

Wybitna jakość i innowacja od ponad 40 lat



Automatyzacja i sterowanie procesem



Separacja na linii produkcyjnej i poza nią



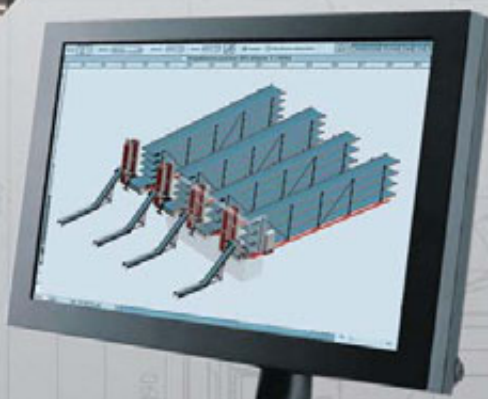
Komponenty systemu i zintegrowane rozwiązania dla przepływu materiałów



Innowacyjna technika transportu bliskiego



Doradztwo i planowanie



Kompletne systemy dla optymalizacji przepływu materiałów

Wir fördern Ihren Erfolg

Technologia MTF to sukces waszego przedsiębiorstwa

Kompetencja i zadowolenie klienta

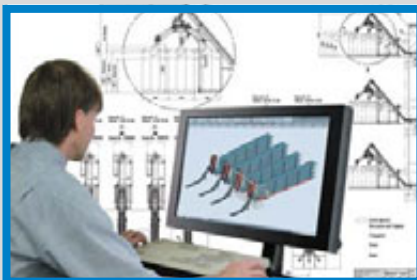


Hardy Schürfeld
prezes i udziałowiec
MTF Technik

Nieustające wybitne osiągnięcia uwzględniające czas reakcji, wysoka jakość porad i produktu, terminowość, jak również perfekcyjny serwis są podstawowymi założeniami filozofii sukcesu naszego przedsiębiorstwa. Kontynuując ponad 40-letnią tradycję, w drugim już pokoleniu właścicieli zakładu, MTF Technik tworzy i rozwija rozwiązania indywidualne zgodnie z wymaganiami klienta dla wewnątrzzakładowego przepływu materiału na najwyższym technicznym poziomie. Nasza bezkompromisowa filozofia jakości i wynikająca z tego skuteczność oraz długowieczność urządzeń połączone z terminową dostawą i montażem od dziesięcioleci ugruntowują następującą maksymę wśród naszych klientów:

Raz MTF – zawsze MTF. Pozwól się o tym przekonać!

Doradztwo, planowanie i realizacja



Zaczynaliśmy od produkcji seryjnych przenośników taśmowych, a dziś jesteśmy jednym z największych i najbardziej kompetentnych przedsiębiorstw technologii wysokiej jakości zajmujących się planowaniem i wdrażaniem biorąc pod uwagę nawet najbardziej

skomplikowane wymagania dotyczące sterowania przepływem materiałów wewnątrz zakładu. Nasze całkowicie - od montażu do wysyłki - w pełni zautomatyzowane przenośniki ze zintegrowanymi systemami separacji i układami buforowymi dostarczamy na terenie całej Europy.

Rozwiązywanie problemów i innowacje



Proste i racjonalne rozwiązania trudnych zadań w przesyłaniu materiałów, ich rozdzielaniu i sortowaniu, są szczególnie mocną

stroną MTF Technik. Długoletnie doświadczenie w zakresie techniki transportu, separacji i automatyzacji w wielu różnych branżach, jak również bezpośredni kontakt z naszymi klientami, prowadzą do ustawicznego rozwoju zakresu usług MTF.

Duża ilość naszych patentów gwarantuje perfekcyjną funkcjonalność i samowystarczalność naszych produktów i świadczy o nieustającej sile naszych innowacji.



Technika transportu bliskiego 4 – 13

Przegląd modeli przenośników taśmowych	4
Przenośnik Multi-Tech z pasem transmisyjnym	6
Specjalne przenośniki taśmowe Multi-Tech	8
I-Tech małe przenośniki taśmowe	10
Mono-Frame przenośniki „gąsienicowe”	12
Mono-Frame przenośniki magnetyczne	13

Separacja 14 – 17

Zintegrowane systemy separacji	14
Separatory wstępne do bezpośredniego montażu na końcu przenośnika	15
Systemy separacji w ciągu kaskadowym oraz urządzenia samodzielne	16

Automatyzacja 18 – 25

Budowa kompletnych systemów	18
Doradztwo, planowanie, projektowanie	20
Stacje buforowe	22
Stacje dystrybucyjne, sortowania i wypełniania	24

Technologia w szczegółach 26 – 31

Profil MTF Multi-Tech - Opatentowane technologie MTF	26
Przenośnik taśmowy – pas transmisyjny i warianty zabieraków	28
Przenośnik taśmowy – napędy	29
Przenośnik taśmowy – osprzęt i czujniki	30
Przenośnik taśmowy – stelaże	31

Przegląd modeli przenośników taśmowych

Multi-Tech przenośniki taśmowe z pasem transmisyjnym



Przenośniki typu GL



Przenośnik typu NL

Przenośnik typu PL



Przenośnik typu ZL

Profil technologiczny MTF Multi-Tech – uni- kalny w budowie przenośnika taśmowego

Profil technologiczny MTF Multi-Tech, składający się z samonośnej konstrukcji na podwójnym trzonie aluminiowym jest „rewolucją w budowie przenośników taśmowych”! Wielofunkcyjny, anodowany aluminiowy profil technologiczny wyposażony w dwie kulisy montażowe typu „T”, pozwala na bezproblemowe ustawienie z uniwersalnym zestawem MTF. Do ciągu produkcyjnego mogą być także dobudowane dodatkowe urządzenia łatwo i szybko, a także w szerokim zakresie.



Płynny i nie napotykający krawędzi przebieg materiałów przez wklęsłe i wypukłe zagięcia taśmy

Konstrukcja zagięć w dolnym wklęsłym oraz górnym wypukłym zagięciu taśmy zapewnia zwarty, pozbawiony krawędzi i płynny przebieg pomiędzy ukośnie nachyloną a poziomą, płaską częścią taśmy. Dotyczy to całego zakresu ustawień kątów taśmy pomiędzy 0° i 60°. Pokrycie zagięć składa się ze stabilnych odlewów aluminiowych powleczonych tworzywem sztucznym, które charakteryzują się również wysoką odpornością na silne uderzenia.



Opatentowana technologia odchylen biegów taśmy

Nasze opatentowane rozwiązanie budowy zmiennokątowych przenośników taśmowych jest unikalne na rynku, jednocześnie charakterystyczne dla wszystkich przenośników. Poprzez zastosowanie suwaka kąтового w dolnej, poziomej części przenośnika gwarantujemy stałe, niezmiennie napięcie pasa transmisyjnego w pełnym przedziale zmiennokątowości transportera. W związku z zastosowaniem powyższego systemu przenośniki firmy MTF nie wymagają stosowania pasów transmisyjnych z mechaniczną prowadnicą. Stosowanie tego rodzaju rozwiązań eliminuje zużycie pasa transmisyjnego i umożliwia stosowanie naszych przenośników nawet w pomieszczeniach sterylnych!



I-Tech małe przenośniki taśmowe

Niewielka wysokość zabudowy i idealny stosunek szerokości zewnętrznej do szerokości efektywnej sprawiają, że są one nieodzowne w warunkach



ograniczonej przestrzeni. W oznaczeniu typu tych urządzeń widnieje, nie bez podstawy, litera „I” jak „Integracja”. Zdolność ta, charakteryzuje najtrafniej zalety tych maszyn.

Duży wybór taśmy, jednostek napędowych i zdolności integracyjne to powody, dla których są one stosowane powszechnie. Ich wielorakie zastosowanie obejmuje urządzenia od taśm roznoszących materiał z wylączarki aż po przenośniki taśmowe w zakładach farmaceutycznych i pomieszczeniach sterylnych.

Mono-Frame przenośniki „gąsienicowe”

Mono-Frame przenośniki „gąsienicowe” mają



różnorodne zastosowanie. Służą one do transportu wiór, jako taśmy do składowania części odlewanych, a także do transportu bardzo gorących materiałów lub ftalanów z tworzyw sztucznych.

Ogniwa gąsienicy, ze stali lub stali nierdzewnej, wytrzymują do 350°C. Różnorodnie profilowane powierzchnie gąsienicy (gładkie, guzłkowate, nacinane, nawiercane), stabilne i łatwe do konfiguracji stelaże, a także znakomity wygląd czynią te przenośniki wyjątkowymi.

Mono-Frame magnetyczne przenośniki taśmowe



Przenośniki magnetyczne Mono-Frame nadają się szczególnie do transportu małych, zaokrąglonych i płaskich elementów żelaznych, jak też często materiałów odpadowych z tłoczni lub mechanicznej obróbki.

Przenośniki magnetyczne skonstruowane są w oparciu o specyficzny, aluminiowy profil wyposażony w dwie kulisy montażowe typu „T” umożliwiające montaż stelaży i innych urządzeń peryferyjnych. Doskonałe uszczelnienie korpusu przenośnika uniemożliwia kłówanie się transportowanemu materiałowi i zapobiega przenikaniu zanieczyszczeń do wnętrza zespołu oraz penetracji przez drobnice.



I-Tech
małe przenośniki taśmowe



Mono-Frame
przenośniki „gąsienicowe”



Mono-Frame
przenośniki magnetyczne

Przenośnik Multi-Tech z pasem transmisyjnym



Przenośnik typu GL



Przenośnik typu GL



Przenośnik typu NL



Przenośnik typu PL



Przenośnik typu ZL



Długość taśmy do 60 m



Przenośnik artykułów żywnościowych z krawędzią czołową



Taśma transportowa



Dozownik taśmowy



Rozwiązania dla połączeń z innymi urządzeniami



Taśma podnosząc



Wersja do pomieszczeń sterylnych



Przenośnik wiór i drobnicy



Przenośnik kruszca i materiałów miękich



Przenośnik załadunkowy



Przenośnik dwurzędowy



Przenośnik łamany z detektorem metalu



Szerokość taśmy do 2000 mm



Piętrowo ułożone przenośniki w każdej wymaganej wersji



Różne warianty stelaży



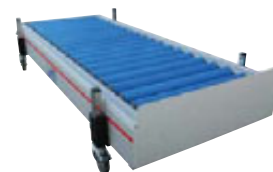
Na stopniach lub schodach



Taśma wielopasmowa



Taśmy równoległe



Przenośniki rolkowe z tworzyw sztucznych oraz stali nierdzewnej



Wodny przenośnik taśmowy



Wylot z taśmy z elementem przedłużającym



Kombinowany przenośnik do transportu monet



Taśmociąg łamany do szerokości 1500 mm

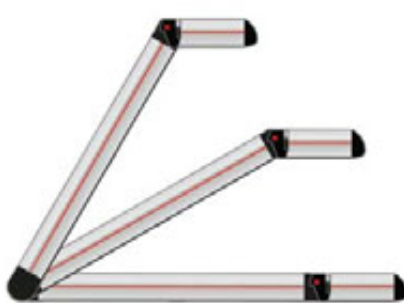
Przenośniki taśmowe Multi-Tech są inwestycją długoterminową!

Opatentowana przez MFT technologia zginania, umożliwia kątowe ustawienie przenośnika „Multi-Tech” w przedziale od 0° do 60° z płynną regulacją i bez zmiany naprężenia pasa transmisyjnego.

Przenośnik typu NL



Przenośnik typu PL



Przenośnik typu ZL



Specjalne przenośniki taśmowe Multi-Tech

Przenośniki Multi-Tech są dostosowane niemal do każdego zadania. Zarówno jako hermetycznie zamknięta taśma niszczarki pieniędzy w zakładach o podwyższonym poziomie bezpieczeństwa...



...jak i w sterylnych pomieszczeniach produkcyjnych jako bliźniacze taśmy do zaopatrzenia montażu. Przenośniki taśmowe MTF Multi-Tech to odpowiednie rozwiązanie każdego problemu związanego z transportem.



Centrowanie kartonu



Tunel suszący



Urządzenia do pomieszczeń sterylnych z jonizacją i wywrotnicą



Detektor tunelowy



Wykrywanie metalu



Lej załadowniczy ze zintegrowaną zwrotnicą QS



Multi-Change z taśmą I-Tech



Bufor równoległy



Chłodzenie i buforowanie



Taśmy do przesyłki mięsa z detektorem tunelowym



Stelaż z przesówem liniowym



Transporter kruszca z płaszczyzną detekującą metal



Transporter śluzowy do pomieszczeń sterylnych



Stanowisko kontrolne z oświetleniem



Misa zbierająca dla elementów QS



Dopasowanie wysokości przy użyciu podnoszonego stołu



Zespół taśm z pneumatycznym urządzeniem przechylającym do napełniania dużych zbiorników



Zespół przenośników ze zbiornikiem rezerwy



Pasowy przenośnik ze zwiększonym przepływem powietrza



Skośne przenośniki taśmowe

I-Tech małe przenośniki taśmowe



Małe przenośniki taśmowe są również dostępne w opcji z cichym napędem do użycia w punktach sprzedaży takich, jak np. apteki.

Przenośnik typu IL



Przenośnik typu INL



Przenośnik typu IZL



z silnikiem bezpośrednim



ze stacjonarną podstawą



z rampą pochyłą...



i tunelem



z mobilnymi podwójnymi stelażami



z oszczędzającym miejsce podestem



z przedłużonym zasięgiem dostawczym



z szybem doprowadzającym



z przesuwalnym środkowym silnikiem



duża długość taśmy



piętrowo ułożone przenośniki



zmiennie wysokościowe kombinacje taśm



Piętrowy przenośnik z kapturem przekazującym

Małe przenośniki taśmowe „I-Tech” nadają się idealnie do montażu w wąskich szymbach maszynowych. Są również dobrym rozwiązaniem w przypadku innych, wymagających, instalacji przenośników w ciężko dostępnych miejscach.



Poniżej prezentujemy kilka przykładów zastosowania I-Tech: z młynem (powyżej), jako kompaktowe rozwiązanie sprawdzające z czujnikiem tuneLOWYM (pośrodku) lub jako stacja buforowa dla drobnych części (poniżej).



Mono-Frame przenośniki „gąsienicowe”



Przenośniki typu GV



Przenośniki typu NVF



Przenośniki typu ZVF



z blachą prowadzącą ze stali nierdzewnej i specjalną podstawą



zespół z wąską bieżnią



z przedłużonym otworem wlotowym i lejem ze stali nierdzewnej

Z powodu wykorzystania »dodatku stali utwardzonej«, Mono-Frame przenośniki „gąsienicowe” wyposażane są w szczególnie wydajne zespoły napędowe.



jako kombinacja GV/ZVF



z możliwością regulacji wysokości
i mobilną podstawą



Przenośnik typu GM ze stali
nierdzewnej Multi-Rounder

Przenośnik Pionowy typu PMF
wersja 90°

Przenośniki magnetyczne Mono – Frame są rozwiązaniem oszczędzającym zasoby przestrzenne i nadają się idealnie do transportu pionowego.

Przenośniki magnetyczne, ze względu na brak pasa transmisyjnego są szczególnie predestynowane do transportu materiałów o wyjątkowo ostrych krawędziach lub materiałów skłonnych do zakleszczania się takich jak np. wióry ze skrawarek.



Przenośnik pionowy ZMF wersja 90°



**Przenośniki
typu GM**



**Przenośniki
typu NMF**



**Przenośniki
typu ZMF**

Zintegrowane systemy separacji



Separatory na linii produkcyjnej

Urządzenia oddzielające do bezpośredniego montażu na przenośniku. Są one kompaktowe i uniwersalne w montażu, co umożliwia zarówno integrację z ciągiem przenośników, jak i instalację jako samodzielnie działające urządzenie.



Oddzielanie w linii produkcyjnej

Przenośnik MTF Multi-Tech z linią chłodzącą, separator ślimakowy, piętrowy przenośnik MTF oraz winda z wbudowaną komorą załadunkową.

Separatory wstępne

do bezpośredniego montażu
na końcu przenośnika



Separator typu TA z rolkami sortującymi
do oddzielania płaskich elementów od spadów. Separatory tego typu stosowane są często jako moduły uzupełniające mające za zadanie, chwilowe lub stałe rozszeżenie zakresu czynności transportera „Multi-Tech”. Montaż separatora na transporterze jest bezproblemowy i możliwy w dowolnym momencie, nie wymaga też żadnych czynności poprzedzających.



Separator typu TA z rolkami sortującymi
Kompaktowa jednostka sterująca z możliwością ustawienia siedmiu poziomów prędkości obrotowej rolek oddzielających. Napęd urządzenia oddzielającego jest zintegrowany w rolkach sortujących.



Separator ślimakowy typu SAL
Do separacji materiału o nieznacznych różnicach wielkości. Również ten dodatkowy moduł może być później bardzo łatwo zamontowany do przenośnika taśmowego Multi-Tech.

Wszystkie urządzenia oddzielające MTF mogą być później domontowane do przenośników taśmowych Multi-Tech.



Separator ślimakowy Typ SAL Specjalny
Na życzenie klienta może być to dodatkowe urządzenie zainstalowane w taki sposób, aby oddzielony materiał był wyrzucany w stronę środkowej części taśmy.



Separator krążkowy Typ SSA 400-2
Separator krążkowy jest stosowany wszędzie tam, gdzie ze względu na właściwości separowanego materiału, konieczna jest bezstopniowa regulacja odstępów separacyjnych.

Przenośnik taśmowy z załamaniem biegu taśmy i separatorem ślimakowym

Urządzenia oddzielające MTF można łatwo domontować do wszystkich przenośników taśmowych Multi-Tech. Oddzielne zasilanie umożliwia indywidualne dostosowanie prędkości do optymalnego wyniku separacji. Zabezpieczenie przed przeciążeniem zapewnia wysokie bezpieczeństwo pracy i zapobiega uszkodzeniom części maszyn.



Systemy separacji w ciągu kaskadowym oraz urządzenia samodzielne

Separacja poza linią produkcyjną jako rozwiązanie dla samodzielnie działającego urządzenia

Podajnik taśmowy MTF Multi-Tech z separatorem 257 PZ B i kontrolą wzrokową



lub połączenie z przenośnikiem taśmowym Multi-Tech typu ZL.

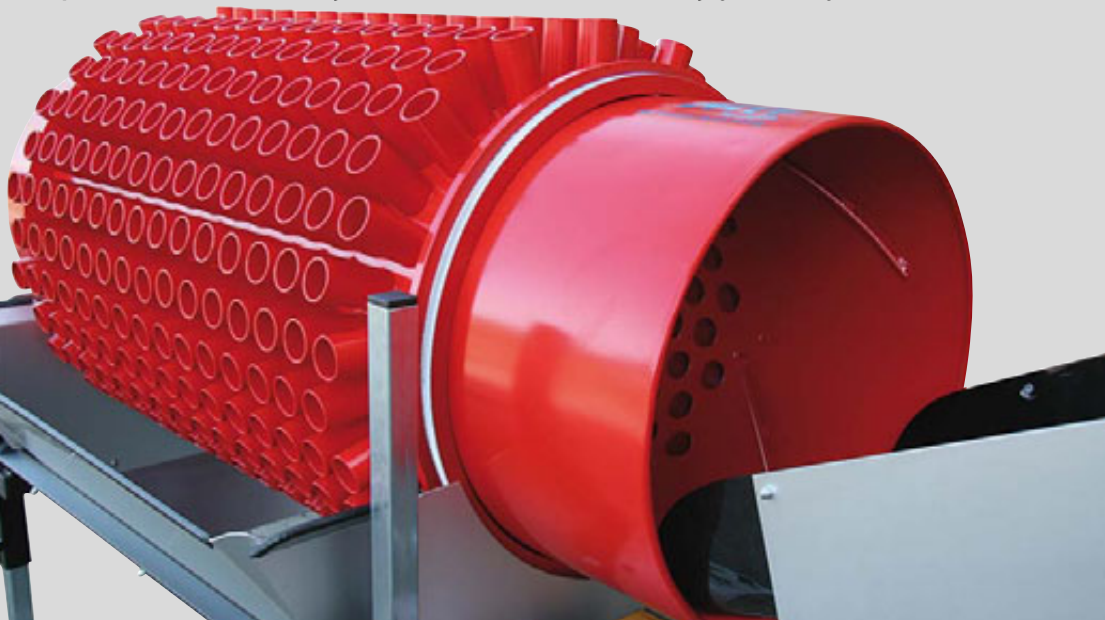


Separujący bęben magnetyczny z przenośnikiem Multi-Tech dostarczającym materiał.



Separatory Bębnowe

Możliwe jest dowolne umiejscawianie separatorów w łańcuchu przenośników lub jako samodzielnie działające urządzenie.



Planetarno-centralna regulacja



Bęben odtrącający z pojedynczym nastawieniem



Bęben sitowy ze wzmocnioną podstawą



Bęben typu „jeź”



Bęben prostokątny

Bębny separujące z planetarno-centralną regulacją

Separator MTF z planetarno-centralną regulacją można ustawić łatwo, szybko i dokładnie. Ustawianie rolek wykonuje się centralnie w jednym punkcie. Regulacja obejmuje jednocześnie wszystkie rolki.

Na jednym tego rodzaju bębnie sortującym może być przetwarzana szeroka gama produktów. Regulowane bezstopniowo odstęp między rolkami w zakresie od 3 do 53 mm są gwarancją uniwersalności tego bębna. W zależności od zastosowania, dostępne są różne rolki z różnych materiałów (PVC, stal, stal nierdzewna) jak i wyposażenie dodatkowe.



Planetarno-centralna regulacja



Indywidualne ustawienie



Akcesoria zatrzymania rolek

Bęben separujący z indywidualnym ustawieniem

Bardziej ekonomicznym rozwiązaniem dla sortowania dużych ilości partii lub części o podobnych kształtach są często bębny sortujące z indywidualnym ustawieniem. Ten typ bębnow nadaje się szczególnie do tego, aby od razu wzajemnie oddzielić od siebie wymieszane formy wtryskowe.

Bęben sitowy

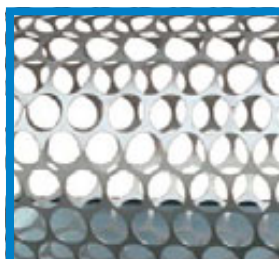
Stosowanie bębnow z dziurami jest dobrym rozwiązaniem w przypadku rozdziału materiału różniącego się jedynie dwoma wymiarami, np. pociętego materiału w przybliżeniu tej samej wysokości, ale o różnych średnicach. Są także dostępne specjalne geometrie otworów dostosowane do konkretnych zadań w przypadku złożonych części. Bębny z dziurami nadają się do stosowania także na różnych polach separowania materiału aby bardziej precyzyjnie wykonać oddzielanie w pojedynczej operacji. Ponadto separujący bęben z dziurami może być połączony także z innymi separatorami jako separator wstępny lub końcowy do przeprowadzania bardziej precyzyjnego oddzielania.

Bęben typu „jeź”

Bęben „jeź” działa w oparciu o podstawową zasadę bębnow z dziurami. Rozmiar promienia otworów, w które zamontowane są tuleje (kolce jeża) mają za zadanie „przepuszczanie” lub zatrzymywanie większych elementów, nie dających się złapać w otwory. Dlatego też bębny „jeź” mogą być wykorzystywane także do bardzo złożonego geometrycznie materiału. Podobnie jak w przypadku bębnow z dziurami, dostępne są generalnie wszystkie geometrie otworów i rurek.

Bęben prostokątny

Bęben prostokątny jest w pewnym sensie szczególnym rozwiązaniem koncepcji bębna „jeża”. W tego typu bębnie znajdują się cztery styczne separujące płyty, oddzielone od siebie. Prostopadłe ściany boczne możliwe do bardzo dokładnego ustawienia, zapobiegają „przepuszczaniu” dużych kawałków. Nowo opracowany i zgłoszony do opatentowania system ruchomego szybu separującego skutecznie zapobiega zaklinowaniu części.



Detale bębna z otworami (sitowego)



Detale bębna „jeź”



Detale bębna z dziurami/„jeź”

Warianty



Ochrona przed ingerencją



Urządzenie jonizacyjne



Izolacja dźwiękowa



Silikonowa klatka z otworami



Połączenie bębna z otworami z bębniem „jeź”



Rollerowy bęben separujący z pierścieniem wlotowym będącym bębniem sitowym

Separatory: ślimakowy i tarczowy

niektóre wersje również z licznikiem



Jednostka separatora ślimakowego



Jednostka separatora tarczowego



z oddzielaczem części i licznikiem

Automatyzacja i budowa kompletnych systemów



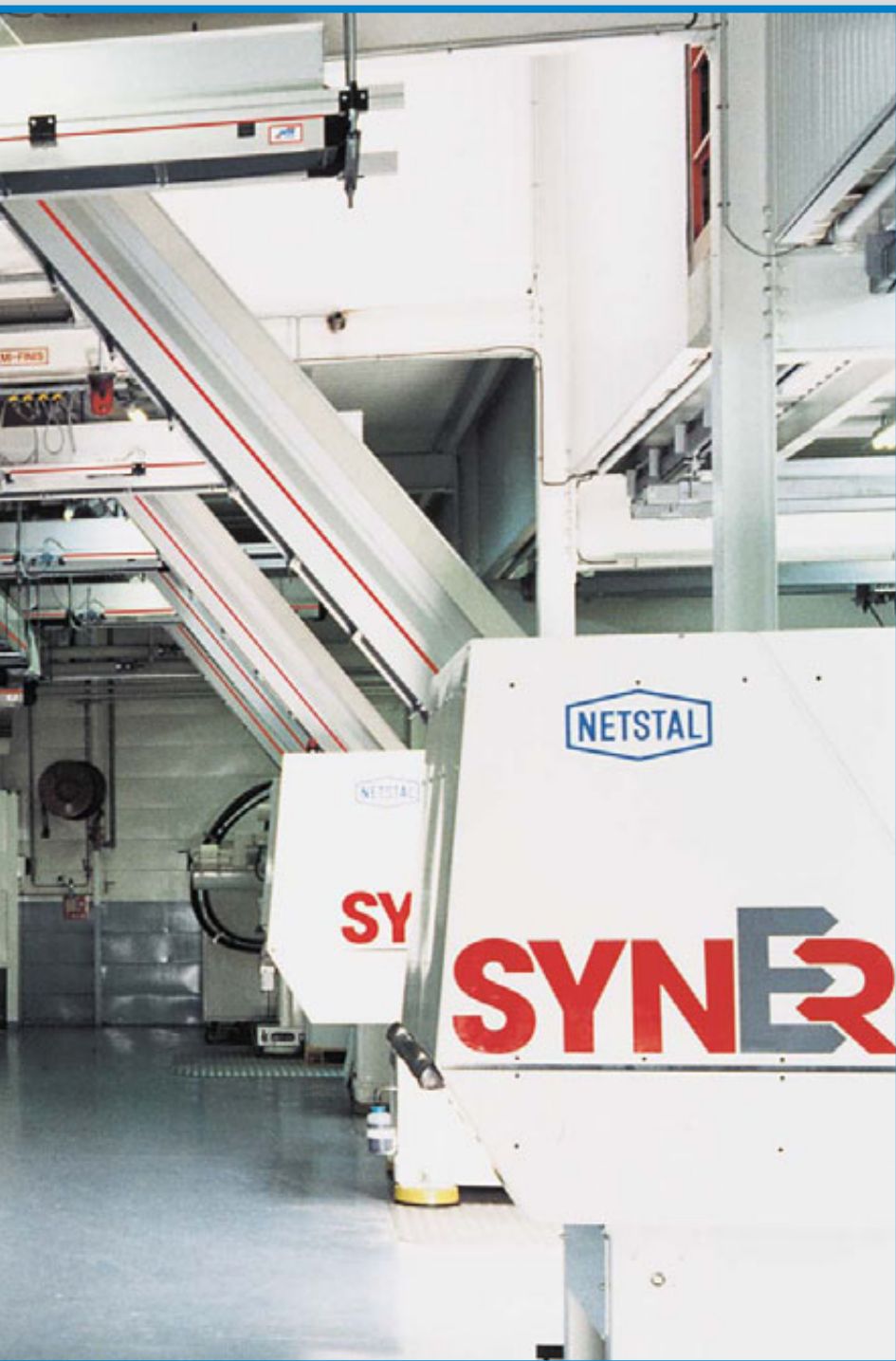
„Nous sommes très satisfaits – Jesteśmy bardzo zadowoleni!”

Alzacka firma JACO S.A. opracowuje i dostarcza na cały świat produkty wysokiej jakości przeznaczone dla przemysłu farmaceutycznego. Aby sprostać wysokiemu popytowi oraz wysokim wymaganiom klientów z branży medycznej dotyczącym jakości, JACO S.A. postanowiła rozszerzyć swoje zdolności produkcyjne. W tym celu firma zwróciła się do MTF Technik o pomoc przy budowie systemu przenośników w obrębie własnego zautomatyzowanego systemu.

Wizyta inżynierów MTF wystarczyła, aby ująć propozycje klienta w konkretną ofertę. W porównaniu do konkurencyjnych ofert, które firma

JACO S.A. otrzymała, została przekonana o wysokiej jakości produktów MTF Technik dzięki fachowemu doradztwu i koncepcyjnemu myśleniu odnośnie optymalnego zaprojektowania systemu transportowego. Wspólne wizyty u innych klientów MTF przekonały menedżerów JACO S.A., którzy ostatecznie przekazali projektowanie i budowę systemu transportowego firmie MTF Technik.

Wykonanie i jakość produktu przekroczyły oczekiwania klienta, bowiem instalacje dostarczane były w ustalonym terminie – z dokładnością co do jednego dnia, następnie były montowane, instalowane i



uruchomiane. Montowanie urządzeń na zawieszaniach sufitu okazało się niezwykle łatwe w realizacji i proste w obsłudze. Co więcej, ta sama przestrzeń dostępna była do dyspozycji systemu przenośników do produkcji, magazynowania i celów logistycznych.

Koncepcja produkcji ciągłej od granulatu do gotowego produktu - automatyzacja wtryskarki i prasy drukarskiej zostały wraz z przenośnikiem MTF doprowadzone do perfekcji. Od tej pory, używanie kartonowych pudeł do przechowywania nie było już więcej potrzebne, produkty nie są zabrudzone lub uszkodzone, a pracownicy mogą zająć się zwiększeniem produkcji i poprawą jej jakości.

Mimo, że klient początkowo przewidywał podłączenie dalszych urządzeń w późniejszym czasie, zdecydował się natychmiast na nowy kontrakt dzięki tej niezwykle produktywniej współpracy.



Automatyzacja komputerowego sterowania pomiędzy wtryskarką i wylączarką: Przenośniki taśmowe MTF Technik z regulacją pneumatyczną przekazują wtryskiwane produkty na dalsze przenośniki taśmowe.



Przeniesienie do zamkniętego pojemnika zbiorczego przed wylączarką: wysokie wymagania jakościowe klientów będą optymalnie spełnione.

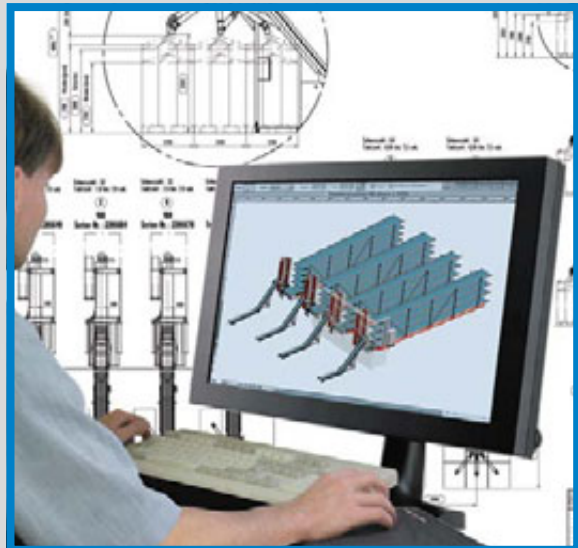


Zamknięty system: przekazanie z wtryskarki na przenośne urządzenie MTF.

Podobnie jak w przypadku JACO, miało to również miejsce w wielu innych firmach z różnych branż, gdzie został zainstalowany system przenośników taśmowych MTF.

MTF Technik oferuje wszechstronne wsparcie. Począwszy od projektowania i konstrukcji, poprzez produkcję systemu aż do instalacji i uruchomienia go u klienta – obejmuje to też technologię sterowania.

Doradztwo, planowanie, projektowanie

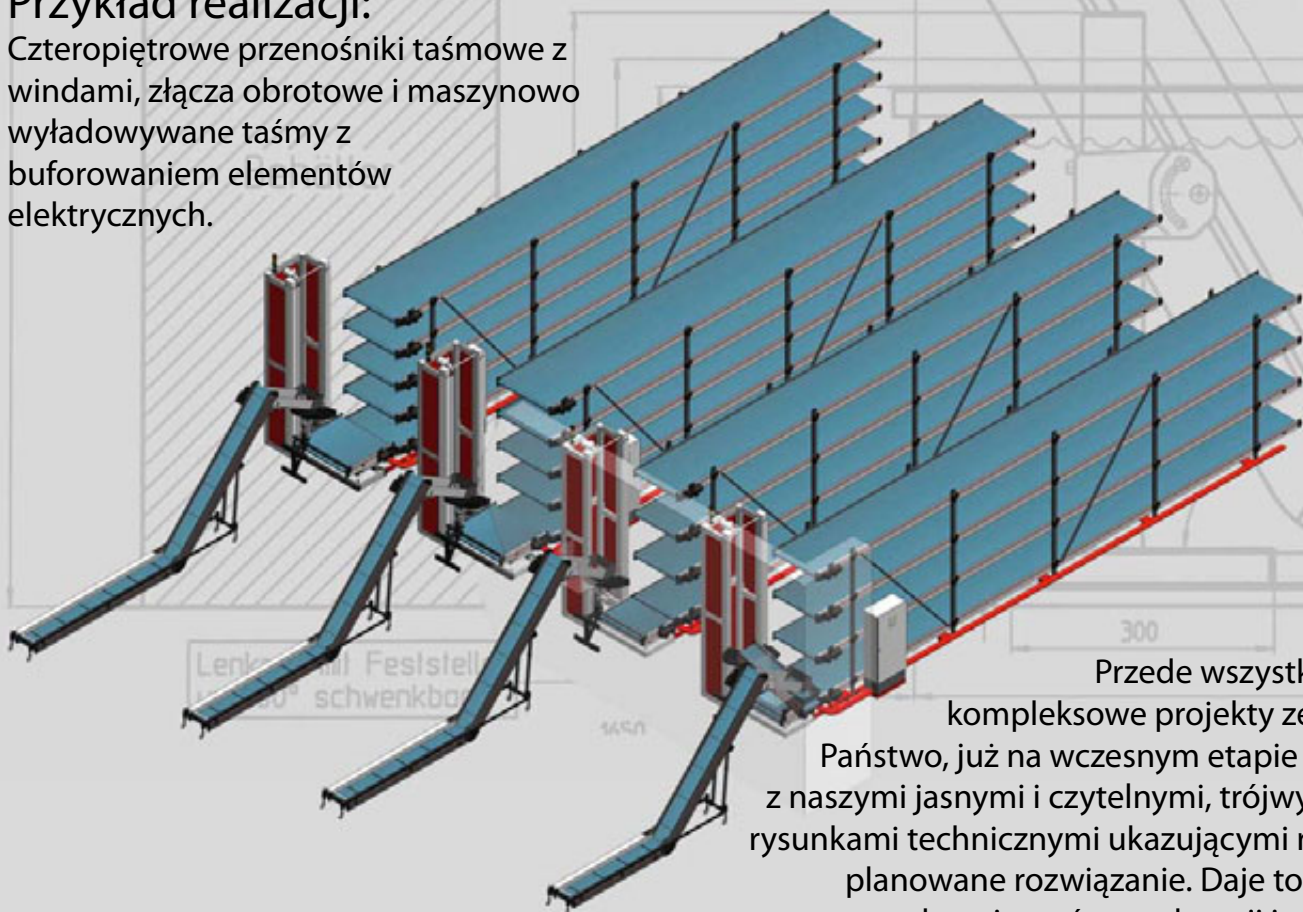


40-letnie doświadczenie w budowie maszyn i wiele własnych patentów zapewniają wysokiej klasy planowanie, szczególną precyzję i wyjątkową jakość produktów firmy MTF Technik.

Nasze kompetencje, a szczególnie nasz wykwalifikowany zespół inżynierów budowy maszyn i elektryków dba o doskonałe planowanie i bezproblemowe funkcjonowanie naszych projektów inwestycyjnych.

Przykład realizacji:

Czteropiętrowe przenośniki taśmowe z windami, złącza obrotowe i maszynowo wyładowywane taśmy z buforowaniem elementów elektrycznych.



Przede wszystkim poprzez kompleksowe projekty zetknięcie się Państwo, już na wczesnym etapie planowania z naszymi jasnymi i czytelnymi, trójwymiarowymi rysunkami technicznymi ukazującymi realistycznie planowane rozwiązanie. Daje to dodatkowe bezpieczeństwo decyzji inwestycyjnej.



Planowanie i wdrażanie kompleksowych urządzeń dla wewnątrzzakładowego przepływu materiałów jest podstawową kompetencją MTF.

Inwestycje, które zwracają się bardzo szybko.

Systemy przenośników i urządzeń MTF zapewniają doskonale skoordynowane operacje w zakładzie i pozwalają uniknąć kosztownych przestojów sprzętu.



Stacje buforowe



Piętrowe urządzenia taśmowe MTF z windą

Tam, gdzie ma być przechowywany materiał przez dłuższy okres, stawia się często piętrowe urządzenia taśmowe będące najbardziej trafnym rozwiązaniem. Inżynierowie MTF projektują urządzenia w ich środowisku produkcyjnym, zapewniając tym samym optymalne wykorzystanie istniejącej przestrzeni.

Stacje buforowe dla pomieszczeń sterylnych

MTF Technik jest firmą wiodącą w zakresie różnorodnych projektów realizowanych w dziedzinie technologii medycznych, a zwłaszcza w otoczeniach sterylnych. Oferujemy konkretne rozwiązania dla obszarów newralgicznych w dziedzinie buforowania części, transportu materiałów, separacji i automatyki.





Piętrowe urządzenia buforowe z windą i wagą



12-pojemników do napełniania z pneumatycznym przemieszczaniem taśmy i dwustronnym zwrotnicą trójpozycyjną



System podnoszenia dla piętrowego urządzenia buforowego



Piętrowe urządzenie buforowe z podwójną windą i taśmą załadowniczą dla manipulatora



Liniowe urządzenia buforowe z taśmą dostarczającą



Wagowy przenośnik taśmowy



Liniowe urządzenie buforowe z suwakiem jednostopniowym



Urządzenie buforowe wypełniające z liniowo przestawnym przenośnikiem taśmowym i przenośnikiem rolkowym



Liniowe urządzenie buforowe dla pomieszczeń sterylnych z taśmą dostarczającą



Liniowe urządzenie buforowe z suwakiem dwustopniowym

Stacje dystrybucyjne, sortowania i wypełniania



Multi-Linea

Multi-Linea
z sześcioma pojemnikami zbierającymi



Multi-Linea do pomieszczeń
sterylnych jako bufor dla
medycznych środków
technicznych z
sześcioma workami
zbierającymi i
zintegrowaną
funkcją QS



Multi-Linea do pomieszczeń
sterylnych jako bufor dla medycznych środków
technicznych z sześcioma platformami na pojemniki zbierające



Multi-Linia z sześcioma pojemnikami zbierającymi i specjalną podstawą



Multi-Linea z dwunastoma pojemnikami zbierającymi



Multi-Linia z podstawą o zmiennej wysokości

Niezależnie od kartonu, pudeł czy worków – Multi-Linea firmy MTF łatwo pozwala się dostosować do wielu różnych zadań. Szczególnie w przypadku, gdy dostępna przestrzeń jest wąska, lecz dość długa, Multi-Linia może pokazać swoje mocne strony.

W połączeniu z kontrolą zliczania zapewnia ona sprawny przebieg nie wymagający nadzoru.



Urządzenie zbierające dla torby o dużej pojemności



Talerz obrotowy – średnicy od 800 mm do 2.000 mm



Urządzenie zbierające do pomieszczeń sterylnych z elastycznym zawieszeniem toreb zbierających i talem obrotowym ze stali nierdzewnej



Specjalne urządzenie do zautomatyzowania transportu i dystrybucji zakrętek do napojów do kilku dużych zbiorników.



Urządzenie zbierające z wanną ze stali nierdzewnej dla pomieszczenia sterylnego



Dwupiętrowe urządzenie zbierające dla kartonu



Okrągły stół z nierdzewnej stali z powierzchnią obrotową



Zwrotnica wielostopniowa

Wszystkie urządzenia buforowe są projektowane przez MTF indywidualnie i są dostosowane do konkretnych zadań.



Multi-Rounder ze stali nierdzewnej



Multi-Rounder



rozdzielacz wywrotowy



rozdzielacz wywrotowy z podstawą na pojemniki odbierające

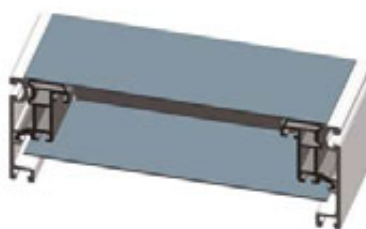
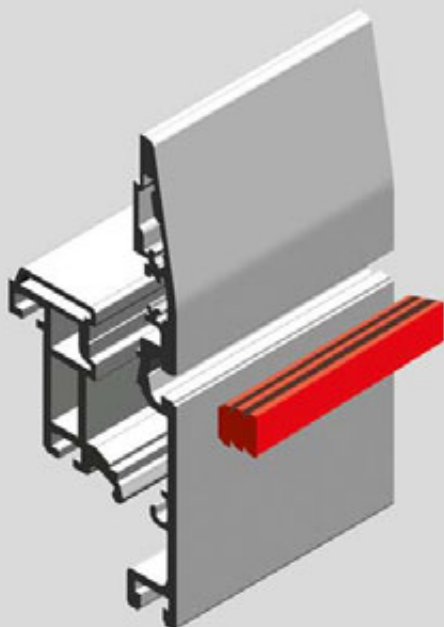


Technologia w szczegółach

Profil MTF Multi-Tech

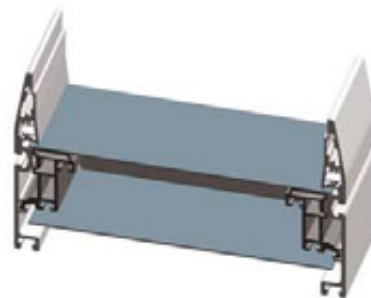
Profil Multi-Tech: genialna prostota i prosta genialność!

Stojaki, uchwyty sufitowe, czujniki, instalacje kablowe, napędy i prawie wszystkie akcesoria można umieścić w prowadzonych projektach bez prac wiertniczych. Do tego przenośniki taśmowe MTF są niezwykle przyjazne w obsłudze, stabilne i atrakcyjne, mają nowoczesne wzornictwo.



Profil GL 0

Stosowany zwłaszcza w prostych manipulatorach wyładowania przenośników lub gdy transportowany materiał wystaje poza obrys taśmy.



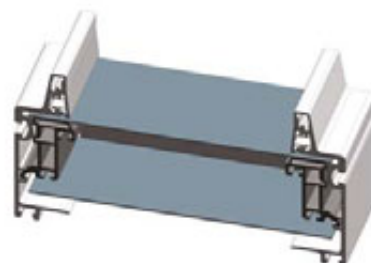
Profil GL 80 A

Stosowany przy prostych przenośnikach taśmowych z wysokością bocznych prowadnic powyżej 80mm.



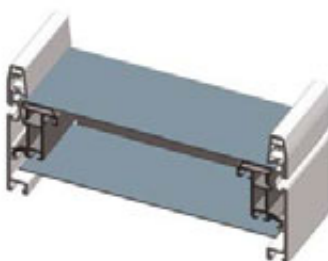
Profil GL 7

Stosowany przy przenośnikach taśmowych na miejscu montażu lub gdy brzegi powierzchni nośnej powinny być zabezpieczone.



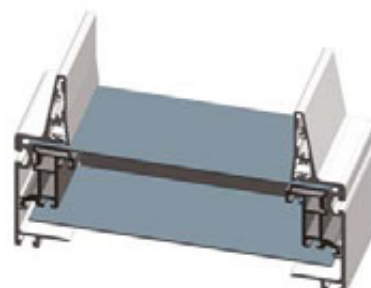
Profil KL 50

Specjalny profil dla realizacji możliwie najniższych wysokości u przenośników z załamanym biegiem taśmy.



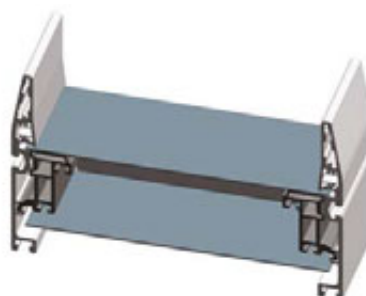
Profil GL 40

Dla prostych przenośników taśmowych o nisko położonej komorze silnika lub przy taśmach piętrowych.



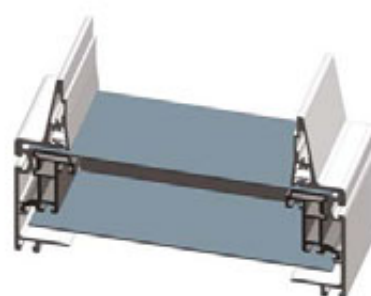
Profil KL 80

Profil standardowy przy przenośnikach o załamanym biegu taśmy z wysokością bocznych prowadnic 80mm.



Profil GL 80

Wszędzie tam, gdzie niezbędne jest utrzymanie wysokości 80mm prowadnic bocznych u przenośników taśmowych, np. przy podnoszonych przenośnikach.

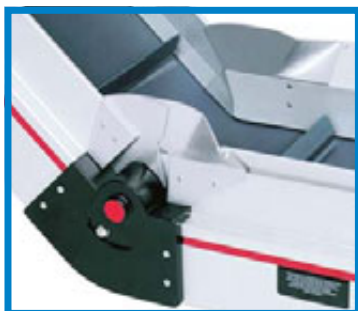


Profil KL 80 A

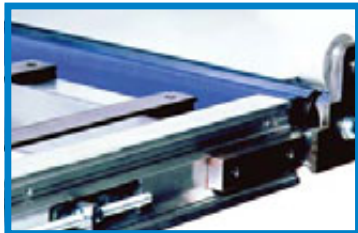
Dodatek przy przenośnikach o załamanym biegu taśmy z wysokością prowadnic bocznych powyżej 80mm.



Optymalne uszczelnienie w całym obszarze skrętu taśmy



Absolutna szczelność i odporność na wstrząsy w przejściu pomiędzy płaską i stromą częścią taśmy – niezależnie od ustawienia kąta pomiędzy 0° i 60°



Wbudowany w korpus transportera ślizgacz skrętów zapewnia stabilne napięcie pasa transmisyjnego w pełnym zakresie zmiennokątowości. (Patent)



Elastyczne pokrycie przy różnorodnych kątach, np. przy zastosowaniu w pomieszczeniach sterylnych



Przenośniki typu NL



Przenośniki typu PL



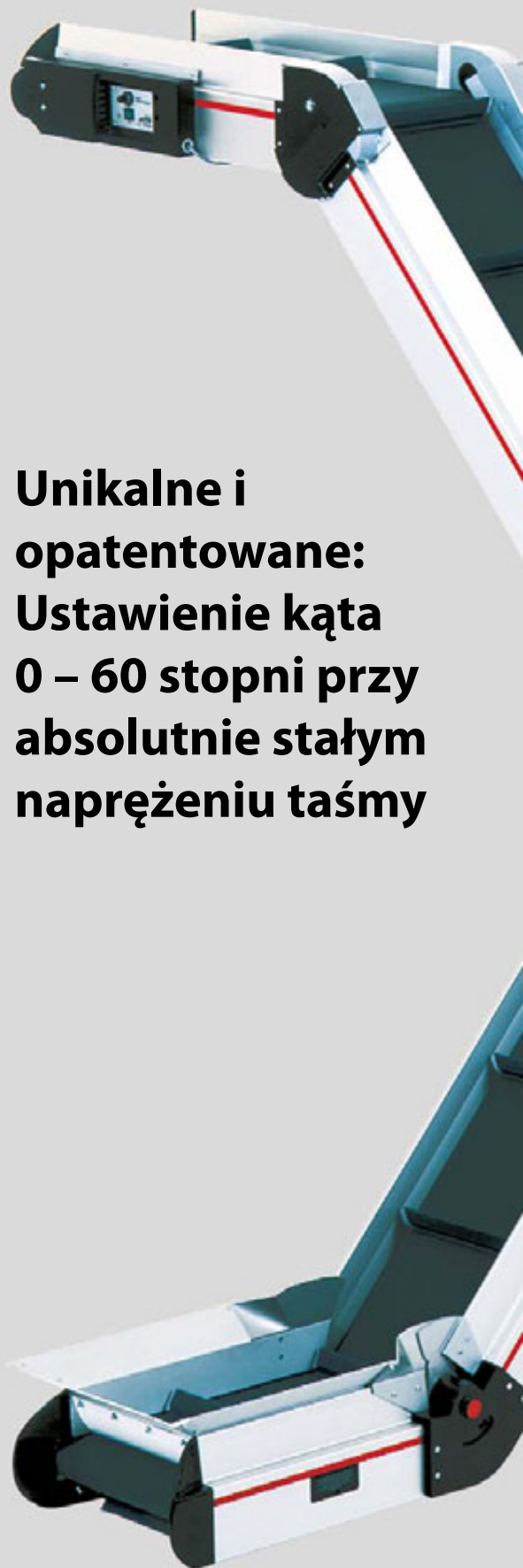
Przenośniki typu ZL

Wszystkie zmiennokątowe przenośniki MTF Multi-Tech dysponują standardowo płynną, bezstopniową możliwością zmiany kąta nachylenia w pełnym zakresie 0 - 60°.

Opatentowana konstrukcja zapewnia we wszystkich przenośnikach taśmowych MTF równomierne napięcie powierzchni nośnej w całym zakresie ustawienia kąta od 0° do 60°. Optymalizuje to płynny bieg powierzchni nośnej bez prowadzenia dodatkowych czynności i skutecznie zapobiega marszczeniom na skrętach. Przeciwdziała to przyrostom naprężeń powierzchni nośnej i zapobiega przedwczesnemu jej zużyciu.

Doskonała konstrukcja dopracowana w szczegółach i nadzwyczajna jakość wytwarzania są cechami charakterystycznymi wszystkich produktów MTF, które są szczególnie widoczne w „punktach krytycznych” przenośników taśmowych. Tak też na przykład osłony przegubów i inne detale wykonano z stabilnego, powleczonego tworzywem sztucznym odlewem aluminiowego, który przetrwa nawet w surowych warunkach.

W transporterach zmiennokątowych wszelkie nadbudowy transportera zostają zintegrowane z osłonami przegubów i dopasowane w taki sposób by nie utrudniał przepływu transportowane materiału, nie tworzyły kant załamania lub stopni. Dla użytkownika niewidoczne jednak skuteczne, elastyczne listwy uszczelniające gwarantują perfekcyjne przyleganie pasa transmisyjnego do prowadnic i to niezależnie od rodzaju materiału z którego wykonany został pas.

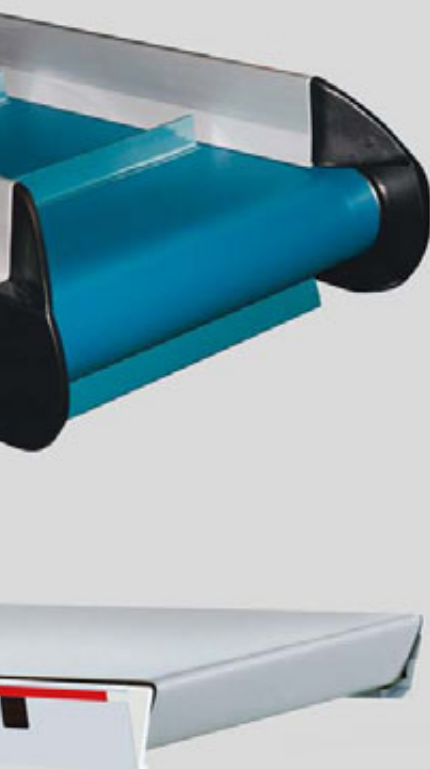


**Unikalne i opatentowane:
Ustawienie kąta
0 – 60 stopni przy
absolutnie stałym
naprężeniu taśmy**

Przenośnik taśmowy – pas transmisyjny i warianty zabieraków



Zapewniamy odpowiednie pokrycia nośne zgodne z każdym Państwa wymogiem. Dzięki stałemu doskonaleniu naszych technologii pomożemy państwu zrealizować nawet najtrudniejsze projekty transportowe.



Różnorodność i jakość

Zapewniamy odpowiednie pokrycie nośne zgodne z każdym Państwa wymaganiem. Inteligentna i przyjazna w obsłudze konstrukcja naszych przenośników taśmowych umożliwia zamianę pokrycia nośnego bez większego wysiłku. Oferujemy pokrycia nośne z najróżniejszych materiałów, form i kolorów. Kryteria takie jak ciężar części, nachylenie, ostrość krawędzi, wytrzymałość na temperaturę, wrażliwość powierzchni, odporność materiału na wilgoć, substancje chemiczne, produkty żywnościowe i wiele innych są miarą wyboru odpowiedniego rodzaju powierzchni nośnej.

Dzięki szerokiej gamie akcesoriów jak zbieraki, listwy prowadzące lub uszczelniające, spinacze itd. jesteśmy w stanie dopasować nasze powierzchnie nośne (pasy transmisyjne) do nawet najbardziej wyrafinowanych państwa potrzeb.

Przykłady wykonania powierzchni nośnych:



Powierzchnia gładka

Duży wybór kolorów

Powierzchnia guzłkowata

Powierzchnia antypoślizgowa

Powierzchnia z strukturalną

Przykłady wykonania powierzchni nośnych - połączenia:



dwuwarstwowe połączenia stopniowe

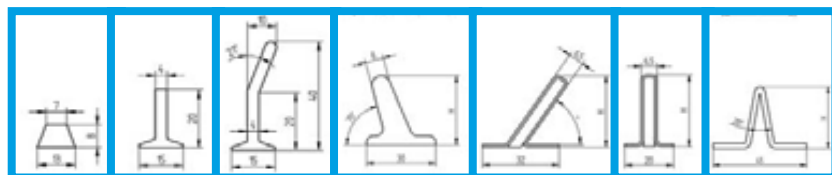
miejscowe połączenie na wpusty

połączenie zazębiające

połączenie na aligatorki

połączenie na zszywacz przesunięte

Przykłady wykonania zabieraków:



Typu TR

Typu T

Typu TG

Typu TN

Typu SY

Typu SG

Typu SO

Przykłady wykonania powierzchni nośnych:



Strukturalna powierzchnia taśmy łączona z obrzeżami falistymi i zabierakami z jednolitego materiału



Powierzchnia nośna z poliestru z listwą boczną i przyszywanym poprzecznym zbierakiem

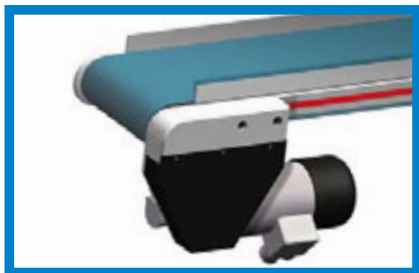
I-Tech



Silnik bezpośredni zamontowany bezpośrednio do wału napędowego, możliwości montażu 4 x 90°

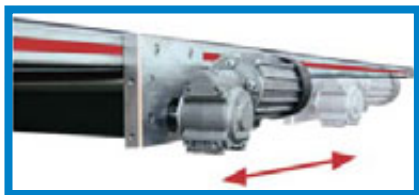


Silnik rurowy: Bez żeber chłodzących, bez kątów i ostrych krawędzi – optymalny do stosowania w pomieszczeniach sterylnych



Napęd podwieszony, także dla przenośników I-Tech, rozwiązanie dla napędu winnego zajmować mało miejsca

Napęd I-Tech – rozwiązania specjalne



Napęd centralny z silnikiem bezpośrednim umieszczonym na boku



Napęd centralny z silnikiem pod korpusem przenośników

Napęd jest swobodnie przesuwalny na całej długości taśmy i umożliwia stosowanie rolek wyrotnych o wyjątkowo małej średnicy. Do realizacji napędu centralnego może również zostać zastosowany silnik rurowy.

Bezobsługowy napęd z silnikiem bezpośrednim.

Uniwersalne zastosowanie, bez łańcucha, bez koła zębatego. Zdalny do pracy nawet w środowisku narażonym na silne zanieczyszczenia.

Silnik rurowy jako wał napędowy. Bardzo zwarta konstrukcja. Idealny do stosowania w pomieszczeniach o szczególnej czystości i wszędzie tam, gdzie brak miejsca na zewnętrzne zespoły napędowe.

Napęd podwieszony.

Charakteryzuje się przez minimalizację szerokości transportera, a usytuowany pod korpusem przenośnika silnik jest w ten sposób dodatkowo chroniony.

Napęd boczny. Uniwersalne w zastosowaniu gwarantuje elastyczność pod względem realizacji prędkości posówu pasa transmisyjnego.

Napęd wewnętrzny. Wszystkie elementy napędu są w ten sposób chronione. Pomimo to dostęp do silnika i jego sterowania nie jest skomplikowany. Maksymalna możliwa do realizacji integracja to specjalność MTF Technik.

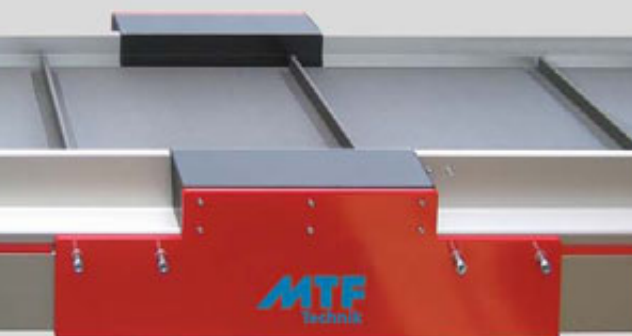
Multi-Tech



Przenośnik taśmowy – osprzęt i czujniki



Pneumatyczna zwrotnica rurowa



Pojedynczy detektor metalu



Mechaniczna szczotka



Rozdzielacz
wywrotowy



Obudowa



Ujście koryta
przenośnika



Blachy separująco
rozdzielające



Elementy pneumatyczne



Elementy podtrzymu-
jące urządzenia



Identyfikator



Detektor tunelowy



Jonizacja



Sensor



Sterownik Programo-
walny (PLC)



Regulowalne
prowadnice boczne



Wentylator



Szczotka na końcu taśmy



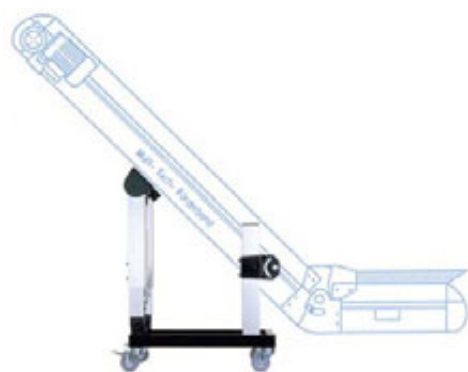
Podpora ramion



HE 010, na stabilnej teleskopowej ramie, bokiem połączony ściśle z przenośnikiem taśmowym, umożliwia osiągnięcie ekstremalnego kąta nachylenia przenośnika.



HE 020, na stabilnej ramie ze znaczną regulacją wysokości i bardzo dużym zakresem kąta nachylenia.



LD 020, na stabilnej teleskopowej ramie, o szczególnie dużej wytrzymałości udźwigu i na podwójnych podporach regulujących wysokość.



IE 010, na ramie, ze znaczną regulacją wysokości i zmiennym kątem nachylenia, podtrzymywany przez pneumatyczne podpory. Dla lekkich i wąskich przenośników taśmowych.



KF 010, podparty na płozach, koła przesuwane z regulacją wysokości. Dla przenośników o skręcającym biegu taśmy z krótkim odcinkiem pochyłym.

TF 110, stabilna, profilowana rama, w kształcie litery T, z pneumatyczną podporą środkową, koła przesuwane z regulacją wysokości.

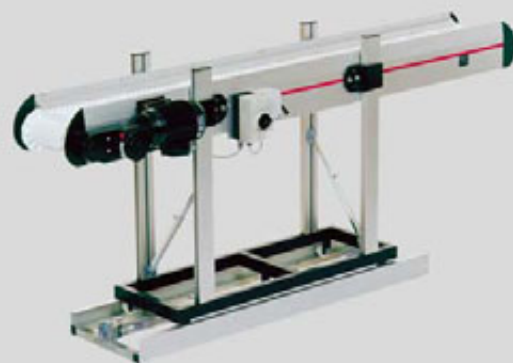


AM 140, stabilne podpory do zmiany wysokości, najlepiej dopasowane dla powierzchni o nierównej wysokości, takich jak stopnie lub zejściówki.



Uniwersalne w zastosowaniu stelaże

Stelaże przenośnika MTF są nadzwyczaj stabilne i bardzo poręczne w użyciu. Oparcia i rozpórki z podporami pneumatycznymi zapewniają łatwe dopasowanie kąta nachylenia przenośnika.



Specjalny stojak z pneumatycznym liniowym przesuwem

Wybitna jakość i innowacja od ponad 40 lat



MTF Technik
Hardy Schürfeld
GmbH & Co.KG
Stadionstraße 8
D-51702 Bergneustadt

Tel.: +49(0)2261.9431-0
Fax: +49(0)2261.9431-31

www.mtf-technik.de
info@mtf-technik.de

**Niniejsza broszura pokazuje tylko przekrój
naszego programu produkcyjnego.
W przypadku szczególnych lub specjalnych
wymagań oferujemy indywidualne doradztwo i
stoimy w każdej chwili do Państwa dyspozycji.**

Wymiary i ilustracje nie są wiążące. Zmiany techniczne w zakresie dalszego rozwoju produktu są zastrzeżone.

