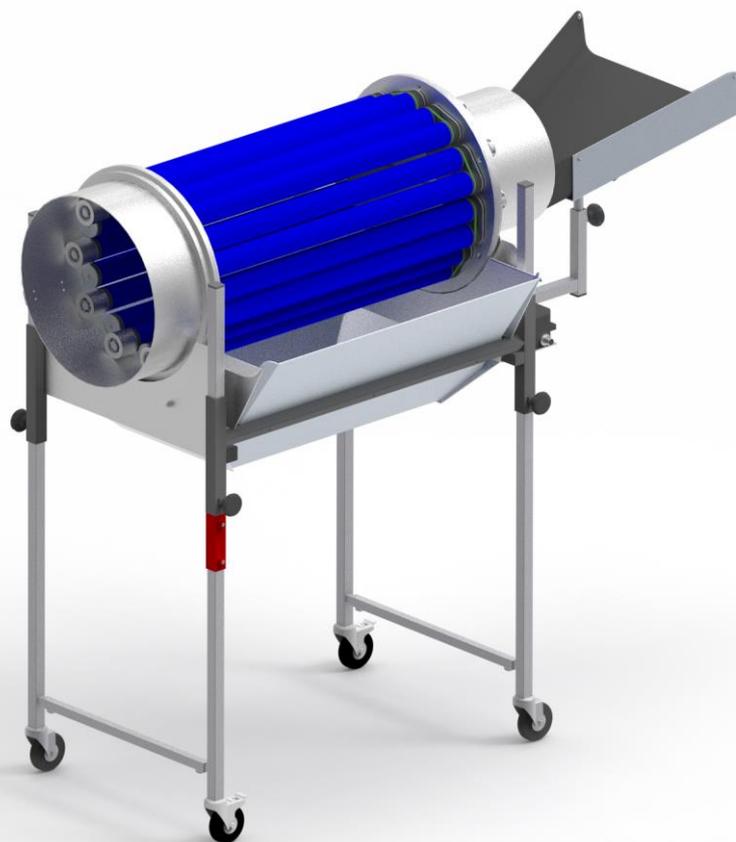


Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

**Separiertrommel mit
Planetenzentralverstellung
Typ: SepTr-PZV**



Revision: 01

Original-Dokument

24.03.2025

German (DE) (Deutsch)

DE-BE-SepTr-PZV-01



MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8

D-51702 Bergneustadt

Tel.: +49 2261 9431-0
Fax: +49 2261 9431-31
info@mtf-technik.de
www.mtf-technik.de

© 2025 MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG. Alle Rechte vorbehalten.

Das Urheberrecht dieser Dokumentation bleibt bei der MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG. Die Dokumentation enthält Informationen technischer Art, die weder vollständig noch teilweise kopiert, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder anderen mitgeteilt werden dürfen.

1	Allgemeines.....	6
1.1	Nutzung und Aufbewahrung.....	6
1.2	Hersteller-Informationen und Kontaktadresse	6
1.3	Symbole und Abkürzungen	7
1.4	Geltungsbereiche	8
1.5	Mitgeltende Dokumente	9
1.6	Gewährleistung	9
2	Sicherheit	10
2.1	Allgemeines zur Sicherheit.....	10
2.2	Beachtung der Betriebsanleitung.....	10
2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	12
2.4	Nicht Bestimmungsgemäße Verwendung.....	13
2.5	Vorhersehbarer Fehlgebrauch	13
2.6	Warnhinweise in der Anleitung.....	14
2.7	Sicherheits- und Warnschilder an der Maschine	15
2.8	Betriebsvoraussetzungen.....	15
2.9	Sicherheitseinrichtungen.....	16
2.10	Pflichten des Betreibers	17
2.10.1	Allgemeine Anforderungen	17
2.10.2	Betriebsanleitung	17
2.10.3	Örtliche gesetzliche Bestimmungen	17
2.10.4	Personalanforderungen	18
2.10.5	Umbauten und eigenmächtige Veränderungen.....	18
2.10.6	Prüfung	18
2.10.7	Reinigung, Wartung und Instandhaltung	19
2.10.8	Unterweisung.....	19
2.11	Qualifikation des Personals.....	20
2.12	Sicherheitshinweise für das Personal	21
2.12.1	Bedienung und Betrieb der Anlage.....	22
2.12.2	Persönliche Schutzausrüstung	23
2.13	Transport und Montage.....	23
2.14	Sicherheitsprüfungen	24
2.15	Hinweise zu bestimmten Gefahren und Restrisiken	24
2.15.1	Gefahren durch ungeschultes Personal	24
2.15.2	Gefahren durch elektrische Energie	25
2.15.3	Gefahren durch pneumatische Energie.....	25
2.15.4	Gefahren durch Heißstellen.....	26
2.15.5	Gefahren im Umgang mit chemischen Substanzen	26
2.15.6	Gefahren durch bewegte Bauteile	26
2.15.7	Gefahren durch Umgebungsbedingungen	27
2.15.8	Gefahren für die Umwelt.....	27
2.16	Ersatz- und Verschleißteile	28
2.17	Verhalten im Notfall.....	28
2.18	Allgemeines zur Sicherheit.....	29
3	Technische Daten	30
3.1	Technische Daten	30

3.1.1	Typenschild.....	31
4	Aufbau und Funktion.....	32
4.1	Kurzbeschreibung	32
4.2	Übersicht	33
4.3	Funktionsbeschreibung	34
4.3.1	Funktionsweise	34
4.4	Betriebsarten	36
4.4.1	„konstant“	36
4.4.2	„stufenlos regelbar“	36
4.4.3	„stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“	37
4.5	Anschlüsse	37
4.5.1	Elektrischer Anschluss.....	37
4.6	Zubehör: Antistatikvorrichtung (optional)	38
5	Verpackung und Transport	39
5.1	Sicherheit	39
5.2	Prüfen der Lieferung	41
5.3	Entladen, Einbringen, Absetzen.....	41
5.4	Entpacken	41
6	Installation und Erstinbetriebnahme	42
6.1	Sicherheit	42
6.2	Erstmontage.....	46
6.3	Erstinbetriebnahme	47
6.4	Einrichtung der Separierparameter	48
6.4.1	Separierspalt einstellen	48
6.4.2	Höhe und Neigung einstellen	50
6.4.3	Einstellen der Einlaufrutsche	51
6.5	Inbetriebnahme nach einer planmäßigen Abschaltung	52
6.6	Zubehör: Montage Antistatikvorrichtung	53
6.7	Austausch des Trommelkäfigs	54
7	Betrieb	56
7.1	Sicherheit	56
7.2	Vor dem Betrieb	58
7.3	Bedien- und Anzeigeelemente	59
7.3.1	Betriebsart „konstant“	59
7.3.2	Betriebsart „stufenlos regelbar“	59
7.3.3	Betriebsart „stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“	60
7.4	Einschalten der Maschine	60
7.5	Betriebsarten	60
7.6	Ausschalten der Anlage	61
8	Störungsbehebung	62
8.1	Sicherheit	62
8.2	Verhalten bei Störungen	64
8.3	Vorbereitungen zur Störungsbehebung	65
8.4	Wiedereinschalten nach Störungen	65
8.5	Störungen und Fehlersuche	66

9	Wartung	67
9.1	Sicherheit	67
9.2	Wartungshinweise	69
9.3	Vor der Instandhaltung/Wartung	71
9.4	Wartungsplan	72
9.5	Instandhaltungsarbeiten.....	73
9.5.1	Wechseln der Endlos-Rundriemen.....	73
9.6	Wiedereinschalten nach Wartung	76
10	Demontage	77
10.1	Sicherheit	77
10.2	Voraussetzungen für die Demontage	79
10.3	Elektro-Demontage	79
10.4	Mechanische Demontage	79
11	Entsorgung	80
11.1	Allgemeine Hinweise.....	80
12	Ersatzteile	81
12.1	Ersatzteilliste einsehen	81
12.1.1	Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002	82
12.1.2	Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001	85
12.1.3	Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067	88
12.1.4	Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008	91
12.1.5	Stückliste: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003	94
12.1.6	Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001	96
12.1.7	Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006.....	98
12.1.8	Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – ZZ.860.0003.....	101
12.1.9	Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – verstärkt – ZZ.860.0021	103
12.1.10	Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – verstärkt – ZZ.860.0005.....	105
12.1.11	Stückliste: Einzelständer – U.860.0005.....	107
12.1.12	Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017	108
12.1.13	Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011	109
12.1.14	Zubehör Stückliste: Antistatik-Vorrichtung – ZZ.867.0003.....	110
13	Sachwortverzeichnis	112
14	Abbildungsverzeichnis	113
15	Tabellenverzeichnis	115
16	Anhang	117

1 Allgemeines

1.1 Nutzung und Aufbewahrung

Folgende Punkte sind zu beachten:

- Nur mit Hilfe dieser Betriebsanleitung kann das Gerät/die Maschine zweckmäßig und sicher in Betrieb genommen, bedient und gewartet werden.
- Diese Betriebsanleitung bezieht sich nur auf das Produkt, das auf dem Deckblatt angegeben ist.
- Änderungen an dieser Betriebsanleitung durch technische Weiterentwicklungen sind vorbehalten.
- Diese Betriebsanleitung ist Bestandteil des Lieferumfangs.
- Diese Betriebsanleitung gilt ab dem Transport bis zur endgültigen Entsorgung und muss beachtet werden.
- Bewahren Sie die Betriebsanleitung daher immer in leserlichem Zustand griffbereit für den Bediener in der Nähe des Geräts/der Maschine auf. Belassen Sie das Dokument bei einem Weiterverkauf beim Gerät.
- Diese Betriebsanleitung richtet sich nur an eingewiesenes und autorisiertes Fachpersonal.
- Der Betreiber muss sicherstellen, dass die Anleitung vor der Arbeit von allen betreffenden Personen gelesen und verstanden wird.
- Das Kapitel Sicherheit gibt einen Überblick über alle wichtigen Sicherheitsaspekte, für einen optimalen Schutz des Personals sowie für den sicheren und störungsfreien Betrieb der Anlage.
- Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus der Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung resultieren.
- Umwelt- und/oder gesundheitsgefährdende Stoffe sind fachgerecht und gesondert zu entsorgen.
- Nachdrucke, Übersetzungen und Vervielfältigungen in jeglicher Form, auch auszugsweise, bedürfen der schriftlichen Zustimmung des Herausgebers.
- Das Urheberrecht liegt beim Hersteller.

1.2 Hersteller-Informationen und Kontaktadresse

MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8
51702 Bergneustadt

Telefon: +49 2261 9431-0
Fax: +49 2261 9431-31
E-Mail: info@mtf-technik.de
Internet: www.mtf-technik.de

1.3 Symbole und Abkürzungen

Unten stehend finden Sie die wichtigsten Abkürzungen aus dieser Betriebsanleitung

Abkürzung	Bezeichnung
Abb.	Abbildung
BA	Betriebsanleitung
EG	Europäische Gemeinschaft
EU	Europäische Union
EWR	Europäischer Wirtschaftsraum
IP	Schutzklasse
Pos.	Positionsnummer
ProdSV	Verordnung zum Produktsicherheitsgesetz (Maschinenverordnung)
Stk.	Stück
Tab.	Tabelle
VDE	Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik e.V.

Tab. 1: Abkürzungen

Unten stehend finden Sie die wichtigsten Einheiten aus dieser Betriebsanleitung

Einheit	Bezeichnung	Physikalische Größe
°C	Grad Celsius	Temperatur
min ⁻¹	Umdrehung pro Minute	Drehzahl
A	Ampere	elektrische Stromstärke
kW	Kilowatt	Leistung
mm	Millimeter	Länge
Pa	Pascal	Druck
V	Volt	elektrische Spannung

Tab. 2: Einheiten

Folgende Elemente sind Bestandteile dieser Betriebsanleitung:

Aufzählungen in Handlungsanweisungen:

1. Schritt 1
2. Schritt 2
3. ...

Nummerierungen in Abbildungen und Legenden:

- 1 Bauteil 1
- 2 Bauteil 2
- 3 ...

Punkt- und Spiegelstrichauflistung für Informationen ohne bestimmte Reihenfolge:

- Information
 - Unterpunkt
 - Unterpunkt
 - ...
- Information
- ...

HINWEIS



- Das Signalwort **Hinweis** kennzeichnet weitere Informationen zur Maschine oder zum Zubehör.
- Für weitere Signalwörter und Symbole siehe Kapitel **Darstellung der Warnhinweise**.



Interner Verweis:

Kennzeichnet Verweise innerhalb des Dokumentes zu weiterführenden Informationen.



Externer Verweis:

Kennzeichnet Verweise auf externe Dokumente, in denen weitere Informationen zu finden sind.



Entsorgung von gebrauchten elektrischen und elektronischen Geräten

Das Symbol auf dem Produkt oder der Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Hausmüll zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Weitere Informationen erhalten Sie über Ihre Gemeinde, die kommunalen Entsorgungsbetriebe oder den Fachhandel.

1.4 Geltungsbereiche

- Das vorliegende Produkt entspricht den Richtlinien der Europäischen Union.
- Bitte beachten Sie dazu
 - die beiliegende CE-Konformitätserklärung,
 - die Bestimmungsgemäße Verwendung und
 - die Nicht-Bestimmungsgemäße Verwendung.

1.5 Mitgeltende Dokumente

Folgende Mitgeltende Dokumente sind für die Nutzung des Produktes und dieser Betriebsanleitung relevant:

- CE-Konformitätserklärung
- AGB mit Informationen zur Gewährleistung
- Zeichnungen
- Schallmessprotokoll
- Informationen zu Zubehörteilen
- Dokumentationen der Fremdhersteller
- Elektrodokumentation
- Sicherheitsdatenblätter
- Projektzeichnungen

1.6 Gewährleistung

Melden Sie Gewährleistungsansprüche sofort nach Feststellen des Mangels oder Fehlers beim Hersteller an.

- Die Gewährleistung erlischt in allen Fällen, in denen auch keine Haftungsansprüche geltend gemacht werden können.
- Die in dieser Betriebsanleitung angegebenen Informationen, Daten und Hinweise waren zum Zeitpunkt der Drucklegung auf dem neuesten Stand.
- Aus den Angaben, Abbildungen und Beschreibungen in dieser Betriebsanleitung können keine Ansprüche auf Änderung bereits gelieferter Systeme und Komponenten geltend gemacht werden.
- Die Angaben in dieser Betriebsanleitung beschreiben die Eigenschaften des Produktes, ohne diese zuzusichern.
- Es wird keine Haftung übernommen für Schäden und Betriebsstörungen, die wie folgt beschrieben entstehen:
 - Missachten der Betriebsanleitung
 - Eigenmächtige Veränderungen am System
 - Bedienungsfehler
 - Unterlassene Wartungsaufgaben

2 Sicherheit

2.1 Allgemeines zur Sicherheit

Das Kapitel Sicherheit gibt einen Überblick über alle wichtigen Sicherheitsaspekte für einen optimalen Schutz des Personals sowie für die sichere und störungsfreie Nutzung der Maschine vom Transport über den Betrieb bis zur Entsorgung.

Die Nichtbeachtung der in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Anweisungen und Sicherheitshinweise kann zu erheblichen Gefährdungen für den Menschen und Sachschäden an der Maschine führen.

Die Maschine ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Richtlinien und Standards konstruiert und gebaut. Die Maschine ist betriebssicher.

Darüber hinaus gehende Restgefahren können unter folgenden Umständen von der Maschine ausgehen, wenn

- die Maschine nicht bestimmungsgemäß verwendet wird,
- die Maschine von ungeschultem oder nicht unterwiesenem Personal unsachgemäß bedient wird,
- die Maschine unsachgemäß instandgehalten oder gewartet wird,
- die in dieser Anleitung angegebenen Sicherheits- und Warnhinweise nicht beachtet werden,
- die Maschine unsachgemäß verändert oder umgebaut wird,
- die vorgeschriebene Wartung nicht fristgerecht durchgeführt wird.

2.2 Beachtung der Betriebsanleitung

HINWEIS



Jede Person, die mit Arbeiten an der Maschine beauftragt ist, muss diese Betriebsanleitung, insbesondere das Kapitel "Sicherheit", gelesen und verstanden haben.

- Die Kenntnis und Beachtung der vorliegenden Inhalte ist die Voraussetzung dafür, Personen vor Gefahren zu schützen und Fehler an der Maschine zu vermeiden.
- Daher ist allen Sicherheitshinweisen unbedingt Folge zu leisten, die Beachtung dient Ihrer Sicherheit.
- Die Betriebsanleitung ist Bestandteil der Maschine und muss immer an der Maschine verfügbar sein. Die Betriebsanleitung muss vom Personal gelesen, verstanden und bei allen anfallenden Arbeiten beachtet werden.
- Falls Inhalte dieser Betriebsanleitung Fragen offen lassen oder nicht verständlich sind, kontaktieren Sie den Hersteller umgehend.
- Neben den Sicherheitshinweisen in dieser Anleitung ist auf die Einhaltung folgender Vorschriften und Bestimmungen zu achten:
 - Bestimmungsgemäße Verwendung
 - Einschlägige Unfallverhütungsvorschriften (UVV)
 - Arbeitsmedizinische Vorschriften
 - Allgemein anerkannte sicherheitstechnische Regeln
 - Länderspezifische Bestimmungen
 - Dokumentation der Anbauteile
 - Der Maschine beigelegte Dokumentation von Fremdherstellern
 - Herstellerangaben (Sicherheitsdatenblätter) für Betriebs- und Hilfsstoffe, chemische Substanzen

Darüber hinaus können diese Vorschriften und Bestimmungen noch um Betriebsanweisungen zur Berücksichtigung werksinterner Bestimmungen oder betrieblicher Besonderheiten ergänzt werden.

Ergänzend zu dieser Betriebsanleitung muss eine innerbetriebliche Unterweisung unter Berücksichtigung der fachlichen Qualifikation der jeweiligen Personen erfolgen.

Sicherheitsbestimmungen des Betreibers für die Gesamtanlage werden durch die produktbegleitende Dokumentation von MTF Technik nicht außer Kraft gesetzt, sondern gelten als übergeordnet.

2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Maschine ist ausschließlich für folgende Verwendungen vorgesehen:

- Die Separiertrommel dient zum Separieren von Teilen mit unterschiedlichen Abmessungen, beispielsweise Spritzgussformteile und deren Angüsse.
- Es können Teile mit einem Gewicht von bis zu max. 300g separiert werden. Das Gesamtgewicht aller Teile im Trommelkäfig darf dabei max. 1.000g nicht überschreiben
- Das Separiergut wird über eine Einlaufrutsche in den Trommelkäfig aufgegeben
- Im Separierprozess fallen die kleineren Teile durch die in der Größe einstellbaren Separierspalte nach unten aus dem Trommelkäfig heraus. Die großen Teile gelangen durch die Neigung und die überlagerte Rotation des Trommelkäfigs zur Auslaufseite.
- Die herabfallenden Teile werden durch geeignete Kisten, fördernde Anlagen (z.B. Förderbänder) oder weiterverarbeitende Anlagen aufgenommen.
- Es dürfen ausschließlich durch MTF Technik zugelassene Kombinationen von Trommelkäfig und Untergestell verwendet werden. Bei Unklarheiten ist Rücksprache mit MTF Technik zu halten.
- Die Separiertrommel ist ausschließlich für die **gewerbliche Nutzung** und nicht für den Privatgebrauch bestimmt.

Die Maschine und der zugehörige Lieferumfang sind ausschließlich zu der in dieser Anleitung beschriebenen Verwendung bestimmt.

Die technische Spezifikation ist Bestandteil des Vertrags. Hierbei sind insbesondere die technischen Daten und Angaben über die zulässige Verwendung (Montage-, Anschluss-, Umgebungs- und Betriebsbedingungen) maßgeblich, die u. a. auf dem Typenschild und den mitgeltenden Unterlagen (Auftragsunterlagen) angegeben sind.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten der Betriebsanleitung und das Einhalten der Inspektions- und Wartungsbedingungen.

Die produktspezifische Dokumentation kann sich nur auf den bestimmungsgemäßen Einsatz der Maschine beziehen, wie er dem Auftrag zugrunde liegt. Durch besondere örtliche Bedingungen oder besondere Einsatzfälle, die dem Hersteller nicht bekannt waren, können die dadurch eintretenden Situationen in der Betriebsanleitung nicht berücksichtigt sein. Der Betreiber muss in dem Fall den gefahrlosen Betrieb sicherstellen bzw. die Maschine stillsetzen, bis in Abstimmung mit dem Hersteller oder anderen zuständigen Stellen Maßnahmen für den gefahrlosen Betrieb abgestimmt oder durchgeführt werden.

2.4 Nicht Bestimmungsgemäße Verwendung

Eine andere als die im Kapitel "Bestimmungsgemäße Verwendung" und in dieser Betriebsanleitung beschriebenen Verwendung und jeder darüber hinausgehende Gebrauch gilt als bestimmungswidrig.

Die Maschine ist für folgende Verwendungen **NICHT** vorgesehen:

- Es ist verboten, die Maschine in jeglicher Form zu ändern.
- Es ist verboten, die Maschine unter Umgehung der Sicherheitseinrichtungen zu betreiben.
- Es ist verboten, die Maschine zur Personenbeförderung zu benutzen.
- Es ist verboten, mit der Maschine andere Lasten oder Materialien als die in dieser Anleitung angegeben zu fördern.
- Es ist verboten, die Maschine in explosionsgefährdeten Bereichen zu betreiben.
- Es ist verboten, die Maschine im Einzugsbereich von Wasser jeglicher Art (Regen, Spritzwasser, Überflutung etc.) zu betreiben.

Grundsätzlich gilt:

Jede nicht bestimmungsgemäße Verwendung gilt als bestimmungswidrig.

Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Das Risiko hierfür trägt allein der Benutzer/Betreiber.

Darüber hinaus gilt die Verwendung des Gerätes bei Einhaltung geltender internationaler und nationaler Sicherheitsvorschriften, sowie bei Beachtung der Sicherheitsvorschriften in der Anleitung als bestimmungsgemäß.

2.5 Vorhersehbarer Fehlgebrauch

Die folgenden Punkte beschreiben einen vorhersehbaren Fehlgebrauch der Anlage:

- Aufstellung auf ungeeigneten Untergründen
- Anbringen von Transporthilfen an dem Gehäuse
- Nichteinhaltung der Betriebsdaten
- Nichteinhaltung der Wartungsintervalle
- Einschalten während des Auslaufens
- Ein Betrieb ohne oder mit beschädigten Baugruppen, die der Sicherheit der Personen und Maschine dienen

2.6 Warnhinweise in der Anleitung

Warnhinweise sind in dieser Anleitung durch Signalwortpanel gekennzeichnet. Die Warnhinweise werden durch Signalworte eingeleitet, die das Ausmaß der Gefährdung zum Ausdruck bringen.

Die Warnhinweise sind unbedingt einzuhalten, um Unfälle, Personen- und Sachschäden zu vermeiden.

In der vorliegenden Anleitung werden folgende Signalwörter und Symbole verwendet:



Dies ist das allgemeine Gefahrenkennzeichen. Es warnt vor Gefahren für Leib und Leben.

Alle Maßnahmen, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind, weisen auf eine Gefahr für Personen hin. Diese Warnhinweise müssen unbedingt befolgt werden, um Verletzungen oder Tod zu vermeiden.

GEFAHR

Tod oder **schwere Verletzungen werden eintreten**, wenn nicht die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden.>

WARNUNG

Tod oder **schwere Verletzungen können eintreten**, wenn nicht die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden.

VORSICHT

Weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu **leichten Verletzungen** führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

ACHTUNG

Weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu **Sachschäden** führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

2.7 Sicherheits- und Warnschilder an der Maschine

An der Maschine angebrachte Hinweise und Symbole wie Sicherheitsaufkleber und Schilder müssen unbedingt beachtet werden. Sie dürfen nicht entfernt werden und sind in vollständig lesbarem Zustand zu halten.

2.8 Betriebsvoraussetzungen

Die Abhängigkeit von anderen Anlagen und Einrichtungen ist für MTF Technik als Hersteller nicht überschaubar und muss vom Betreiber separat geprüft werden.

Darüber hinaus sind folgende Voraussetzungen, sofern sie nicht in unserem Verantwortungsbereich liegen, für den regulären Betrieb der Maschine zu erfüllen:

- Ordnungsgemäß abgeschlossene Montage
- Erfolgreicher Probelauf mit allen erforderlichen Einstellarbeiten
- Unterweisung des Bedienungspersonals in der Bedienung der Maschine und in den einschlägigen Sicherheitsvorschriften
- Führt heißes oder kaltes Transportgut zu Gefahren in Kombination mit Maschinenteilen, müssen diese Maschinenteile bauseitig vor Berührung geschützt sein
- Ausschluss von Gefährdungen durch elektrische Energie (Einzelheiten hierzu siehe z. B. Vorschriften VDE oder der Energieversorgungsunternehmen)
- Die Maschine muss gut zugänglich sein
- Bestimmung einer Person, die hauptverantwortlich für die ordnungsgemäße Bedienung ist

2.9 Sicherheitseinrichtungen

Es besteht erhöhte Verletzungsgefahr, wenn Sicherheitseinrichtungen beschädigt, verändert, entfernt oder außer Betrieb gesetzt werden. Die Maschine darf nur mit allen Schutz- und Sicherheitseinrichtungen betrieben werden.

- Auf einwandfreien funktionsgerechten Zustand der Sicherheitseinrichtungen achten.
- Grundsätzlich keine Schutz- und Sicherheitseinrichtungen demontieren, außer Betrieb setzen oder verändern, auch nicht im Probebetrieb.

HINWEIS



-
- Fachpersonal muss in regelmäßigen Abständen, insbesondere nach Wartungs-, Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten, die einwandfreie Funktion der Sicherheitseinrichtungen überprüfen.
 - Muss die Maschine für Wartungs-, Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten vorübergehend ohne eine Sicherheitseinrichtung laufen, dürfen sich keine Personen im abgesicherten Gefahrenbereich aufhalten.
-

Bei Störungen an den Sicherheitseinrichtungen ist der Verantwortliche (Schichtführer, Meister etc.) sofort zu informieren.

Die Maschine ist mit folgenden Sicherheitseinrichtungen ausgerüstet:

- Mechanischer Schutz und Abdeckungen
- NOT-HALT-Taster
 - kann durch den Hauptschalter ausgeführt sein
 - kann je nach Einbausituation der Maschine entfallen

2.10 Pflichten des Betreibers

2.10.1 Allgemeine Anforderungen

Die Maschine ist so zu betreiben, dass sie für die vorgesehene Verwendung und den zu erwartenden Beanspruchungen sicher genügt. Die Maschine ist durch einen Sachkundigen vor der ersten Inbetriebnahme, sowie nach einer Instandhaltung oder baulichen Änderung zu prüfen.

2.10.2 Betriebsanleitung

Die Betriebsanleitung ist ein wesentlicher Bestandteil der Anlage. Der Betreiber muss dafür sorgen, dass die Betriebsanleitung von jedem, der an und mit der Maschine arbeitet, gelesen wird. Die Betriebsanleitung muss am Einsatzort der Maschine jederzeit zugänglich aufbewahrt werden.

Für Schäden, die durch Nichtbeachtung der produktbegleitenden Dokumentation entstehen, übernimmt MTF Technik keine Haftung.

Der Betreiber ist dazu angehalten, die Betriebsanleitung um Betriebsanweisungen aufgrund geltender örtlicher Bestimmungen zu ergänzen. Dazu gehören neben den nachfolgend aufgeführten Bestimmungen auch Informationen zu Aufsichts- und Meldepflichten. Ziel ist es, betriebliche Besonderheiten hinsichtlich der Arbeitsorganisation, den Arbeitsabläufen und dem eingesetzten Personal zu berücksichtigen.

2.10.3 Örtliche gesetzliche Bestimmungen

Der Betreiber ist selbst verantwortlich für die Einhaltung der verbindlichen Gesetze, Bestimmungen, Verordnungen und der bestehenden nationalen Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventueller interner Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften, die für den jeweiligen Aufstellungsort gelten.

Zu den geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetzen gehören folgende Punkte:

- Sicherheit des Personals (Unfallverhütungsvorschriften)
- Sicherheit der Arbeitsmittel (Schutzausrüstung und Wartung)
- Produkt- und Materialentsorgung (Abfallgesetz)
- Reinigung (Reinigungsmittel und Entsorgung)
- Umweltschutzaufgaben

Der Betreiber muss dafür sorgen, dass folgende Prüfungen durchgeführt werden:

- Prüfung der Maschine auf Betriebssicherheit
- Funktionsprüfung der Sicherheitseinrichtungen
- Alle Prüfungen gemäß Wartungsplan

2.10.4 Personalanforderungen

Der Betreiber muss dafür sorgen, dass folgende Bedingungen eingehalten werden:

- Es darf nur geschultes Personal eingesetzt werden, dass mit den grundlegenden Vorschriften zur Arbeitssicherheit vertraut und in die Handhabung der Maschine eingewiesen ist
- Einhaltung des gesetzlichen Mindestalters des Personals
- Die Maschine darf nur von Personal betrieben, gewartet, instandgesetzt und repariert werden, welches vom Betreiber beauftragt ist
- Der Verantwortungsbereich, die Zuständigkeit und die Überwachung des Personals müssen durch den Betreiber genau definiert und geregelt werden, damit keine unklaren Kompetenzen auftreten
- Kein Zutritt für Unbefugte im Bereich der Anlage
- Beachtung von Aufsichts- und Meldepflichten sowie betriebliche Besonderheiten
- Erläuterung von Anweisungen für das Verhalten im Notfall. Unter anderem sind auch Kenntnisse über Erste-Hilfe-Maßnahmen und die örtlichen Rettungseinrichtungen erforderlich
- Erläuterung zum Umgang mit Gefahrstoffen

HINWEIS



Der Betreiber bzw. das von ihm autorisierte Personal ist für den unfallfreien Betrieb verantwortlich. Fehlen dem Personal die notwendigen Kenntnisse, ist es zu schulen und zu unterweisen.

2.10.5 Umbauten und eigenmächtige Veränderungen

Jeder An- oder Umbau der Maschine durch den Betreiber ist hinsichtlich einer wesentlichen Veränderung zu prüfen. Handelt es sich um eine wesentliche Veränderung, verliert die ausgestellte CE-Konformitätserklärung ihre Gültigkeit und der Betreiber wird rechtlich zum Maschinenhersteller. Bitte beachten Sie hierzu die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (EWR, Schweiz und Türkei) sowie die Maschinenverordnung (9. ProdSV, Deutschland) und ggf. nationale Gesetze und Richtlinien.

Das Schweißen an tragenden Bauteilen ist darüber hinaus nicht zulässig.

2.10.6 Prüfung

Der Betreiber darf die Maschine nur in Betrieb nehmen, wenn ein Sachkundiger eine Prüfung durchgeführt hat. Dies gilt für die erstmalige Inbetriebnahme, sowie nach einer Instandhaltung oder baulichen Änderung.

Der Betreiber muss die Anlage, durch selbst oder örtlich vorgegebene Vorschriften, in bestimmten Abständen durch einen Sachkundigen auf Betriebssicherheit prüfen lassen. Die Ergebnisse müssen in einem Prüfprotokoll festgehalten werden.

2.10.7 Reinigung, Wartung und Instandhaltung

Der Betreiber muss dafür sorgen, dass die Maschine und ihre Sicherheitseinrichtungen in funktionsgerechtem Zustand erhalten werden. Regel- und sicherheitstechnische Einrichtungen müssen auf ihre Wirksamkeit geprüft werden.

Wartungs-, Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur von fachlich ausgebildetem Personal durchgeführt werden.

Die Wartung und Instandhaltung sind in der Betriebsanleitung beschrieben.

2.10.8 Unterweisung

Der Betreiber muss das Personal vor Unfällen und Gesundheitsgefahren schützen sowie vor der ersten Aufnahme einer Tätigkeit unterweisen.

HINWEIS

Die Unterweisung ist in festgelegten Zeitabständen (mindestens einmal jährlich) erneut durchzuführen.

- Das Personal muss die Betriebsanleitung lesen
- Das Personal muss an der Unterweisung teilnehmen
- Das Personal muss Kenntnisnahme der Inhalte durch Unterschrift bestätigen

2.11 Qualifikation des Personals

Arbeiten an der Maschine dürfen nur gemäß den bestehenden Regeln und gesetzlichen Bestimmungen von hierzu qualifiziertem und unterwiesenem Personal vorgenommen werden. Folgende Punkte müssen erfüllt werden:

- Das Personal muss über spezielle Kenntnisse und Erfahrungen auf dem jeweiligen Fachgebiet verfügen. Dies gilt insbesondere für Instandsetzungs- und Reparaturarbeiten an elektrischen, mechanischen, hydraulischen und pneumatischen Einrichtungen der Anlage.
- Das Personal muss Kenntnisse über einschlägige Normen, Bestimmungen, Unfallverhütungsvorschriften und Betriebsverhältnisse haben.
- Das Personal muss von dem für die Sicherheit Verantwortlichen berechtigt worden sein, die jeweils erforderlichen Tätigkeiten auszuführen.
- Das Personal muss in der Lage sein, mögliche Gefahren erkennen und vermeiden zu können.

Die erforderlichen Personalqualifikationen unterliegen je nach Einsatzort unterschiedlichen gesetzlichen Bestimmungen. Der Betreiber hat für die Einhaltung der geltenden Gesetze zu sorgen. Sofern nicht gesetzlich geregelt, wird in der folgenden Liste das zulässige Personal und deren Mindestqualifikation definiert.

Personen	Tätigkeit	Qualifikation	Lebensphase
Fachpersonal für Lastentransport	Anheben/Absetzen und Transportieren der Anlage	Nachweisliche Erfahrung im Umgang mit schwebenden Lasten und Ladungssicherung ¹⁾	Transport, Montage, Demontage
Fachpersonal (Mechaniker)	Mechanische Arbeiten bei: Installation, Inbetriebnahme, Störungsbeseitigung, Wartungsarbeiten und Außerbetriebnahme	Ausbildung als Industriemechaniker oder eine gleichwertige fachliche Qualifikation (innerbetriebliche Schulung und/oder externe Ausbildung) ¹⁾	Installation, Inbetriebnahme, Störungsbeseitigung, Wartungsarbeiten, Außerbetriebnahme, Demontage
Fachpersonal (Elektrofachkraft)	Elektrotechnische Arbeiten	Fachausbildung in der Elektrotechnik oder eine gleichwertige fachliche Qualifikation (innerbetriebliche Schulung und/oder externe Ausbildung) ¹⁾	Installation, Inbetriebnahme, Störungsbeseitigung, Wartungsarbeiten, Außerbetriebnahme, Demontage
Fachpersonal (Bediener und Einrichter)	Betrieb und Einrichtung der Anlage	Durch den Betreiber anhand der Betriebsanleitung unterwiesene Person	Inbetriebnahme, Betrieb, Störungsbeseitigung
Fachpersonal (Entsorger)	Fachgerechte Entsorgung der Anlage	Kenntnis über die am Einsatzort gültigen Entsorgungsvorschriften	Außerbetriebnahme, Demontage, Entsorgung
Fachpersonal (Sicherheitsfachkraft)	Umsetzen der gültigen Sicherheitsbestimmungen	Kenntnis über die am Einsatzort gültigen Sicherheitsvorschriften	Alle
Besucher	Begehung der Anlage	Durch Fachpersonal für Sicherheit geführte Person	–

Tab. 3: Qualifikation des Personals

¹⁾ Mindestens 3 Jahre Berufserfahrung

2.12 Sicherheitshinweise für das Personal

Jede Arbeitsweise ist zu unterlassen, die:

- Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter verursacht.
- Beeinträchtigungen der Maschine oder weiterer Sachwerte mit sich bringt.
- die Sicherheit und Funktion der Maschine beeinträchtigt.
- die aufgeführten Sicherheitshinweise missachtet.

Des Weiteren:

- Keine Arbeiten an Maschinen durchführen, die im Betrieb sind.
- Keine Arbeiten an Maschinenteilen durchführen, die unter elektrischer Spannung stehen.
- Bei Arbeiten an der Maschine jederzeit die persönliche Schutzausrüstung tragen.

Es besteht Verletzungsgefahr durch außer Betrieb gesetzte Sicherheitseinrichtungen. Grundsätzlich keine Sicherheitseinrichtungen demontieren oder außer Betrieb setzen.

- Sicherheitseinrichtungen täglich auf Funktion prüfen.
- Störungen und Defekte an Sicherheitseinrichtungen sofort dem Betreiber melden.
- Abdeckungen (z. B. Verkleidungen, Abschirmungen, Gehäuse) während des Betriebes geschlossen halten.
- Beim Einsatz von Chemikalien die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter und Entsorgungshinweise der jeweiligen Hersteller beachten sowie alle örtlichen Sicherheitsanforderungen berücksichtigen.
- Schutzkleidung tragen.
- Nur Arbeiten durchführen, mit denen Sie vertraut und beauftragt sind und die zu Ihrem Arbeitsbereich gehören.
- Beim Umgang mit Betriebsmitteln (z. B. Öle, Fette und anderen chemischen Substanzen) die Herstellerangaben und Sicherheitshinweise für das jeweilige Produkt beachten.

Es besteht Gefahr für Sachschäden, wenn die Maschine unsachgemäß bedient wird.

- Beschreibung der Anbauteile und Zusatzausrüstungen, soweit vorhanden, beachten. Vergleiche Lieferantendokumentation bzw. separate Dokumentationen der Fremdhersteller.

2.12.1 Bedienung und Betrieb der Anlage

- Alle Bauteile dürfen nur in technisch einwandfreiem und betriebsgerechtem Zustand unter Einhaltung der bestimmungsgemäßen Verwendung betrieben werden.
- Jede Betriebsweise unterlassen, die die Sicherheit der Maschine beeinträchtigt.
- Der Bediener muss dafür sorgen, dass keine Unbefugten an der Maschine arbeiten können.
- Es dürfen keine Personen mit der Maschine befördert werden.
- Der Bediener der Maschine muss sich vor dem Einschalten vergewissern, dass niemand durch die anlaufende Maschine gefährdet werden kann.
- Während des Betriebes muss der gesamte Gefahrenbereich beobachtet bzw. der Gefahrenbereich so abgesichert werden, dass sich niemand unbeobachtet in diesen begeben kann.
- Die Maschine darf nur betrieben werden, wenn alle Schutz- und Sicherheitseinrichtungen vorhanden und voll funktionsfähig sind.
- Durch entsprechende Anweisungen und Kontrollen muss der Bediener die Sauberkeit und Übersichtlichkeit des Arbeitsplatzes an und um die Maschine gewährleisten.
- Der Standort und die Bedienung von Feuerlöschern ist dem Bedienungspersonal bekanntzumachen. Die Brandmelde- und Brandbekämpfungsmöglichkeiten müssen beachtet werden.

2.12.2 Persönliche Schutzausrüstung

Ein Nichttragen der persönlichen Schutzausrüstungen kann zu schweren Verletzungen oder zum Tode führen.

- Bei allen Arbeiten an der Maschine die betrieblich vorgeschriebenen Schutzausrüstungen, z. B. Gehörschutz, Augenschutz, Sicherheitsschuhe, Schutzhelm, Schutzkleidung, Schutzhandschuhe, Atemschutz tragen.



- Kein offenes, langes Haar, lose Kleidung oder Schmuck tragen. Es besteht Verletzungsgefahr durch Hängenbleiben, Einziehen oder Mitnahme an beweglichen Bauteilen.
- Sicherstellen, dass sich kein Unbefugter im Gefahrenbereich aufhält.

2.13 Transport und Montage

Es besteht erhöhte Verletzungsgefahr für Personen, die Arbeiten durchführen, für die sie weder qualifiziert noch unterwiesen worden sind. Mit dem Anschlagen von Lasten und Einweisen von Kranfahrern dürfen nur entsprechend geschulte Personen beauftragt werden. Es sind insbesondere die Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

- Nach Auslieferung festgestellte Beschädigungen sofort dem Transportunternehmen und MTF Technik schriftlich mitteilen. Die Inbetriebnahme ggf. aussetzen.
- Für den Transport nur geeignete und technisch einwandfreie Hebe-, Transport- Lastaufnahme- bzw. Anschlagmittel mit ausreichender Tragkraft einsetzen.
- Maschine bzw. einzelne Anlagenteile nur an den dafür vorgesehenen Anschlagpunkten anheben.
- Alle Anschlagpunkte, wie z. B. Tragösen vor Gebrauch prüfen. Dies gilt besonders für einen späteren Transport der Maschine nach längerer Laufzeit. Anschlagpunkte, die nicht mehr dem Auslieferungszustand der Maschine entsprechen, dürfen nicht verwendet werden.
- An die Maschine dürfen keine zusätzlichen Anschlagstellen durch Schweißen, Brennen oder Bohren angebracht werden. Durch Kerbwirkung der Schweißnaht oder der Brennstelle bzw. Bohrung besteht Gefahr von Rissbildung.
- Nie unter schwebenden Lasten arbeiten oder aufhalten. Es besteht Lebensgefahr durch herabfallende Lasten.
- Anlagenteile oder größere Baugruppen beim Austausch sorgfältig an den Hebezeugen befestigen und sichern.
- Der Einweiser muss sich in Sichtweite des Bedieners aufhalten oder mit ihm in Sprechkontakt stehen.
- Ist für den Transport die Demontage von Anlagenteilen erforderlich, diese vor der Wiederinbetriebnahme wieder sorgfältig montieren und befestigen.

2.14 Sicherheitsprüfungen

Es besteht erhöhte Verletzungsgefahr für Personen, die Arbeiten durchführen, für die sie weder qualifiziert noch unterwiesen worden sind.

- Die Inbetriebnahme der Maschine darf nur von Personen vorgenommen werden, die hiermit vertraut und über Gefahren unterrichtet sind sowie die nötige Qualifikation aufweisen.
- Vor Inbetriebnahme alle sicherheitstechnischen Bedingungen erfüllen.

Durchzuführende Sicherheitsprüfungen bei Inbetriebnahme:

- Durchgehende Verbindung des Schutzleitersystems
- Funktionsprüfung (Prüfung der Sicherheitseinrichtungen, wie z. B. Schutzhauben)
- Isolationsprüfung
- Spannungsprüfung
- Schutz gegen Restspannungen
- Funktionen der elektrischen Ausrüstung, insbesondere solcher, die sich auf die Sicherheit und Schutzmaßnahmen beziehen.

2.15 Hinweise zu bestimmten Gefahren und Restrisiken

Die hier aufgeführten Hinweise sind als grundlegende Sicherheitshinweise zu bestimmten Arten von Gefahren zu verstehen. Diese grundlegenden Sicherheitshinweise sind während aller Arbeiten an der Maschine zu beachten.

Dies vermeidet Gesundheitsgefährdungen und gefährliche Situationen. Spezielle Sicherheits- und Warnhinweise sind in den entsprechenden Kapiteln aufgeführt und ebenfalls zu befolgen.

Die Restrisiken werden anhand einer Risikobeurteilung ermittelt. Alle Personen, die an und mit der Maschine arbeiten, müssen diese Restrisiken kennen. Es muss eine innerbetriebliche Unterweisung unter Berücksichtigung der fachlichen Qualifikation der jeweiligen Personen erfolgen. Die Anweisungen sind zu befolgen, um zu verhindern, dass die Restrisiken zu Unfällen oder Schäden führen.

2.15.1 Gefahren durch ungeschultes Personal

Unerfahrenes und unqualifiziertes Personal gefährdet sich und andere Personen.

- Die Arbeiten dürfen nur von Personen ausgeführt werden, die Erfahrung mit der Durchführung der beauftragten Arbeiten haben und über die Gefahren unterrichtet sind.
- Zuständigkeiten des Personals für die jeweiligen Lebensphasen sind klar festzulegen.
- Nur ausreichend geschultes und autorisiertes Personal ist einzusetzen. Die notwendigen Qualifikationen sind in den Personalanforderungen beschrieben.
- Zu schulendes Personal darf nur unter ständiger Aufsicht einer erfahrenen Fachkraft an der Maschine tätig werden.

2.15.2 Gefahren durch elektrische Energie

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr. Schwere Verletzungen oder Tod sind die Folge. Zudem können eingeschaltete elektrische Bauteile unkontrollierte Bewegungen ausführen.

- Arbeiten an elektrischen Anlagen und Betriebsmitteln nur durch eine Elektrofachkraft und nach elektrotechnischen Regeln ausführen lassen. Vor Beginn der Arbeiten am elektrischen System:
 - Maschine spannungsfrei schalten.
 - Gegen Wiedereinschalten sichern.
 - Sicherstellen, dass Motoren/Antriebe/bewegte Anlagenteile stillstehen.
 - Arbeitsbereich mit einer rotweißen Sicherungskette absperren und mit einem Warnschild kennzeichnen.
 - Spannungsfreiheit kontrollieren.
 - Erden und kurzschließen.
 - Benachbarte unter Spannung stehende Teile abdecken.
- Nur spannungsisoliertes Werkzeug benutzen.
- Auf Beschädigungen der elektrischen Ausrüstung achten und regelmäßig überprüfen. Gefahr durch lose Kabelverbindungen und angeschmorte Kabel. Mängel sofort beseitigen.
- Schaltschränke immer verschlossen halten. Zugang nur autorisiertem Personal erlauben.
- Bei Arbeiten an Spannung führenden Teilen zweite Person hinzuziehen, die im Notfall den NOT-HALT- bzw. den Hauptschalter mit Spannungsfreischaltung betätigen kann. Bei Störungen der Energieversorgung Maschine sofort abschalten.

2.15.3 Gefahren durch pneumatische Energie

Unter Druck stehende Pneumatik-Komponenten können zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

- An pneumatischen Maschinen darf nur Personal mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Pneumatik arbeiten.
- Zu öffnende Systemabschnitte und Druckleitungen (Druckluft) vor Beginn von Reparaturarbeiten drucklos machen. Keine Luftleitungen unter Druck öffnen, bzw. unter anstehendem Druck keine Verschraubungen nachziehen. Es besteht Verletzungsgefahr durch eventuell wegfliegende Bauteile.
- Druckluftleitungen fachgerecht verlegen und montieren. Anschlüsse nicht verwechseln. Armaturen, Länge und Qualität der Schlauchleitungen müssen den Anforderungen entsprechen.
- Es besteht Verletzungs- und Brandgefahr durch Undichtigkeiten. Alle Leitungen, Schläuche und Verschraubungen regelmäßig auf Undichtigkeiten und äußerlich erkennbare Beschädigungen überprüfen. Beschädigungen umgehend beseitigen.
- Nach der Reinigung von Luftleitungen, diese auf Dichtheit, gelockerte Verbindungen, Scheuerstellen und Beschädigungen untersuchen. Festgestellte Mängel sofort beheben.

2.15.4 Gefahren durch Heißstellen

Es besteht Verbrennungsgefahr durch hohe Oberflächentemperaturen an Motoren und Bauteilen der Maschine.

- Sicherheitsabstand zu heißen Bauteilen einhalten.

Bei Arbeiten an oder in der Nähe von Heißstellen der Maschine:

- Geeignete Schutzkleidung tragen.
- Ggf. Anlagenteile ausschalten.
- Bauteile abkühlen lassen.

2.15.5 Gefahren im Umgang mit chemischen Substanzen

Ein Kontakt mit len, Fetten und anderen Hilfsstoffen kann chemische Reaktionen hervorrufen.

- Beim Umgang mit chemischen Substanzen, die dafür geltenden Vorschriften und Sicherheitsdatenblätter der Hersteller beachten und einhalten.
- Bei Augen- oder Hautkontakt muss die betreffende Stelle sofort mit viel Wasser gespült werden. Geeignete Einrichtungen (z. B. Augenwaschflasche) müssen in der Nähe des Arbeitsplatzes bereitstehen.

2.15.6 Gefahren durch bewegte Bauteile

Bewegte Maschinenteile, die frei zugänglich sind, bilden Gefahrenstellen, die zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen können. Es besteht Einzugs- und Quetschgefahr durch Hängenbleiben oder die Mitnahme an beweglichen Bauteilen.

Ist eine räumliche Trennung der Gefahrenstelle gegenüber dem Arbeitsbereich nicht möglich, müssen folgende Sicherheitsmaßnahmen befolgt werden.

- Sicherheitsabstand zu den bewegten Bauteilen einhalten.
- Eng anliegende Kleidung tragen.
- Keine Ringe, Ketten oder sonstigen Schmuck tragen.
- Bei langen Haaren Haarnetz tragen.
- Instandhaltungs-, Wartungs- und Reparaturarbeiten erst nach Stillstand der Maschine durchführen. Ggf. Anlagenteile druckentlasten.
- Maschine bzw. Anlagenteile gegen Wiedereinschalten sichern, um unbeabsichtigte Bewegungen von Maschinenteilen zu vermeiden. Arbeitsbereich absperren und mit einem Warnschild kennzeichnen.

2.15.7 Gefahren durch Umgebungsbedingungen

Unzureichende Beleuchtung

Schlechte Sichtverhältnisse durch eine unzureichende Beleuchtung erhöhen das Unfallrisiko.

- Alle Arbeiten nur bei ausreichender Beleuchtung durchführen.

Unzureichender Zugang

Durch einen unzureichenden und/oder unsicheren Zugang zum Arbeitsbereich besteht ein erhöhtes Unfallrisiko, z. B. durch Absturzgefahr.

- Zugang zu Gefahrenbereichen durch geeignete Maßnahmen absichern.

Lärmbelästigung

Ein im Arbeitsbereich möglicher, auftretender Lärmpegel kann das Unfallrisiko erhöhen und die Gesundheit des Personals schädigen.

- Bei Arbeiten mit erhöhtem Lärmpegel einen wirksamen Gehörschutz tragen.
- Nur soweit erforderlich im Gefahrenbereich aufhalten.

Verunreinigungen und Verschmutzungen

Im Betrieb entstehen Verschmutzungen, die dazu führen, dass das Personal ausrutschen und sich verletzen kann.

- Bei allen Arbeiten die persönliche Schutzausrüstung, speziell Sicherheitsschuhe tragen.
- Verunreinigungen umgehend beseitigen

2.15.8 Gefahren für die Umwelt

Betriebsstoffe, wie Fette und Öle, enthalten giftige Substanzen, die Boden und Trinkwasser verseuchen können. Betriebsstoffe dürfen nicht in die Umwelt gelangen.

- Öle und Fette umweltgerecht entsorgen.

Geltende örtliche Vorschriften zur Entsorgung beachten.

- Die Entsorgung muss durch einen Entsorgungsfachbetrieb erfolgen.
- Herstellerangaben und Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Stoffe beachten.
- Zusätzlich die Angaben in den Zuliefererdokumentationen beachten.

2.16 Ersatz- und Verschleißteile

Bei Wartungs-, Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten ist vom Betreiber auf die Verwendung von sachgerechten Ersatzteilen zu achten, die den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist bei Originalersatzteilen gewährleistet.

Nicht von MTF Technik gelieferte Ersatz- und Verschleißteile sind nicht geprüft und nicht freigegeben. Der Einbau oder die Verwendung dieser Bauteile kann unter Umständen konstruktiv vorgegebene Eigenschaften der Maschine negativ beeinflussen und dadurch die Sicherheit beeinträchtigen.

Für Schäden, die durch Verwendung von Nicht-Originalteilen und Zubehör entstehen, übernimmt MTF Technik keine Haftung.

- Nur die von MTF Technik gelieferten Originalteile oder -zubehör verwenden.
- Wir empfehlen eine Bevorratung der wichtigsten Ersatz- und Verschleißteile vor Ort.

2.17 Verhalten im Notfall

Bei Gefahr für Leib und Leben kann die Maschine bzw. können Teile davon durch Betätigen eines NOT-HALT-Tasters (kann auch durch den Hauptschalter ausgeführt sein) stillgesetzt werden.

HINWEIS

Falls ein getrennter NOT-HALT-Taster und ein Hauptschalter vorhanden ist:

- Ein NOT-HALT-Taster sollte nur in solchen Situationen betätigt werden, in denen die Sicherheit von Personen oder der Maschine gefährdet ist.
- Ein NOT-HALT-Taster darf nicht für das normale Abschalten der Maschine gebraucht werden.
- Ein NOT-HALT-Taster trennt die Maschine nicht von der elektrischen Versorgung.

Nach einer Notabschaltung muss sofort autorisiertes Personal geholt werden, um die Ursache des Notfalls festzustellen und zu beseitigen.

Durch die Notabschaltung der Maschine wird der automatische Funktionsablauf des Prozesses unterbrochen. Die Maschine darf erst wieder eingeschaltet werden, wenn der Grund für die Notabschaltung beseitigt worden ist.

Zum erneuten Starten des betroffenen Anlagenbereichs, wie folgt vorgehen:

- Gefahr oder Störung beseitigen.
- Zuvor gedrückten NOT-HALT-Taster entriegeln.
- Ggf. Störungsmeldung an der Steuerung quittieren.
- Maschinenbetrieb starten.

2.18 Allgemeines zur Sicherheit

Bei Störungen an der Maschine kann unter Umständen ein einfacher Fehler vorliegen, der lokalisiert und behoben werden kann.

- Bei einer drohenden Gefahr sofort den NOT-HALT-Taster (kann auch durch den Hauptschalter ausgeführt sein) betätigen.
- Maschine abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern. Maschine auch dann abschalten, wenn ein ungewöhnliches Betriebsverhalten festgestellt wird. Dazu gehören z. B.:
 - ungewöhnliche Geräusche, Schwingungen, Gerüche
 - fehlerhaftes Verhalten und Fehlanzeigen
 - erhöhte Temperaturen
- Alle Arbeiten zur Störungsbeseitigung nur in spannungslosem Zustand der Maschine von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal durchführen lassen.
- Wenn die aufgetretene Störung nicht behoben werden kann, den Service von MTF Technik kontaktieren.

3 Technische Daten

3.1 Technische Daten

Eigenschaft	Wert
Allgemeine Technische Daten	
Produktname	Siehe die Technischen Daten in der zum Produkt gehörenden Auftragsbestätigung!
Auftragsbestätigung Nr. / Pos.	
Separierlänge	
Trommelkäfig, Typ	
Käfigeinlauf	
Separiermaß (Spaltbreite)	Stufenlos einstellbar von 5-53mm
Energieversorgung	
Elektrische Anschlussdaten	Siehe die Technischen Daten in der zum Produkt gehörenden Auftragsbestätigung!
Antriebsmotor	
Elektrische Anschlussdaten	Siehe die Technischen Daten in der zum Produkt gehörenden Auftragsbestätigung!
Geräuschemission	
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert	Gerät selbst ohne nennenswerte Emission, je nach kundenspezifischem Separiergut im Rahmen einer Gefährdungsbeurteilung zu bestimmen.
Betriebsbedingung	Normalbetrieb mit Nennleistung
Umgebungsbedingungen	
Betriebsbereich	-20 bis +40°C
Luftfeuchtigkeit	< 80 %
Vibrationen	Nicht anwendbar (2006/42/EG MRL)
Abmessungen	
	Siehe die Technischen Daten in der zum Produkt gehörenden Auftragsbestätigung!

Tab. 4: Technische Daten

3.1.1 Typenschild

Das Typenschild ist üblicherweise in der Nähe des Antriebs angebracht und beinhaltet Informationen zum jeweiligen Maschinentyp und dessen technischen Details. Typenschild auf KEINEN Fall entfernen.



Abb. 1: Typenschild (exemplarisch)

Nr.	Beschreibung
1	Typenbezeichnung
2	Serien-Nr.
3	Baujahr
4	Elektrische Anschlussspannung in [V]
5	Elektrische Anschlussfrequenz in [Hz]
6	CE-Konformitätszeichen (Nur bei CE-Konformität)
7	MTF Technik Logo
8	MTF Technik Kontaktdaten

Tab. 5: Typenschild Beschreibungen

4 Aufbau und Funktion

4.1 Kurzbeschreibung

- Die Separiertrommel mit Planetenzentralverstellung dient zum Separieren von Teilen mit unterschiedlichen Abmessungen, beispielsweise Spritzgussformteile und deren Angüsse.
- Es können Teile mit einem Gewicht von bis zu 300g separiert werden. Wobei das Gesamtgewicht aller Teile in der Separiertrommel 1000g erreichen kann.
- Die kleinen Teile fallen durch die in der Größe einstellbaren Zwischenräume der Rollen (sog. Separierspalte)(grüner Pfeil), die großen Teile gelangen durch die Neigung und die überlagerte Rotation (gelber Pfeil) des Trommelkäfigs zur Ausgabeseite (roter Pfeil).
- Die zu separierenden Teile werden über eine Einlaufrutsche zugegeben und fallen unterhalb des Trommelkäfigs bzw. am Ende des Auslaufbereiches herab.
- Die herabfallenden Teile werden durch geeignete Kisten, fördernde Anlagen (z.B. Förderbänder) oder weiterverarbeitende Anlagen aufgenommen.

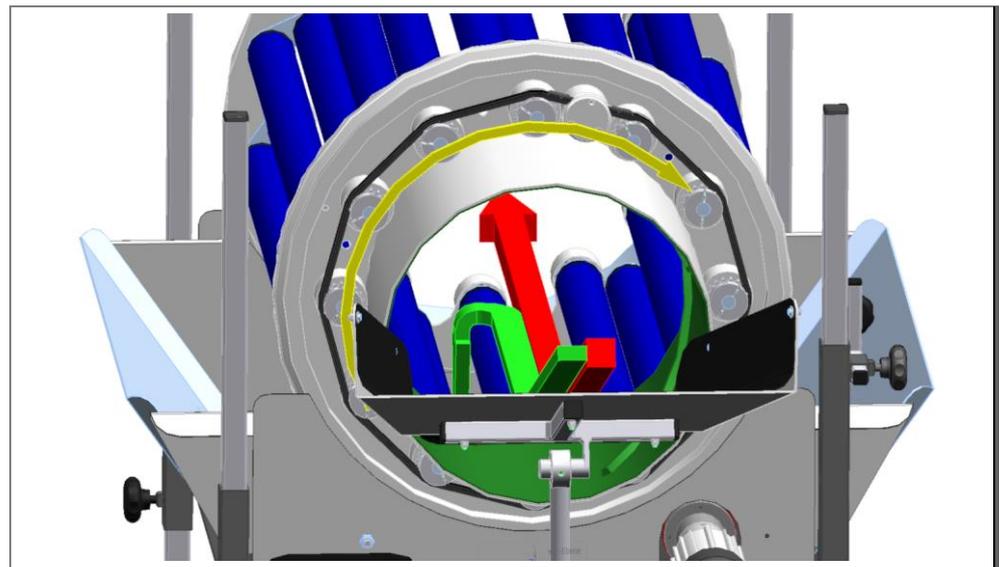


Abb. 2: Funktionsprinzip und Teiledurchlaufrichtung

4.2 Übersicht

Die Separiertrommel besteht im Wesentlichen aus folgenden Komponenten:

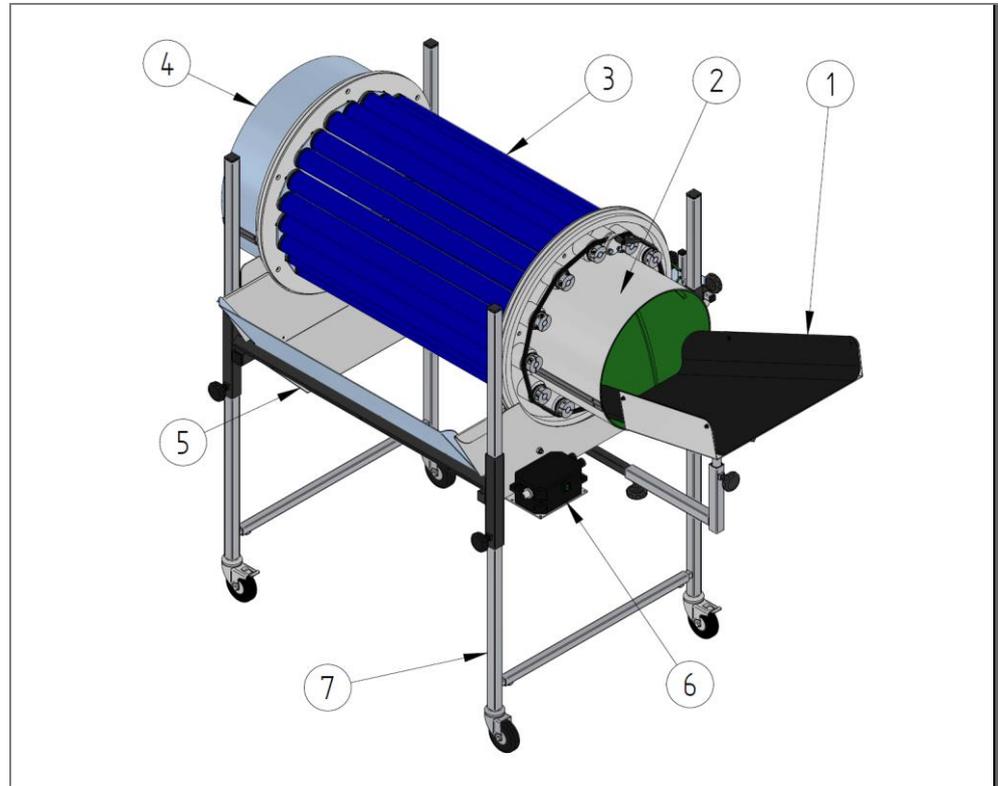


Abb. 3: Separiertrommel mit Planetenzentralverstellung

- | | | | |
|---|----------------------|---|-----------------|
| 1 | Einlaufrutsche | 5 | Ausfalltrichter |
| 2 | Schneckeneinlaufring | 6 | Schaltgerät |
| 3 | Trommelkäfig | 7 | Untergestell |
| 4 | Auslaufring | | |

4.3 Funktionsbeschreibung

4.3.1 Funktionsweise

Die Separiertrommel besteht im Wesentlichen aus dem Untergestell mit dem daran befestigten Ausfalltrichter, dem darauf aufliegenden Trommelkäfig, sowie der Einlaufrutsche.

Auf der Einlaufrutsche wird das Separiergut aufgegeben. Dies kann beispielsweise direkt aus einer Produktionsmaschine, einem Förderband oder auch von Hand erfolgen. Das Separiergut rutscht dann in den Trommelkäfig.



Vorsicht – falsche Förderrichtung!

Drehrichtung des Motors beachten!

Der Antriebsmotor darf dauerhaft nur in einer Drehrichtung betrieben werden (Ausnahme Abschlagtrommel), diese ist bei vormontierten Separiertrommeln von MTF bereits korrekt voreingestellt. Die Drehrichtung ist in Förderrichtung gesehen rechtsläufig. Die Stege im Einlaufring fördern dabei in den Trommelkäfig hinein. Weitere Information hierzu finden Sie im Kapitel → Inbetriebnahme.

Durch die Drehung der Separiertrommel wird das Separiergut umgewälzt und fällt immer wieder auf die Separierspalte. Kleinere Bauteile, die durch den Separierspalt hindurchpassen, fallen durch und landen beispielsweise in einer bereitgestellten Kiste oder auf einem Förderband. Größere Teile werden durch die dauernde Umwälzung in Verbindung mit der Schrägstellung des Trommelkäfigs allmählich in Richtung Auslaufring gefördert und dort ausgeworfen.

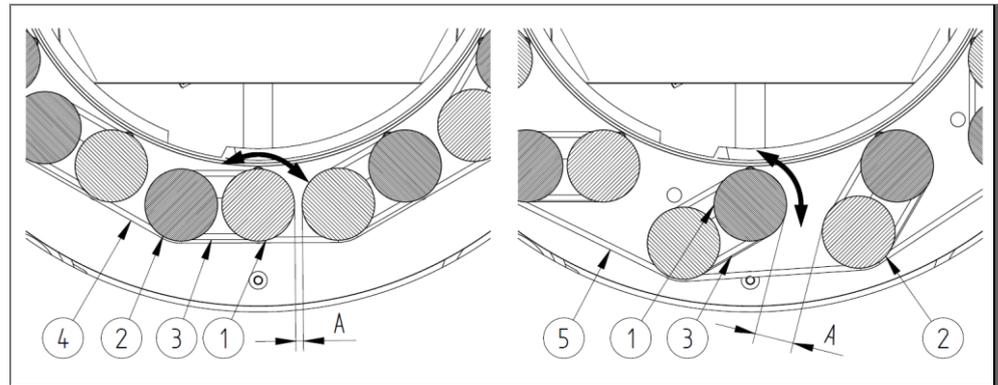


Abb. 4: Rollenpaare der Separiertrommel in verschiedenen Stellungen

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| 1 Sonnenrolle | 3 Rundriemen, endlos Ø70mm |
| 2 Planetenrolle | 4 Rundriemen |
| A Separierspalt (Ausfallschacht) | |

Zur Einstellung des Separierspaltes (A, zwischen den Separierrollen) über die Planetenzentralverstellung sind die Planetenrollen (2) um ihre jeweiligen Sonnenrollen (1) zu schwenken. Über eine Verstellkette werden alle Planetenrollen gleichmäßig verstellt.

Diese Kette dient nur zum Übertragen der Separierspalteinstellung auf alle Rollenpaare. Sie wird nicht angetrieben und vollführt während des Betriebs keine eigenständige Bewegung.

Weitere Information hierzu finden Sie im Kapitel → Inbetriebnahme.

Der Rundriemen (4) überträgt die Drehung der Trommel auf die Planetenrollen. Von diesen wird die Drehung über die endlosen Rundriemen (3) weiter auf ihre jeweiligen Sonnenrollen übertragen. Es ist wichtig, dass alle Rollen die gleiche Drehrichtung aufweisen, um ein Verklemmen des Separierguts zu verhindern.

Die Separiertrommel ist in verschiedenen Durchmesser- wie auch Längenvarianten erhältlich. Die Rollen sind als Kunststoff- oder Stahlvariante verfügbar.

Weitere Information hierzu finden Sie im Kapitel → Inbetriebnahme.

Optional erhältlich sind auch Abdeckungen für verschiedene Zwecke. So zum Beispiel eine Schallschutzhaube oder Schutzabdeckung zum Schutz vor scharfkantigem Separiergut.

4.4 Betriebsarten

4.4.1 „konstant“

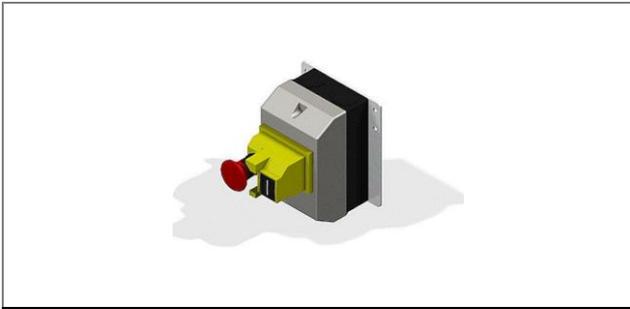


Abb. 5: Hauptschalter mit Rastfunktion

Betriebsart „konstant“

In der Betriebsart „Konstant“ wird die Geschwindigkeit des Antriebs mit einer festen Drehzahl ausgelegt. Die Drehgeschwindigkeit ist dadurch konstant. Die reelle Drehzahl kann je nach Belastung des Motors von der theoretischen Drehzahl abweichen. Standardmäßig wird ein einrastender Hauptschalter eingebaut.

4.4.2 „stufenlos regelbar“



Abb. 6: Geschwindigkeitsregelung mit Hauptschalter

Betriebsart „stufenlos regelbar“

In der Betriebsart „stufenlos regelbar“ wird ein Geschwindigkeitssteuergerät mit einem Hauptschalter eingebaut. Dadurch ist die Drehgeschwindigkeit in Abhängigkeit des verwendeten Motors in einem Verstellbereich einstellbar.

Die reelle Drehzahl kann je nach Belastung des Motors von der theoretischen Drehzahl abweichen.

4.4.3 „stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“



Abb. 7: Geschwindigkeitsregelung mit Hauptschalter

Betriebsart „stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“

In der Betriebsart „stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“ wird ein Geschwindigkeitssteuergerät mit einem Hauptschalter eingebaut. Dadurch ist die Drehgeschwindigkeit in einem Verstellbereich einstellbar. Ebenfalls kann über ein extern angeschlossenes Steuergerät mit Anzeige, eine Anlauframpe eingestellt werden, die ein sanftes Anfahren und Bremsen der Separiertrommel ermöglicht.

Die reelle Drehzahl kann je nach Belastung des Motors von der theoretischen Drehzahl abweichen.

Als weitere Funktion ist die automatische Drehrichtungsumkehr zu aktivieren. Dabei ist die Zeit, in der die Separiertrommel in Linkslauf bzw. Rechtslauf verharrt unabhängig voneinander einzustellen.

Diese Betriebsart wird meist für Geräte genutzt, die als Abschlagtrommel eingesetzt werden

4.5 Anschlüsse

4.5.1 Elektrischer Anschluss

Alle enthaltenen elektrischen Komponenten sind bei Erstmontage durch MTF Technik fachgerecht angeschlossen und miteinander verbunden worden. Zur Spannungsversorgung der Maschine verbinden Sie den Netzstecker (Schukostecker) mit einer geeigneten Steckdose.

HINWEIS

- Netzspannung: 230V AC ($\pm 15\%$), 50-60Hz
- Die Spannungsversorgung muss über eine fachgerechte Erdung verfügen!

4.6 Zubehör: Antistatikvorrichtung (optional)

Diese Vorrichtung wird eingesetzt um elektrostatische Aufladungen von dem Trommelkäfig abzuführen. Dieses kann je nach Separiergut nötig werden.

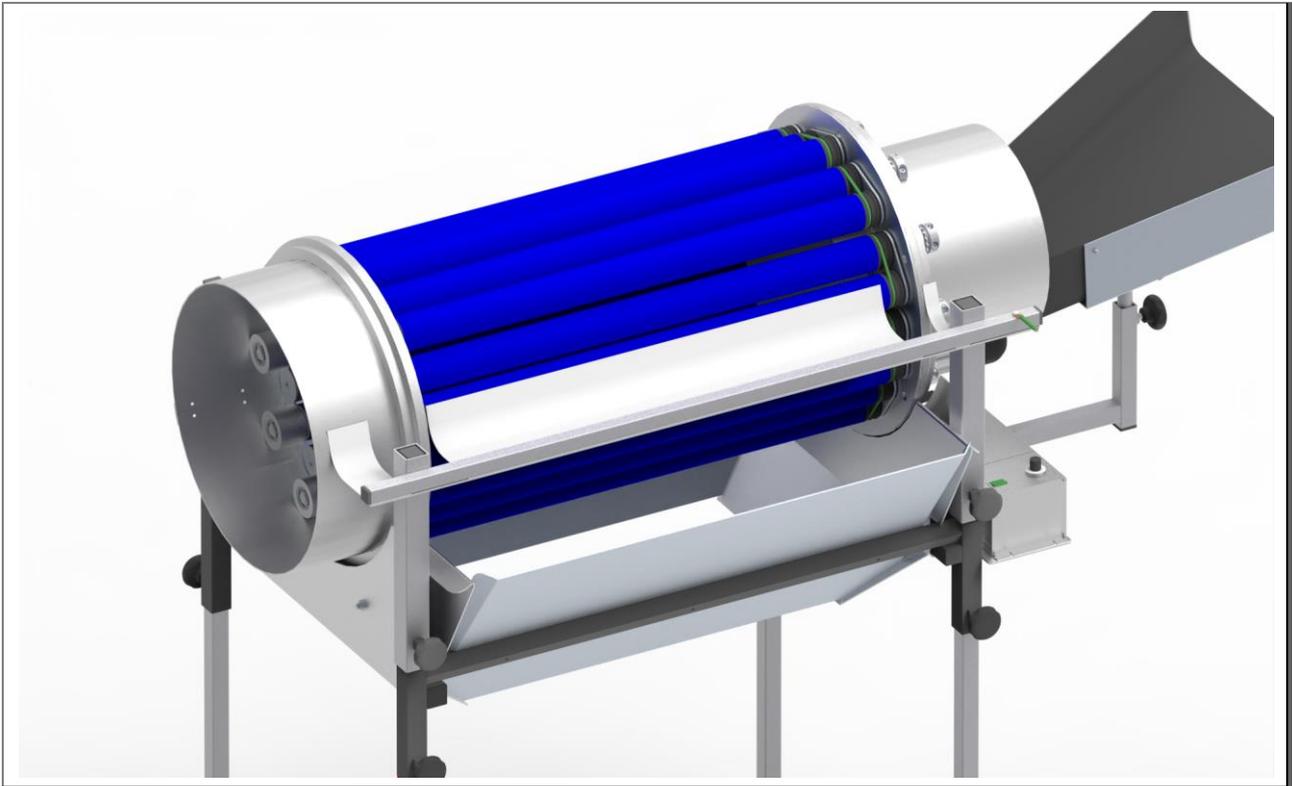


Abb. 8: Antistatikvorrichtung (exemplarisch an einer PZ 257 B)

Dünne und flexible Ableitbleche aus Edelstahl gleiten über den Trommelkäfig und leiten von dessen Komponenten etwaige statische Aufladungen über den Schutzleiter ab.

Der für die Ableitbleche benötigte Halter wird an dem Untergestell der Separiertrommel befestigt.

5 Verpackung und Transport

5.1 Sicherheit

Jegliche Arbeiten dürfen nur durch nachweislich qualifiziertes Fachpersonal (siehe Kapitel Sicherheit) erfolgen, unter Berücksichtigung:

- dieser Anleitung
- aller anderen zur Anlage gehörenden Anleitungen (Mitgeltende Dokumente, auch Zuliefererdokumentation)
- der geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze

Es besteht erhöhte Verletzungsgefahr und Gefahr für Sachbeschädigung, wenn unqualifiziertes Personal und ungeeignete oder beschädigte Hebezeuge, Anschlag- und Transportmittel eingesetzt werden. Mit dem Transport beauftragte Personen sind deshalb regelmäßig zu schulen.

Beim Transport die Sicherheitshinweise im Kapitel "Sicherheit" beachten.

HINWEIS

Der Transport wird vom Betreiber oder durch von ihm beauftragtes Personal durchgeführt. Beim Transport der Anlage zum Bestimmungsort sind immer die geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze zu beachten.

GEFÄHR

Schwebende Lasten

Kippende oder abstürzende Lasten können zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

- Niemals unter schwebende Lasten treten.
- Nur zugelassene Hebezeuge und Anschlagmittel verwenden, die für das Gesamtgewicht der angehängten Last ausgelegt sind.
- Anschlagpunkte und Schwerpunkt der Last beachten.
- Nur Anschlagmittel/Lastaufnahmemittel verwenden, die in technisch einwandfreiem Zustand sind.
- Lasten mit geeigneten Vorrichtungen sichern.
- Bei der Verwendung von Transportsicherungen, diese erst nach abgeschlossener Montage entfernen.
- Verladebereiche gegen unbefugtes Betreten absichern.
- Auf ausreichende Beleuchtung der Verladebereiche achten.
- Lasten nur unter Aufsicht bewegen.
- Bei Verlassen des Arbeitsplatzes die Last absetzen.

WARNUNG

Quetschen von Gliedmaßen zwischen Bauteilen

Beim Transport herabfallende Lasten können Gliedmaßen quetschen und schwere Verletzungen verursachen.

- Geeignete Transportmittel verwenden.
- Lasten beim Transport ausreichend sichern.
- Persönliche Schutzausrüstung tragen.

⚠ VORSICHT

Stolper- und Sturzgefahr

An Untergestellen besteht durch vorstehende Rahmenteile Stolper- und Sturzgefahr.

- Die Maschine und insbesondere das Untergestell darf nicht im Bereich von Gehwegen aufgestellt und in Betrieb genommen werden.
 - Wenn nötig, sind vorhandene Gehwege entsprechend zu ändern.
-

ACHTUNG

Sachschäden durch falsche Lastenhandhabung

Eine unsachgemäße Lastenhandhabung beim Verladen oder Abladen kann zu Materialschäden führen.

- Geeignete Hebezeuge verwenden.
 - Lasten, die aus- oder eingebaut und deren Gewicht mit menschlicher Kraft nicht getragen werden können, mit geeigneten Einrichtungen (z.B. Seile oder Flaschenzüge) abfangen.
 - Scheuern von Seilen und Hebebändern an scharfen Kanten und Ecken durch besondere Hilfsmittel verhindern, z. B. durch Zwischenlagen aus weicherem Material, Schutzecken, Eckhölzer.
 - Komponenten und deren Anbauteile dürfen nicht durch schrägziehende Seile bzw. Ketten zusammengedrückt werden.
 - Harte Stöße beim Absetzen vermeiden.
 - Lasten grundsätzlich nur auf tragfähigen und ebenen Untergründen absetzen.
-

5.2 Prüfen der Lieferung

1. Entfernen Sie die Transportverpackung der Maschine bzw. der einzelnen Komponenten.
2. Untersuchen Sie die Maschine auf Transportschäden.
 - Transportschäden sofort auf den Lieferpapieren dokumentieren und dem Transportunternehmen sowie dem Hersteller schriftlich mitteilen.
 - Vor weiteren Schäden schützen.
3. Prüfen Sie die Lieferung anhand des Lieferscheins auf Vollständigkeit.

5.3 Entladen, Einbringen, Absetzen

1. Setzen Sie nur geeignetes Hebezeug mit einer Tragkraft ein, die mindestens dem doppelten Gesamtgewicht der Ladung entspricht.
2. Prüfen Sie Seile und Ketten auf Unversehrtheit.
3. Platzieren Sie den Kran mittig über dem Transportgut.
4. Bringen Sie Seile an den dafür vorgesehenen Anschlagpunkten an.
5. Heben Sie das Transportgut langsam an und behalten Sie die Umgebung im Blick.
6. Bringen Sie ggf. zusätzliche Steuerseile an, um das Transportgut in Position zu halten.
7. Setzen Sie das Transportgut auf einer ausreichend tragfähigen und ebenen Fläche sicher ab.

5.4 Entpacken

ACHTUNG

Gefahr von Umweltschäden

Durch eine nicht fachgerechte Entsorgung wird die Umwelt belastet.

- Bei der Entsorgung die örtlichen Vorschriften und gesetzlichen Auflagen beachten.

1. Entfernen Sie vor der Montage das Verpackungsmaterial.
2. Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial fachgerecht.

6 Installation und Erstinbetriebnahme

6.1 Sicherheit

Jegliche Arbeiten dürfen nur durch nachweislich qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, unter Berücksichtigung:

- dieser Anleitung
- aller anderen zur Anlage gehörenden Anleitungen (Mitgeltende Dokumente, auch Zuliefererdokumentation)
- der geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze

HINWEIS

- Für Schäden, die aus einer fehlerhaften Inbetriebnahme resultieren, haftet der Hersteller nicht.

GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr. Eingeschaltete elektrische Bauteile können unkontrollierte Bewegungen ausführen. Schwere Verletzungen oder Tod sind die Folge.

- Alle Arbeiten an elektrischen Komponenten dieser Maschine dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal (Elektrofachkraft oder elektrotechnisch unterwiesene Person gemäß DIN EN 60204-1) vorgenommen werden.
- Maschine bei Wartungs- und Reparaturarbeiten abschalten und gegen unerwartetes Wiedereinschalten sichern.
- Arbeitsbereich absperren und mit einem Warnschild kennzeichnen.

GEFAHR

Gefahr durch falsche Kombination von Trommelkäfig und Untergestell

Schwere Verletzungen wie Quetschungen, Abschürfungen oder Abtrennung von Gliedmaßen können die Folge sein.

- Vor dem Aufsetzen eines Trommelkäfigs auf ein Untergestell **IMMER** prüfen, ob dieser Trommelkäfig für diesen Untergestelltyp zulässig ist. Bei Unklarheiten an MTF Technik wenden!

GEFAHR

Fehlende Vermeidbarkeit von Gefahren

Vermeidung und Verminderung von Personenschäden bei unzugänglichen Abschaltvorrichtungen nicht möglich.

- Wege zu Abschaltvorrichtungen nicht verstellen oder unzugänglich machen.

⚠️ WARNUNG**Quetsch-, Einzugs- und Schergefahr**

Die Formringe an Ein- und Auslaufseite können im Einlaufbereich der Trichterbleche Verletzungen verursachen.

- Nicht bei rotierendem Trommelkäfig in den Einlaufbereich greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠️ WARNUNG**Quetschgefahr**

Bei ungesicherter Höhen- und Neigungseinstellung kann es zu Quetschverletzungen kommen.

- Höhe und Neigung immer mit mindestens zwei Personen einstellen!
Alternativ sind hohe Gewichte durch einen Kran (oder ähnliche Hebezeuge) gegen Abstürzen zu sichern!
- Bei geringen Änderungen in Höhe und Neigung nach Möglichkeit an Ein- und Auslaufseite **NACHEINANDER** einstellen!
- Ein- und Auslaufseite jeweils nur vollständig lösen, wenn das Gestell an dieser Stelle von mindestens einer weiteren Person oder einem Kran gehalten wird. Das Gestell ist dabei von der haltenden Person (sofern nicht durch einen Kran o.ä. gehalten) so zu halten, dass dessen Gliedmaßen nicht unterhalb der Klemmhalter gequetscht werden können!

⚠️ VORSICHT**Erfassungsgefahr**

Lockere Kleidung, Handschuhe, offen Haare und loser Schmuck können von Kette oder Kettenritzel erfasst und mitgenommen werden.

- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!
- Lange Haare zusammenbinden und nicht offen tragen!
- Keinen locker sitzenden Schmuck tragen!
- Ausreichenden Abstand zu Kette und Kettenritzel halten!

⚠️ VORSICHT**Einzugsgefahr**

Gliedmaßen und weite Kleidung können vom Trommelkäfig eingezogen werden.

- Nicht in den Bereich zwischen Trommelkäfig und Ablaufbleche greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠ VORSICHT

Erhöhte körperliche Anstrengung möglich

Bei Ausführung von Einrichtarbeiten mit rein körperlicher Kraft können Erschöpfung und Störungen des Bewegungsapparates auftreten.

- Bei Trommelkäfigwechsel immer geeignete Hebezeuge als Unterstützung verwenden!
- Höhen- und Neigungsverstellung nach Möglichkeit immer unter Zuhilfenahme geeigneter Hebezeuge als Unterstützung durchführen!

⚠ VORSICHT

Scharfe Kanten

Scharfe Kanten können zu Schnittverletzungen führen.

- Persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Vorsichtig hantieren.

ACHTUNG

Geräteschaden durch falsche elektrische Spannung

Das Anschließen an eine ungeeignete elektrische Spannungsversorgung kann zu Zerstörung von elektrischen Einrichtungen führen.

- Anschließen der Spannungsversorgung nur durch Elektrofachpersonal.
- Beachten der örtlichen Bestimmungen für Energieversorgung. Die elektrische Anlage ist entsprechend europäischer Sicherheitsnormung ausgelegt.

ACHTUNG

Geräteschaden durch ungeeignete Reinigungsmittel

Durch Verwendung von Lösungsmitteln zur Reinigung können Schäden an der Maschine entstehen.

- Keine Lösungsmittel zum Reinigen verwenden.
- Normale Verschmutzungen mit lauwarmem Wasser entfernen.
- Stark fetthaltige Verschmutzungen mit Spiritus entfernen.
- Bei Fragen zu geeigneten Reinigungsmitteln den Hersteller kontaktieren.

ACHTUNG**Sachschäden durch falsche Lastenhandhabung**

Eine unsachgemäße Lastenhandhabung beim Verladen oder Abladen kann zu Materialschäden führen.

- Geeignete Hebezeuge verwenden.
 - Lasten, die aus- oder eingebaut und deren Gewicht mit menschlicher Kraft nicht getragen werden können, mit geeigneten Einrichtungen (z.B. Seile oder Flaschenzüge) abfangen.
 - Scheuern von Seilen und Hebebändern an scharfen Kanten und Ecken durch besondere Hilfsmittel verhindern, z. B. durch Zwischenlagen aus weicherem Material, Schutzecken, Eckhölzer.
 - Komponenten und deren Anbauteile dürfen nicht durch schrägziehende Seile bzw. Ketten zusammengedrückt werden.
 - Harte Stöße beim Absetzen vermeiden.
 - Lasten grundsätzlich nur auf tragfähigen und ebenen Untergründen absetzen.
-

6.2 Erstmontage

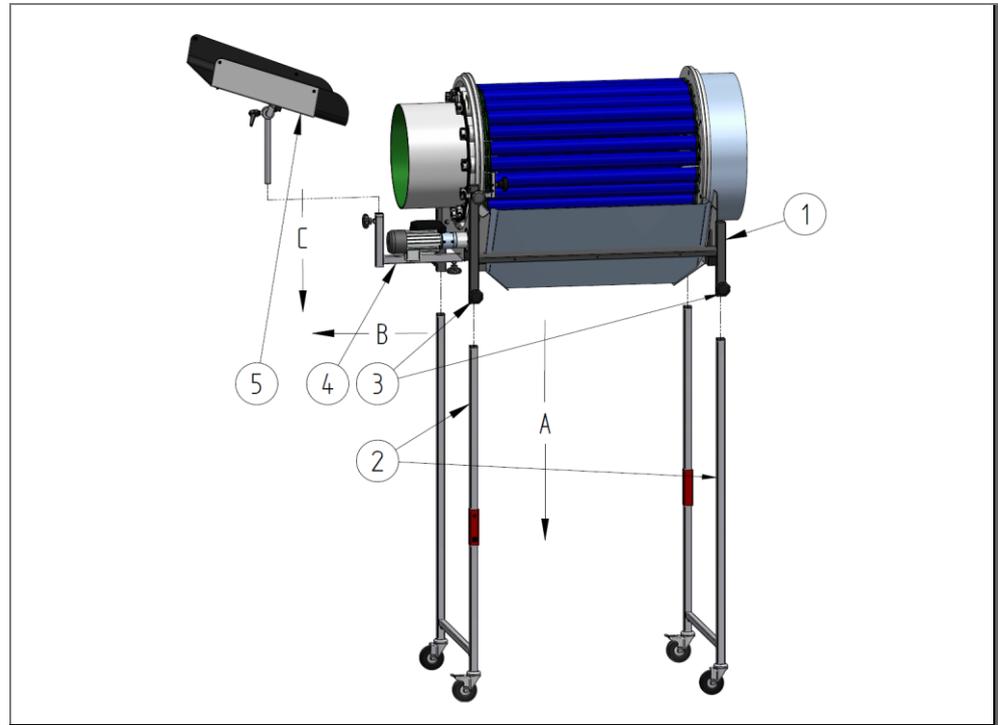


Abb. 9: Zusammenbau

- 1 Grundgestell
- 2 Ständer
- 3 Sterngriffe für Ständer
- 4 Halter für Einlaufrutsche
- 5 Einlaufrutsche

Die Ständer (2) und die Einlaufrutsche (5) werden beigelegt mitgeliefert. Daher müssen sie vor der Inbetriebnahme montiert werden.



Vorsicht – schwere und unhandliche Bauteile

Nehmen Sie die Montage der Separiertrommel nur mit mehreren Personen und / oder Lastaufnahmemitteln (Kran etc.) vor.

Heben Sie das Grundgestell (1) über die Ständer (2) und stecken Sie diese in die vorgesehenen Führungen des Grundgestells (A).

Fixieren Sie das Grundgestell auf den Ständern, indem Sie die Sterngriffe (3) anziehen. Das Grundgestell und der darauf liegende Trommelkäfig müssen dabei eine leichte Neigung in Durchlaufrichtung vom Einlauf zum Auslauf haben. Die notwendige Neigung hängt vom Separiergut ab.

Ziehen Sie den Einlaufrutschenhalter (4) heraus und fixieren Sie ihn mit dem unteren Sterngriff (B).

Befestigen Sie die Einlaufrutsche (5) auf dem Einlaufrutschenhalter und fixieren diese mit dem seitlichen Sterngriff (C). Achten Sie dabei darauf, dass die Einlaufrutsche nicht im Einlauf ring des Trommelkäfigs schleift.

6.3 Erstinbetriebnahme

**Vorsicht – Gesundheitsgefährdung und Beschädigung von Bauteilen!**

Führen Sie nachfolgende Schritte vollständig, in der angegebenen Reihenfolge und gewissenhaft aus.

- 1 Stellen Sie sicher, dass die Separiertrommel mit ihrem Untergestell stabil und waagrecht auf dem Boden steht.
- 2 Stellen Sie sicher, dass keine Werkzeuge und Fremdkörper von der Installation bzw. Montage liegengeblieben sind.
- 3 Säubern Sie die Anlage von Feuchtigkeit und Verunreinigungen.
- 4 Stellen Sie sicher, dass sich der Hauptschalter in der Stellung „Aus“ befindet.
- 5 Drehen Sie den Geschwindigkeitsregler gegen den Uhrzeigersinn auf minimale Geschwindigkeit.
- 6 Stellen Sie sicher, dass die Spannungsversorgung gewährleistet ist. Verbinden Sie dazu den Netzstecker der Maschine mit dem Stromnetz über eine geeignete Steckdose.
- 7 Schalten Sie die Maschine am Hauptschalter ein.
- 8 Stellen Sie die gewünschte Schneckendrehzahl über den Geschwindigkeitsregler ein. Die Änderung der Drehzahl kann bei sich drehender Schneckenwalze erfolgen.
- 9 Die Anlage ist nun betriebsbereit.

6.4 Einrichtung der Separierparameter



Warnung - Allgemeine Gefahren!

Die in diesem Kapitel beschriebenen Schritte dürfen nur bei ausgeschalteter Maschine und gezogenem Netzstecker durchgeführt werden!

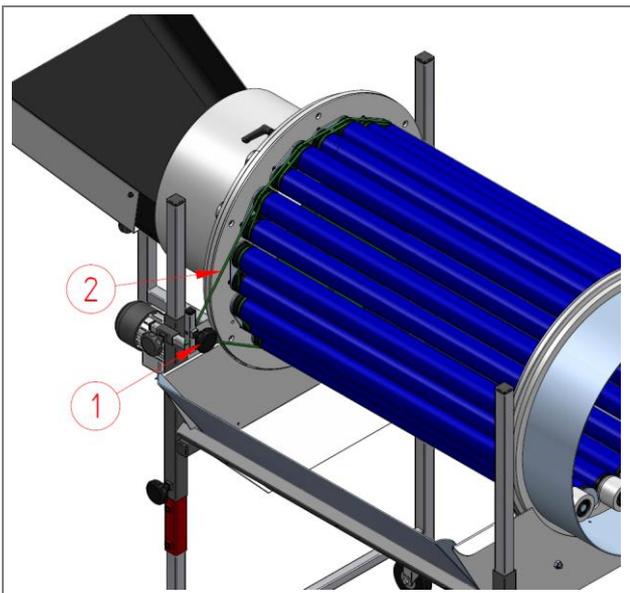
6.4.1 Separierspalt einstellen

Zur Einstellung bzw. Anpassung des Separierspaltes auf das zu separierende Produkt können die Rollenpaare um ihre Sonnenrolle geschwenkt werden.

Der Separierspalt ergibt sich zwischen der Planetenrolle und der Sonnenrolle des benachbarten Rollenpaares. Die Größe des Separierspaltes wird mit der Schwenkstellung vergrößert, bzw. verkleinert

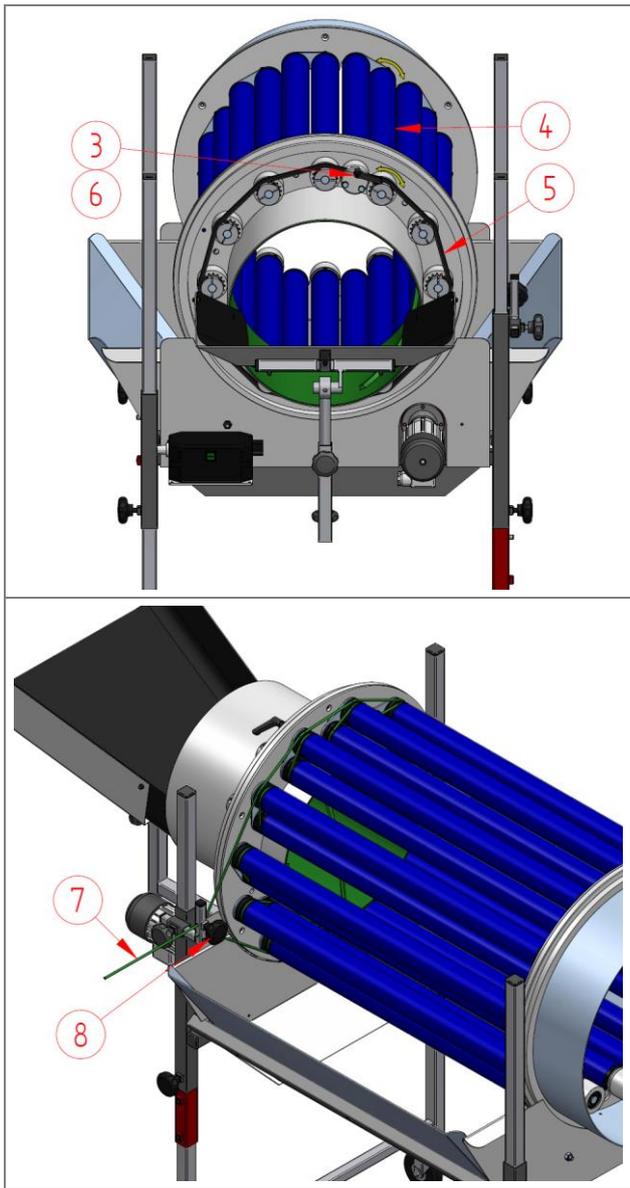
Stellen Sie die Größe des Separierspaltes mithilfe eines Produktmusters so ein, dass das kleinste Maß des größten Teils gerade nicht durch den Spalt passt. So kann ein bestmögliches Separierergebnis erreicht werden, da alle Teile mit kleineren Abmaß durch den Separierspalt fallen.

Bei der Separiertrommel mit Planetenzentralverstellung werden alle Separierspalte gleichzeitig über die Steuerkette eingestellt.



Zum Einstellen des Separierspaltes folgen Sie diesen Schritten:

1. Lösen Sie den Sterngriff.
2. Nun können Sie die Rundschnur lockern.



3. Lösen Sie den Klemmhebel
 4. Schwenken Sie das Rollenpaar, bis der richtige Separierspalt eingestellt ist
 5. Die anderen Separierspalte stellen sich über die Steuerkette auf das gleiche Maß ein.
 6. Fixieren Sie wieder die Steuerkette indem Sie den Klemmhebel fest ziehen.
-
7. Ziehen Sie die Rundschnur wieder straff. Achten Sie dabei darauf, dass sie in jeder Planetenrolle in ihrer Nut liegt.
 8. Halten Sie die Rundschnur weiterhin fest während Sie sie mit dem Sterngriff fixieren.

Abb. 10: Separierspalt einstellen (Planetenzentralverstellung)

6.4.2 Höhe und Neigung einstellen

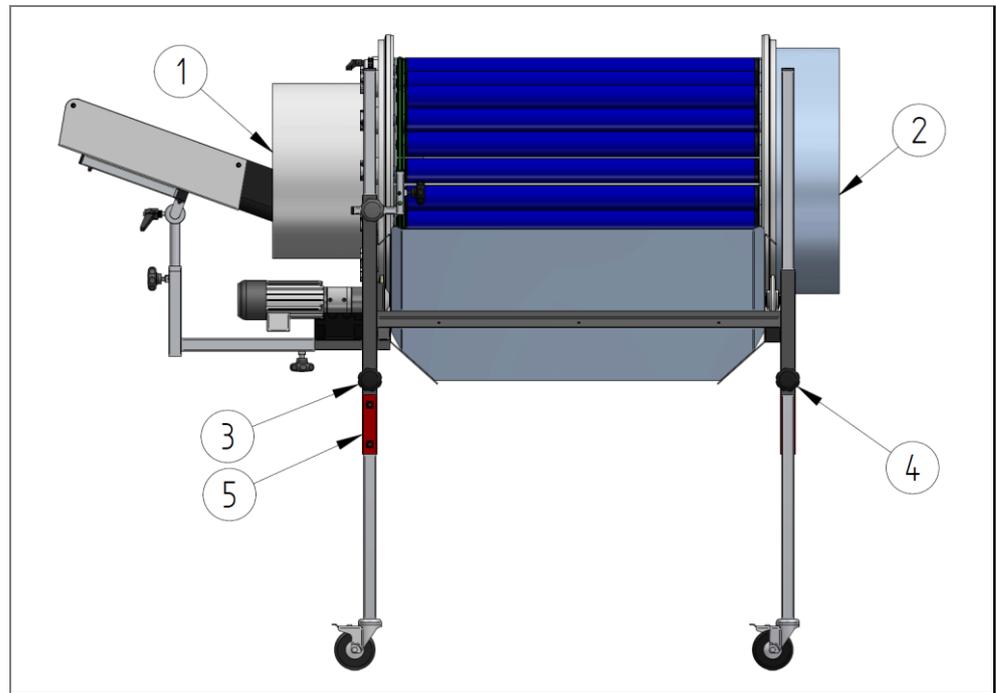


Abb. 11: Einstellen der Höhen und Neigung



Warnung - Allgemeine Gefahren!

Sichern Sie vor jeglicher Einstellung am Untergestell dieses gegen Herunterfallen. Die Sicherung kann durch geeignete Lastaufnahmemittel oder eine zweite Person erfolgen.

Die Höhe lässt sich auf der Einlauf- (1) und Auslaufseite (2) separat einstellen. Zum Einstellen der Höhe auf der Einlaufseite lösen Sie beide Sterngriffe (3) auf dieser Seite. In der richtigen Höhe drehen Sie die Sterngriffe wieder fest. Für die Auslaufseite lösen Sie analog beide Sterngriffe (4) auf dieser Seite.

Schwere Separiertrommeln werden mit Absturzsicherungen (5) ausgestattet. Diese stellen sicher, dass die Separiertrommel nicht aus großer Höhe herabfällt, wenn die Sterngriffe gelöst werden.

Soll die Höhe mit diesen Absturzsicherungen verringert werden, stellen Sie zuerst die Absturzsicherung auf die richtige Höhe ein. Lösen Sie danach erst die Sterngriffe und lassen die Separiertrommel langsam bis auf die Sicherung ab. Wenn die Höhe erhöht werden soll, stellen Sie zuerst die Separiertrommel auf die richtige Höhe ein und führen dann die Absturzsicherung nach.

Aus der Differenz der Höhen auf Einlauf- und Auslaufseite ergibt sich die Neigung. Sie muss immer in Richtung Auslaufseite leicht abfallend sein. Mit der Neigung lässt sich die Verweildauer des Separierguts in der Separiertrommel beeinflussen. Je geringer die Neigung, umso länger die Verweildauer. Die optimale Neigung hängt vom Separiergut ab.

6.4.3 Einstellen der Einlaufrutsche

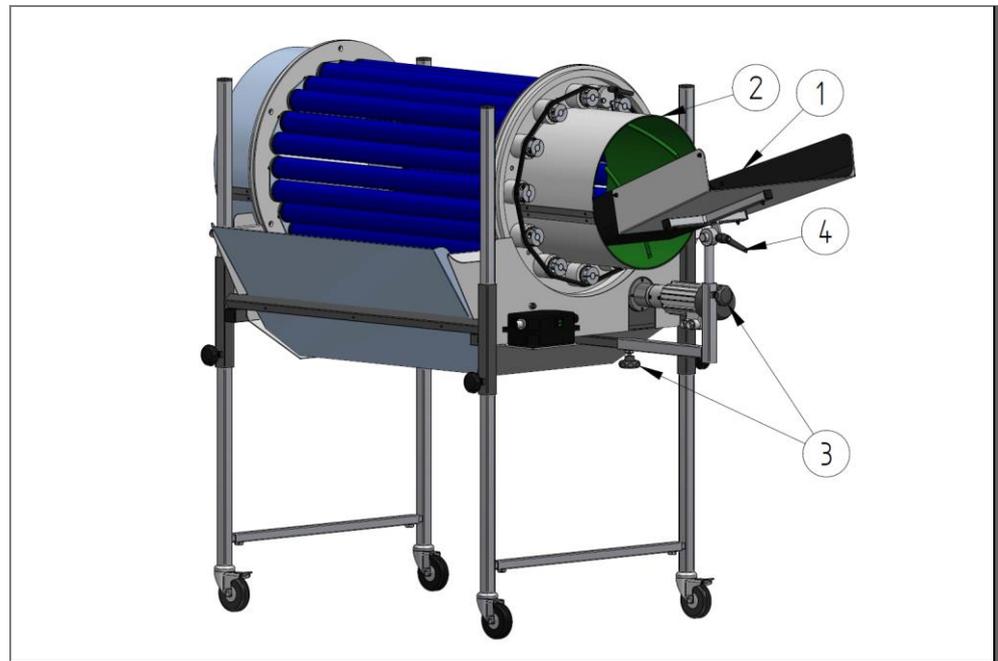


Abb. 12: Einstellmöglichkeiten der Einlaufrutsche

Die Einlaufrutsche (1) lässt sich in der Position zu dem Schneckeneinlauffring (2) sowie in der Neigung einstellen. Die Position lässt sich durch das Lösen der Sterngriffe (3) verändern, die Neigung über den Klemmhebel (4). Die Neigung der Einlaufrutsche muss so eingestellt werden, dass die zu separierenden Teile selbstständig in den Schneckeneinlauffring rutschen.

6.5 Inbetriebnahme nach einer planmäßigen Abschaltung

Folgende Schritte müssen bei jeder Inbetriebnahme ausgeführt werden:

- 1 Säubern Sie die Anlage von Feuchtigkeit und Verunreinigungen.
- 2 Stellen Sie sicher, dass die Spannungsversorgung gewährleistet ist. Verbinden Sie dazu den Netzstecker der Maschine mit dem Stromnetz über eine geeignete Steckdose.
- 3 Schalten Sie die Maschine am Hauptschalter ein.
- 4 Ist die Separiertrommel mit einem Geschwindigkeitssteuergerät ausgestattet, stellen Sie die gewünschte Drehzahl über den Geschwindigkeitsregler ein. Die Änderung der Drehzahl kann bei sich drehendem Trommelkäfig erfolgen.
- 5 Die Anlage ist nun betriebsbereit.

HINWEIS



- Wird die Maschine nach einem längeren Stillstand von über einer Woche in Betrieb genommen, führen Sie die Erstinbetriebnahme (siehe vorheriges Kapitel) erneut durch.
-

6.6 Zubehör: Montage Antistatikvorrichtung

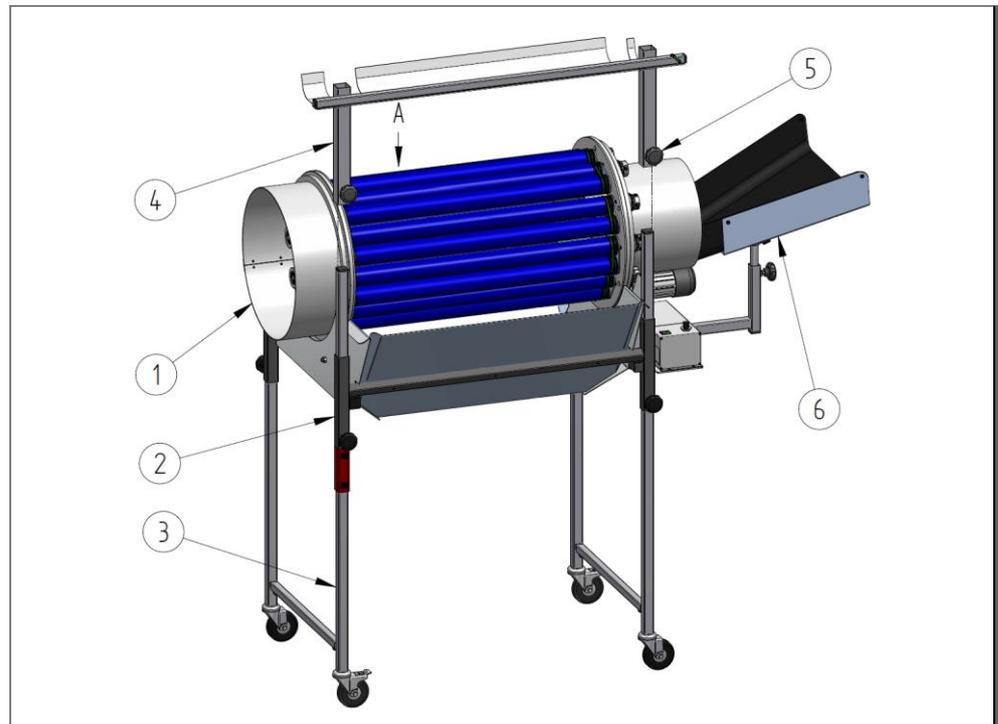


Abb. 13: Anbau Antistatikvorrichtung

- 1 Trommelkäfig
- 2 Rahmengestell
- 3 Einzelständer
- 4 Halter für Ableitbleche
- 5 Sterngriffe für Halter
- 6 Einlaufrutsche

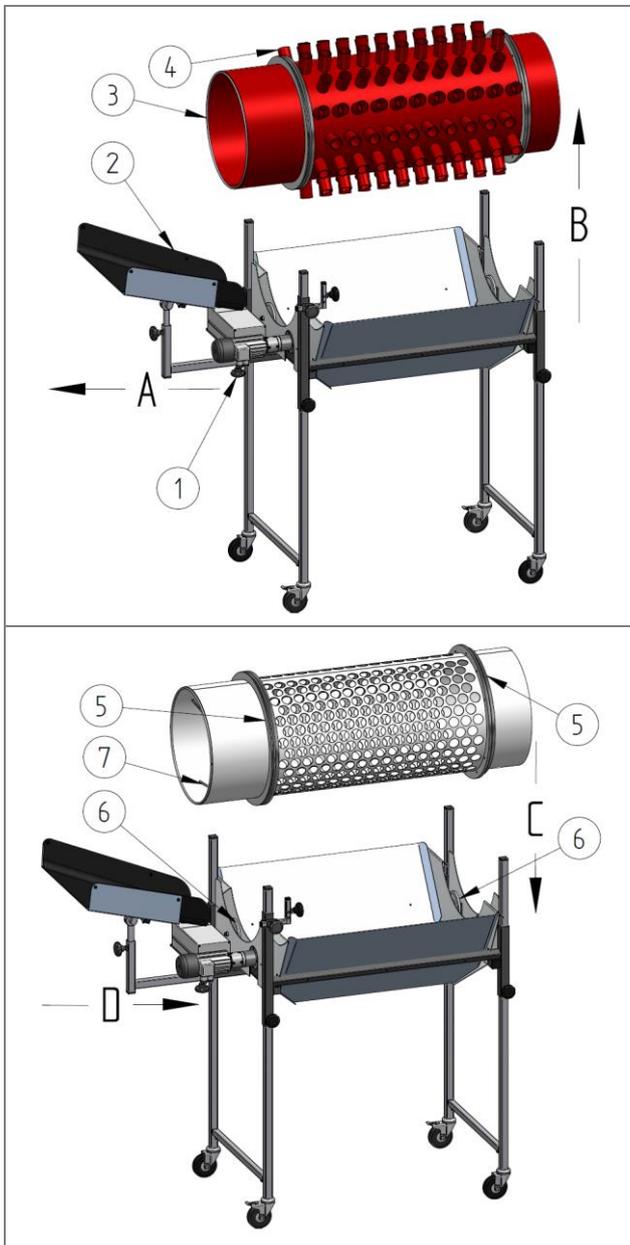
Stecken Sie die Antistatikvorrichtung (4) mit ihrem Halter auf die Einzelständer (3) bis der Halter über den Profilen des Rahmengestells (2) sitzt (Pfeil A).

Die Antistatikvorrichtung muss von der Einlaufrutsche (6) aus geblickt auf der linken Seite des Trommelkäfigs (1) montiert werden.

Die Ableitbleche müssen locker auf dem Umfang des Trommelkäfigs (1) aufliegen. Ziehen sie nun die Sterngriffe (5) an dem Halter fest, um die Antistatikvorrichtung zu fixieren.

6.7 Austausch des Trommelkäfigs

Mit einem Produktwechsel, und damit Wechsel des Separierguts, kann ein Austausch des Trommelkäfigs nötig werden. Da der Trommelkäfig lose aufliegt geht ein Austausch schnell vonstatten.



- Lösen Sie den Sterngriff (1) der Einlaufrutsche (2) und ziehen Sie diese so weit heraus, bis sie nicht mehr in den Einlaufing (3) des Trommelkäfigs (4) hinein ragt. (A)
- Heben Sie den Trommelkäfig aus seiner Lagerung heraus. (B)

- Heben Sie den neuen Trommelkäfig in die Lagerung hinein. Achten Sie darauf, dass die Formringe (5) des Trommelkäfigs auf den Lagerrollen (6) aufliegen. (C)
Achten Sie dabei auf die richtige Ausrichtung des Trommelkäfigs. Die Einlaufseite mit ihrer Schnecke (7) muss auf der Seite der Einlaufrutsche und des Antriebes liegen.
- Schieben Sie die Einlaufrutsche wieder in den Einlaufing hinein und richten Sie sie aus. (D)

Abb. 14: Wechsel des Trommelkäfigs, im Bild beispielhaft Loch- und Igel-Trommelkäfig zu sehen

In den nachfolgenden Tabellen sind die Kombinationen der Separiertrommeltypen mit den dazugehörigen Untergestellen aufgeführt.

	U 750-500	U 750-700	U 750-1000	U 750-1200
Lochtrommel	305 B	307 B	3010 B	3012 B
Loch- als Abschlagtrommel	A 305 B	A 307 B	A 3010 B	A 3012 B
Igeltrommel	I 305 B	I 307 B	I 3010 B	I 3012 B
Igel- als Abschlagtrommel	AI 305 B	AI 307 B	AI 3010 B	AI 3012 B
Rechtecktrommel	3 R5 B	3 R7 B		
Planetenzentralverstellung	PZ 255 B	PZ 257 B	PZ 2510 B	PZ 2512 B
Planetenzentralverstellung als Abschlagtrommel	APZ 255 B	APZ 257 B	APZ 2510 B	APZ 2512 B

Tab. 6: Kombinationen Separiertrommeltypen und Untergestelle U 750...

	U 850-500	U 850-700	U 850-1000	U 850-1200
Planetenzentralverstellung	PZ 355 B	PZ 357 B	PZ 3510 B	PZ 3512 B
Planetenzentralverstellung als Abschlagtrommel	APZ 355 B	APZ 357 B	APZ 3510 B	APZ 3512

Tab. 7: Kombinationen Separiertrommeltypen und Untergestelle U 850...

	U 750-500 E	U 750-700 E	U 750-1000 E	U 750-1200 E
Einzelverstellung	355 B	357 B	3510 B	3512 B
Einzelverstellung als Abschlagtrommel	A 355 B	A 357 B	A 3510 B	A 3512 B

Tab. 8: Kombinationen Separiertrommeltypen mit Einzelverstellung und Untergestelle U 750-xxxx E

7 Betrieb

Das Kapitel „Betrieb“ beschreibt die Bedienung der Anlage im Normalbetrieb und gibt einen Überblick der Bedienelemente und Signalgeber.

Nach der Aktivierung der Anlage im Normalbetrieb läuft die Anlage vollautomatisch, ohne dass der Bediener eingreifen muss.

7.1 Sicherheit

Jegliche Arbeiten dürfen nur durch nachweislich qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, unter Berücksichtigung:

- dieser Anleitung
- aller anderen zur Anlage gehörenden Anleitungen (Mitgeltende Dokumente, auch Zuliefererdokumentation)
- der geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze

GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr. Eingeschaltete elektrische Bauteile können unkontrollierte Bewegungen ausführen. Schwere Verletzungen oder Tod sind die Folge.

- Alle Arbeiten an elektrischen Komponenten dieser Maschine dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal (Elektrofachkraft oder elektrotechnisch unterwiesene Person gemäß DIN EN 60204-1) vorgenommen werden.
- Maschine bei Wartungs- und Reparaturarbeiten abschalten und gegen unerwartetes Wiedereinschalten sichern.
- Arbeitsbereich absperren und mit einem Warnschild kennzeichnen.

GEFAHR

Gefahr durch falsche Kombination von Trommelkäfig und Untergestell

Schwere Verletzungen wie Quetschungen, Abschürfungen oder Abtrennung von Gliedmaßen können die Folge sein.

- Vor dem Aufsetzen eines Trommelkäfigs auf ein Untergestell **IMMER** prüfen, ob dieser Trommelkäfig für diesen Untergestelltyp zulässig ist. Bei Unklarheiten an MTF Technik wenden!

GEFAHR

Fehlende Vermeidbarkeit von Gefahren

Vermeidung und Verminderung von Personenschäden bei unzugänglichen Abschaltvorrichtungen nicht möglich.

- Wege zu Abschaltvorrichtungen nicht verstellen oder unzugänglich machen.

⚠️ WARNUNG**Quetsch-, Einzugs- und Schergefahr**

Die Formringe an Ein- und Auslaufseite können im Einlaufbereich der Trichterbleche Verletzungen verursachen.

- Nicht bei rotierendem Trommelkäfig in den Einlaufbereich greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠️ WARNUNG**Quetschgefahr**

Bei ungesicherter Höhen- und Neigungseinstellung kann es zu Quetschverletzungen kommen.

- Höhe und Neigung immer mit mindestens zwei Personen einstellen!
Alternativ sind hohe Gewichte durch einen Kran (oder ähnliche Hebezeuge) gegen Abstürzen zu sichern!
- Bei geringen Änderungen in Höhe und Neigung nach Möglichkeit an Ein- und Auslaufseite NACHEINANDER einstellen!
- Ein- und Auslaufseite jeweils nur vollständig lösen, wenn das Gestell an dieser Stelle von mindestens einer weiteren Person oder einem Kran gehalten wird. Das Gestell ist dabei von der haltenden Person (sofern nicht durch einen Kran o.ä. gehalten) so zu halten, dass dessen Gliedmaßen nicht unterhalb der Klemmhalter gequetscht werden können!

⚠️ VORSICHT**Erfassungsgefahr**

Lockere Kleidung, Handschuhe, offen Haare und loser Schmuck können von Kette oder Kettenritzel erfasst und mitgenommen werden.

- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!
- Lange Haare zusammenbinden und nicht offen tragen!
- Keinen locker sitzenden Schmuck tragen!
- Ausreichenden Abstand zu Kette und Kettenritzel halten!

⚠️ VORSICHT**Einzugsgefahr**

Gliedmaßen und weite Kleidung können vom Trommelkäfig eingezogen werden.

- Nicht in den Bereich zwischen Trommelkäfig und Ablaufbleche greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

HINWEIS

Immer auch die Vorschriften zur Unfallverhütung sowie eventueller interner Arbeits-, Betriebs- und Sicherheitsvorschriften beachten.

7.2 Vor dem Betrieb

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung und Fehlverhalten kann lebensgefährliche Verletzungen von Personen und Sachschäden verursachen. Deshalb vor jedem Betrieb und Bedienung der Anlage die Hinweise im Kapitel Sicherheit beachten und einhalten. Mit der Bedienung beauftragte Personen sind regelmäßig zu schulen.

Vor dem Betrieb und der Bedienung der Anlage vergegenwärtigen Sie sich folgende Punkte:

- Habe ich die Betriebsanleitung sorgfältig gelesen und verstanden?
- Bin ich aufgrund meiner Ausbildung und Qualifikation berechtigt, die Anlage zu bedienen?
- Bin ich vom Betreiber der Anlage autorisiert, die Anlage zu bedienen?

Des Weiteren treffen Sie folgende Vorbereitungen zum Betrieb und zur Bedienung der Maschine:

- Persönliche Schutzausrüstung anlegen.
- Mit der gesamten Anlage vertraut machen.
- Mit den geltenden Vorschriften vertraut machen.
- Arbeitsabläufe mit allen Beteiligten untereinander abstimmen.
- Zustand der Maschine vor Arbeitsantritt auf Beschädigungen prüfen.

7.3 Bedien- und Anzeigeelemente

7.3.1 Betriebsart „konstant“

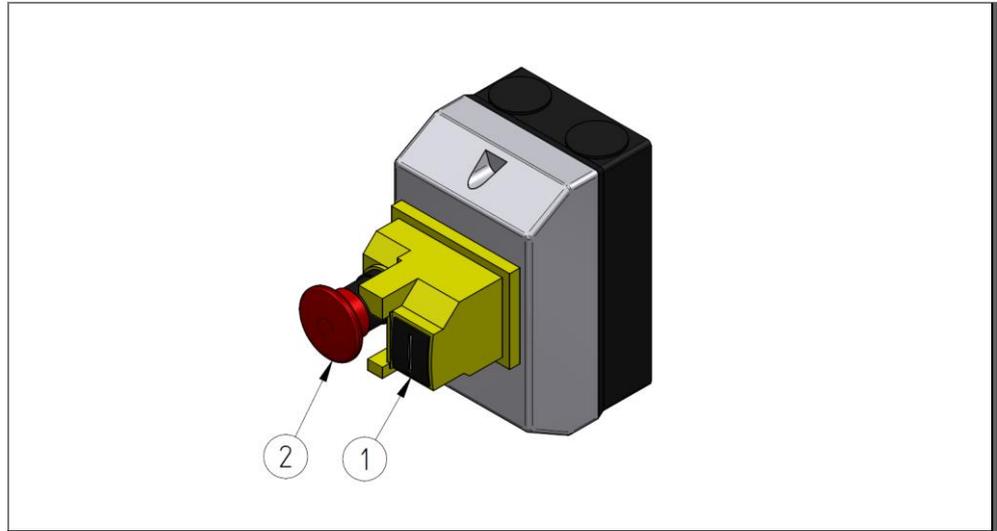


Abb. 15: Bedienelemente Betriebsart „konstant“

- 1 Start-Taster
- 2 Stopp-Taster mit Rastfunktion

7.3.2 Betriebsart „stufenlos regelbar“

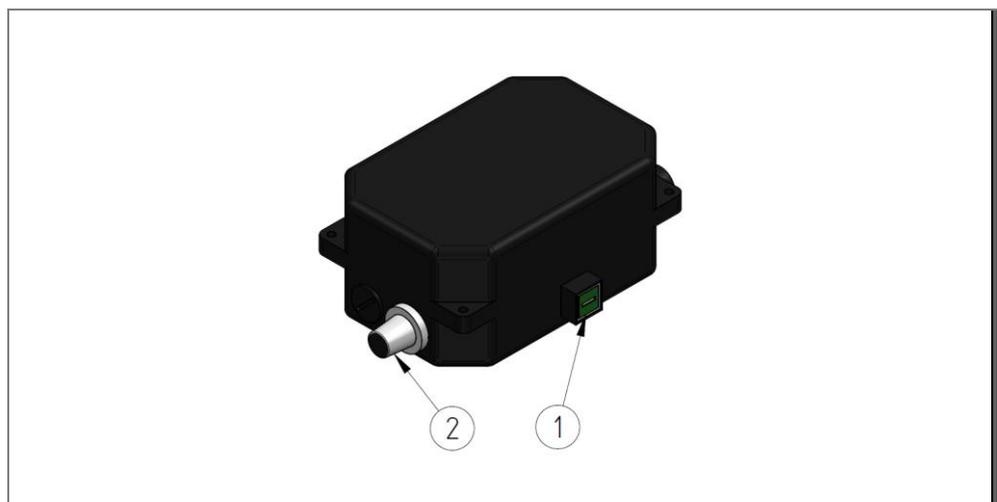


Abb. 16: Bedienelemente Betriebsart „stufenlos regelbar“

- 1 Ein-/ Aus-Taster
- 2 Drehregler für Drehzahl

7.3.3 Betriebsart „stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“

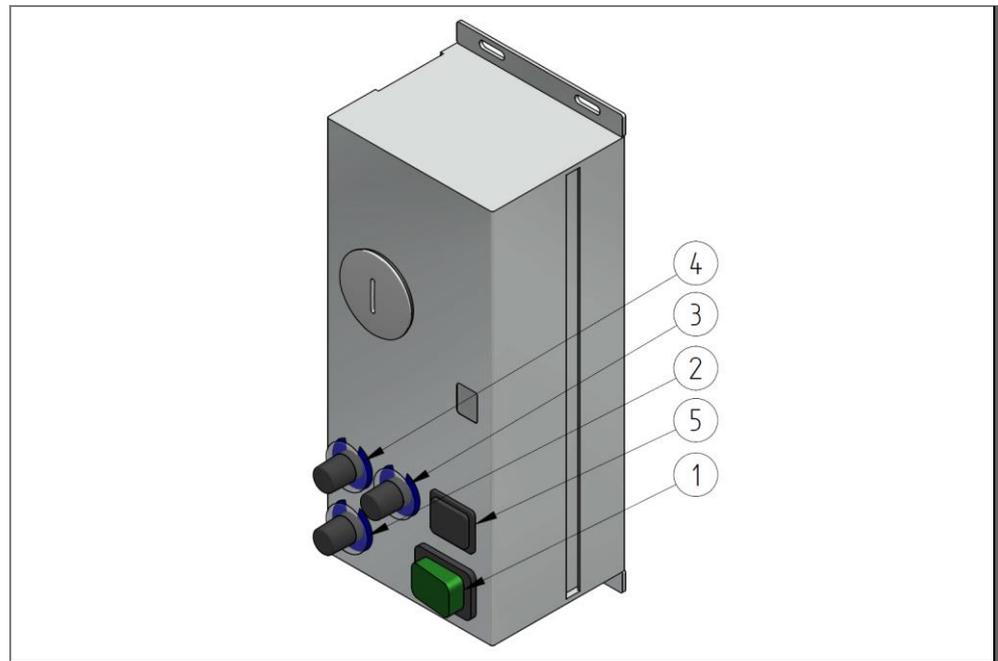


Abb. 17: Bedienelemente Betriebsart „stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“

- 1 Ein-/ Aus-Taster
- 2 Drehregler für Drehzahl
- 3 Drehregler für Zeitdauer Rechtslauf
- 4 Drehregler für Zeitdauer Linkslauf
- 5 Reversierbetrieb ein / aus

7.4 Einschalten der Maschine

Führen Sie zum Einschalten der Maschine den folgenden Schritt durch:

1. Bringen Sie den Hauptschalter an der Steuereinheit der Maschine in die Stellung "EIN".

7.5 Betriebsarten

Die Standard-Betriebsart der Anlage ist der Automatikbetrieb. Nach dem Einschalten der Anlage läuft der Prozess an. Ein weiterer Eingriff ist anschließend nicht mehr nötig. Die folgenden Betriebsarten beschreiben den allgemeinen Zustand der Maschine während bestimmten Tätigkeiten:

Nr.	Betriebsart	Zweck/Funktion
1	Automatikbetrieb	Der Automatikbetrieb ist die Standard-Betriebsart der Maschine nach dem Einschalten. In dieser Betriebsart arbeitet die Maschine vollautomatisch.
2	Wartungsbetrieb	Im Wartungsbetrieb ist die Maschine über den Hauptschalter deaktiviert. Für Wartungsarbeiten, die in die Elektrik der Maschine eingreifen, ist die Maschine physisch vom Strom getrennt.
3	Probetrieb	In dieser Betriebsart können Sie einen Probelauf durchführen, etwa nach Wartungs- und Instandhaltungstätigkeiten. Die Maschine läuft leer ohne Stückgut. Führen Sie einen Probelauf immer dann durch, falls Komponenten getauscht wurden.
4	Reinigungsbetrieb	In dieser Betriebsart können Sie eine Reinigung durchführen. Im Reinigungsbetrieb ist die Maschine über den Hauptschalter deaktiviert. Für Reinigungsarbeiten, die elektrische Komponenten der Maschine betreffen (Motoren, Schaltschrank etc.), ist die Maschine physisch vom Strom getrennt.

7.6 Ausschalten der Anlage

Führen Sie zum Ausschalten der Anlage die folgenden Schritte durch:

1. Warten Sie, bis die Anlage enthaltenes Stückgut restlos abgefördert hat.
2. Bringen Sie den Hauptschalter an der Steuereinheit der Maschine in die Stellung "AUS".

8 Störungsbehebung

8.1 Sicherheit

Jegliche Arbeiten dürfen nur durch nachweislich qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, unter Berücksichtigung:

- dieser Anleitung
- aller anderen zur Anlage gehörenden Anleitungen (Mitgeltende Dokumente, auch Zuliefererdokumentation)
- der geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze

GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr. Eingeschaltete elektrische Bauteile können unkontrollierte Bewegungen ausführen. Schwere Verletzungen oder Tod sind die Folge.

- Alle Arbeiten an elektrischen Komponenten dieser Maschine dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal (Elektrofachkraft oder elektrotechnisch unterwiesene Person gemäß DIN EN 60204-1) vorgenommen werden.
- Maschine bei Wartungs- und Reparaturarbeiten abschalten und gegen unerwartetes Wiedereinschalten sichern.
- Arbeitsbereich absperren und mit einem Warnschild kennzeichnen.

GEFAHR

Gefahr durch falsche Kombination von Trommelkäfig und Untergestell

Schwere Verletzungen wie Quetschungen, Abschürfungen oder Abtrennung von Gliedmaßen können die Folge sein.

- Vor dem Aufsetzen eines Trommelkäfigs auf ein Untergestell **IMMER** prüfen, ob dieser Trommelkäfig für diesen Untergestelltyp zulässig ist. Bei Unklarheiten an MTF Technik wenden!

GEFAHR

Fehlende Vermeidbarkeit von Gefahren

Vermeidung und Verminderung von Personenschäden bei unzugänglichen Abschaltvorrichtungen nicht möglich.

- Wege zu Abschaltvorrichtungen nicht verstellen oder unzugänglich machen.

⚠️ WARNUNG**Verletzungsgefahr durch fahrlässiges Handeln zur Störungsbehebung**

Schwere Verletzungen wie Quetschungen, Abschürfungen oder Abtrennung von Gliedmaßen können die Folge sein.

- Zur Störungsbehebung ist **IMMER** die Separiertrommel stillzusetzen und gegen Wiedereinschalten zu sichern!
- Nicht bei rotierendem Trommelkäfig in den Einlaufbereich greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel eng anliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠️ WARNUNG**Quetsch-, Einzugs- und Schergefahr**

Die Formringe an Ein- und Auslaufseite können im Einlaufbereich der Trichterbleche Verletzungen verursachen.

- Nicht bei rotierendem Trommelkäfig in den Einlaufbereich greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠️ WARNUNG**Quetschgefahr**

Bei ungesicherter Höhen- und Neigungseinstellung kann es zu Quetschverletzungen kommen.

- Höhe und Neigung immer mit mindestens zwei Personen einstellen!
Alternativ sind hohe Gewichte durch einen Kran (oder ähnliche Hebezeuge) gegen Abstürzen zu sichern!
- Bei geringen Änderungen in Höhe und Neigung nach Möglichkeit an Ein- und Auslaufseite **NACHEINANDER** einstellen!
- Ein- und Auslaufseite jeweils nur vollständig lösen, wenn das Gestell an dieser Stelle von mindestens einer weiteren Person oder einem Kran gehalten wird. Das Gestell ist dabei von der haltenden Person (sofern nicht durch einen Kran o.ä. gehalten) so zu halten, dass dessen Gliedmaßen nicht unterhalb der Klemmhalter gequetscht werden können!

⚠️ VORSICHT**Erfassungsgefahr**

Lockere Kleidung, Handschuhe, offen Haare und loser Schmuck können von Kette oder Kettenritzel erfasst und mitgenommen werden.

- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!
- Lange Haare zusammenbinden und nicht offen tragen!
- Keinen locker sitzenden Schmuck tragen!
- Ausreichenden Abstand zu Kette und Kettenritzel halten!

⚠ VORSICHT**Einzugsgefahr**

Gliedmaßen und weite Kleidung können vom Trommelkäfig eingezogen werden.

- Nicht in den Bereich zwischen Trommelkäfig und Ablaufbleche greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠ VORSICHT**Scharfe Kanten**

Scharfe Kanten können zu Schnittverletzungen führen.

- Persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Vorsichtig hantieren.

ACHTUNG**Geräteschaden durch falsche elektrische Spannung**

Das Anschließen an eine ungeeignete elektrische Spannungsversorgung kann zu Zerstörung von elektrischen Einrichtungen führen.

- Anschließen der Spannungsversorgung nur durch Elektrofachpersonal.
- Beachten der örtlichen Bestimmungen für Energieversorgung. Die elektrische Anlage ist entsprechend europäischer Sicherheitsnormung ausgelegt.

ACHTUNG**Geräteschaden durch ungeeignete Reinigungsmittel**

Durch Verwendung von Lösungsmitteln zur Reinigung können Schäden an der Maschine entstehen.

- Keine Lösungsmittel zum Reinigen verwenden.
- Normale Verschmutzungen mit lauwarmem Wasser entfernen.
- Stark fetthaltige Verschmutzungen mit Spiritus entfernen.
- Bei Fragen zu geeigneten Reinigungsmitteln den Hersteller kontaktieren.

8.2 Verhalten bei Störungen

Grundsätzlich gilt:

1. Bei Störfällen, die eine unmittelbare Gefahr für Personen oder Sachwerte darstellen, die Anlage sofort abschalten.
Die Einbindung der Anlage in das Sicherheitssystem der Gesamtanlage obliegt dem Betreiber.
2. Störungsursache ermitteln.
3. Falls die Störungsbehebung Arbeiten im Gefahrenbereich erfordern, Anlage ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
4. Verantwortlichen am Einsatzort über Störung sofort informieren.
5. Je nach Art der Störung diese von autorisiertem Fachpersonal beseitigen lassen.

6. Wenn Bauteile ausgetauscht wurden auf korrekte Montage achten.
 - Alle Schraubenanzugsmomente normgerecht einhalten.
 - Schraubensicherung beachten.

8.3 Vorbereitungen zur Störungsbehebung

1. Hauptschalter vor Durchführung der Arbeiten ausschalten.
2. Arbeiten grundsätzlich nur im Stillstand der Anlage durchführen.
 - Anlage lastabhängig trennen
3. Anlage gegen unerwartetes Wiedereinschalten sichern.
 - Hauptschalter abdecken
 - Warnschild anbringen
 - Bereich weiträumig absperren
4. Förderstrecke leeren bzw. Fördergut entnehmen.

8.4 Wiedereinschalten nach Störungen

Die Anlage darf nur betrieben werden, wenn keine Mängel vorliegen, die einen sicheren Betrieb gefährden.

1. Sicherstellen, dass alle Schutzabdeckungen montiert sind.
2. Sicherheitseinrichtungen prüfen.

HINWEIS



Hinweise und Angaben in der Zuliefererdokumentation beachten.

8.5 Störungen und Fehlersuche



Hinweis

- Sämtliche Arbeiten grundsätzlich nur im Stillstand der Maschine durchführen. Hierzu die Maschine lastabhängig trennen.
- Vor Beginn dieser Arbeiten sicherstellen, dass die Maschine nicht irrtümlich oder durch Unbefugte wiedereingeschaltet werden kann.
- Bei nicht beschriebenen Störungen bitten wir um Rücksprache mit unserem Kundendienst.

Betriebsstörungen können nach folgendem Fehlersuchplan behoben werden:

Störung	Mögliche Ursache	Behebung
Anlage startet nicht	• Keine Stromversorgung vorhanden	Stellung des Hauptschalters prüfen Externe Absicherung prüfen Elektrisches Zuleitungskabel auf Beschädigung und Verbindung prüfen Elektrisches Netz prüfen
	• Motoranschlussleitung beschädigt	Anschlussleitung erneuern
	• Motor defekt	Motor austauschen
Schäden an elektrischen Teilen. Funktionsstörungen der Maschine	• Beschädigte Kabel oder Schalter • Offenliegende stromführende Bauteile • Beschädigte elektrische Bauteile	Anlage umgehend stillsetzen und instandsetzen
Separierergebnis unzureichend	• Separierspalt falsch eingestellt	Separierspalt korrekt für aktuelles Separiergut einstellen
	• Falsche Geschwindigkeit	Drehzahl verringern oder erhöhen
	• Falsche Neigung der Einlaufrutsche	Neigung flacher oder steiler einstellen

9 Wartung

9.1 Sicherheit

Jegliche Arbeiten dürfen nur durch nachweislich qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, unter Berücksichtigung:

- dieser Anleitung
- aller anderen zur Anlage gehörenden Anleitungen (Mitgeltende Dokumente, auch Zuliefererdokumentation)
- der geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze

GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr. Eingeschaltete elektrische Bauteile können unkontrollierte Bewegungen ausführen. Schwere Verletzungen oder Tod sind die Folge.

- Alle Arbeiten an elektrischen Komponenten dieser Maschine dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal (Elektrofachkraft oder elektrotechnisch unterwiesene Person gemäß DIN EN 60204-1) vorgenommen werden.
- Maschine bei Wartungs- und Reparaturarbeiten abschalten und gegen unerwartetes Wiedereinschalten sichern.
- Arbeitsbereich absperren und mit einem Warnschild kennzeichnen.

GEFAHR

Gefahr durch falsche Kombination von Trommelkäfig und Untergestell

Schwere Verletzungen wie Quetschungen, Abschürfungen oder Abtrennung von Gliedmaßen können die Folge sein.

- Vor dem Aufsetzen eines Trommelkäfigs auf ein Untergestell **IMMER** prüfen, ob dieser Trommelkäfig für diesen Untergestelltyp zulässig ist. Bei Unklarheiten an MTF Technik wenden!

GEFAHR

Fehlende Vermeidbarkeit von Gefahren

Vermeidung und Verminderung von Personenschäden bei unzugänglichen Abschaltvorrichtungen nicht möglich.

- Wege zu Abschaltvorrichtungen nicht verstellen oder unzugänglich machen.

WARNUNG

Quetsch-, Einzugs- und Schergefahr

Die Formringe an Ein- und Auslaufseite können im Einlaufbereich der Trichterbleche Verletzungen verursachen.

- Nicht bei rotierendem Trommelkäfig in den Einlaufbereich greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠️ WARNUNG**Quetschgefahr**

Bei ungesicherter Höhen- und Neigungseinstellung kann es zu Quetschverletzungen kommen.

- Höhe und Neigung immer mit mindestens zwei Personen einstellen! Alternativ sind hohe Gewichte durch einen Kran (oder ähnliche Hebezeuge) gegen Abstürzen zu sichern!
- Bei geringen Änderungen in Höhe und Neigung nach Möglichkeit an Ein- und Auslaufseite NACHEINANDER einstellen!
- Ein- und Auslaufseite jeweils nur vollständig lösen, wenn das Gestell an dieser Stelle von mindestens einer weiteren Person oder einem Kran gehalten wird. Das Gestell ist dabei von der haltenden Person (sofern nicht durch einen Kran o.ä. gehalten) so zu halten, dass dessen Gliedmaßen nicht unterhalb der Klemmhalter gequetscht werden können!

⚠️ VORSICHT**Erfassungsgefahr**

Lockere Kleidung, Handschuhe, offen Haare und loser Schmuck können von Kette oder Kettenritzel erfasst und mitgenommen werden.

- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!
- Lange Haare zusammenbinden und nicht offen tragen!
- Keinen locker sitzenden Schmuck tragen!
- Ausreichenden Abstand zu Kette und Kettenritzel halten!

⚠️ VORSICHT**Einzugsgefahr**

Gliedmaßen und weite Kleidung können vom Trommelkäfig eingezogen werden.

- Nicht in den Bereich zwischen Trommelkäfig und Ablaufbleche greifen!
- Von dem sich drehenden Trommelkäfig generell mit allen Gliedmaßen Abstand halten!
- Bei Arbeiten nah an der Separiertrommel enganliegende Kleidung tragen!
- Keine Handschuhe tragen!

⚠️ VORSICHT**Erhöhte körperliche Anstrengung möglich**

Bei Ausführung von Einrichtarbeiten mit rein körperlicher Kraft können Erschöpfung und Störungen des Bewegungsapparates auftreten.

- Bei Trommelkäfigwechsel immer geeignete Hebezeuge als Unterstützung verwenden!
- Höhen- und Neigungsverstellung nach Möglichkeit immer unter Zuhilfenahme geeigneter Hebezeuge als Unterstützung durchführen!

⚠ VORSICHT**Scharfe Kanten**

Scharfe Kanten können zu Schnittverletzungen führen.

- Persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Vorsichtig hantieren.

ACHTUNG**Geräteschaden durch falsche elektrische Spannung**

Das Anschließen an eine ungeeignete elektrische Spannungsversorgung kann zu Zerstörung von elektrischen Einrichtungen führen.

- Anschließen der Spannungsversorgung nur durch Elektrofachpersonal.
- Beachten der örtlichen Bestimmungen für Energieversorgung. Die elektrische Anlage ist entsprechend europäischer Sicherheitsnormung ausgelegt.

ACHTUNG**Geräteschaden durch ungeeignete Reinigungsmittel**

Durch Verwendung von Lösungsmitteln zur Reinigung können Schäden an der Maschine entstehen.

- Keine Lösungsmittel zum Reinigen verwenden.
- Normale Verschmutzungen mit lauwarmem Wasser entfernen.
- Stark fetthaltige Verschmutzungen mit Spiritus entfernen.
- Bei Fragen zu geeigneten Reinigungsmitteln den Hersteller kontaktieren.

HINWEIS

► Für Schäden, die aus einer fehlerhaften Reparatur, Instandsetzung oder Wartung resultieren, haftet der Hersteller nicht.

9.2 Wartungshinweise

Die Wartung soll sicherstellen, dass der funktionsfähige Zustand erhalten bleibt oder dieser bei Ausfall wiederhergestellt werden kann.

Die Maschine ist regelmäßig zu warten. Mangelhafte Wartung kann zu Störungen oder Schäden führen, die Stillstandzeiten und Reparaturkosten nach sich ziehen. Dieses Kapitel enthält Hinweise für geschultes, ausgebildetes und fachkundiges Personal.

Bei Problemen bzw. Unklarheiten umgehend den Hersteller kontaktieren.

Bei Rückfragen folgende Punkte nennen:

- Angaben finden Sie auf dem Typenschild der Maschine.
 - Serien-Nr.
 - Typenbezeichnung
 - Baujahr
- Aufgetretene Störungen/Fehlfunktion so genau wie möglich beschreiben.
- Bisher ergriffene Maßnahmen zur Störungsbehebung.

Wird die Maschine zum Hersteller eingeschickt, beachten Sie die Kapitel "Demontage" und "Transport".

9.3 Vor der Instandhaltung/Wartung

Vor der Durchführung von Reparatur-, Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten an der Anlage folgende Punkte beachten:

1. Das Bedienpersonal vor Beginn über die Durchführung der Arbeiten informieren.
Es muss ein Aufsichtsführender benannt werden.
2. Die im Wartungsplan angegebenen Wartungsintervalle einhalten.
3. Der Arbeitsbereich muss gegen unbefugtes Betreten gesichert und mit einem Warnschild gekennzeichnet werden.
4. Arbeiten grundsätzlich nur im Stillstand der Anlage durchführen.
 - Anlage lastabhängig trennen
5. Anlage bzw. den betroffenen Anlagenteil für die Durchführung der Arbeiten ausschalten und gegen unerwartetes Wiedereinschalten sichern.
 - Netzstecker ziehen
 - Warnschild anbringen
 - Bereich weiträumig absperren
6. Zur Vermeidung von Stromschlägen keine elektrischen Bauteile, Gehäuse und Abdeckungen öffnen. Beschädigte und insbesondere spannungsführende Bauteile nicht berühren.
7. Arbeiten an der Elektrik dürfen nur von einer speziell ausgebildeten und autorisierten Fachkraft ausgeführt werden.
8. Falls die Demontage von Sicherheits- und/oder Schutzeinrichtungen erforderlich ist, diese unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten wieder montieren und auf Funktion prüfen.
9. Einzelteile oder größere Baugruppen beim Austausch sorgfältig an Hebezeugen befestigen und sichern. Nur geeignete und technisch einwandfreie Hebezeuge und Lastaufnahmemittel mit ausreichender Tragkraft verwenden.
10. Bei Montagearbeiten über Kopfhöhe sicherheitsgerechte Aufstiegshilfen und Arbeitsbühnen verwenden. Anlagenteile dürfen nicht als Aufstiegshilfe benutzt werden.

9.4 Wartungsplan

Intervalle	Bauteil	Maßnahmen	Verhalten bei Defekt
	Antrieb	Siehe Herstellerhandbuch	
täglich	Gesamtmaschine	Allgemeine Sichtkontrolle	Maschine stillsetzen. Mangel beheben
	Sicherheitseinrichtungen	Allgemeine Sichtkontrolle	Maschine stillsetzen. Mangel beheben
wöchentlich	Trommelkäfig	Sichtkontrolle auf Verschmutzung	Trommelkäfig reinigen
	PU-Rundriemen	auf Beschädigung kontrollieren	Riemen austauschen
monatlich	Mechanische Bauteile	Alle Schrauben und Muttern auf festen Sitz überprüfen und ggf. nachziehen	Bauteil austauschen
	Separierrollen	auf Beschädigung kontrollieren	Separierrolle(n) austauschen
	Trommelkäfig	auf Beschädigung kontrollieren	Trommelkäfig austauschen
	Elektroinstallation	Allgemeine Zustandskontrolle insbesondere auf Beschädigung von Leitungen, Steckverbindungen	Bauteil austauschen
halbjährlich	Antriebs-/ Auflageräder	Allgemeine Zustandskontrolle, insbesondere Laufflächenverschleiß	Antriebs-/ Auflageräder austauschen

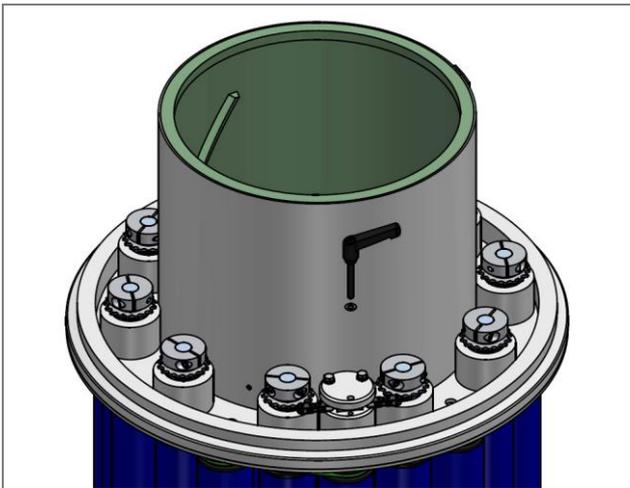
Tabelle 1 - Wartungsplan

Abhängig von den Betriebsbedingungen können die Intervalle kürzer oder länger ausfallen.

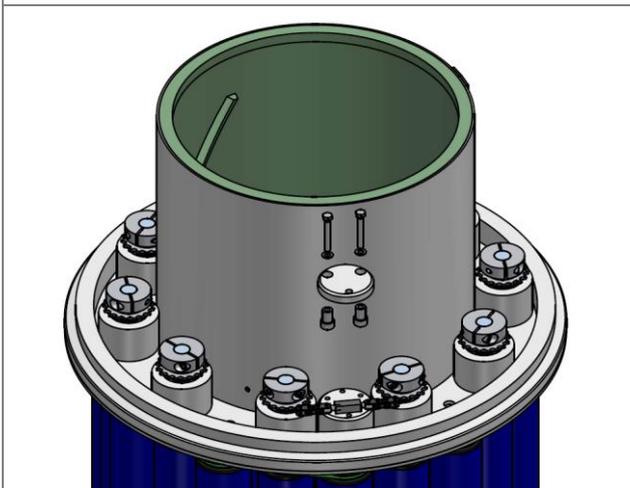
9.5 Instandhaltungsarbeiten

9.5.1 Wechseln der Endlos-Rundriemen

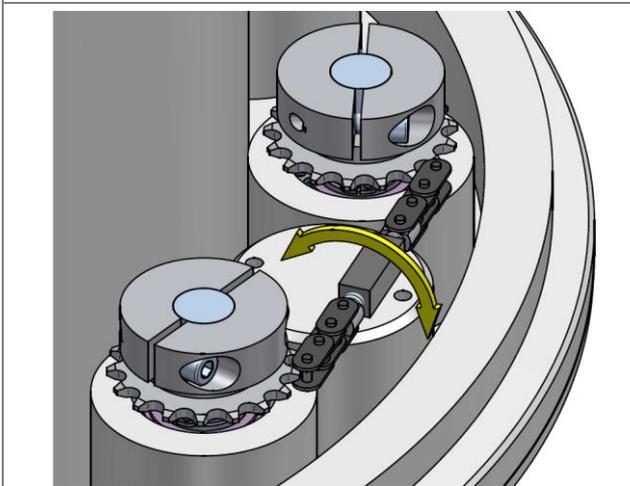
Nachfolgend ist beschrieben, wie Sie bei den Rollenpaaren die Rundriemen wechseln können.



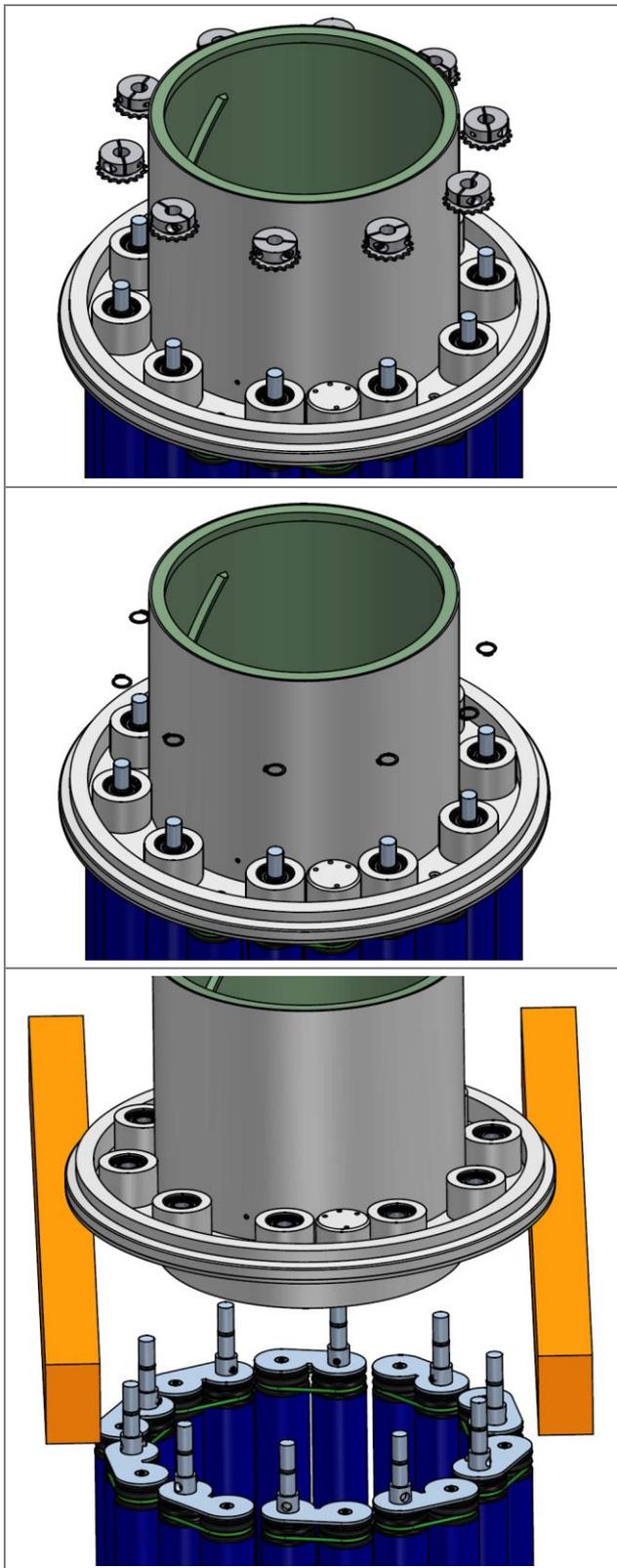
1. Lösen Sie den Klemmhebel von der Zentralverstellung und drehen Sie ihn komplett heraus.



2. Entfernen Sie die beiden Schrauben sowie den zentralen Feststeller.



3. Lösen Sie den Kettenspanner indem Sie ihn drehen. Nutzen Sie dazu einen Maulschlüssel. Die Drehrichtung hängt von der Montagelage ab, weshalb diese ausgetestet werden muss.
4. Entfernen Sie die Kette sobald diese locker genug ist.



5. Lösen Sie die Innensechskantschrauben der Kettenritzel und ziehen Sie die Kettenritzel ab sobald sie locker sind.

6. Demontieren Sie die Sicherungsringe von den Achsen

7. Der Trommelkäfig muss links und rechts auf der Ronde (das Aluminiumblech mit den Lagerbuchsen) aufgestellt werden, so dass der Trommelkäfig in der Luft hängt. Nutzen Sie dazu am besten Kanthölzer, die standsicher unterbaut werden oder zweckmäßige Böcke

8. Treiben Sie nun die Achsen aus ihren Lagerbuchsen aus. Nutzen Sie dazu am besten einen Kunststoffhammer und schlagen damit abwechselnd über Kreuz auf die Stirnseiten der Achsen. Gehen Sie dabei sehr vorsichtig vor. Die Achsen müssen gleichmäßig ausgetrieben werden. Außerdem ist es sehr wichtig, dass die Ronde nicht verformt wird.

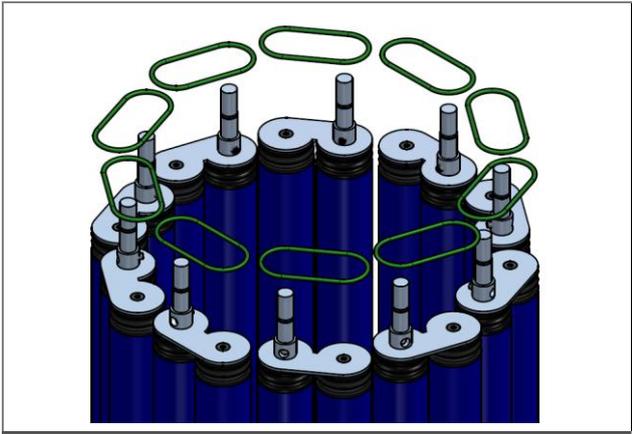


Abb. 18: Rundriemen austauschen

9. Nachdem die Ronde demontiert wurde, können Sie die Rundriemen von den Rollenpaaren austauschen.

Sobald die Rundriemen getauscht wurden sollte der Trommelkäfig in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammen gebaut werden.

Dabei gibt es jedoch eine Ausnahme: die Kettenritzel können erst auf den Achsen festgeklemmt werden, wenn die Kette straff über die Kettenritzel gespannt wurde. Um die Winkelstellung aller Rollenpaare gleich ein zu stellen, spannen Sie eine Schnur locker um den Trommelkäfig. Die Kettenritzel müssen bündig mit den Stirnseiten auf den Achsen sitzen. Hierzu ist es hilfreich sie mit 3 mm starken Blechen zu unterlegen.

Sind diese Voraussetzungen gegeben klemmen Sie die Kettenritzel auf den Achsen fest. Im Anschluss werden die Hilfsmittel (Schnur und Bleche) wieder entfernt.

9.6 Wiedereinschalten nach Wartung

Die Maschine darf nur betrieben werden, wenn keine Mängel vorliegen, die einen sicheren Betrieb gefährden. Nach Abschluss der Wartungsarbeiten und vor dem Starten der Maschine sind folgende Punkte zu beachten:

1. Prüfen Sie alle Schraubenverbindungen auf festen Sitz.
2. Stellen Sie sicher, dass alle zuvor entfernten Schutzvorrichtungen und Abdeckungen wieder ordnungsgemäß angebaut sind.
3. Stellen Sie sicher, dass alle verwendeten Werkzeuge, Materialien und sonstige Ausrüstungen aus dem Arbeitsbereich entfernt wurden.
4. Säubern sie den Arbeitsbereich und entfernen Sie eventuell ausgetretene Flüssigkeiten und ähnliche Stoffe.
5. Prüfen Sie, ob alle Sicherheitseinrichtungen der Maschine wieder einwandfrei funktionieren.
6. Prüfen Sie die Sicherheitseinrichtungen.

10 Demontage

10.1 Sicherheit

Jegliche Arbeiten dürfen nur durch nachweislich qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, unter Berücksichtigung:

- dieser Anleitung
- aller anderen zur Anlage gehörenden Anleitungen (Mitgeltende Dokumente, auch Zuliefererdokumentation)
- der geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze

Es drohen Verletzungsgefahr und Sachbeschädigung, wenn der Betreiber die Anlage nicht fachgerecht und nicht ordnungsgemäß demontiert.

HINWEIS

Die Demontage wird vom Betreiber oder durch von ihm beauftragte Personen durchgeführt.

Die Demontage der Maschine ist immer gemäß den geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetzen durchzuführen.

GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht Lebensgefahr. Eingeschaltete elektrische Bauteile können unkontrollierte Bewegungen ausführen. Schwere Verletzungen oder Tod sind die Folge.

- Arbeiten am Gerät dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Vor Beginn der Arbeiten elektrische Versorgung am Schaltschrank mittels Hauptschalter abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Arbeitsbereich absperren und mit einem Warnschild kennzeichnen.

WARNUNG

Absturzgefahr bei Arbeiten in Höhen

Arbeiten in Höhen können zum Abrutschen, Abstürzen und schweren Verletzungen führen.

- Persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Rechtzeitig für Arbeitsbedingungen sorgen, die ein sicheres Arbeiten ermöglichen.
- Gegen Absturz absichern, wenn ein sicherer Stand nicht gewährleistet ist.
 - Z. B. Arbeitsbühne, Gerüst, Personenlift, Montagekorb nutzen.
- Montagebereich gegen herabfallende Gegenstände sichern.
- Niemals alleine arbeiten.

VORSICHT

Scharfe Kanten

Scharfe Kanten können zu Schnittverletzungen führen.

- Persönliche Schutzausrüstung tragen.
- Vorsichtig hantieren.

ACHTUNG

Sachschäden durch falsche Lastenhandhabung

Eine unsachgemäße Lastenhandhabung beim Verladen oder Abladen kann zu Materialschäden führen.

- Geeignete Hebezeuge verwenden.
- Lasten, die aus- oder eingebaut und deren Gewicht mit menschlicher Kraft nicht getragen werden können, mit geeigneten Einrichtungen (z.B. Seile oder Flaschenzüge) abfangen.
- Scheuern von Seilen und Hebebändern an scharfen Kanten und Ecken durch besondere Hilfsmittel verhindern, z. B. durch Zwischenlagen aus weicherem Material, Schutzecken, Eckhölzer.
- Komponenten und deren Anbauteile dürfen nicht durch schrägziehende Seile bzw. Ketten zusammengedrückt werden.
- Harte Stöße beim Absetzen vermeiden.
- Lasten grundsätzlich nur auf tragfähigen und ebenen Untergründen absetzen.

10.2 Voraussetzungen für die Demontage

1. Maschine vor der Demontage herunterfahren und ggf. Abschaltprozeduren einhalten.
2. Hauptschalter ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
3. Maschine von der Energieversorgung trennen und diesen Zustand sichern.
4. Maschine abklemmen.
5. Maschinenteile von groben Verschmutzungen befreien.
6. Ggf. Anschlüsse wie Rohrleitungen trennen.
7. Betriebs- und Gefahrenstoffe auffangen.
8. Ggf. offene Anschlüsse wie Rohrleitungen verschließen.

10.3 Elektro-Demontage

1. Maschine am Hauptschalter ausschalten.
2. Sicherstellen, dass das BetreiberNetz deaktiviert ist.
3. Maschine auf Spannungsfreiheit prüfen.
4. Maschine vom Netz trennen.

10.4 Mechanische Demontage

Gemäß der Zusammenstellungszeichnung und des Aufstellungsplanes:

1. Transportsicherungen anbringen.
2. Befestigung der Maschine lösen.
3. Module der Maschine entsprechend den Maßen und Angaben demontieren.
4. Auf niedrigen Schwerpunkt achten
5. Um die Maschine zu einem anderen Ort zu transportieren, siehe Kapitel "Verpackung und Transport" und „Aufstellung und Montage“.

11 Entsorgung

11.1 Allgemeine Hinweise

Jegliche Arbeiten dürfen nur durch nachweislich qualifiziertes Fachpersonal erfolgen, unter Berücksichtigung:

- dieser Anleitung
- aller anderen zur Anlage gehörenden Anleitungen (Mitgeltende Dokumente, auch Zuliefererdokumentation)
- der geltenden örtlichen Vorschriften und Gesetze

Die bewusste oder unbewusste Weiterverwendung verbrauchter Bauteile wie z. B. Wälzlager, Zahnriemen etc. kann zu einer Gefährdung von Personen, der Umwelt und der Anlage führen.

Deshalb folgende Punkte beachten:

- Der Betreiber ist für die fachgerechte Entsorgung verantwortlich.
- Entsorgung nur durch Fachpersonal.
- Betriebs- und Verbrauchsstoffe in geeignete Sammelbehälter ablassen und fachgerecht entsorgen.
- Nach Ende der Nutzungsdauer, die Anlage in verschiedene trennbare Werkstoffe zerlegen und einem Fachunternehmen für Recycling zuführen.

ACHTUNG

Gefahr von Umweltschäden

Durch eine nicht fachgerechte Entsorgung wird die Umwelt belastet.

- Bei der Entsorgung die örtlichen Vorschriften und gesetzlichen Auflagen beachten.
-

12 Ersatzteile

HINWEIS



Für Schäden, die aus der Verwendung von Fremdteilen resultieren, haftet der Hersteller nicht.

- Im Austauschfall dürfen nur Originalteile verwendet werden. Die Verwendung von Fremdteilen kann zu Schäden führen.
- Für die Bestellung von Ersatzteilen bitte an den Service wenden. Bestellinformationen können via Email, Fax oder Telefon übermittelt werden.
- Bitte die Daten des Typenschildes (z.B. Seriennummer), Auftragsbestätigung bzw. Ersatzteilstückliste bereithalten.
- MTF Technik empfiehlt, Ersatz- und Verschleißteile gemäß Ersatzteilliste zu bevorraten, um Warte- und Ausfallzeiten bei Störanfällen zu verringern oder zu vermeiden.
- Andernfalls bitte rechtzeitig bestellen, um die entsprechenden Ersatzteile für die nächste anstehende Wartung zur Verfügung zu haben. Ersatzteile unterliegen unterschiedlichen Lieferzeiten. Daher ist eine umfassende Ersatzteilbestellung in Abhängigkeit von der längsten Lieferzeit empfehlenswert.

12.1 Ersatzteilliste einsehen



Die Ersatzteilliste der beschriebenen Maschine kann online unter folgendem Link eingesehen werden:

<https://mtf-technik.de/de/service/download>

Abb. 19: Ersatzteilliste: QR-Code zur Online-Version

12.1.1 Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002

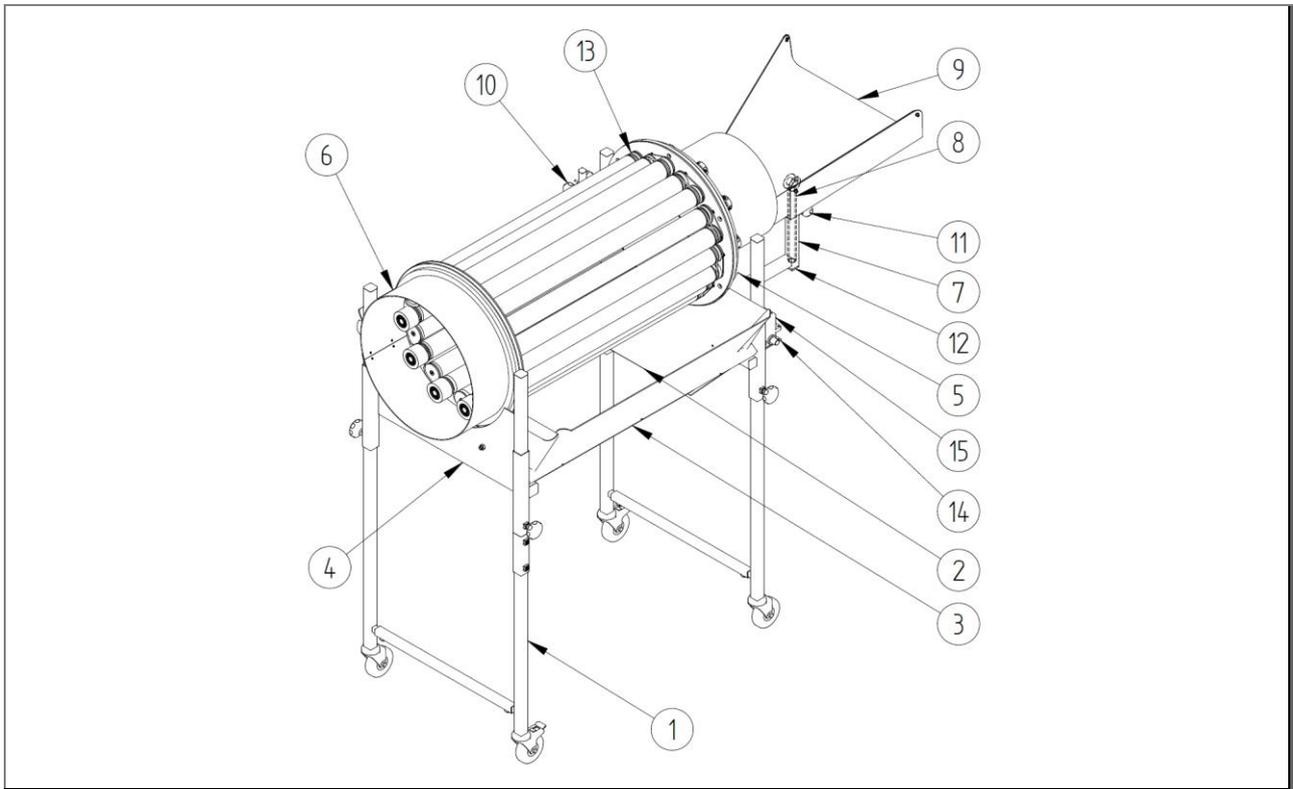


Abb. 20: Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
8	1	Stk.	Einlaufroltenhalter	Mittelteil	1005775	T.865.0004
9	1	Stk.	Einlaufrolte		861051	ZZ.861.0001
10	1	Stk.	Rundriemenhalter		1007362	T.865.0007
11	2	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	Stk.	Kunststoffkappe	25x25x2 (schwarz)	1000831	
13	1	Stk.	Rundriemen für Gegenlauf		1004042	

Tab. 9: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Untergestell - Separiertrommel		Tabelle (S. 101)	ZZ.860.0003
2	2	Stk.	Trichterblech		Tabelle	E.860.0010
3	2	Stk.	Ablaufblech		Tabelle	E.860.0011
4	1	Stk.	Kopfblech	Auslaufseite	Tabelle	E.860.0015

5	1	Stk.	Kopfblech	Einlaufseite	Tabelle	E.860.0016
6	1	Stk.	Trommelkäfig	KPZ 2	Tabelle (S. 94)	U.865.0003
7	1	Stk.	Einlaufrutschenhalter Unterteil		Tabelle	T.865.0003
14	1	Stk.	Halteplatte für Steuereinheit		Tabelle	Tabelle
15	1	Stk.	Steuereinheit		Tabelle	

Tab. 10: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Pos. 2 Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite – E.860.0010	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004557
Stahl; verzinkt	1004563
V2A (1.4301)	1014267

Tab. 11: Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite

Pos. 3 Auswahl: Ablaufblech – E.860.0011			
Typ	Al Mg1; eloxiert	Stahl; verzinkt	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 12: Auswahl: Ablaufblech

Pos. 4 Auswahl: Kopfblech Auslaufseite – E.860.0015	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1003707
Stahl; verzinkt	1004558

Tab. 13: Auswahl: Kopfblech Auslaufseite

Pos. 5 Auswahl: Kopfblech Einlaufseite – E.860.0016	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1003708
Stahl; verzinkt	1004559

Tab. 14: Auswahl: Kopfblech Einlaufseite

Pos. 7 Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil – T.865.0003	
Oberfläche	Id.-Nr.
verzinkt	861045
beschichtet RAL 9005	1007613

Tab. 15: Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil

Pos. 14 u. 15	Auswahl: Steuereinheit		Auswahl: Halteplatte	
	Antriebsart	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.	Id.-Nr.
Motorschutzschalter (Antrieb „SK“)	1004518	E.907.0170		
Drehzahlregler (Antrieb „SS“)	1007371	E.800.1237	1012009	
Drehzahlregler, reversierbar (Antrieb „SR“)	1007588	E.800.1368		

Tab. 16: Auswahl: Steuereinheit und Halteplatte

12.1.2 Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001

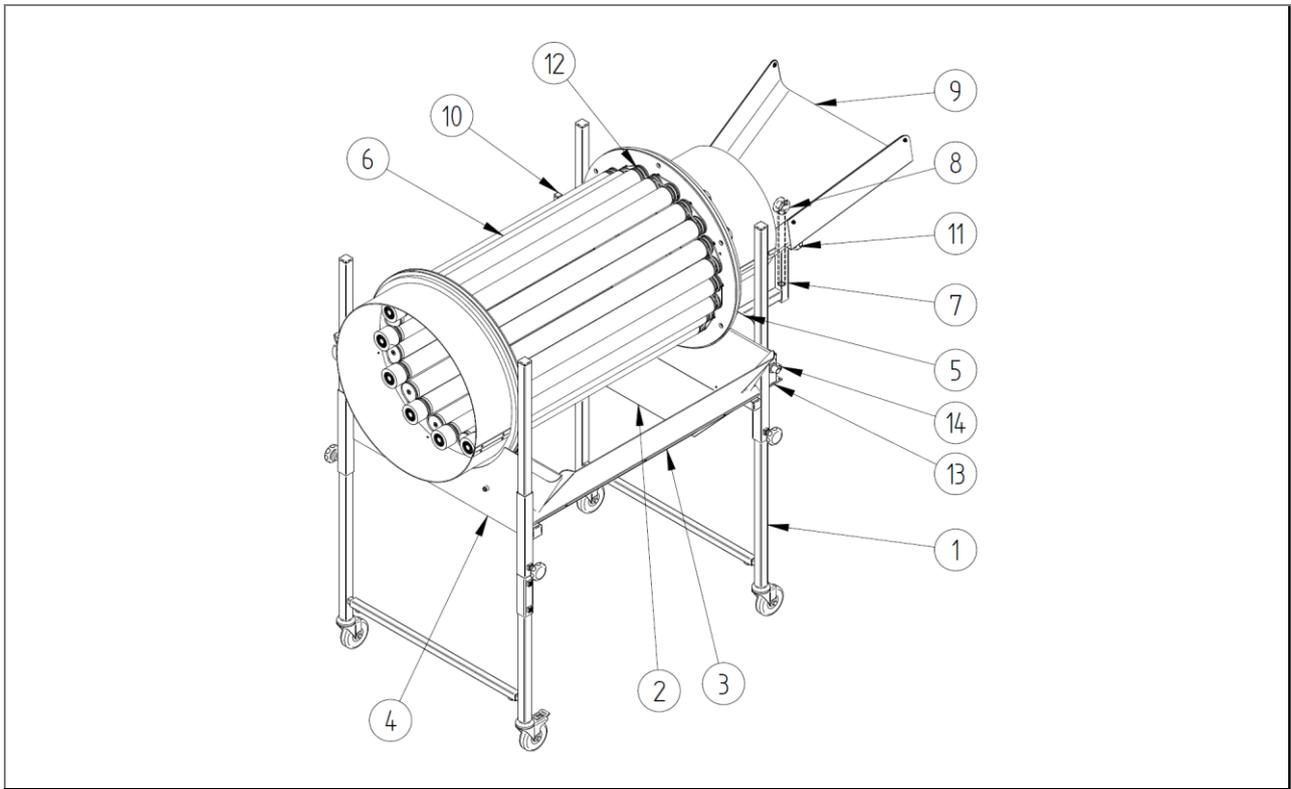


Abb. 21: Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
8	1	Stk.	Einlaufrutschenhalter	Mittelteil	1005775	T.865.0004
9	1	Stk.	Einlaufrutsche	-	861057	ZZ.861.0002
10	1	Stk.	Rundriemenhalter		1007362	T.865.0007
11	3	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	Stk.	Rundriemen für Gegenlauf		1004042	

Tab. 17: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Untergestell - Separiertrommel	-	Tabelle (S. 101)	ZZ.860.0003
2	2	Stk.	Trichterblech Einlauf / Auslaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0017
3	2	Stk.	Ablaufblech		Tabelle	E.860.0011
4	1	Stk.	Kopfblech Auslaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0019
5	1	Stk.	Kopfblech Enlaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0020

6	1	Stk.	Trommel	KPZ 3	Tabelle (S. 96)	U.865.0001
7	1	Stk.	Einlaufrutschenhalter Unterteil		Tabelle	T.865.0003
13	1	Stk.	Halteplatte für Steuereinheit		Tabelle	Tabelle
14	1	Stk.	Steuereinheit		Tabelle	

Tab. 18: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Pos. 2 Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite – E.860.0017	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004557
Stahl; verzinkt	1004563

Tab. 19: Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite

Pos. 3 Auswahl: Ablaufblech – E.860.0011			
Typ	Al Mg1; eloxiert	Stahl; verzinkt	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 20: Auswahl: Ablaufblech

Pos. 4 Auswahl: Kopfblech Auslaufseite – E.860.0019	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004555
Stahl; verzinkt	1004561

Tab. 21: Auswahl: Kopfblech Auslaufseite

Pos. 5 Auswahl: Kopfblech Einlaufseite – E.860.0020	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004556
Stahl; verzinkt	1004562

Tab. 22: Auswahl: Kopfblech Einlaufseite

Pos. 7 Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil – T.865.0003	
Oberfläche	Id.-Nr.
verzinkt	861045
beschichtet RAL 9005	1007613

Tab. 23: Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil

Pos. 13 u. 14	Auswahl: Steuereinheit		Auswahl: Halteplatte	
	Antriebsart	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.	Id.-Nr.
Motorschutzschalter (Antrieb „SK“)	1004518	E.907.0170		
Drehzahlregler (Antrieb „SS“)	1007371	E.800.1237		1012009
Drehzahlregler, reversierbar (Antrieb „SR“)	1007588	E.800.1368		

Tab. 24: Auswahl: Steuereinheit und Halteplatte

12.1.3 Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067

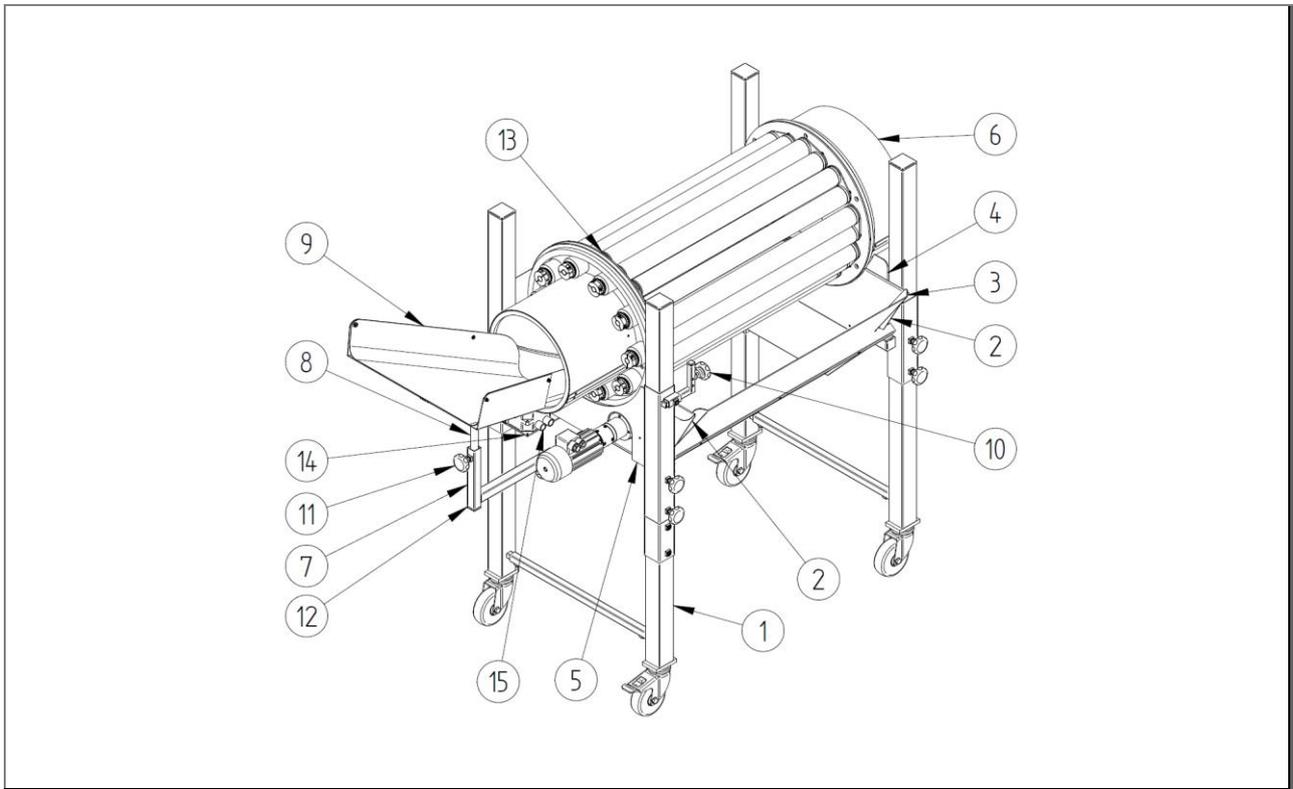


Abb. 22: Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
8	1	Stk.	Einlaufrotschenhalter	Mittelteil	1005775	T.865.0004
9	1	Stk.	Einlaufrotsche	-	861051	ZZ.861.0001
10	1	Stk.	Rundriemenhalter		1007362	T.865.0007
11	2	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	Stk.	Kunststoffkappe	25x25x2 (schwarz)	1000831	
13	1	Stk.	Rundriemen für Gegenlauf		1004042	

Tab. 25: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Untergestell ; verstärkt	PZ 2 - Ausführung	Tabelle (S. 103)	ZZ.860.0021
2	2	Stk.	Trichterblech Einlauf / Auslaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0010
3	2	Stk.	Ablaufblech	-	Tabelle	E.860.0011
4	1	Stk.	Kopfblech Auslaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0015

5	1	Stk.	Kopfblech Enlaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0016
6	1	Stk.	Trommelkäfig	KPZ 2	Tabelle (S. 94)	U.865.0003
7	1	Stk.	Einlaufrutschenhalter Unterteil		Tabelle	T.865.0003
14	1	Stk.	Halteplatte für Steuereinheit		Tabelle	Tabelle
15	1	Stk.	Steuereinheit		Tabelle	

Tab. 26: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067

Pos. 2 Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite – E.860.0010	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004557
Stahl; verzinkt	1004563
V2A (1.4301)	1014267

Tab. 27: Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite

Pos. 3 Auswahl: Ablaufblech – E.860.0011			
Typ	Al Mg1; eloxiert	Stahl; verzinkt	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 28: Auswahl: Ablaufblech

Pos. 4 Auswahl: Kopfblech Auslaufseite – E.860.0015	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1003707
Stahl; verzinkt	1004558

Tab. 29: Auswahl: Kopfblech Auslaufseite

Pos. 5 Auswahl: Kopfblech Enlaufseite – E.860.0016	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1003708
Stahl; verzinkt	1004559

Tab. 30: Auswahl: Kopfblech Einlaufseite

Pos. 7 Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil – T.865.0003	
Oberfläche	Id.-Nr.
verzinkt	861045
beschichtet RAL 9005	1007613

Tab. 31: Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil

Pos. 14 u. 15	Auswahl: Steuereinheit		Auswahl: Halteplatte	
	Antriebsart	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.	Id.-Nr.
Motorschutzschalter (Antrieb „SK“)	1004518	E.907.0170		
Drehzahlregler (Antrieb „SS“)	1007371	E.800.1237	1012009	
Drehzahlregler, reversierbar (Antrieb „SR“)	1007588	E.800.1368		

Tab. 32: Auswahl: Steuereinheit und Halteplatte

12.1.4 Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008

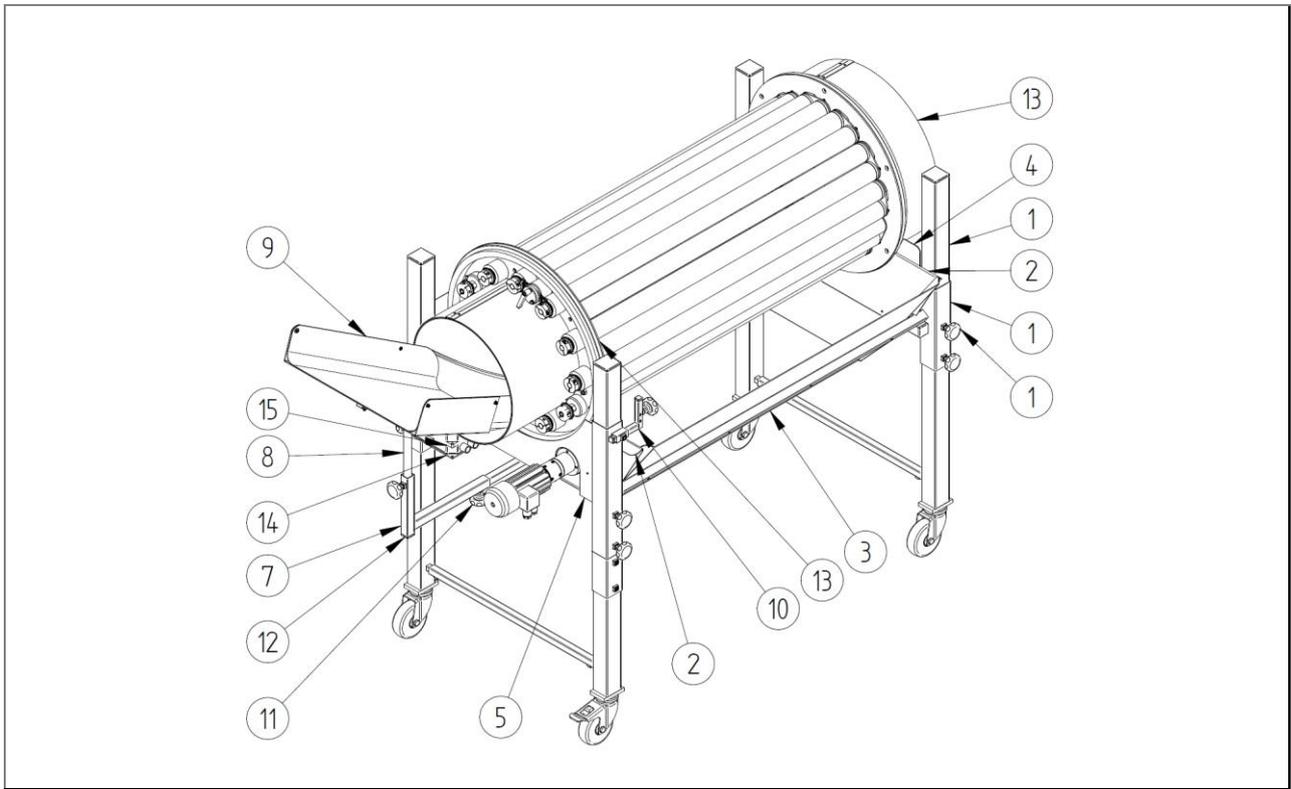


Abb. 23: Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
8	1	Stk.	Einlauftrutschenhalter	Mittelteil	1005775	T.865.0004
9	1	Stk.	Einlauftrutsche	-	861057	ZZ.861.0002
10	1	Stk.	Rundriemenhalter		1007362	T.865.0007
11	2	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	Stk.	Kunststoffkappe	25x25x2 (schwarz)	1000831	
13	1	Stk.	Rundriemen für Gegenlauf		1004042	

Tab. 33: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Untergestell ; verstärkt	PZ 3 - Ausführung	Tabelle (S. 105)	ZZ.860.0005
2	2	Stk.	Trichterblech Einlauf / Auslaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0017
3	2	Stk.	Ablaufblech	-	Tabelle	E.860.0011
4	1	Stk.	Kopfblech Auslaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0019

5	1	Stk.	Kopfblech Enlaufseite	PZ 3	Tabelle	E.860.0020
6	1	Stk.	Rollen-Separiertrommel, verstärkt	NL= 1000	Tabelle (S. 98)	U.865.0006
7	1	Stk.	Einlaufrutschenhalter Unterteil		Tabelle	T.865.0003
14	1	Stk.	Halteplatte für Steuereinheit		Tabelle	Tabelle
15	1	Stk.	Steuereinheit		Tabelle	

Tab. 34: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008

Pos. 2 Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite – E.860.0017	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004557
Stahl; verzinkt	1004563

Tab. 35: Auswahl: Trichterblech Einlauf / Auslaufseite

Pos. 3 Auswahl: Ablaufblech – E.860.0011			
Typ	Al Mg1; eloxiert	Stahl; verzinkt	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 36: Auswahl: Ablaufblech

Pos. 4 Auswahl: Kopfblech Auslaufseite – E.860.0019	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004555
Stahl; verzinkt	1004561

Tab. 37: Auswahl: Kopfblech Auslaufseite

Pos. 5 Auswahl: Kopfblech Enlaufseite – E.860.0020	
Material	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	1004556
Stahl; verzinkt	1004562

Tab. 38: Auswahl: Kopfblech Einlaufseite

Pos. 7 Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil – T.865.0003	
Oberfläche	Id.-Nr.
verzinkt	861045
beschichtet RAL 9005	1007613

Tab. 39: Auswahl: Einlaufrutschenhalter Unterteil

Pos. 14 u. 15	Auswahl: Steuereinheit		Auswahl: Halteplatte	
	Antriebsart	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.	Id.-Nr.
Motorschutzschalter (Antrieb „SK“)	1004518	E.907.0170		
Drehzahlregler (Antrieb „SS“)	1007371	E.800.1237		1012009
Drehzahlregler, reversierbar (Antrieb „SR“)	1007588	E.800.1368		

Tab. 40: Auswahl: Steuereinheit und Halteplatte

12.1.5 Stückliste: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003

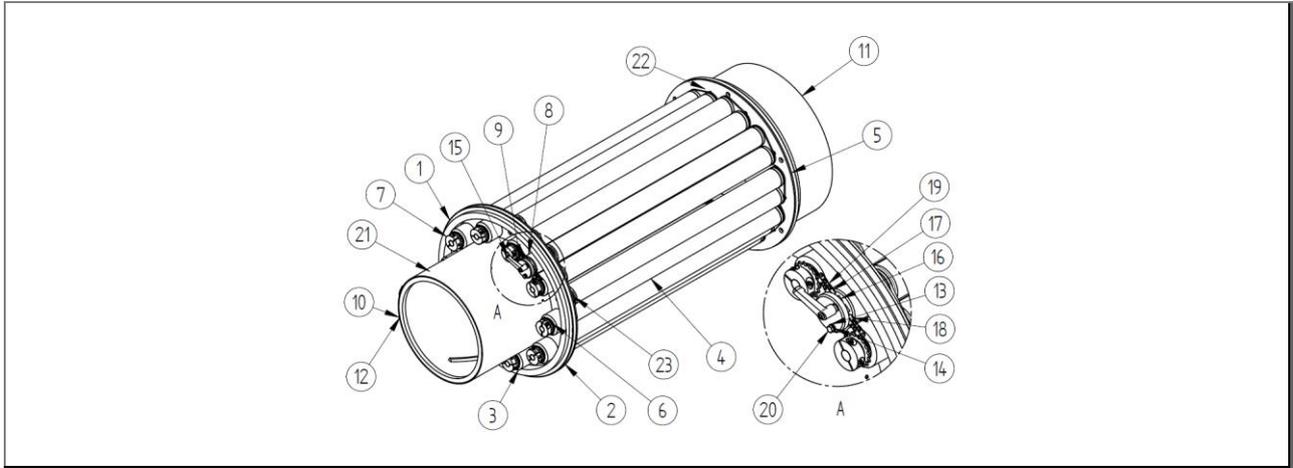


Abb. 24: Stückliste: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	2	Stk.	Formring FAE 15		865003	E.865.0034
2	1	Stk.	Ronde PZ 2 - Einlaufseite	-	865061	E.865.0013
3	20	Stk.	Führungsring		1005091	T.865.0010
5	1	Stk.	Ronde PZ 2 - Auslaufseite	-	865055	E.865.0014
6	20	Stk.	Sicherungsring	DIN 471 A15	1001350	
7	10	Stk.	Ritzelführung PZ	-	1002372	T.865.005
8	1	Stk.	Zentraler Feststeller PZ	-	865052	E.865.0011
9	1	Stk.	Zentraler Feststeller PZ	-	865051	E.865.0022
10	1	Stk.	Einlaufringblech	-	865063	E.865.0035
12	1	Stk.	Schneckeneinlaufbelag PZ2	PVC M5	865069	E.865.0037
13	2	Stk.	Distanzhülse Zentralfeststeller	-	865035	E.865.0026
14	3	Stk.	Scheibe	DIN 125-5,4-A	1010974	
15	1	Stk.	Klemmhebelgriff Nr.5	M5x40	835111	E.975.0028
16	1	Stk.	Kettenspanner Mittelteil	-	865083	E.865.0042
17	1	Stk.	Kettenspanner PZ	-	865041	E.865.0004
18	1	Stk.	Kettenspanner PZ	-	865042	E.865.0005
19	1	Stk.	Rollenkette 05 B-1	8x3 mm; 143 Glieder	916049	
20	2	Stk.	Sechskantschraube	ISO 4017 - M5x35	1005895	
23	10	Stk.	Rundriemen PU - Ø70x4mm	endlos	1003993	

Tab. 41: Stückliste, unabhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
4	10	Stk.	Rollenpaar - PZ	-	Tabelle	U.912.0002
11	1	Stk.	Auslaufringblech	-	Tabelle	E.865.0036
21	1	Stk.	Verbindungsflasche		Tabelle	E.865.0050
22	1	Stk.	Verbindungsflasche		Tabelle	E.865.0051

Tab. 42: Stückliste, abhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003

Pos. 4 Auswahl: Rollenpaar PZ – U.912.0002						
Type	Rollenlänge	Ident.-Nr. Kunststoff	Ident.-Nr. Aluminium	Ident.-Nr. Stahl verz. nicht ausgeschäumt	Ident.-Nr. Stahl verz. ausgeschäumt	Ident.-Nr. V2A ausgeschäumt
KPZ 255 KPZ 355	RL= 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	RL= 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	RL= 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	RL= 1220				1005391	1014647

Tab. 43: Auswahl: Ständerrohr

Pos. 1 Auswahl: Auslaufring – E.865.0036	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	865010
Stahl; verzinkt	1005372

Tab. 44: Auswahl: Auslaufring

Pos. 21 Auswahl: Verbindungslasche – E.865.0050	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	1005349
Stahl; verzinkt	1005351

Tab. 45: Auswahl: Auslaufring

Pos. 22 Auswahl: Verbindungslasche – E.865.0051	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	1005350
Stahl; verzinkt	1005352

Tab. 46: Auswahl: Auslaufring

12.1.6 Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001

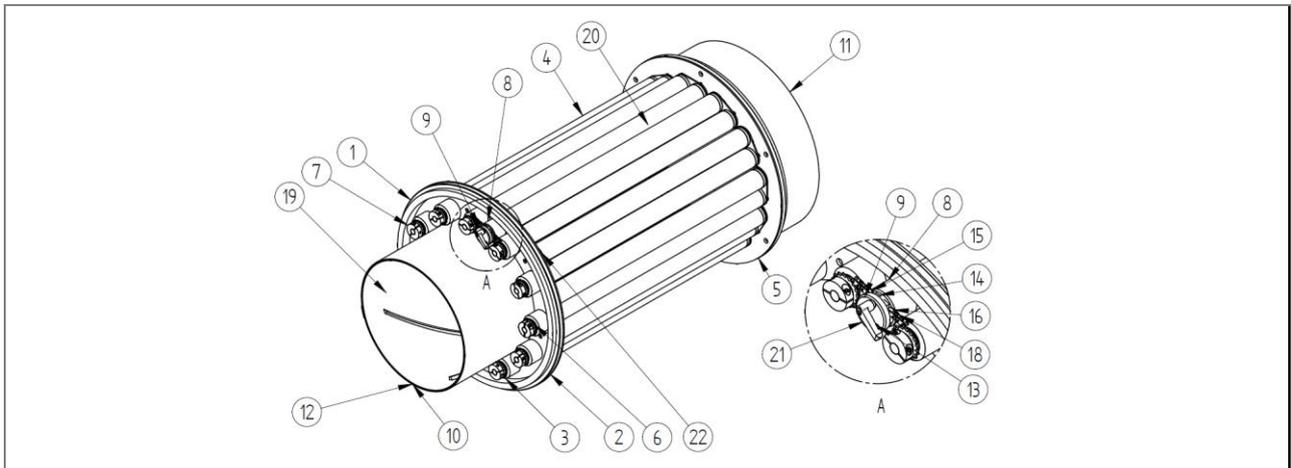


Abb. 25: Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	2	Stk.	Formring FAE 18		865006	E.865.0019
2	1	Stk.	Ronde PZ 3 - Einlaufseite	-	865062	E.865.0016
3	24	Stk.	Führungsring	-	1005091	T.865.0010
6	24	Stk.	Sicherungsring	DIN 471-15x1	1001350	
7	12	Stk.	Ritzelführung PZ	-	1002372	T.865.0005
8	1	Stk.	Zentraler Feststeller PZ	-	865052	E.865.0011
9	1	Stk.	Zentraler Feststeller PZ	-	865051	E.865.0022
10	1	Stk.	Einlaufingblech	-	865064	E.865.0023
12	1	Stk.	Schneckeneinlaufbelag	Pz 3er Serie	865070	E.865.0025
13	2	Stk.	Distanzhülse Zentralfeststeller	-	865035	E.865.0026
14	1	Stk.	Kettenspanner Mittelteil	-	865083	E.865.0042
15	1	Stk.	Kettenspanner PZ	-	865041	E.865.0004
16	1	Stk.	Kettenspanner PZ	-	865042	E.865.0005
18	1	Stk.	Kette	8x3 ; 169 Glieder	916050	
21	1	Stk.	Klemmhebelgriff Nr.5	M5x40	835111	
22	12	Stk.	Rundriemen PU - Ø70x4mm	endlos	1003993	

Tab. 47: Stückliste, unabhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
4	12	Stk.	Rollenpaar - PZ	-	Tabelle	U.912.0002
5	1	Stk.	Ronde PZ 3 - Auslaufseite	-	Tabelle	E.865.0017
11	1	Stk.	Auslaufing		Tabelle	E.865.0024
19	1	Stk.	Verbindungsflasche		Tabelle	E.865.0050
20	1	Stk.	Verbindungsflasche		Tabelle	E.865.0051

Tab. 48: Stückliste, abhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001

Pos. 4 Auswahl: Rollenpaar PZ – U.912.0002						
Type	Rollenlänge	Ident.-Nr. Kunststoff	Ident.-Nr. Aluminium	Ident.-Nr. Stahl verz. nicht ausgeschäumt	Ident.-Nr. Stahl verz. ausgeschäumt	Ident.-Nr. V2A ausgeschäumt
KPZ 255 KPZ 355	RL= 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	RL= 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	RL= 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	RL= 1220				1005391	1014647

Tab. 49: Auswahl: Rollenpaar PZ

Pos. 5 Auswahl: Ronde PZ 3 - Auslaufseite – E.865.0017	
Werkstoff	Id.-Nr.
AlMg1; eloxiert	865056
V2A (1.4301)	1006924

Tab. 50: Auswahl: Ronde PZ 3 - Auslaufseite

Pos. 11 Auswahl: Auslaufring – E.865.0024	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	865011
Stahl; verzinkt	1005373
V2A (1.4301)	

Tab. 51: Auswahl: Auslaufring

Pos. 19 Auswahl: Verbindungslasche – E.865.0050	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	1005349
Stahl; verzinkt	1005351

Tab. 52: Auswahl: Auslaufring

Pos. 20 Auswahl: Verbindungslasche – E.865.0051	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	1005350
Stahl; verzinkt	1005352

Tab. 53: Auswahl: Auslaufring

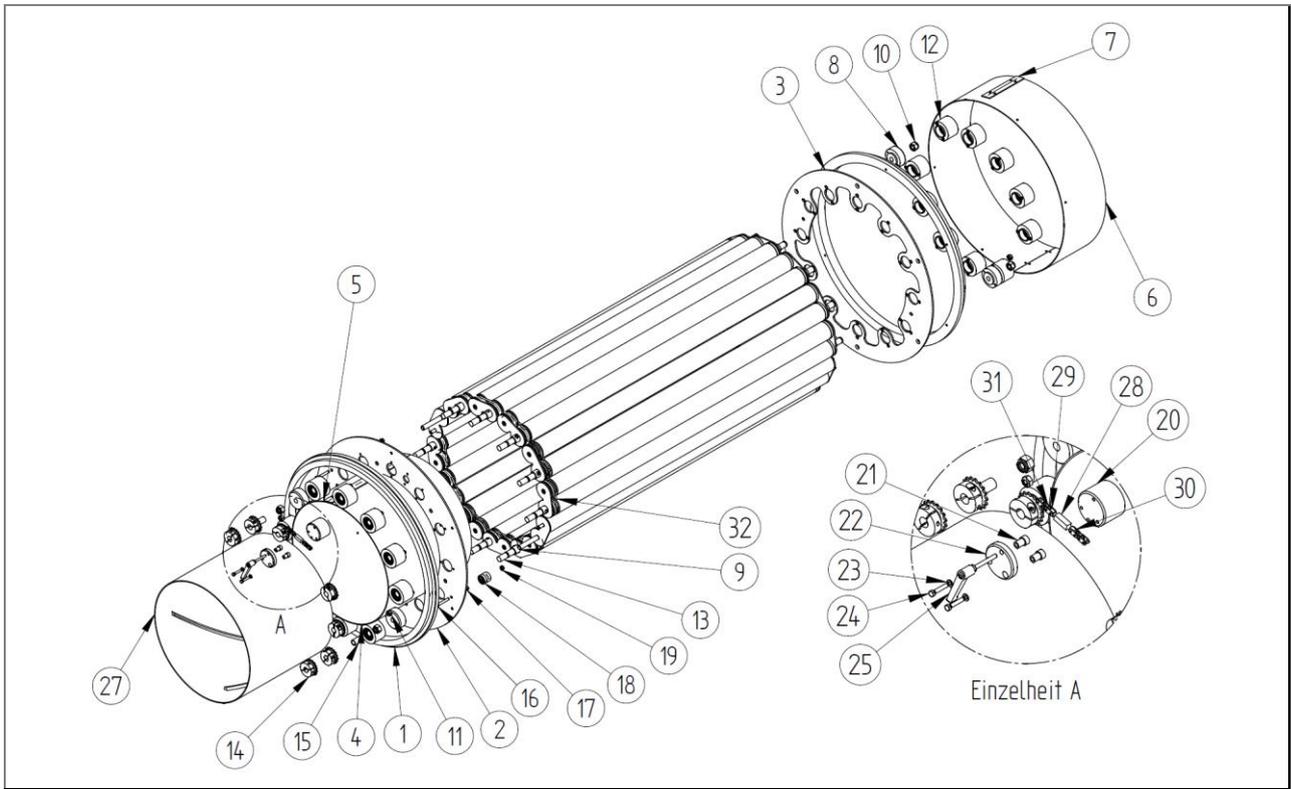
12.1.7 Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006


Abb. 26: Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	2	Stk.	Formring FAE 18		865006	E.865.0019
2	1	Stk.	Ronde PZ 3 - Einlaufseite	-	865062	E.865.0016
4	1	Stk.	Einlauftringblech	-	865064	E.865.0023
8	4	Stk.	Führungsring für Längsverstrebung		1005959	E.865.0046
10	4	Stk.	Sechskantmutter	DIN 982-M12	975115	
11	4	Stk.	Sechskantmutter	DIN 985-M8	975114	
12	20	Stk.	Führungsring		1005091	T.865.0010
14	12	Stk.	Ritzelführung PZ	-	1002372	
15	2	Stk.	Distanzhülse für Ritzel	0	1005357	
16	2	Stk.	Sechskantschraube	DIN 933 M6x40	1000952	
17	2	Stk.	Sechskantmutter	DIN 934 - M6	975107	
18	2	Stk.	Umlenkrolle Rundriemen		1004376	T.865.0001
19	2	Stk.	Sechskantmutter	DIN 985-M6	975113	
20	1	Stk.	Zentraler Feststeller PZ	-	865052	E.865.0011
21	2	Stk.	Distanzhülse Zentralfeststeller	-	865035	E.865.0026
22	1	Stk.	Zentraler Feststeller PZ	-	865051	E.865.0022
23	2	Stk.	Scheibe	DIN 125-5,4-A	1010974	
24	2	Stk.	Sechskantschraube	ISO 4017 - M5x25	1010914	
25	1	Stk.	Klemmhebelgriff Nr.5	M5x40 - Kaufteil	835111	
27	1	Stk.	Schneckeneinlaufbelag	-	865070	

28	1	Stk.	Kettenspanner Mittelteil	-	865083	
29	1	Stk.	Kettenspanner PZ	-	865041	
30	1	Stk.	Kettenspanner PZ	-	865042	
31	1	Stk.	Kette	8x3 ; 169 Glieder	916050	
32	12	Stk.	Rundriemen PU - Ø70x4mm	endlos	1003993	

Tab. 54: Stückliste, unabhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
3	1	Stk.	Ronde PZ3 - Auslaufseite		Tabelle	E.865.0018
5	1	Stk.	Verbindungsflasche		Tabelle	E.865.0050
6	1	Stk.	Auslaufring		Tabelle	E.865.0024
7	1	Stk.	Verbindungsflasche		Tabelle	E.865.0051
9	2	Stk.	Rollenpaar PZ		Tabelle	U.912.0004
13	10	Stk.	Rollenpaar PZ		Tabelle	U.912.0002

Tab. 55: Stückliste, abhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006

Pos. 3 Auswahl: Ronde PZ3 - Auslaufseite – E.865.0018	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	1006231
V2A (1.4301)	1006923
Stahl; verzinkt	

Tab. 56: Auswahl: Ronde PZ3 - Auslaufseite

Pos. 5 Auswahl: Verbindungsflasche – E.865.0050	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	1005349
Stahl; verzinkt	1005351

Tab. 57: Auswahl: Auslaufring

Pos. 6 Auswahl: Auslaufring – E.865.0024	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	865011
Stahl; verzinkt	1005373
V2A (1.4301)	

Tab. 58: Auswahl: Auslaufring

Pos. 7 Auswahl: Verbindungsflasche – E.865.0051	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
Aluminium	1005350
Stahl; verzinkt	1005352

Tab. 59: Auswahl: Auslaufring

Pos. 9 Auswahl: Rollenpaar PZ– U.912.0004		
Nennlänge	Stahl, verzinkt, ausgeschäumt Id.-Nr.	V2A (1.4301), ausgeschäumt Id.-Nr.
1200 mm	1014655	1014657
1000 mm	1014656	1014658

Tab. 60: Auswahl: Rollenpaar PZ

Pos. 13 Auswahl: Rollenpaar PZ – U.912.0002						
Type	Rollenlänge	Ident.-Nr. Kunststoff	Ident.-Nr. Aluminium	Ident.-Nr. Stahl verz. nicht ausgeschäumt	Ident.-Nr. Stahl verz. ausgeschäumt	Ident.-Nr. V2A ausgeschäumt
KPZ 255 KPZ 355	RL= 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	RL= 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	RL= 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	RL= 1220				1005391	1014647

Tab. 61: Auswahl: Rollenpaar PZ

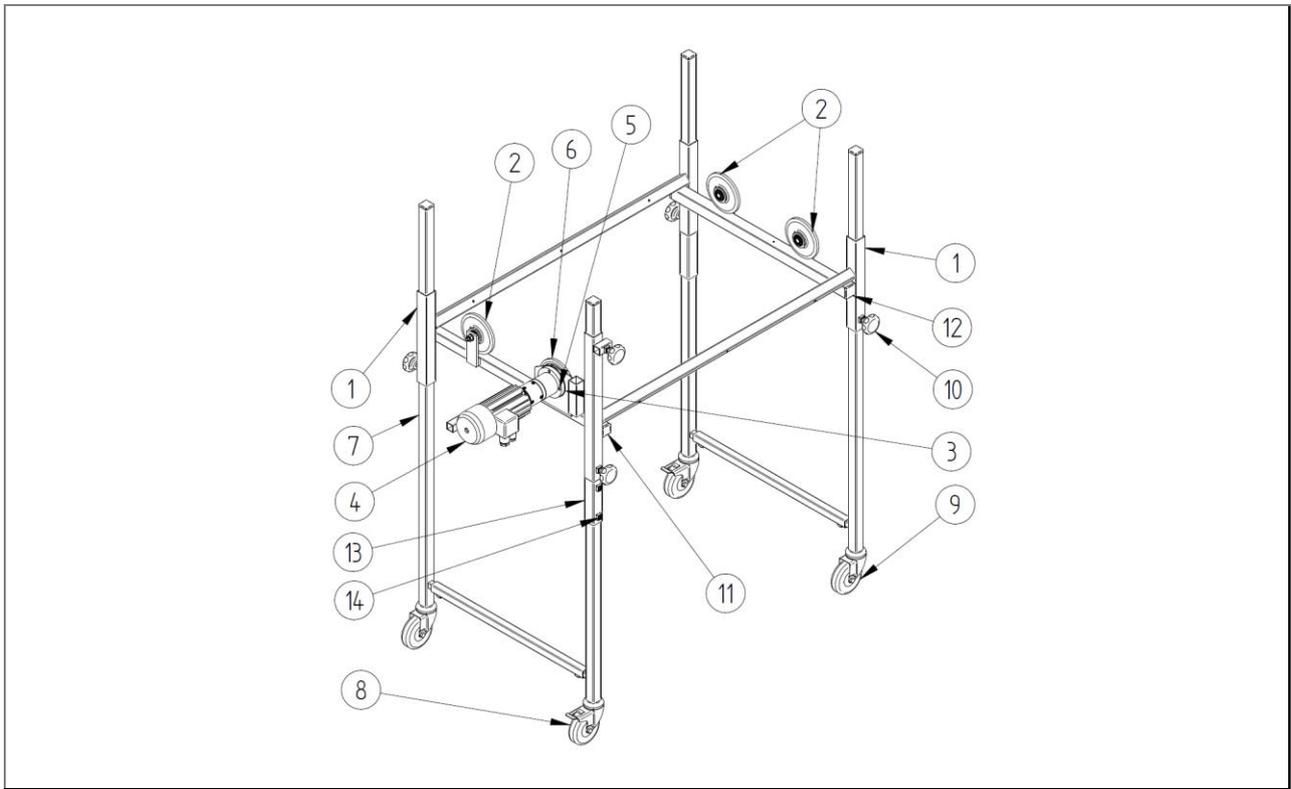
12.1.8 Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – ZZ.860.0003


Abb. 27: Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – ZZ.860.0003

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
2	3	Stk.	Auflagerad		861050	T.860.0005
3	1	Stk.	Zwischenlage K		907103	E.907.0009
4	1	Stk.	Getriebemotor	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
5	4	Stk.	Senkschraube	DIN 7991-M6x16	975311	
6	1	Stk.	Antriebsrad		1008679	T.800.0245
8	2	Stk.	Lenkrolle	Ø75 mit Spannpratze und Feststeller	1004576	
9	2	Stk.	Lenkrolle	Ø75 mit Spannpratze ohne Feststeller	1004575	
10	5	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
11	2	Stk.	Kunststoffkappe	25x25x2 (schwarz)	1000831	
12	2	Stk.	Kunststoffkappe	30x30x2 (schwarz)	975032	
13*	2	Stk.	Sicherungsrohr		1012213	T.860.0151
14*	4	Stk.	Gewindestift	DIN 913 - M8x10	975398	

Tab. 62: Stückliste, unabhängiger Teil: Untergestell

*nur bei Separiertrommeln mit hohem Gewicht

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Gestell		Tabelle	U.860.0006
7	2	Stk.	Einzelständer		Tabelle (S. 107)	U.860.0005

Tab. 63: Stückliste, abhängiger Teil: Untergestell

Pos. 1 Auswahl: Gestell – U.860.0006				
Type Untergestell	Nennlänge	Ident-Nr.	Für Type Separiertrommel	
U 750-500	500	1006928	PZ 255 B	APZ 255 B
U 750-700	700	1007166	PZ 257 B	APZ 257 B
U 750-1000	1000	1006930	PZ 2510 B	APZ 2510 B
U 750-1200	1200	1006927	PZ 2512 B	APZ 2512 B
U 850-500	500	1006929	PZ 355 B	APZ 355 B
U 850-700	700	1006926	PZ 357 B	APZ 357 B
U 850-1000	1000	1007165	PZ 3510 B	APZ 3510 B
U 850-1200	1200	1007168	PZ 3512 B	APZ 3512

Tab. . 64: Auswahl: Gestell – U.860.0006

12.1.9 Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – verstärkt – ZZ.860.0021

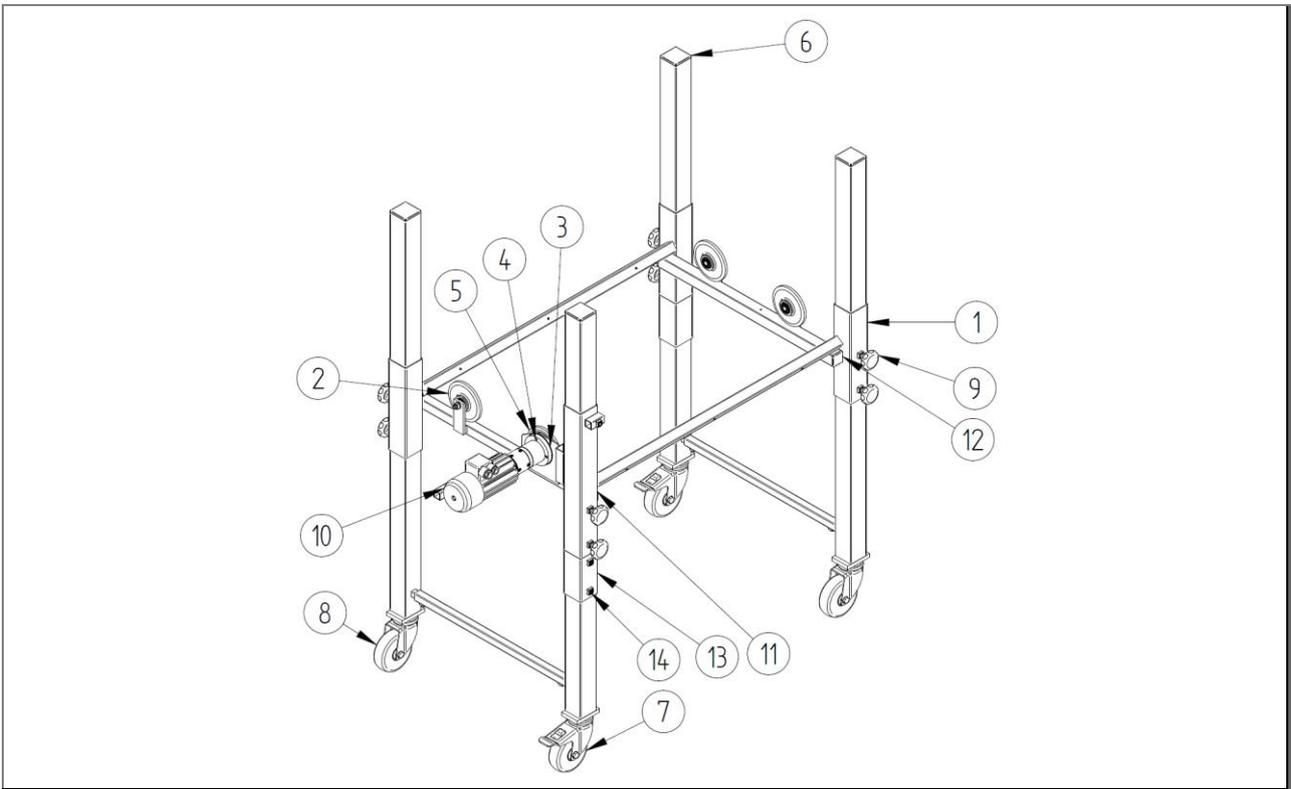


Abb. 28: Stückliste: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0021

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
2	3	Stk.	Auflagerad		861050	T.860.0005
3	1	Stk.	Zwischenlage K		907103	E.907.0009
4	4	Stk.	Senkschraube	DIN 7991-M6x16	975311	
5	1	Stk.	Antriebsrad		1008679	T.800.0245
7	2	Stk.	Lenkrolle mit Allstop	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007209	E.913.0008
8	2	Stk.	Lenkrolle ohne Allstop	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007208	E.913.0007
9	8	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
10	1	Stk.	Getriebemotor	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
11	2	Stk.	Kunststoffkappe	25x25x2 (schwarz)	1000831	
12	2	Stk.	Kunststoffkappe	30x30x2 (schwarz)	975032	
13	2	Stk.	Sicherungsrohr	verstärkte Ausführung	1011923	T.860.0103
14	4	Stk.	Gewindestift	DIN 913 - M8x10	975398	

Tab. 65: Stückliste, unabhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0021

*nur bei Separiertrommeln mit hohem Gewicht

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Gestell, verstärkt		Tabelle	U.860.0016
6	2	Stk.	Einzelständer, verstärkt		Tabelle (S. 108)	U.860.0017

Tab. 66: Stückliste, abhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0021

Pos. 1 Auswahl: Gestell – U.860.0016				
Type Untergestell	Nennlänge	Ident-Nr.	Für Type Separiertrommel	
U 750-500 V	500		PZ 255 B	APZ 255 B
U 750-700 V	700		PZ 257 B	APZ 257 B
U 750-1000 V	1000		PZ 2510 B	APZ 2510 B
U 750-1200 V	1200		PZ 2512 B	APZ 2512 B

Tab. . 67: Auswahl: Gestell – U.860.0016

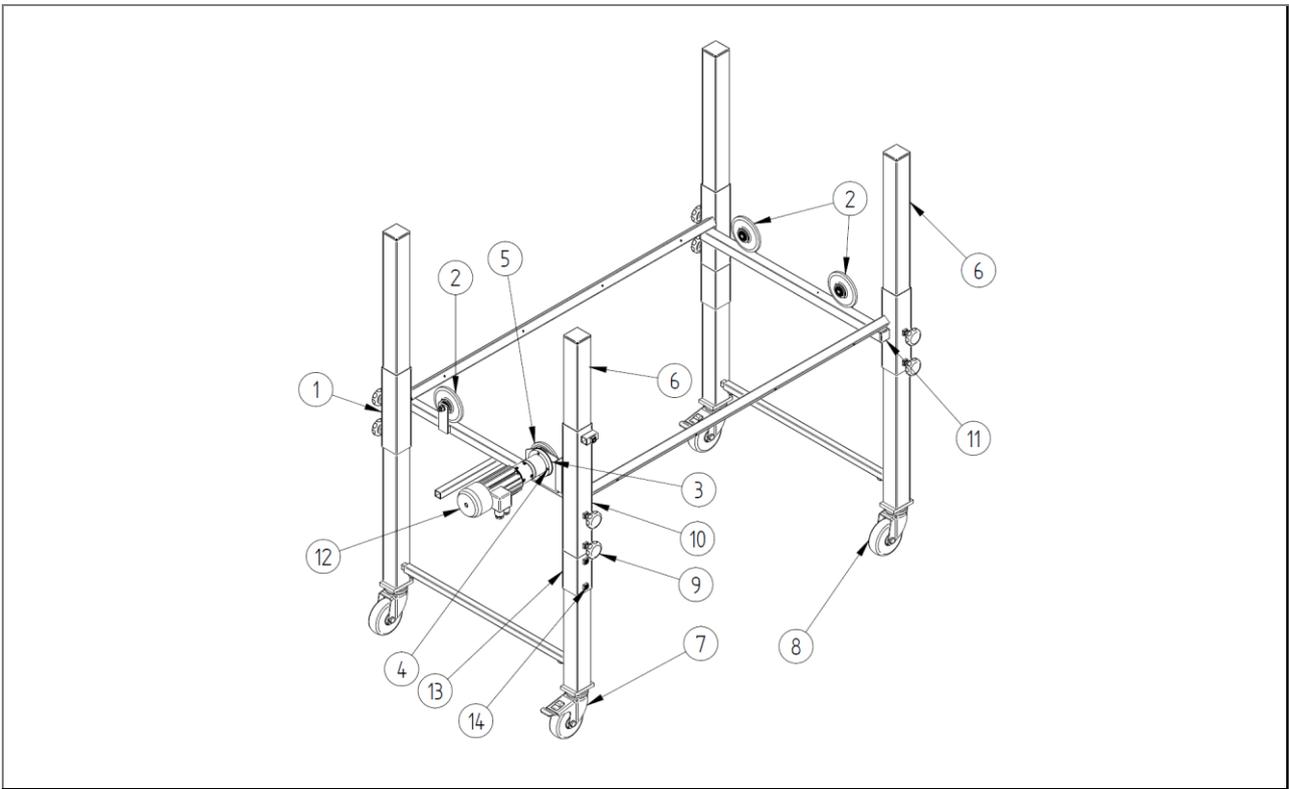
12.1.10 Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – verstärkt – ZZ.860.0005


Abb. 29: Stückliste: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0005

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
2	3	Stk.	Auflagerad		861050	T.860.0005
3	1	Stk.	Zwischenlage K		907103	E.907.0009
4	4	Stk.	Senkschraube	DIN 7991-M6x16	975311	
5	1	Stk.	Antriebsrad		1008679	T.800.0245
7	2	Stk.	Lenkrolle mit Allstop	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007209	E.913.0008
8	2	Stk.	Lenkrolle ohne Allstop	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007208	E.913.0007
9	8	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
10	2	Stk.	Kunststoffkappe	25x25x2 (schwarz)	1000831	
11	2	Stk.	Kunststoffkappe	30x30x2 (schwarz)	975032	
12	1	Stk.	Getriebemotor	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
13*	2	Stk.	Sicherungsrohr	verstärkte Ausführung	1011923	T.860.0103
14*	4	Stk.	Gewindestift	DIN 913 - M8x10	975398	

Tab. 68: Stückliste, unabhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0005

*nur bei Separiertrommeln mit hohem Gewicht

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Gestell, verstärkt		Tabelle	U.860.0010
6	2	Stk.	Einzelständer, verstärkt		Tabelle (S. 109)	U.860.0011

Tab. 69: Stückliste, abhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0005

Pos. 1 Auswahl: Gestell – U.860.0010				
Type Untergestell	Nennlänge	Ident-Nr.	Für Type Separiertrommel	
U 850-500 V	500		PZ 355 B	APZ 355 B
U 850-700 V	700		PZ 357 B	APZ 357 B
U 850-1000 V	1000		PZ 3510 B	APZ 3510 B
U 850-1200 V	1200		PZ 3512 B	APZ 3512 B

Tab. . 70: Auswahl: Gestell – U.860.0010

12.1.11 Stückliste: Einzelständer – U.860.0005

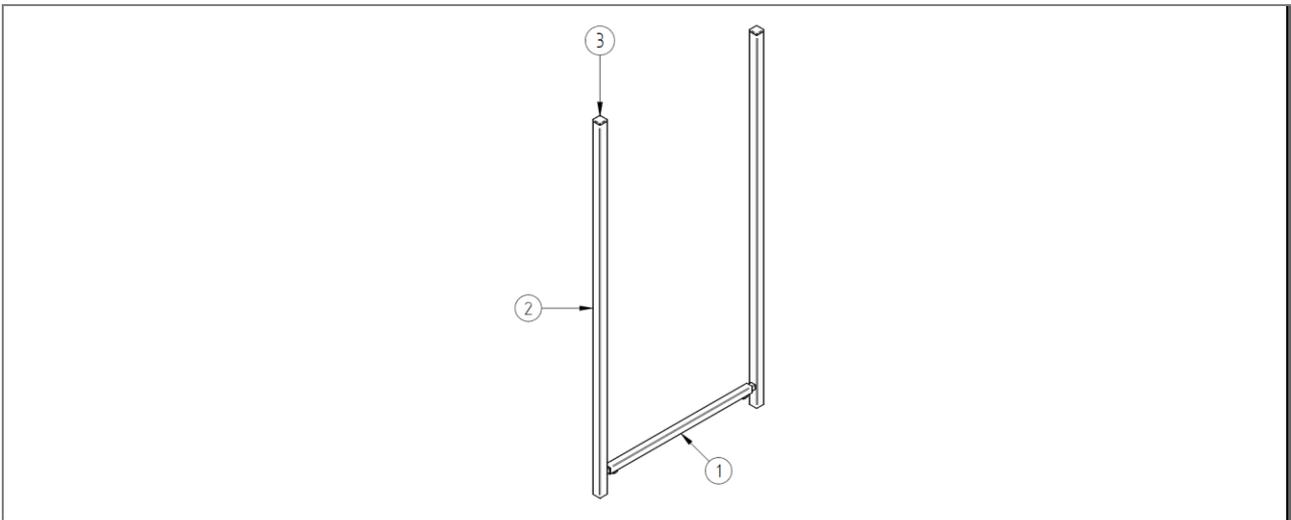


Abb. 30: Stückliste: Einzelständer – U.860.0005

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
3	2	Stk.	Kunststoffkappe	25x25x2 (schwarz)	1000831	

Tab. 71: Stückliste, unabhängiger Teil: Einzelständer – U.860.0005

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1*	1	Stk.	Querstrebe		Tabelle	U.860.0004
2*	2	Stk.	Ständerrohr	Höhe siehe Liste	Tabelle	U.860.0003

Tab. 72: Stückliste, abhängiger Teil: Einzelständer – U.860.0005

Pos. 1 Auswahl: Querstrebe - U.860.0004	
Type	Id.-Nr.
U 750...	1005378
U 850...	1005377

Tab. . 73: Auswahl: Querstrebe

Pos. 2 Auswahl: Ständerrohr - U.860.0003	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
800	1005374
1100	1005375
1500	1005376

Tab. . 74: Auswahl: Ständerrohr

12.1.12 Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017

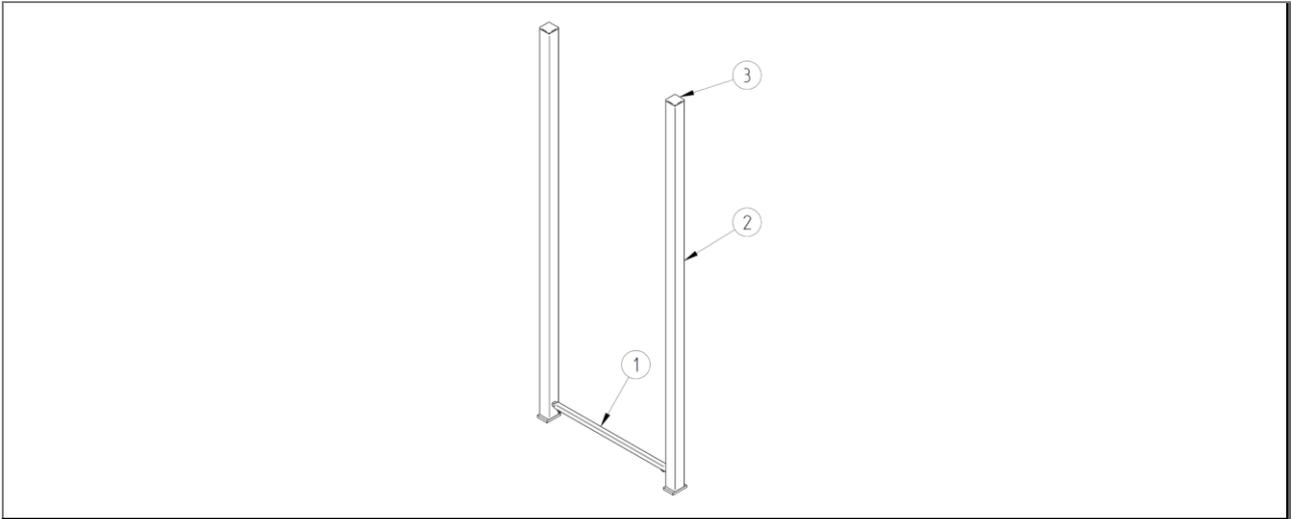


Abb. 31: Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Querstrebe		1005378	U.860.0004
3	2	Stk.	Kunststoffkappe	50x50x2 mm	975035	

Tab. 75: Stückliste, unabhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
2	2	Stk.	Ständerrohr	Höhe siehe Liste	Tabelle	U.860.0018

Tab. 76: Stückliste, abhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017

Pos. 2 Auswahl: Ständerrohr – U.860.0018	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
1100	
1500	
1750	

Tab. 77: Auswahl: Ständerrohr

12.1.13 Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011

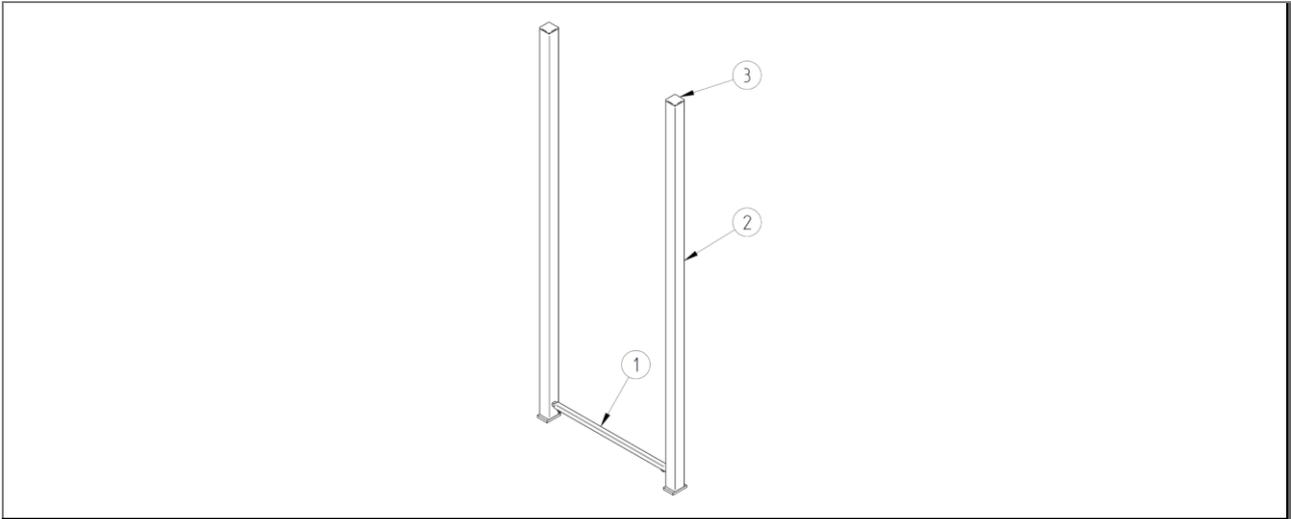


Abb. 32: Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Querstrebe		1005377	U.860.0004
3	2	Stk.	Kunststoffkappe	50x50x2 mm	975035	

Tab. 78: Stückliste, unabhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
2	2	Stk.	Ständerrohr	Höhe siehe Liste	Tabelle	U.860.0018

Tab. 79: Stückliste, abhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011

Pos. 2 Auswahl: Ständerrohr – U.860.0018	
Ständerhöhe	Id.-Nr.
1100	
1500	
1750	

Tab. . 80: Auswahl: Ständerrohr

12.1.14 Zubehör Stückliste: Antistatik-Vorrichtung - ZZ.867.0003

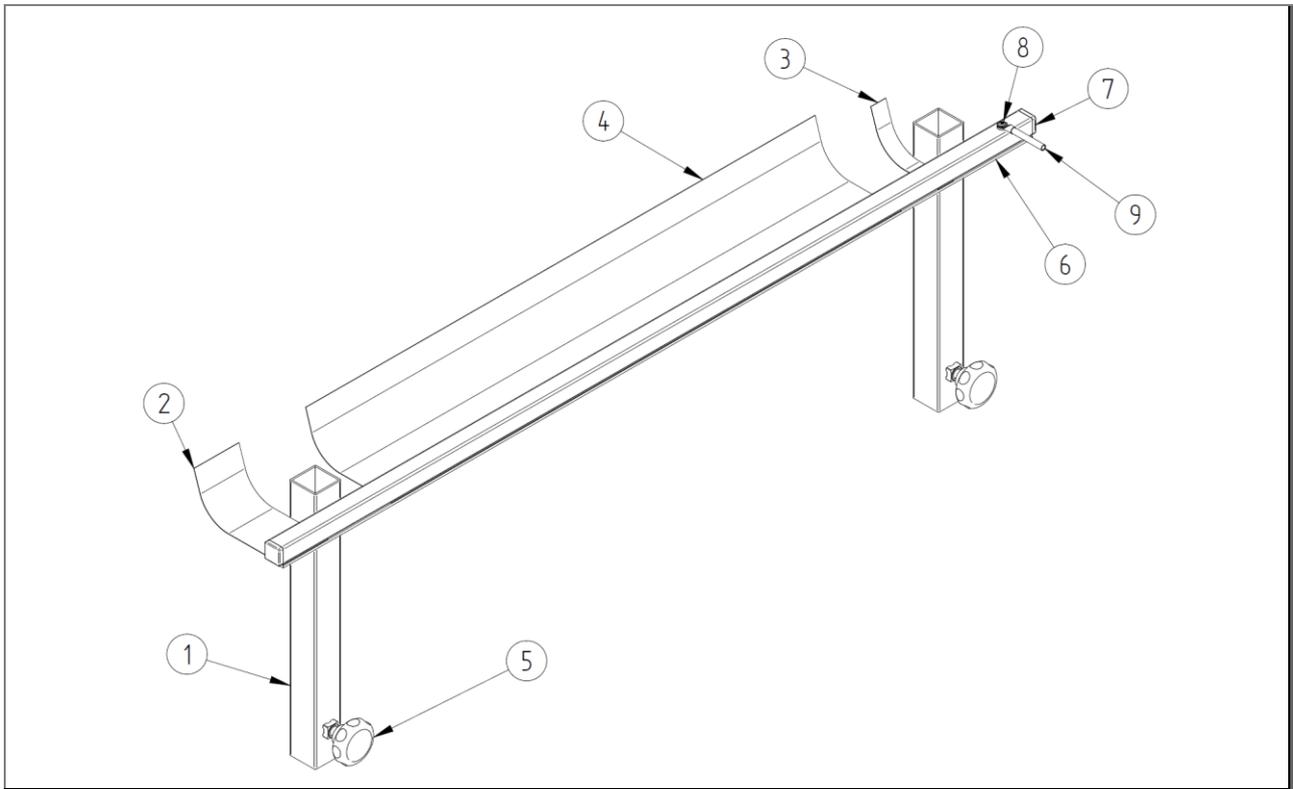


Abb. 33: Zubehör Stückliste: Antistatik-Vorrichtung - ZZ.867.0003

Stückliste: Unabhängig von Technischen Daten						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
2	1	Stk.	Blechstreifen	0,05 x 60 x 150 ; V2A	1008834	
3	1	Stk.	Blechstreifen	0,05 x 20 x 150 ; V2A	1008834	
5	2	Stk.	Sterngriff	M8x20	975411	E.975.0003
7	2	Stk.	Kunststoffkappe	20x20x2	975029	
8	1	Stk.	Blehschraube	DIN 968 3,9 x 9,5 F GVZ	1007125	
9	1	Stk.	Kabel	2,5 mm ² x 4 m ; gelb/grün für PE		

Tab. 81: Stückliste, unabhängiger Teil: Antistatik-Vorrichtung - ZZ.867.0003

*nur bei Separiertrommeln mit hohem Gewicht

Stückliste: Abhängig von Technischen Daten (vergleiche Auftragsbestätigung)						
Pos.	Mg.	Einh.	Benennung 1	Benennung 2	Id.-Nr.	Zchngs-Nr.
1	1	Stk.	Halter		Tabelle	U.867.0091
4	1	Stk.	Blechstreifen	0,05 x 150 x Länge siehe Tabelle ; V2A	1008834	
6	1	Stk.	Befestigungsleiste		Tabelle	E.867.0026

Tab. 82: Stückliste, abhängiger Teil: Antistatik-Vorrichtung - ZZ.867.0003

Pos. 1 Auswahl: Halter – U.867.0091	
Länge Separiertrommel	Id.-Nr.
500	1015027
700	1015028
1000	
1200	

Tab. 83: Auswahl: Halter

Pos. 4 Auswahl: Blechstreifen – t=0,05mm	
Länge Separiertrommel	Id.-Nr.
500	150 x 480 mm
700	150 x 680 mm
1000	150 x 980 mm
1200	150 x 1180 mm

Tab. 84: Auswahl: Blechstreifen

Pos. 6 Auswahl: Befestigungsleiste – E.867.0026		
Länge Separiertrommel	Länge Befestigungsleiste	Id.-Nr.
500	800	
700	1000	
1000	1300	
1200	1500	

Tab. 85: Auswahl: Befestigungsleiste

13 Sachwortverzeichnis

A

Abkürzungen 7
Allgemeines 6
Anschlüsse 37
Aufbau und Funktion 32

B

Betrieb 56
Betriebsanleitung 17

D

Demontage 79

E

Entsorgung 41, 80
Ersatzteile 81

F

Fehlersuchplan 66
Fehlgebrauch 13
Funktion 32

G

Gewährleistung 9

I

Inbetriebnahme 42
Installation und Erstinbetriebnahme 42

M

Mitgeltende Dokumente 9

P

Personal
 Fachpersonal 20
Pneumatische Energie 25

S

Schutzausrüstung 23
Separiertrommel 32
Sicherheit 10
Sicherheitseinrichtungen 16
Störungen 64
Störungsbehebung 62

T

Technische Daten 30
Typenschild 31

V

Verpackung und Transport 39
Verweise 8

W

Warnhinweise 14
Wartungsplan 72

14 Abbildungsverzeichnis

Abb. 1: Typenschild (exemplarisch).....	31
Abb. 2: Funktionsprinzip und Teiledurchlaufrichtung	32
Abb. 3: Separiertrommel mit Planetenzentralverstellung	33
Abb. 4: Rollenpaare der Separiertrommel in verschiedenen Stellungen	34
Abb. 5: Hauptschalter mit Rastfunktion	36
Abb. 6: Geschwindigkeitsregelung mit Hauptschalter	36
Abb. 7: Geschwindigkeitsregelung mit Hauptschalter	37
Abb. 8: Antistatikvorrichtung (exemplarisch an einer PZ 257 B).....	38
Abb. 9: Zusammenbau.....	46
Abb. 10: Separierspalt einstellen (Planetenzentralverstellung).....	49
Abb. 11: Einstellen der Höhen und Neigung.....	50
Abb. 12: Einstellmöglichkeiten der Einlaufrutsche	51
Abb. 13: Anbau Antistatikvorrichtung.....	53
Abb. 14: Wechsel des Trommelkäfigs, im Bild beispielhaft Loch- und Igel-Trommelkäfig zu sehen	54
Abb. 15: Bedienelemente Betriebsart „konstant“	59
Abb. 16: Bedienelemente Betriebsart „stufenlos regelbar“	59
Abb. 17: Bedienelemente Betriebsart „stufenlos regelbar und Drehrichtung reversierbar“ .	60
Abb. 18: Rundriemen austauschen	75
Abb. 19: Ersatzteilliste: QR-Code zur Online-Version	81
Abb. 20: Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002	82
Abb. 21: Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001	85
Abb. 22: Stückliste: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067	88
Abb. 23: Stückliste: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008	91
Abb. 24: Stückliste: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003	94
Abb. 25: Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001	96
Abb. 26: Stückliste: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006	98
Abb. 27: Stückliste: Untergestell – Separiertrommel – ZZ.860.0003	101
Abb. 28: Stückliste: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0021.....	103
Abb. 29: Stückliste: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0005.....	105
Abb. 30: Stückliste: Einzelständer – U.860.0005.....	107
Abb. 31: Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017.....	108
Abb. 32: Stückliste: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011.....	109
Abb. 33: Zubehör Stückliste: Antistatik-Vorrichtung - ZZ.867.0003	110

15 Tabellenverzeichnis

Tab. 1: Abkürzungen	7
Tab. 2: Einheiten	7
Tab. 3: Qualifikation des Personals.....	20
Tab. 4: Technische Daten.....	30
Tab. 5: Typenschild Beschreibungen.....	31
Tab. 6: Kombinationen Separiertromeltypen und Untergestelle U 750... ..	55
Tab. 7: Kombinationen Separiertromeltypen und Untergestelle U 850... ..	55
Tab. 8: Kombinationen Separiertromeltypen mit Einzelverstellung und Untergestelle U 750- xxxx E	55
Tabelle 1 - Wartungsplan.....	72
Tab. 9: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002	82
Tab. 10: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B – ZZ.865.0002.....	83
Tab. 12: Auswahl: Ablaufblech	83
Tab. 17: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001	85
Tab. 18: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B – ZZ.865.0001.....	86
Tab. 20: Auswahl: Ablaufblech	86
Tab. 25: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067	88
Tab. 26: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 25XX B, verstärkt – ZZ.865.0067 .	89
Tab. 28: Auswahl: Ablaufblech	89
Tab. 33: Stückliste, unabhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008	91
Tab. 34: Stückliste, abhängiger Teil: Separiertrommel PZ 35XX B, verstärkt – ZZ.865.0008.	92
Tab. 36: Auswahl: Ablaufblech	92
Tab. 41: Stückliste, unabhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003	94
Tab. 42: Stückliste, abhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 25XX B – U.865.0003.....	94
Tab. 47: Stückliste, unabhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001	96
Tab. 48: Stückliste, abhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B – U.865.0001	96
Tab. 54: Stückliste, unabhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006.	99
Tab. 55: Stückliste, abhängiger Teil: Trommelkäfig KPZ 35XX B, verstärkt – U.865.0006.....	99
Tab. 62: Stückliste, unabhängiger Teil: Untergestell *nur bei Separiertrommeln mit hohem Gewicht.....	101
Tab. 63: Stückliste, abhängiger Teil: Untergestell	102
Tab. 65: Stückliste, unabhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0021.....	103
Tab. 66: Stückliste, abhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0021	104
Tab. 68: Stückliste, unabhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0005.....	105

Tab. 69: Stückliste, abhängiger Teil: Untergestell – verstärkt – ZZ.860.0005	106
Tab. 71: Stückliste, unabhängiger Teil: Einzelständer – U.860.0005.....	107
Tab. 72: Stückliste, abhängiger Teil: Einzelständer – U.860.0005	107
Tab. 75: Stückliste, unabhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017	108
Tab. 76: Stückliste, abhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0017	108
Tab. 78: Stückliste, unabhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011	109
Tab. 79: Stückliste, abhängiger Teil: Einzelständer – verstärkt – U.860.0011	109
Tab. 81: Stückliste, unabhängiger Teil: Antistatik-Vorrichtung - ZZ.867.0003.....	110
Tab. 82: Stückliste, abhängiger Teil: Antistatik-Vorrichtung - ZZ.867.0003.....	110

16 Anhang

Hier ist Platz für Ihre Notizen: