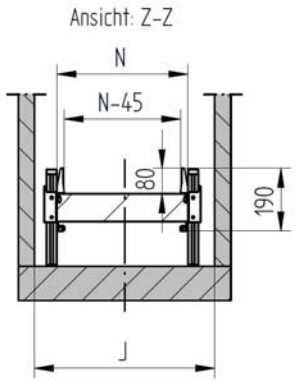
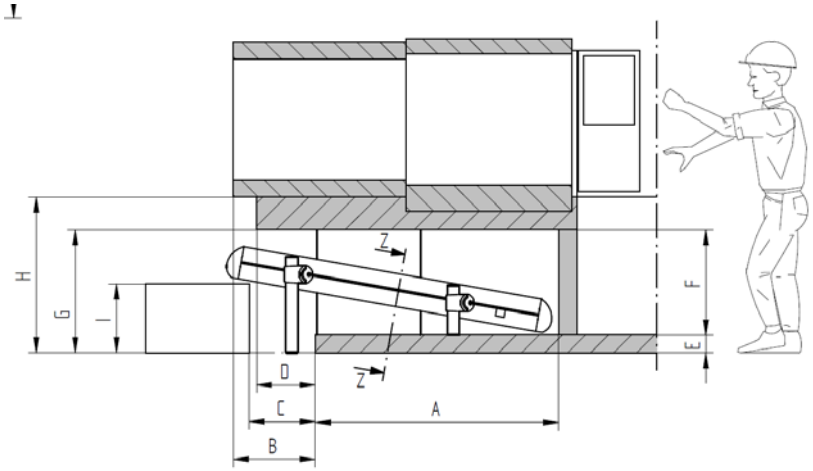
GL Gerades Förderband längs im Maschinenbett

ANTRIEBSEINHEIT*
- Antrieb seitlich, Bandauslauf links
- Bandgeschwindigkeit 4,6m/min
- Motorschutzschalter mit Ein/Aus-Schalter
- Anschluss 3~ 400V/50Hz

GURT*
- PVC-Gurt, petrol, MTF-Nr. 3
- Temperaturbeständigkeit: -15°C bis +80°C
- T-Stollen, 30mm hoch, Abstand 400mm

UNTERGESTELL*
- stationär





N (mm)	...
A (mm)	
B (mm)	
C (mm)	
D (mm)	
E (mm)	
F (mm)	
G (mm)	
H (mm)	
I (mm)	
J (mm)	

* Beispielkonfiguration – andere Ausführungen auf Anfrage möglich

Fördergut

Beschreibung			
Menge je Zeiteinheit [Stk./min.]		Größtes Teil L x B x H [mm]	
Teiletemperatur [°C]		Kleinstes Teil L x B x H [mm]	
Max. Teilegewicht [g]		Max. Bandbelastung [kg]	

OPTIONEN**

Frequenzumrichter für stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit	☐
Taktschaltgerät für Start-/Stopp über potentialfreien Kontakt oder frei einstellbare Lauf- und	☐
Untergestell fahrbar	☐
Längsleisten (bei kleinen, spitzen Teilen)	☐
Bandabdeckungen	☐
Schwenkbares Auslaufblech	☐

Notizen / Sonstige Anforderungen

** viele weitere Optionen auf Anfrage erhältlich

MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG Stadionstraße 8 51702 Bergneustadt T +49 2261 9431-0 info@mtf-technik.de