

Návod k obsluze a seznam náhradních dílů

Dopravní pás – rovný

Typ: IL

Hlavní dokument



Revize: 02

Czech (CS) (Tschechisch)

Překlad originálního dokumentu
(obsahuje volitelné varianty)
04.03.2025

CS-BE-IL-02

Obsažené varianty:

- Pohony (standardní)
- druhy provozu (standardní)
- Stojany
 - BE, BM, AM, HE, HM (standardní)
- Příslušenství
 - Nástavby (standardní)



MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8
D-51702 Bergneustadt

Tel.: +49 2261 9431-0
Fax: +49 2261 9431-31
info@mtf-technik.de
www.mtf-technik.de

© 2025 MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG. Všechna práva vyhrazena.

Autorské právo této dokumentace náleží MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG. Dokumentace obsahuje informace technického rázu, které nesmí být zcela ani částečně kopírovány, šířeny nebo zhodnocovány ke konkurenčním účelům a ani nesmí být sdělovány dalším stranám.

1	Obecné	6
1.1	Použití a uschování	6
1.2	Informace výrobce a kontaktní adresa	6
1.3	Symboly a zkratky	7
1.4	Oblast platnosti	8
1.5	Související dokumenty	9
1.6	Záruka	9
2	Bezpečnost	10
2.1	Obecně k bezpečnosti	10
2.2	Respektování návodu k obsluze	10
2.3	Použití v souladu s určením	11
2.4	Použití, které není v souladu s určením	12
2.5	Předvídatelné chybné používání	12
2.6	Výstražná upozornění v návodu	13
2.7	Bezpečnostní a výstražné tabule na stroji	14
2.8	Podmínky provozu	14
2.9	Bezpečnostní zařízení	14
2.10	Povinnosti provozovatele	15
2.10.1	Všeobecné požadavky	15
2.10.2	Návod k obsluze	15
2.10.3	Místní zákonná ustanovení	15
2.10.4	Požadavky na personál	16
2.10.5	Přestavby a svévolné úpravy	16
2.10.6	Zkouška	16
2.10.7	Čištění, údržba a opravy	17
2.10.8	Instruktaž	17
2.11	Kvalifikace personálu	18
2.12	Bezpečnostní pokyny pro personál	19
2.12.1	Obsluha a provoz zařízení	20
2.12.2	Osobní ochranné prostředky	21
2.13	Přeprava a montáž	21
2.14	Bezpečnostní zkoušky	22
2.15	Upozornění na určitá nebezpečí a zbytková rizika	22
2.15.1	Nebezpečí v důsledku nezaškoleného personálu	22
2.15.2	Nebezpečí v důsledku elektrické energie	23
2.15.3	Nebezpečí v důsledku horkých míst	24
2.15.4	Nebezpečí při manipulaci s chemickými substancemi	24
2.15.5	Nebezpečí v důsledku pohybujících se částí	24
2.15.6	Nebezpečí v důsledku okolních podmínek	25
2.15.7	Nebezpečí pro životní prostředí	25
2.16	Náhradní díly a namáhané díly	26
2.17	Chování v nouzových situacích	26
2.18	Chování při poruchách	27
3	Popis výrobku	28
3.1	Technické údaje	28
3.1.1	Typový štítek	29

3.2	Popis funkce.....	30
3.2.1	Dopravní pás - rovný	30
3.2.2	Druhy provozu	31
3.2.3	Pás (nosná strana)	33
3.2.4	Boční vedení	35
3.2.5	Druhy stojanů.....	36
3.2.6	Příslušenství: Nástavby (alternativní)	43
4	Balení a přeprava	47
4.1	Bezpečnost.....	47
4.2	Kontrola dodávky	49
4.3	Vyložení, doprava, usazení	49
4.4	Vybalení	49
5	Instalace a montáž	50
5.1	Bezpečnost.....	50
5.2	Místo montáže	54
5.3	Upevňovací body a oblasti umístění pro zvedací prostředky	54
5.3.1	Oblasti použití pro zvedací prostředky	55
5.4	Montáž stojanů	56
5.4.1	Stojan - AM	56
5.4.2	Stojan - HE/ HM	63
5.4.3	Stojan - BE/ BM	68
5.5	Montáž dopravního pásu.....	74
5.5.1	Umístění dopravního pásu.....	74
5.5.2	Zajištění dopravního pásu proti převrácení	75
5.6	Elektrická přípojka	75
5.7	Čištění po montáži	75
6	Uvedení do provozu.....	76
6.1	Bezpečnost.....	76
6.2	Kontrolované body před prvním uvedením do provozu	80
6.3	Uvedení do provozu	81
6.4	Uvedení do provozu po plánovaném vypnutí.....	81
7	Provoz.....	82
7.1	Bezpečnost.....	82
7.2	Před provozem	85
7.3	Ovládací a indikační prvky	85
7.3.1	Obsluha - druh provozu „bez“	85
7.3.2	Obsluha - druh provozu "konstantní"	86
7.3.3	Obsluha - druh provozu „plynule regulovatelné“	88
7.3.4	Obsluha - druh provozu „taktované“	89
7.3.5	Obsluha - druh provozu „plynule regulovatelné a taktované“	90
8	Odstranění poruch.....	91
8.1	Bezpečnost.....	91
8.2	Chování při poruchách	95
8.3	Přípravy k odstranění poruchy	95
8.4	Opětovné zapnutí po poruchách	95
8.5	Poruchy a vyhledávání chyb	96

9	Údržba	98
9.1	Bezpečnost.....	98
9.2	Pokyny k údržbě.....	102
9.3	Před opravou/údržbou.....	103
9.4	Plán údržby	104
9.5	Údržbářské práce	106
9.5.1	Možnosti nastavení na pásu	106
9.5.2	Výměna pásu	113
9.5.3	Zkontrolujte lehkost chodu pásu	117
9.5.4	Namažte řetěz	119
9.5.5	Nastavení napětí řetězu.....	120
9.6	Opětovné zapnutí po údržbě	121
10	Odstavení z provozu a skladování.....	122
10.1	Bezpečnost.....	122
10.2	Odstavení stroje z provozu	124
11	Demontáž	125
11.1	Bezpečnost.....	125
11.2	Podmínky pro demontáž	128
11.3	Elektrodemontáž	128
11.4	Mechanická demontáž	128
12	Likvidace	129
12.1	Bezpečnost.....	129
13	Náhradní díly.....	130
13.1	Objednávání náhradních dílů	130
13.1.1	Zkratky v seznamu náhradních dílů.....	130
13.2	Prohlédnutí seznamu náhradních dílů	130
13.3	Náhradní díly - vysvětlení k zobrazení	131
13.3.1	Bez ohledu na technické údaje.....	131
13.3.2	Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)	131
13.4	Náhradní díly a namáhané díly	132
13.4.1	Těleso dopravního pásu	132
13.4.2	Vodicí jednotky	134
13.4.3	Pohon příruby	144
13.4.4	Spodní pohon	150
13.4.5	Středový pohon s přírubovým motorem	164
13.4.6	Motor s vnějším rotorem	170
13.4.7	Stojan.....	174
13.4.8	Příslušenství: Nástavby (alternativní)	198
14	Rejstřík	199
15	Seznam obrázků	201
16	Seznam tabulek.....	205
17	Příloha	209

1 Obecné

1.1 Použití a uschování

Je třeba dodržovat následující body:

- Pouze s pomocí tohoto návodu k obsluze lze přístroj/stroj účelně a bezpečně zprovoznit, obsluhovat a provádět na něm údržbu.
- Tento návod k obsluze se vztahuje jen na výrobek, který je uveden na titulní straně.
- Změny v tomto návodu k obsluze v důsledku dalšího technického vývoje jsou vyhrazeny.
- Tento návod k obsluze je v rozsahu dodávky.
- Tento návod k obsluze platí od přepravy ke konečné likvidaci a musí být respektován.
- Uchovávejte proto návod k obsluze vždy v čitelném stavu pro obsluhu, v blízkosti přístroje/ stroje. V případě prodeje dokument u přístroje ponechte.
- Tento návod k obsluze je určen jen zaškoleným a autorizovaným kvalifikovaným pracovníkům.
- Provozovatel musí zajistit, aby si návod před započetím práce přečetly všechny příslušné osoby a porozuměly mu.
- Kapitola bezpečnost podává přehled o všech důležitých bezpečnostních aspektech, pro optimální ochranu personálu a také pro bezpečný a bezporuchový provoz zařízení.
- Výrobce neručí za škody, které vyplývají z nerespektování tohoto návodu k obsluze.
- Látky poškozující životní prostředí a/nebo zdraví likvidujte zvlášť a odborným způsobem.
- Dotisk, překlady a rozmnožování v jakékoliv formě, i částečně, vyžadují písemný souhlas vydavatele.
- Autorské právo má výrobce.

1.2 Informace výrobce a kontaktní adresa

MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8
51702 Bergneustadt

Telefon: +49 2261 9431-0
Fax.: +49 2261 9431-31
E-mail: info@mtf-technik.de
Internet: www.mtf-technik.de

1.3 Symboly a zkratky

Níže naleznete nejdůležitější zkratky z návodu k provozu

Zkratka	Označení
Obr.	Obrázek
BA	Návod k obsluze
EG	Evropské společenství
EU	Evropská Unie
EHS	Evropský hospodářský prostor
IP	Třída krytí
Pol.	Číslo pozice
ProdSV	Nařízení k zákonu o bezpečnosti výrobku (nařízení o strojních zařízeních)
ks	kus
Tab.	Tabulka
VDE	Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik e.V.

Tab. 1: Zkratky

Níže naleznete nejdůležitější jednotky z návodu k provozu

Jednotka	Označení	Fyzikální veličina
°C	stupně Celsia	teplota
min ⁻¹	Otáčka za minutu	počet otáček
A	ampér	Elektrický proud
kW	kilowatt	výkon
mm	milimetr	délka
Pa	pascal	tlak
V	volt	elektrické napětí

Tab. 2: Jednotky

Následující prvky jsou součástí tohoto návodu k provozu:

Výčty v pokynech k manipulaci:

1. krok 1
2. krok 2
3. ...

Číslování v obrázcích a legendě:

- 1 Díl 1
- 2 Díl 2
- 3 ...

Seznam bodů a značek pro informace bez určitého pořadí:

- Informace
 - podbod
 - podbod
 - ...
- Informace
- ...

UPOZORNĚNÍ



- Signální slovo **Upozornění** označuje další informace ke stroji nebo příslušenství.
- Pro další signální slova a symboly viz kapitola **Zobrazení výstražných upozornění**.



Interní odkaz:

Označuje odkazy v dokumentu k dalším informacím.



Externí odkaz:

Označuje odkazy na externí dokumenty, v nichž lze nalézt další informace.



Likvidace použitých elektrických a elektronických přístrojů

Symbol na výrobku nebo obalu upozorňuje na to, že tento výrobek nesmí být likvidován jako běžný domácí odpad, nýbrž musí být odevzdán do sběrného místa pro recyklaci elektrických a elektronických přístrojů. Další informace získáte od Vaší obce, komunálních sběrných dvorů nebo specializovaného obchodu.

1.4 Oblast platnosti

- Daný výrobek odpovídá směrnici Evropské unie.
- Věnujte prosím pozornost následujícímu
 - přiložené prohlášení o shodě CE,
 - použití v souladu s určením a
 - použití, které není v souladu s určením.

1.5 Související dokumenty

Následující související dokumenty jsou relevantní pro používání výrobku a tohoto návodu k obsluze:

- CE prohlášení o shodě
- VOP s informacemi o záruce
- výkresy
- protokol měření hluku
- informace o dílech příslušenství
- dokumentace cizích výrobců
- elektrodokumentace
- bezpečnostní listy
- projektové výkresy

1.6 Záruka

Nároky ze záruky oznamte výrobcí okamžitě po zjištění závad nebo chyb.

- Záruka zaniká ve všech případech, v nichž nemohou být uplatněny nároky ze záruky.
- Informace, údaje a pokyny v tomto návodu k obsluze byly v době tisku zcela aktuální.
- Z těchto údajů, obrázku a popisů v tomto návodu k obsluze nelze uplatňovat žádné nároky na změnu již dodaných systémů a komponentů.
- Údaje v tomto návodu k obsluze popisují vlastnosti výrobku, aniž by je přislíbvaly.
- Neručíme za škody a provozní poruchy, které jsou popsány v dalším textu:
 - Nerespektování návodu k obsluze
 - Svévolné změny na systému
 - Chyby v obsluze
 - Zanedbaná údržba

2 Bezpečnost

2.1 Obecně k bezpečnosti

Kapitola bezpečnost poskytuje přehled o všech důležitých bezpečnostních aspektech pro optimální ochranu personálu a také pro bezpečné a bezporuchové používání stroje od přepravy přes provoz až k likvidaci.

Nerespektování instrukcí a bezpečnostních pokynů uvedených v tomto návodu k obsluze může vést ke značnému ohrožení lidí a k věcným škodám na stroji.

Stroj je konstruován a sestaven podle stavu techniky a uznávaných bezpečnostně-technických směrnic a norem. Stroj je v provozu bezpečný.

K dalším zbytkovým rizikům může za následujících okolností ze stroje docházet, pokud

- se stroj nepoužívá v souladu s určením,
- je stroj obsluhován neškoleným nebo nepoučeným personálem,
- je stroj neodborně opravován nebo je na něm neodborně prováděna údržba,
- nejsou respektována bezpečnostní a výstražná upozornění uvedená v tomto návodu,
- je stroj neodborně měněn nebo přestavován,
- není včas provedena předepsaná údržba.

2.2 Respektování návodu k obsluze

UPOZORNĚNÍ



Každá osoba, která je pověřena prací na stroji, si musí přečíst tento návod k obsluze, zejména kapitolu "Bezpečnost", a porozumět jí.

- Znalost a respektování tohoto obsahu je podmínkou k tomu, aby byly osoby chráněny před nebezpečím a aby se zabránilo chybám stroje.
- Proto je třeba dodržovat všechny bezpečnostní pokyny, jejich dodržování je pro Vaši bezpečnost.
- Návod k obsluze je součástí stroje a musí být u stroje vždy k dispozici. Návod k obsluze si musí personál přečíst, porozumět mu a dodržovat jej při všech daných pracích.
- Pokud máte při čtení obsahu tohoto návodu k obsluze otázky nebo je pro Vás obsah nesrozumitelný, ihned kontaktujte výrobce (viz kapitola "**Informace výrobce a kontaktní adresa**", strana 6).
- Vedle bezpečnostních pokynů v tomto návodu je nutno věnovat pozornost dodržování následujících předpisů a ustanovení:
 - Použití v souladu s určením
 - příslušné předpisy pro prevenci úrazů (PPÚ)
 - pracovní lékařské předpisy
 - obecně uznávaná bezpečnostně-technická pravidla
 - ustanovení podle země určení
 - dokumentace dílů nástavby
 - Dokumentace připojená ke stroji cizími výrobci
 - Údaje výrobce (bezpečnostní listy) pro provozní a pomocné látky, chemické substance

Kromě toho mohou být tyto předpisy a ustanovení doplněny ještě o provozní pokyny ke zohlednění interních ustanovení nebo provozních zvláštností.

Jako doplnění tohoto návodu k obsluze musí být provedeno podnikové zaškolení se zohledněním odborné kvalifikace příslušných osob.

Bezpečnostní předpisy provozovatele pro celé zařízení nejsou zrušeny dokumentací k výrobku od firmy MTF Technik, nýbrž platí jako nadřazené.

2.3 Použití v souladu s určením

Stroj je určen výlučně pro následující použití:

- Dopravní pás má za úkol přepravovat kusové a sypké zboží různých geometrických rozměrů přes pevně definovanou dopravní dráhu. Dopravní dráha je určena jmenovitou délkou a úhlem stoupání.
- Dopravní pás je určen výlučně pro **komerční využití**, ne pro soukromé používání.

Stroj a příslušný rozsah dodávky jsou určeny výlučně k použití popsanému v tomto návodu.

Technická specifikace je součástí smlouvy. Přitom jsou rozhodující zejména technické údaje o přípustném použití (montážní, připojovací, okolní a provozní podmínky), které jsou m.j. uvedeny na typovém štítku a v souvisejících podkladech (podklady zakázky).

K použití v souladu s určením patří také dodržování návodu k obsluze a dodržování inspekčních podmínek a podmínek údržby.

Dokumentace k výrobku se může vztahovat jen k použití stroje v souladu s určením, jež tvoří základ zakázky. Zvláštními místními podmínkami nebo zvláštními případy použití, které výrobci nebyly známy, nemohou být takto vzniklé situace brány na zřetel v návodu k obsluze. Provozovatel musí v tom případě zajistit bezpečný provoz resp. stroj vypnout, dokud po dohodě s výrobcem nebo jinými příslušnými místy nebudou odsouhlasena nebo provedena opatření pro bezpečný provoz.

2.4 Použití, které není v souladu s určením

Jiné použití než je popsáno v kapitole "Použití v souladu s určením" a v tomto návodu k obsluze a každé jiné použití je považováno za použití v rozporu s určením.

Stroj **NENÍ** určen pro následující použití:

- Je zakázáno stroj jakýmkoli způsobem upravovat.
- Je zakázáno stroj provozovat při obcházení bezpečnostních zařízení.
- Je zakázáno stroj používat k přepravě osob.
- Je zakázáno přepravovat strojem jiná břemena nebo materiál, než které jsou uvedeny v tomto návodu.
- Je zakázáno stroj provozovat ve výbušných oblastech.
- Je zakázáno stroj provozovat v oblasti nasávání vody jakéhokoli druhu (déšť, stříkající voda, záplava atd.).

V zásadě platí:

Každé použití, které není v souladu s určením, je považováno za použití v rozporu s určením.

Z škody z toho vyplývající výrobce neručí. Riziko nese uživatel/provozovatel.

Kromě toho platí použití přístroje při dodržování platných mezinárodních a národních bezpečnostních předpisů, a také při dodržování bezpečnostních předpisů v návodu jako rozhodující.

2.5 Předvídatelné chybné používání

Následující body popisují předvídatelné chybné používání zařízení:

- Instalace na nerovných podkladech.
- Umísťování přepravních pomůcek na kryt.
- Nedodržení provozních údajů.
- Nedodržení intervalů údržby.
- Chybný směr otáčení.
- Zapínání během dobíhání stroje.
- Nedosažení a překročení mezních otáček.
- Provoz bez modulů nebo s poškozenými moduly, které slouží bezpečnosti osob a strojů.

2.6 Výstražná upozornění v návodu

Výstražná upozornění jsou v tomto návodu označena panelem signálních slov. Výstražná upozornění jsou doprovázena signálními slovy, která vyjadřují míru ohrožení.

Výstražná upozornění je bezpodmínečně nutné dodržet, aby se zabránilo úrazům, poškození zdraví a věcným škodám.

V tomto návodu jsou používána následující signální slova a symboly:



Toto je obecný symbol nebezpečí. Upozorňuje na nebezpečí pro zdraví.

Veškerá opatření, která jsou označena tímto symbolem, upozorňují na nebezpečí pro osoby. Tato výstražná upozornění musí být bezpodmínečně dodržena, aby nedocházelo k poranění nebo usmrcení.

NEBEZPEČÍ

K **usmrcení** nebo **těžkým poraněním dochází**, když nejsou učiněna odpovídající bezpečnostní opatření.>

VÝSTRAHA

K **usmrcení** nebo **těžkým poraněním může docházet**, když nejsou učiněna odpovídající bezpečnostní opatření.

POZOR

Upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která může vést k **lehkým poraněním**, pokud se jí nevyvarujete.

POZOR

Upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která může vést k **věcným škodám**, pokud se jí nevyvarujete.

2.7 Bezpečnostní a výstražné tabule na stroji

Bezpodmínečně věnujte pozornost pokynům a symbolům umístěným na stroji, jako např. bezpečnostním etiketám a štítkům. Nesmí být odstraněny a je nutno je uchovávat plně čitelné.

2.8 Podmínky provozu

Závislost na jiných zařízeních není pro společnost MTF Technik jako výrobce přehledná a tato musí být zvláště kontrolována provozovatelem.

Kromě toho je pro správný provoz stroje nutné plnit následující podmínky, nejsou-li v našem rozsahu odpovědnosti:

- Řádně dokončená montáž
- Úspěšný zkušební chod se všemi nezbytnými nastaveními
- Zaškolení personálu obsluhy v obsluze stroje a příslušných bezpečnostních opatřeních
- Vede-li horký nebo studený přepravovaný materiál k nebezpečí v kombinaci se strojními částmi, musí být tyto strojní části chráněny před dotykem
- Vyloučení ohrožení elektrickou energií (podrobnosti viz např. předpisy VDE nebo předpisy dodavatelů elektrické energie)
- Stroj musí být dobře přístupný
- Určení osoby, která je odpovědná za řádnou obsluhu

2.9 Bezpečnostní zařízení

Dochází k vyššímu nebezpečí zranění, pokud jsou bezpečnostní zařízení poškozena, upravena, odstraněna nebo odstavena z provozu. Stroj smí být provozován jen s veškerými ochrannými a bezpečnostními zařízeními.

- Dbejte na spolehlivý funkční stav bezpečnostních zařízení.
- V zásadě žádná ochranná a bezpečnostní zařízení nedemontujte, neodstavujte z provozu, ani je neupravujte, ani ve zkušebním provozu.

UPOZORNĚNÍ



- Kvalifikovaní pracovníci musí v pravidelných intervalech, zejména po údržbě a opravách, zkontrolovat spolehlivou funkci bezpečnostních zařízení.
- Musí-li stroj z důvodu údržby a opravy přechodně běžet bez bezpečnostních zařízení, nesmí se v zajištěné nebezpečné oblasti zdržovat žádné osoby.

V případě poruchy bezpečnostních zařízení je nutno okamžitě informovat zodpovědnou osobu (vedoucí směny, mistr atd.).

Stroj je vybaven následujícími bezpečnostními zařízeními:

- Mechanická ochrana a kryty
- Tlačítko nouzového zastavení
 - lze provést hlavním spínačem
 - nemusí být podle montážní situace stroje

2.10 Povinnosti provozovatele

2.10.1 Všeobecné požadavky

Stroj je třeba provozovat tak, aby bezpečně vyhovoval určenému použití a očekávaným nárokům. Stroj musí zkontrolovat znalec před prvním uvedením do provozu a také po opravě nebo stavební úpravě.

2.10.2 Návod k obsluze

Návod k obsluze je podstatnou součástí zařízení. Provozovatel musí zajistit, aby návod k obsluze byl přečten každým, kdo pracuje u stroje a s ním. Návod k obsluze musí být v místě používání stroje kdykoli k dispozici.

Za škody, které vzniknou nerespektováním dokumentace k výrobku, společnost MTF Technik neručí.

Provozovatel návod k obsluze doplní o provozní pokyny na základě platných místních ustanovení. K tomu patří vedle dále uvedených ustanovení také informace o povinnostech dohledu a ohlašovacích povinnostech. Cílem je zohlednit provozní zvláštnosti ohledně organizace práce, pracovních postupů a využitého personálu.

2.10.3 Místní zákonná ustanovení

Provozovatel je sám odpovědný za dodržování závazných zákonů, ustanovení, nařízení a aktuálních národních předpisů k prevenci úrazů a také případných interních pracovních, provozních a bezpečnostních předpisů, které platí pro příslušné místo instalace.

K platným místním předpisům a zákonům patří následující body:

- Bezpečnost personálu (předpisy pro prevenci úrazů)
- Bezpečnost pracovních prostředků (ochranné prostředky a údržba)
- Likvidace produktů a materiálu (zákon o odpadech)
- Čištění (čisticí prostředky a likvidace)
- Ustanovení o ochraně životního prostředí

Provozovatel musí zajistit, aby byly provedeny následující kontroly:

- Kontrola bezpečnosti provozu stroje
- Funkční kontrola bezpečnostních zařízení
- Veškeré kontroly dle plánu údržby

2.10.4 Požadavky na personál

Provozovatel musí zajistit, aby byly dodrženy následující podmínky:

- Smí být využíván jen vyškolený personál, který je obeznámen se základními předpisy k bezpečnosti práce a je zaškolen v manipulaci se strojem
- Dodržování zákonného minimálního věku personálu
- Stroj smí provozovat, provádět na něm údržbu a opravovat jen personál, který je pověřen provozovatelem
- Oblast odpovědnosti, kompetence a kontrolu personálu musí provozovatel přesně definovat a určit, aby nedocházelo k nejasným kompetencím
- Nepovolaným osobám zákaz vstupu do oblasti zařízení
- Respektování povinností dohledu a ohlašovacích povinností a také zvláštností
- Vysvětlení pokynů pro chování v nouzových situacích. Mimo jiné jsou nezbytné také znalosti o opatřeních první pomoci a místních záchranných zařízeních
- Vysvětlení k manipulaci s nebezpečnými látkami

UPOZORNĚNÍ



Provozovatel resp. jím autorizovaný personál je odpovědný za bezpečný provoz. Chybějí-li personálu nezbytné znalosti, je nutno jej proškolit a poskytnout instrukce.

2.10.5 Přestavby a svévolné úpravy

Jakoukoli nástavbu nebo úpravu stroje provedenou provozovatelem je třeba ohledně podstatné změny zkontrolovat. Jedná-li se o podstatnou změnu, ztrácí vystavené CE prohlášení o shodě svou platnost a provozovatel se právně stává výrobcem stroje. Věnujte prosím pozornost směrnici o strojních zařízeních 2006/42/ES (EHS, Švýcarsko a Turecko) a také nařízení o strojních zařízeních (9. ProdSV, Německo) a popř. národním zákonům a směrnicím.

Svařování na nosných částech není přípustné.

2.10.6 Zkouška

Provozovatel smí stroj zprovoznit jen tehdy, pokud odborník provedl zkoušku. To platí pro první uvedení do provozu, a také po opravě nebo stavební úpravě.

Provozovatel musí na základě vlastních předpisů nebo místních předpisů nechat v určitých intervalech odborníkem zkontrolovat bezpečnost provozu zařízení.

Výsledky musí být zaznamenány v protokolu o zkoušce.

2.10.7 Čištění, údržba a opravy

Provozovatel musí zajistit, aby stroj a jeho bezpečnostní zařízení byly udržovány ve funkčním stavu. Musí být kontrolována účinnost regulačních a bezpečnostně-technických zařízení.

Údržbářské a opravárenské práce smí provádět jen odborně vzdělaný personál.

Údržba a opravy jsou popsány v návodu k obsluze.

2.10.8 Instruktaž

Provozovatel musí personál chránit před úrazy a poškozením zdraví a také jej poučit před prvním zahájením činnosti.

UPOZORNĚNÍ



Instruktaž opakovaně provádějte v pevných časových intervalech (alespoň jednou ročně).

- Personál se musí seznámit s návodem k obsluze
- Personál se musí účastnit instruktáže
- Personál musí svým podpisem potvrdit seznámení se s obsahem

2.11 Kvalifikace personálu

Práce na stroji smí provádět jen dle stávajících pravidel a zákonných ustanovení kvalifikovaný a zaškolený personál. Následující body musí být splněny:

- Personál musí mít speciální znalosti a zkušenosti v příslušné odborné oblasti. To platí zejména pro údržbu a opravárenské práce na elektrických, mechanických, hydraulických a pneumatických zařízeních systému.
- Personál musí mít znalosti o příslušných normách, ustanoveních, předpisech pro prevenci úrazů a o chování v provozu.
- Personál musí být osobou odpovědnou za bezpečnost oprávněných nezbytných činností provádět.
- Personál musí být schopen rozpoznat možná nebezpečí a umět se jich vyvarovat.

Nezbytné kvalifikace personálu podléhají dle místa použití různým zákonným ustanovením. Provozovatel zajišťuje dodržování platných zákonů. Není-li určeno zákonem, je v následujícím seznamu definován přípustný personál a jeho minimální kvalifikace.

Osoby	Činnost	Kvalifikace	Fáze životnosti
Kvalifikovaní pracovníci pro přepravu břemen	Zvedání/spouštění a přeprava zařízení	Prokazatelná zkušenost v manipulaci se zavěšenými břemeny a zajištění nákladu ¹⁾	Přeprava, montáž, demontáž
Kvalifikovaní pracovníci (mechanici)	Mechanické práce při: instalaci, uvedení do provozu, odstranění poruchy, údržbě a odstavení z provozu	vzdělání jako průmyslový mechanik nebo podobná odborná kvalifikace (vnitropodnikové školení a/nebo externí vzdělání) ¹⁾	instalaci, uvedení do provozu, odstranění poruchy, údržba a odstavení z provozu, demontáž
Kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři)	Elektrotechnické práce	Odborné vzdělání jako elektrotechnik nebo podobná odborná kvalifikace (vnitropodnikové školení a/nebo externí vzdělání) ¹⁾	instalace, uvedení do provozu, odstranění poruchy, údržba a odstavení z provozu, demontáž
Kvalifikovaní pracovníci (obsluha a seřizovač)	Provoz a seřízení zařízení	Osoba zaškolená provozovatelem s pomocí návodu k obsluze	Uvedení do provozu, provoz, odstranění poruchy
Kvalifikovaní pracovníci (podnik provádějící likvidaci)	Odborná likvidace zařízení	Znalost předpisů pro likvidaci platných v místě použití	Vyřazení z provozu, demontáž, likvidace
Kvalifikovaní pracovníci (pracovníci odpovědní za bezpečnost)	Dodržování platných bezpečnostních ustanovení	Znalost bezpečnostních předpisů platných v místě použití	Všichni
Návštěvníci	Prohlídka zařízení	Osoba vedená kvalifikovanými pracovníky pro bezpečnost	–

Tab. 3: Kvalifikace personálu

¹⁾ Alespoň 3 roky zkušenosti v profesi

2.12 Bezpečnostní pokyny pro personál

Vyhňte se jakémukoli způsobu práce, který:

- Způsobuje nebezpečí pro zdraví uživatele nebo třetích stran.
- S sebou nese poškození stroje nebo dalších věcných hodnot.
- ohrožuje bezpečnost a funkci stroje.
- nerespektuje uvedené bezpečnostní pokyny.

Dále:

- Neprovádějte práce na strojích, které jsou v provozu.
- Neprovádějte práce na dílech strojů, které jsou pod elektrickým napětím.
- Při práci u stroje vždy noste osobní ochranné prostředky.

Dochází k nebezpečí zranění v důsledku bezpečnostních zařízení, která nejsou v provozu. Zásadně nedemontujte bezpečnostní zařízení ani je neodstavujte z provozu.

- Denně kontrolujte funkčnost bezpečnostních zařízení.
- Poruchy a defekty na bezpečnostních zařízeních okamžitě oznamte provozovateli.
- Kryty (např. obložení, stínění, skříně) nechte během provozu zavřené.
- Při používání chemikálií věnujte pozornost odpovídajícím bezpečnostním listům a pokynům k likvidaci od příslušných výrobců a zohledněte také veškerá místní bezpečnostní ustanovení.
- Noste ochranný oděv.
- Provádějte jen práce, s nimiž jste obeznámeni a pověřeni a které patří k Vaší oblasti práce.
- Při manipulaci s provozními prostředky (např. oleje, tuky a jiné chemické substance) věnujte pozornost údajům výrobce a bezpečnostním pokynům pro příslušný výrobek.

Dochází k nebezpečí věcných škod, když je stroj obsluhován neodborným způsobem.

- Věnujte pozornost popisu součástí zařízení a doplňkového vybavení, je-li k dispozici. Srovnejte dokumentaci dodavatelů resp. zvláštní dokumentaci cizích výrobců.

2.12.1 Obsluha a provoz zařízení

- Veškeré díly smí být provozovány jen v technicky bezvadném stavu při respektování použití v souladu s určením.
- Vyhnete se jakémukoli provozování, které ohrožuje bezpečnost stroje.
- Provozovatel musí zajistit, aby na stroji nepracovaly nepovolané osoby.
- Strojem nesmí být žádné osoby přepravovány.
- Provozovatel stroje se musí před zapnutím ujistit, že nikdo nemůže být rozbíhajícím se strojem ohrožen.
- Během provozu je nutno celou nebezpečnou oblast prohlédnout resp. ji zajistit tak, aby se do ní nikdo nemohl nepozorovaně dostat.
- Stroj smí být provozován jen tehdy, když jsou k dispozici veškerá ochranná a bezpečnostní zařízení a jsou plně funkční.
- Odpovídajícími pokyny a kontrolami musí provozovatel zaručit čistotu a přehlednost pracoviště u stroje a kolem něho.
- Místo a obsluhu hasicích přístrojů je nutno sdělit obsluhujícímu personálu. Je nutno respektovat možnosti ohlašování požáru a jeho likvidace.

2.12.2 Osobní ochranné prostředky

Nenošení osobních ochranných prostředků může vést k těžkým poraněním nebo usmrcení.

- Při všech pracích na stroji noste předepsané ochranné prostředky, např. ochranná sluchátka, ochranu očí, bezpečnostní obuv, ochrannou přilbu, ochranný oděv, ochranné rukavice, ochranu dýchacích cest.



- Nenoste nesvázané, dlouhé vlasy, volný oděv ani šperky. Dochází k nebezpečí poranění v důsledku uvíznutí, vtažení nebo smýknutí o pohyblivé součásti.
- Ujistěte se, že se v nebezpečné oblasti nezdržuje žádná nepovolaná osoba.

2.13 Přeprava a montáž

Dochází ke zvýšenému nebezpečí poranění pro osoby, které provádí práce, pro něž nejsou kvalifikovány ani zaškoleny. Upevňováním břemen a zaškolováním řidičů jeřábu smí být pověřeny jen odpovídajícím způsobem zaškolené osoby. Věnujte pozornost zejména předpisům pro prevenci úrazů.

- Po dodání zboží zjištěná poškození okamžitě písemně oznamte přepravní společnosti a společnosti MTF Technik. Příp. uvedení do provozu vynechte.
- Pro přepravu používejte jen vhodné a technicky spolehlivé zvedací, přepravní prostředky, prostředky k uchopení břemen resp. upevňovací prostředky s dostatečnou nosností.
- Stroj resp. jednotlivé díly zařízení zvedejte jen pomocí k tomu určených upevňovacích bodů.
- Před použitím zkontrolujte veškeré upevňovací body, jako např. nosná oka. To platí zejména pro pozdější přepravu stroje po delší době chodu. Upevňovací body, které již neodpovídají stavu při dodání stroje, nesmí být používány.
- Na stroj se nesmí umísťovat žádná další upevňovací místa svařováním, vypalováním nebo vrtáním. Vrubovým účinkem svarového spoje nebo vypáleného místa resp. vyvrtáním dochází k nebezpečí tvorby trhlin.
- Nikdy nepracujte ani se nezdržujte pod zavěšenými břemeny. Dochází ke smrtelnému nebezpečí v důsledku padajících břemen.
- Díly zařízení nebo větší moduly při výměně pečlivě upevněte na zvedací prostředky a zajistěte je.
- Školící osoba se musí zdržovat v dohledu obsluhy nebo s ní musí být v kontaktu hovorem.
- Je-li pro přepravu nutná demontáž dílů zařízení, před opětovným uvedením do provozu je znovu pečlivě namontujte a upevněte.

2.14 Bezpečnostní zkoušky

Dochází ke zvýšenému nebezpečí poranění pro osoby, které provádí práce, pro něž nejsou kvalifikovány ani zaškoleny.

- Uvedení stroje do provozu smí provádět jen osoby, které jsou s ním obeznámeny a jsou poučeny o rizicích a také mají nezbytnou kvalifikaci.
- Před uvedením do provozu je nutno splnit veškeré bezpečnostně technické podmínky.

Bezpečnostní zkoušky, které je při uvedení do provozu třeba provést:

- Průběžné propojení systému bezpečnostních vodičů
- Funkční zkouška (zkouška bezpečnostních zařízení, jako např. ochranných krytů)
- Kontrola izolace
- Napěťová zkouška
- Ochrana proti zbytkovému napětí
- Funkce elektrického vybavení, zejména toho, které se vztahuje na bezpečnost a ochranná opatření.

2.15 Upozornění na určitá nebezpečí a zbytková rizika

Zde uvedenými upozorněními jsou míněny základní bezpečnostní pokyny k určitým typům rizik. Tyto základní bezpečnostní pokyny je nutno dodržovat během veškerých prací na stroji.

Zamezí se tak ohrožení zdraví a nebezpečným situacím. Speciální bezpečnostní a výstražná upozornění jsou uvedena v odpovídajících kapitolách a je taktéž nutno je respektovat.

Zbylá rizika se zjišťují posouzením rizik. Veškeré osoby, které pracují u stroje a se strojem, musí tato zbytková rizika znát. Musí být provedeno podnikové zaškolení se zohledněním odborné kvalifikace příslušných osob. Pokyny je nutno respektovat, aby bylo zabráněno tomu, že zbytková rizika povedou k úrazům nebo škodám.

2.15.1 Nebezpečí v důsledku nezaškoleného personálu

Nezkušený a nekvalifikovaný personál ohrožuje sebe a ostatní osoby.

- Práce smí provádět jen osoby, které mají zkušenost s prováděním zadaných prací a jsou poučeny o nebezpečí.
- Je nutno jasně stanovit kompetence personálu pro příslušné fáze životnosti.
- Využívá se jen dostatečně vyškolený a autorizovaný personál. Nezbytné kvalifikace jsou popsány v požadavcích na personál.
- Personál, který má být vyškolen, smí na stroji pracovat jen pod stálým dohledem zkušeného odborníka.

2.15.2 Nebezpečí v důsledku elektrické energie

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení. Navíc mohou zapnuté elektrické součásti provádět nekontrolované pohyby.

- Práce na elektrických zařízeních a provozních prostředcích nechte provádět jen elektrikáře a dle elektrotechnických pravidel. Před začátkem prací na elektrickém systému:
 - Stroj odpojte od napětí.
 - Zajištění proti opětovnému spuštění.
 - Ujistěte se, že jsou zastavené motory/pohony, pohyblivé součásti zařízení.
 - Pracovní oblast uzavřete červenobílým pojistným řetězem a označte výstražnou tabulí.
 - Zkontrolujte, zda je zařízení bez napětí.
 - Uzemnění a spojení nakrátko.
 - Sousední díly pod napětím zakryjte.
- Používejte jen izolované nářadí.
- Věnujte pozornost poškození elektrického vybavení a pravidelně jej kontrolujte. Nebezpečí v důsledku volných kabelových spojení a seškvařených kabelů. Nedostatky okamžitě odstraňte.
- Skříňové rozvaděče nechávejte vždy uzavřené. Přístup povolujte jen autorizovanému personálu.
- Při práci na dílech vedoucích napětí přizvěte druhou osobu, která by mohla v případě nouze stisknout tlačítko nouzového zastavení resp. hlavní spínač s odpojením od napětí. V případě poruchy zdroje energie stroj okamžitě vypněte.

2.15.3 Nebezpečí v důsledku horkých míst

Dochází k nebezpečí popálení v důsledku vysokých povrchových teplot motorů a částí strojů.

- Dodržujte bezpečnostní vzdálenost k horkým částem.

Při práci u horkých míst stroje nebo v jejich blízkosti:

- Noste vhodný ochranný oděv.
- Popř. díly zařízení vypněte.
- Nechte díly zchladnout.

2.15.4 Nebezpečí při manipulaci s chemickými substancemi

Kontakt s oleji, tuky a jinými pomocnými látkami může vyvolat chemické reakce.

- Při manipulaci s chemickými substancemi věnujte pozornost platným předpisům a bezpečnostním listům výrobce a dodržujte je.
- V případě zasažení očí nebo pokožky musí být postižené místo okamžitě vypláchnuto či omyto velkým množstvím vody. V blízkosti pracoviště musí být připraveny vhodné prostředky (např. lahvička pro vyplachování očí).

2.15.5 Nebezpečí v důsledku pohybujících se částí

Pohyblivé části stroje, které jsou volně přístupné, tvoří nebezpečná místa, která mohou vést k těžkým poraněním nebo usmrcení. Dochází k nebezpečí vtažení a pohmoždění v důsledku uvíznutí nebo smýknutí o pohyblivé součásti.

Není-li prostorové oddělení nebezpečného místa vůči pracovní oblasti možné, musí být dodržena následující bezpečnostní opatření.

- Dodržujte bezpečnostní vzdálenost k pohyblivým součástem.
- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste náušnice, řetízky ani jiné šperky.
- Máte-li dlouhé vlasy, noste síťku na vlasy.
- Údržbářské a opravárenské práce provádějte až po zastavení stroje. Popř. uvolněte tlak z dílů zařízení.
- Zajistěte stroj resp. díly zařízení proti opětovnému spuštění, abyste zabránili samovolným pohybům částí stroje. Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

2.15.6 Nebezpečí v důsledku okolních podmínek

Nedostatečné osvětlení

Špatná viditelnost v důsledku nedostatečného osvětlení zvyšuje riziko úrazu.

- Veškeré práce provádějte jen při dostatečném osvětlení.

Nedostatečný přístup

V důsledku nedostatečného a/nebo nebezpečného přístupu k pracovišti vzniká vyšší riziko úrazu, např. nebezpečím pádu.

- Přístup do nebezpečného prostoru zajistěte vhodnými opatřeními.

Zatížení hlukem

Možná, na pracovišti se vyskytující, hladina hluku může zvyšovat nebezpečí úrazu a poškodit zdraví personálu.

- Při práci s vyšší hladinou hluku noste účinnou ochranu sluchu.
- V nebezpečné oblasti se zdržujte, jen pokud je to nutné.

Znečištění a nečistoty

V provozu vznikají znečištění, která vedou k tomu, že personál může uklouznout a zranit se.

- Při všech pracích noste osobní ochranné prostředky, zejména bezpečnostní obuv.
- nečistoty ihned odstraňte

2.15.7 Nebezpečí pro životní prostředí

Provozní látky, jako jsou tuky a oleje, obsahují jedovaté substance, které mohou zamořit půdu a pitnou vodu. Provozní látky se nesmí dostat do životního prostředí.

- Oleje a tuky zlikvidujte v souladu s předpisy pro ochranu životního prostředí.

Věnujte pozornost platným místním předpisům k likvidaci odpadu.

- Likvidaci musí provést specializovaná firma.
- Věnujte pozornost údajům výrobce a bezpečnostním listům jednotlivých látek.
- Věnujte pozornost také údajům v dokumentaci dodavatelů.

2.16 Náhradní díly a namáhané díly

Při údržbě a opravárenských pracích musí provozovatel věnovat pozornost použití správných náhradních dílů, které odpovídají technickým požadavkům určeným výrobcem. To je zaručeno o originálních náhradních dílů.

Náhradní a namáhané díly nedodané společností MTF Technik nejsou ověřeny, ani schváleny. Montáž nebo použití těchto dílů může za určitých okolností negativně ovlivňovat konstrukčně dané vlastnosti stroje, a tím ohrozit bezpečnost.

Za škody, které vzniknou na základě použití neoriginálních dílů a příslušenství, společnost MTF Technik neručí.

- Používejte jen originální díly a příslušenství dodané společností MTF Technik.
- Doporučujeme zásobit se nejdůležitějšími náhradními a namáhanými díly na místě.

2.17 Chování v nouzových situacích

V případě nebezpečí pro života a zdraví může být stroj resp. mohou být jeho části zastaveny stisknutím tlačítka nouzového zastavení (lze provést i pomocí hlavního spínače).

UPOZORNĚNÍ



Je-li speciální tlačítko nouzového zastavení a hlavní spínač k dispozici:

- Tlačítko nouzového zastavení by mělo být stisknuto jen v takových situacích, v nichž je ohrožena bezpečnost osob nebo stroje.
- Tlačítko nouzového zastavení nesmí být používáno pro běžné vypínání stroje.
- Tlačítko nouzového zastavení stroj neodpojí od elektrického napájení.

Po nouzovém vypnutí musí být okamžitě přivolán autorizovaný personál, aby zjistil příčinu nouzové situace a odstranil ji.

Nouzovým vypnutím stroje se přeruší automatický funkční chod procesu. Stroj smí být zapnut, až když je odstraněn důvod pro nouzové vypnutí.

K opětovnému spuštění dané oblasti zařízení postupujte následovně:

- Odstraňte nebezpečí nebo poruchu.
- Odjistěte předtím stisknuté tlačítko nouzového zastavení.
- Popř. potvrďte poruchové hlášení na řízení.
- Spusťte strojní provoz.

2.18 Chování při poruchách

Při poruchách na stroji může jít za daných okolností o jednoduchou chybu, která může být lokalizována a odstraněna.

- Při hrozícím nebezpečí okamžitě stiskněte tlačítko nouzového zastavení (lze provést i hlavním spínačem).
- Stroj vypněte a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí. Stroj vypněte i tehdy, když je zjištěno neobvyklé provozní chování. K tomu patří např.:
 - neobvyklé zvuky, vibrace, zápach
 - chybné chování a indikace chyby
 - vyšší teploty
- Veškeré práce pro odstranění poruchy nechte provádět jen u stroje bez proudu odpovídajícím způsobem vzdělanými kvalifikovanými pracovníky.
- Nelze-li vzniklou poruchu odstranit, kontaktuje servis MTF.

3 Popis výrobku

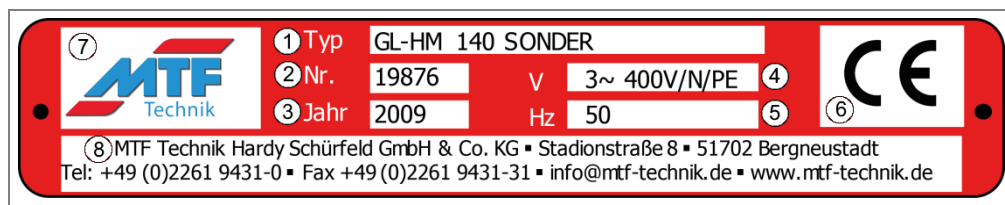
3.1 Technické údaje

Vlastnost	Hodnota
Obecné technické údaje	
Název výrobku	Viz technické údaje v potvrzení objednávky patřící k výrobku!
Potvrzení objednávky č. / pol.	
Jmenovitá délka [D]	
Jmenovitá šířka [Š]	
Užitečná šířka	
Užitečná šířka pásu	
Vodící profil	
Výška vodícího profilu nad pásem	
Zarovnání horní větve	
Zdroj energie	
Údaje o elektrické přípojce	Viz technické údaje v potvrzení objednávky patřící k výrobku!
Hnací motor	
Údaje o elektrické přípojce	Viz technické údaje v potvrzení objednávky patřící k výrobku!
Emise hluku	
Hodnoty emisí vztahující se k pracovišti	Viz protokol měření hladiny akustického tlaku k výrobku!
Provozní podmínky	Normální provoz se jmenovitým výkonem
Okolní podmínky	
Oblast provozu	-5 až +40°C
Vlhkost vzduchu	< 80 %
Vibrace	Nelze aplikovat (2006/42/ES směrnice o stroj. zař.)
Rozměry	
	Viz technické údaje v potvrzení objednávky patřící k výrobku!

Tab. 4: Technické údaje

3.1.1 Typový štítek

Typový štítek je obvykle umístěn v blízkosti pohonu a obsahuje informace k příslušnému typu stroje a jeho technické detaily. Typový štítek V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ neodstraňujte.



Obr. 1: Typový štítek (příklad)

č.	Popis
1	Typové označení
2	Sériové č.
3	Rok výroby
4	Elektrické napájecí napětí ve [V]
5	Elektrická přípojná frekvence v [Hz]
6	CE prohlášení o shodě (jen u CE conformity)
7	Logo společnosti MTF Technik
8	Kontaktní údaje společnosti MTF Technik

Tab. 5: Typový štítek - popisy

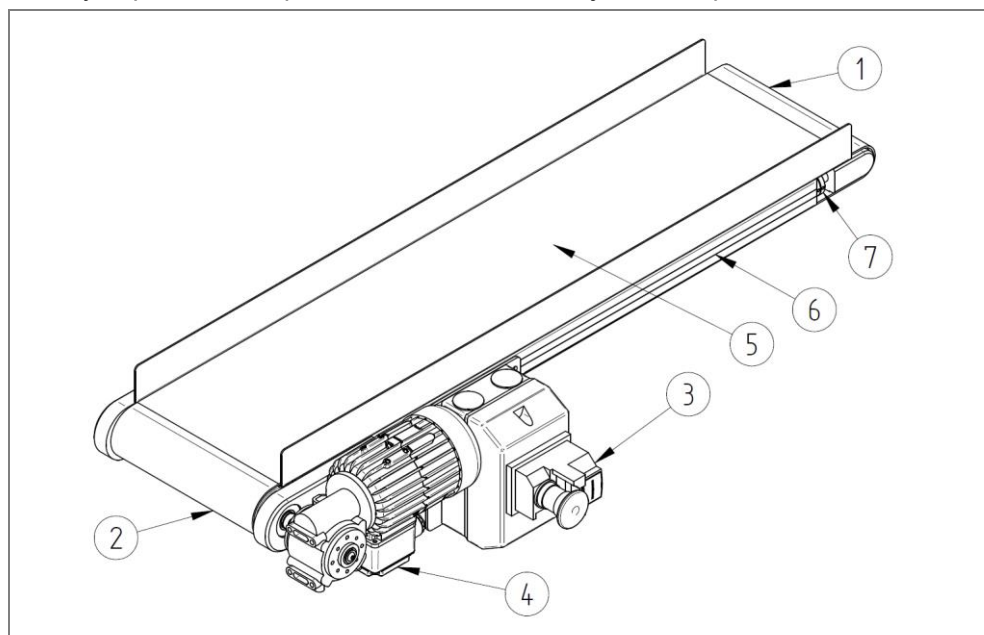
3.2 Popis funkce

3.2.1 Dopravní pás - rovný

Dopravní pás má za úkol přepravovat kusové a sypké zboží různých geometrických rozměrů přes pevně definovanou dopravní dráhu. Dopravní dráha je určena jmenovitou délkou a úhlem stoupání.

Pás položený přes těleso dopravního pásu (5) je nekonečně napínán pomocí dvou kladek na konci příslušného tělesa dopravního pásu. Vodicí kladka (1) na konci tělesa dopravního pásu slouží napětí pásu a nastavení synchronního chodu pásu. Hnací kladka (2) na druhém konci tělesa dopravního pásu má za funkci pohybovat s pásem pomocí hnacího motoru.

Pásový dopravník se v podstatě skládá z následujících komponent:

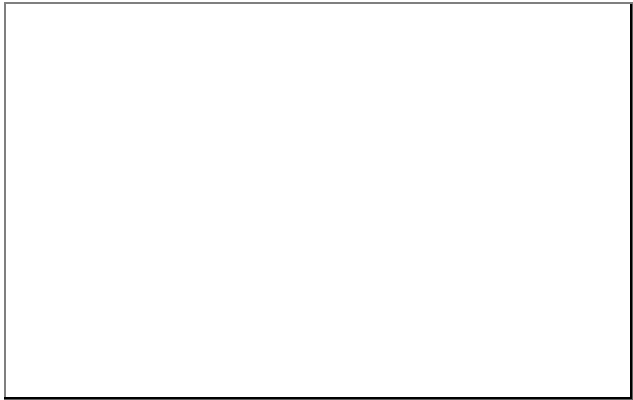


Obr. 2: Rovný pásový dopravník (příklad)

- | | | | |
|---|--------------------------|---|------------------------|
| 1 | Vodicí kladka | 5 | Pás |
| 2 | Hnací válec | 6 | Těleso dopravního pásu |
| 3 | Hlavní spínač (příklad) | 7 | Pásový napínák |
| 4 | Hnací jednotka (příklad) | | |

3.2.2 Druh provozu

3.2.2.1 „bez“

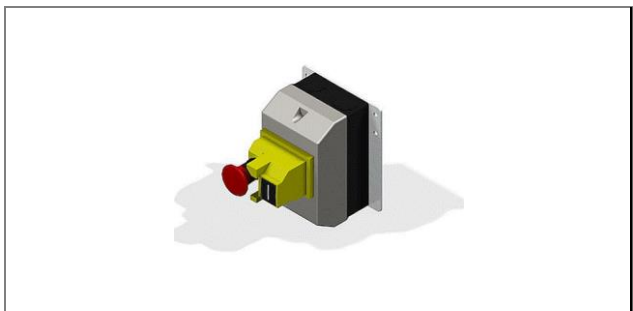


Obr. 3: Otevřená kabelová přípojka

Druh provozu „bez“

Je-li dopravní pás na přání zákazníka dodán bez hlavního spínače, neodpovídá dopravní pás směrnici o strojních zařízeních 2006/42/ES. Je-li nutné CE označení dopravního pásu jako jednotlivého zařízení (případně je-li dáno účelem použití), vzniká před uvedením do provozu povinnost umístění hlavního spínače a popř. učinění dalších opatření. Následně je nutno zhodnotit shodu se směrnicí o strojních zařízeních. Pro další informace k tomuto tématu jsme Vám rádi k dispozici.

3.2.2.2 „konstantní“



Obr. 4: Hlavní spínač s funkcí zajištění

Druh provozu „konstantní“

V druhu provozu „konstantní“ je rychlost pohonu dimenzována pevnými otáčkami. Dopravní rychlost je tak konstantní. Reálné otáčky se tak mohou podle zatížení motoru od teoretických otáček lišit. Standardně je namontován zajišťovací hlavní spínač.

3.2.2.3 „taktovaný“



Obr. 5: Taktovací spínací přístroj s hlavním spínačem

Druh provozu „taktovaný“

V druhu provozu „taktovaný“ je s použitím taktovacího spínacího přístroje časově řízen rozběh a zastavení dopravního pásu. Přitom lze určit dobu přestávky a dobu chodu dopravního pásu.

Dále je rychlost pohonu dimenzována pevnými otáčkami, takže dopravní rychlost je tak konstantní. Reálné otáčky se tak mohou podle zatížení motoru od teoretických otáček lišit.

3.2.2.4 „plynule regulovatelné“



Obr. 6: Regulace rychlosti s hlavním spínačem

Druh provozu „plynule regulovatelný“

V druhu provozu „plynule regulovatelný“ je namontován řídicí přístroj rychlosti s hlavním spínačem. Tak lze nastavit rozsah dopravní rychlosti v závislosti na používaném motoru. Taktéž lze pomocí externě připojené řídicí jednotky s displejem nastavit rozběhovou rampu, která umožňuje jemný rozběh a brzdění dopravního pásu.

Reálné otáčky se tak mohou podle zatížení motoru od teoretických otáček lišit.

3.2.2.5 „plynule regulovatelný a taktovaný“



Obr. 7: Kombinovaný řídicí přístroj s hlavním spínačem

Druh provozu „plynule regulovatelný a taktovaný“

V druhu provozu „plynule regulovatelný a taktovaný“ se používá kombinovaný řídicí přístroj.

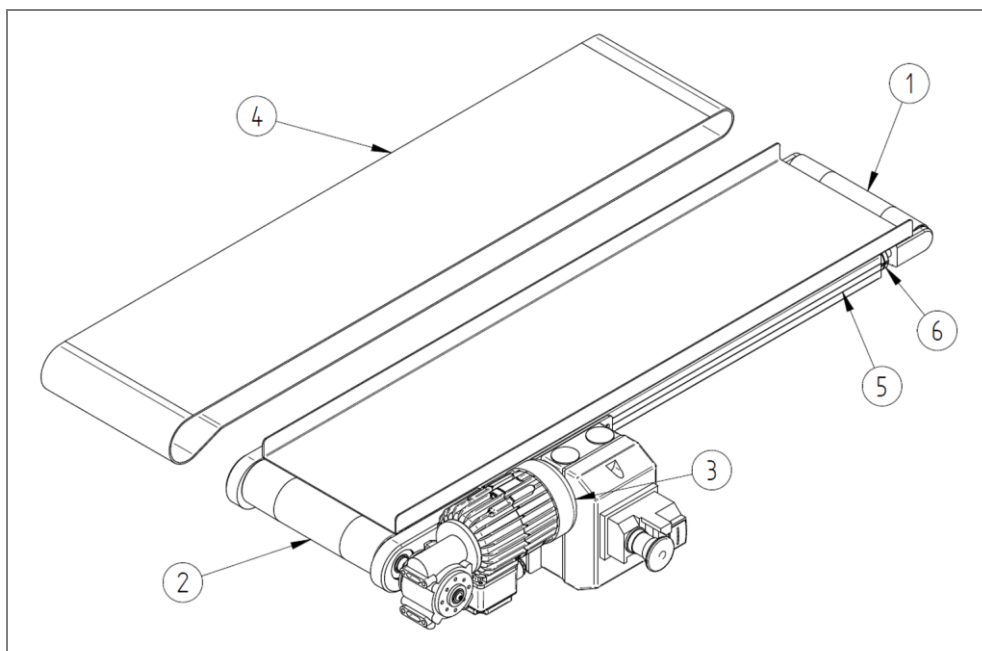
Je možné nastavit jak rychlost, tak i dobu chodu a dobu přestávky dopravního pásu. Taktéž lze nastavit rozběhovou rampu, která umožňuje jemný rozběh a brzdění dopravního pásu.

Reálné otáčky se tak mohou podle zatížení motoru od teoretických otáček lišit.

3.2.3 Pás (nosná strana)

Pás položený přes těleso dopravního pásu (4) je nekonečně napínán pomocí dvou kladek na konci příslušného tělesa dopravního pásu.

S pomocí upínacího zařízení pásu (6) lze napětí pásu nastavit tak, aby tření mezi pásem a hnací kladkou (2) dostávalo k přenášení nezbytných hnacích točivých momentů. Kromě toho mohou upínací zařízení pásu vyrovnávat změny délky pásu způsobené provozem.

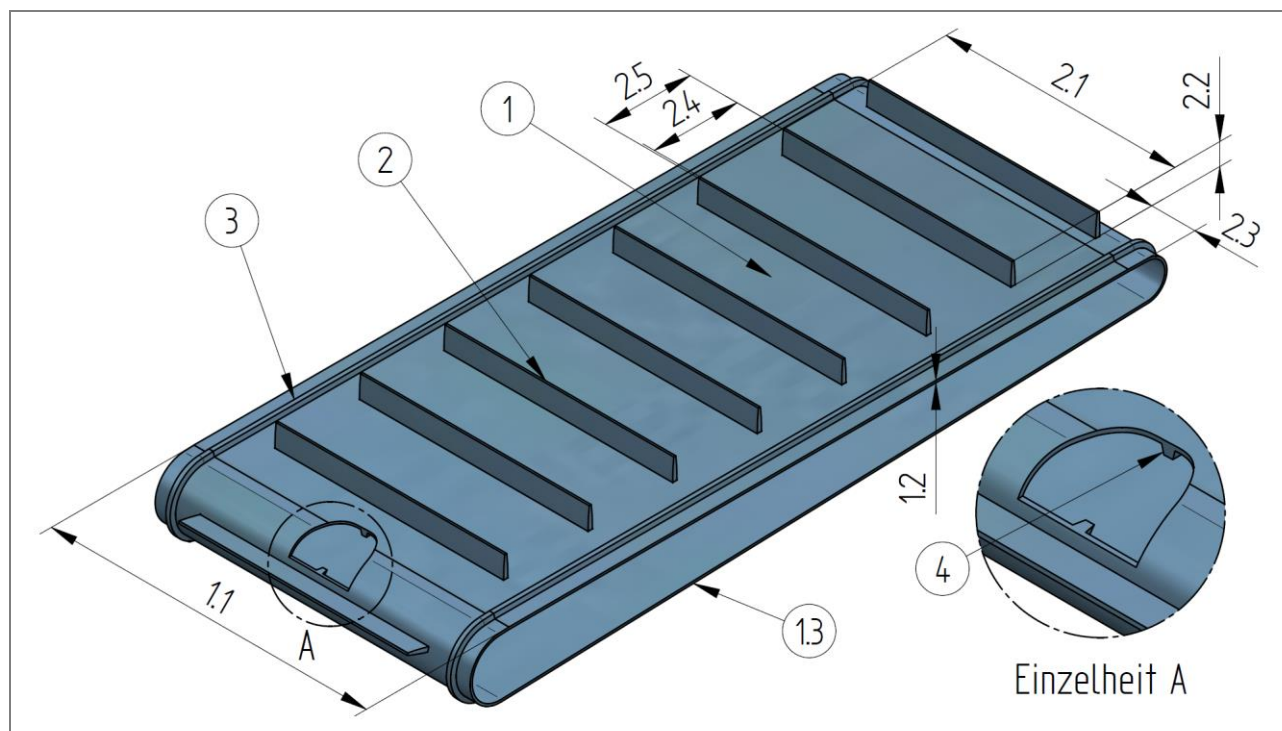


Obr. 8: Explodivní náhled rovného pásového dopravníku (příklad)

- | | | | |
|---|--------------------------|---|------------------------|
| 1 | Vodící kladka | 4 | Pás (=nosná strana) |
| 2 | Hnací válec | 5 | Těleso dopravního pásu |
| 3 | Hnací jednotka (příklad) | 6 | Pásový napínák |

3.2.3.1 Označení pásu

V závislosti na dopravovaném materiálu je adekvátně nastavena horní strana pásu. Na následující obrázku je přehled možných provedení pásu.



Obr. 9: Označení provedení pásů

1	Pás	2.2	Výška zubů
1.1	Šířka pásu	2.3	Volná okrajová zóna (také oboustranně)
1.2	Tloušťka pásu	2.4	Tvar pole zubů
1.3	Nekonečná délka pásu	2.5	Vzdálenost zubů (střed ke středu)
2	Unášecí zuby	3	Nosné strany-klínová lišta
2.1	Délka zubů	4	Oběžné strany-klínová lišta

Externí odkaz



Č. pásu a vlastnosti pásu se nachází na potvrzení objednávky (viz „pás č.“).

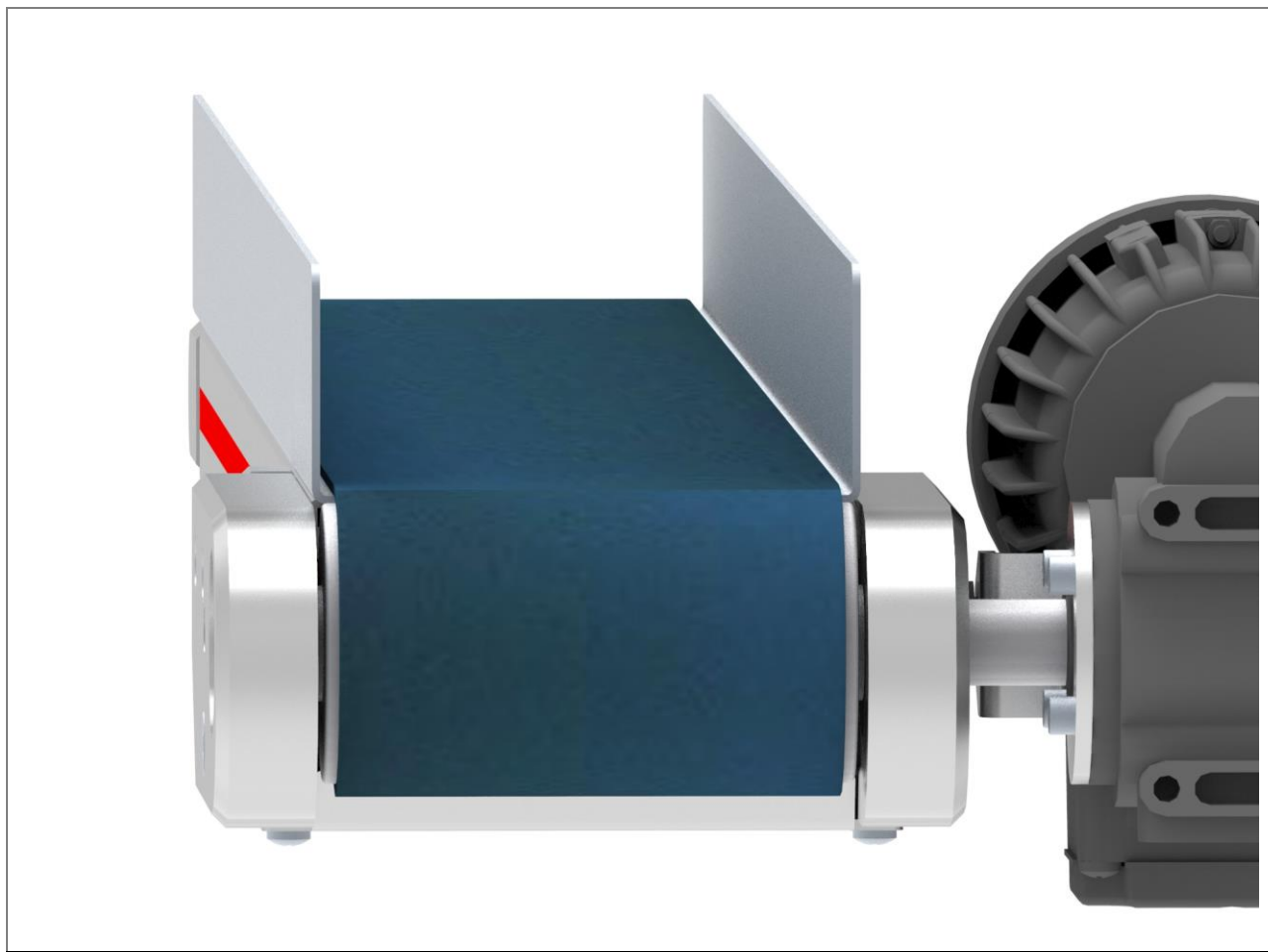
UPOZORNĚNÍ



- Ne všechna zde zobrazená provedení lze sloučit s každým dopravním pásem.

3.2.4 Boční vedení

Jako boční vedení se u malého dopravního pásu I-Tech používá hraněná plechová vana. Ohraničuje dopravní pás (nejčastěji) směrem ven a zajišťuje rovnoměrné vedení dopravovaného materiálu.



Obr. 10: Malý dopravní pás I-Tech s bočním vedením

3.2.5 Druhy stojanů

3.2.5.1 AM série

Série AM je kompromisem mezi středním rozsahem nastavení ve výšce až k podlaze a má stabilitu. Tato série má alespoň čtyři jednotlivé podpěry, které lze podle potřeby individuálně upevnit na dopravní pás.



AM 140

- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°



AM 920

- Teleskopické jednotlivé podpěry
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu s minimálním přesahem šířky
- Stojanové podpěry lícující s tělesem dopravního pásu

Rozsah nastavení úhlu: -90° až 90°



AM 1030

- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°

Obr. 11: Stojan AM

3.2.5.2 H série

H série má stabilní základní rám ve tvaru písmene H, na který lze upevnit podpěry. Podle případu použití je třeba jeden nebo více stojanů. Proto se liší série „HE série (jednotlivá)“ a „HM série (vícenásobná)“.

3.2.5.3 HE série

HE série má podpěru. Má výškové a úhlové nastavení a má stabilní konstrukci.



HE 050

- Standardní základní rám H
- Teleskopické jednotlivé podpěry
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu s minimálním přesahem šířky
- Stojanové podpěry líčující s tělesem dopravního pásu

Rozsah nastavení úhlu: -90° až 90°

HE 050 B

- Rozšířený základní rám H
- Teleskopické jednotlivé podpěry
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu s minimálním přesahem šířky
- Stojanové podpěry líčující s tělesem dopravního pásu
- Použití u úzkých dopravních pásů ke zvýšení stability

Rozsah nastavení úhlu: -90° až 90°

Obr. 12: Stojan HE 010



Obr. 13: Stojan HE 030

HE 060

- Standardní základní rám H
- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°

HE 060 B

- Rozšířený základní rám H
- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry
- Použití u úzkých dopravních pásů ke zvýšení stability

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°

3.2.5.4 HE série

HM série má alespoň dvě podpěry. Má výškové a úhlové nastavení a má stabilní konstrukci.



HM 010

- Standardní základní rám H
- Teleskopické jednotlivé podpěry
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu s minimálním přesahem šířky
- Stojanové podpěry lícující s tělesem dopravního pásu

Rozsah nastavení úhlu: -90° až 90°

HM 010 B

- Rozšířený základní rám H
- Teleskopické jednotlivé podpěry
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu s minimálním přesahem šířky
- Stojanové podpěry lícující s tělesem dopravního pásu
- Použití u úzkých dopravních pásů ke zvýšení stability

Rozsah nastavení úhlu: -90° až 90°

Obr. 14: Stojan HM 010



Obr. 15: Stojan HM 590

HM 590

- Standardní základní rám H
- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°

HM 590 B

- Rozšířený základní rám H
- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry
- Použití u úzkých dopravních pásů ke zvýšení stability

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°

3.2.5.5 B série

B série má masivní základní desku, na kterou se upevňují podpěry. Díky ní má dopravní pás nízké těžiště, a tím bezpečnou stabilitu. Podle případu použití je třeba jeden nebo více stojanů. Proto se liší série „BE série (jednotlivá)“ a „BM série (vícenásobná)“.

3.2.5.6 BE série

BE série má podpěru. Má výškové a úhlové nastavení a má stabilní konstrukci.



BE 010

- Standardní základní deska
- Teleskopické jednotlivé podpěry
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu s minimálním přesahem šířky
- Stojanové podpěry líčující s tělesem dopravního pásu

Rozsah nastavení úhlu: -90° až 90°

BE 020

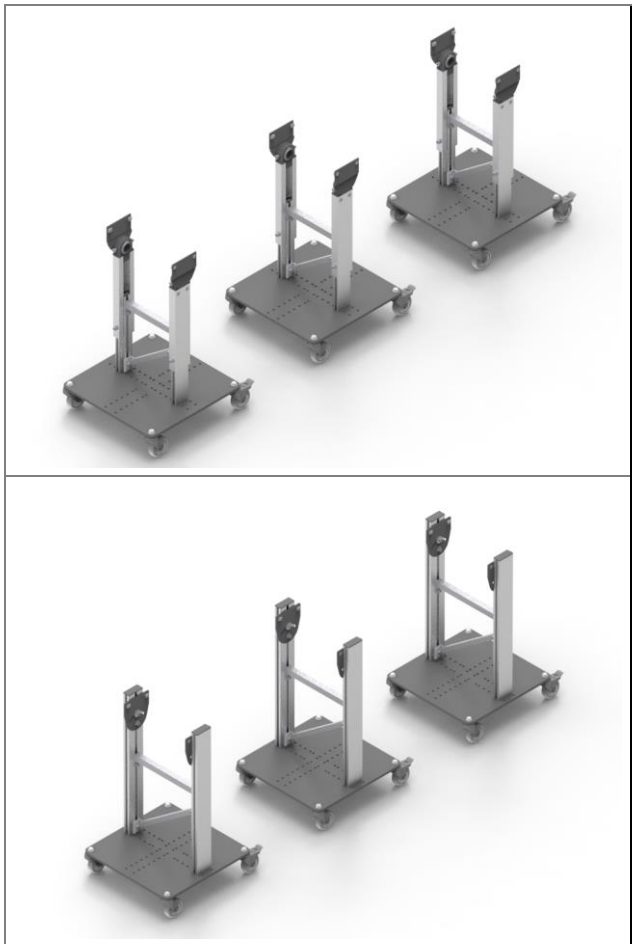
- Standardní základní deska
- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°

Obr. 16: Stojan BE

3.2.5.7 BM série

BM série má alespoň dvě podpěry. Má výškové a úhlové nastavení a má stabilní konstrukci.



BM 010

- Standardní základní deska
- Teleskopické jednotlivé podpěry
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu s minimálním přesahem šířky
- Stojanové podpěry líčující s tělesem dopravního pásu

Rozsah nastavení úhlu: -90° až 90°

BM 120

- Standardní základní deska
- Pevná výška jednotlivých podpěr
- Montáž boční u tělesa dopravního pásu
- Bočně přesahující jednotlivé podpěry

Rozsah nastavení úhlu: -60° až 60°

Obr. 17: Stojan BM

UPOZORNĚNÍ

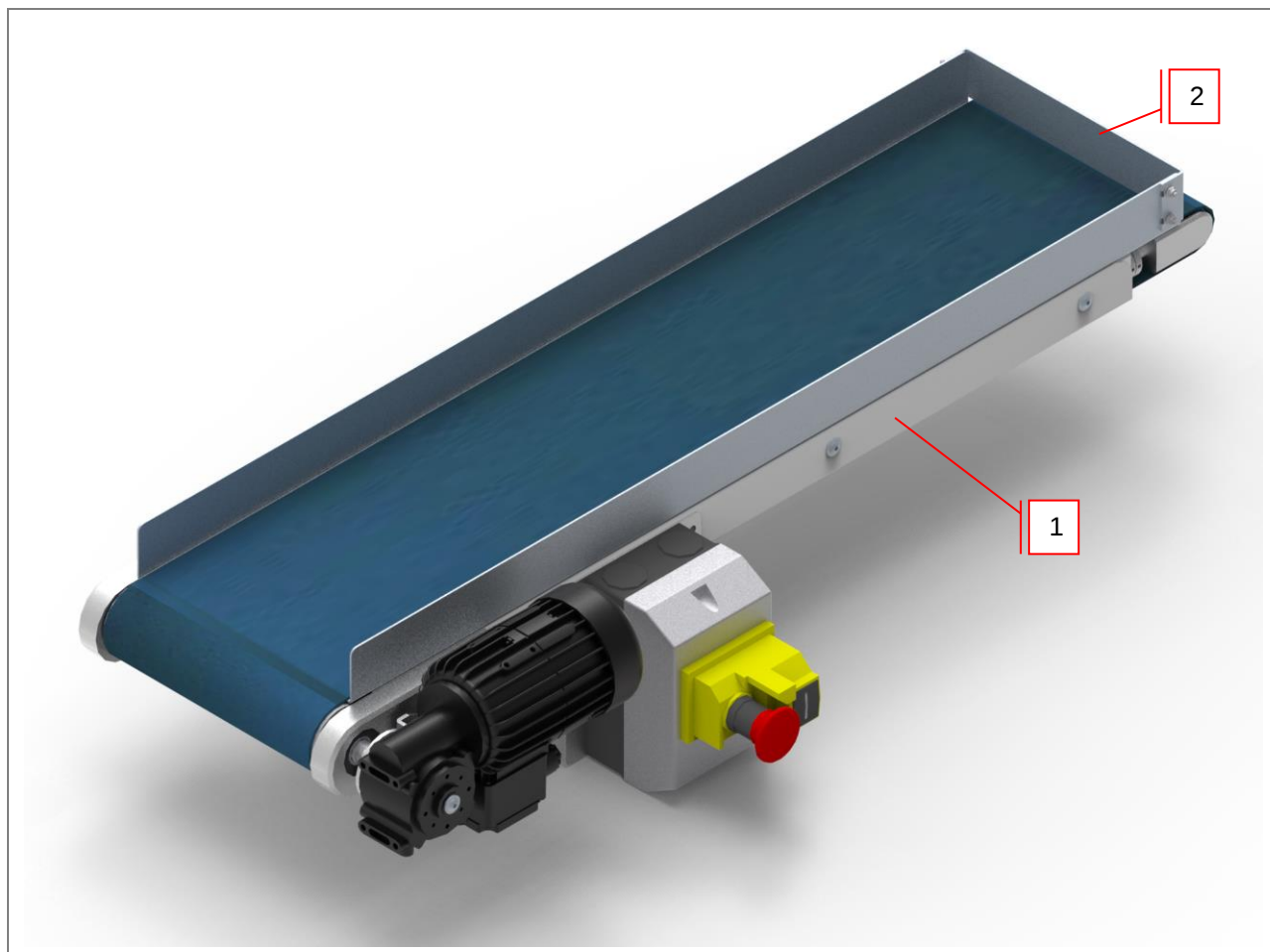


Následující údaje ke stojanu se nachází v potvrzení objednávky:

- Typ
- Provedení
- Počet stojanů
- Dopravní výška
- Pozice dopravního pásu (např. horní hrany vstupu a výstupu dopravního pásu)

3.2.6 Příslušenství: Nástavby (alternativní)

Nástavby jsou konstrukce, které jsou namontovány na dopravním pásu.



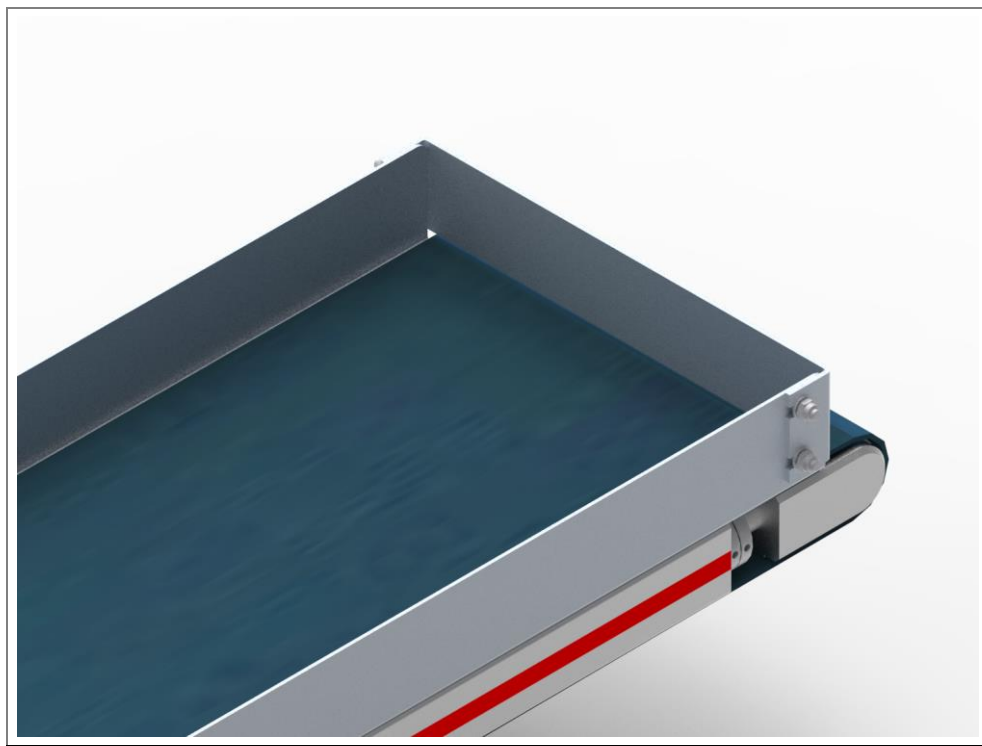
Obr. 18: Dopravní pás se zadní stěnou a vratnou vanou (exemplární)

1 Vratná vana

2 Zadní stěna

3.2.6.1 Zadní stěna

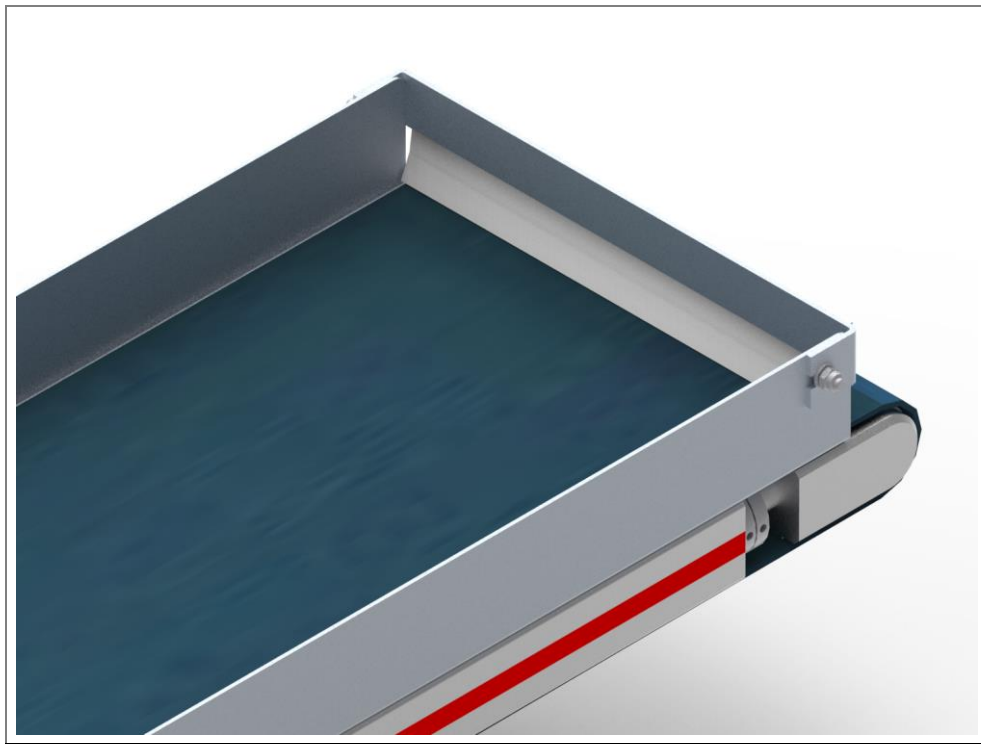
Zadní stěna uzavírá dopravní pás ke vstupu dopravního pásu a zabraňuje, aby dopravovaný materiál z dopravního pásu padal.



Obr. 19: Zadní stěna

3.2.6.2 Záchytná klapka

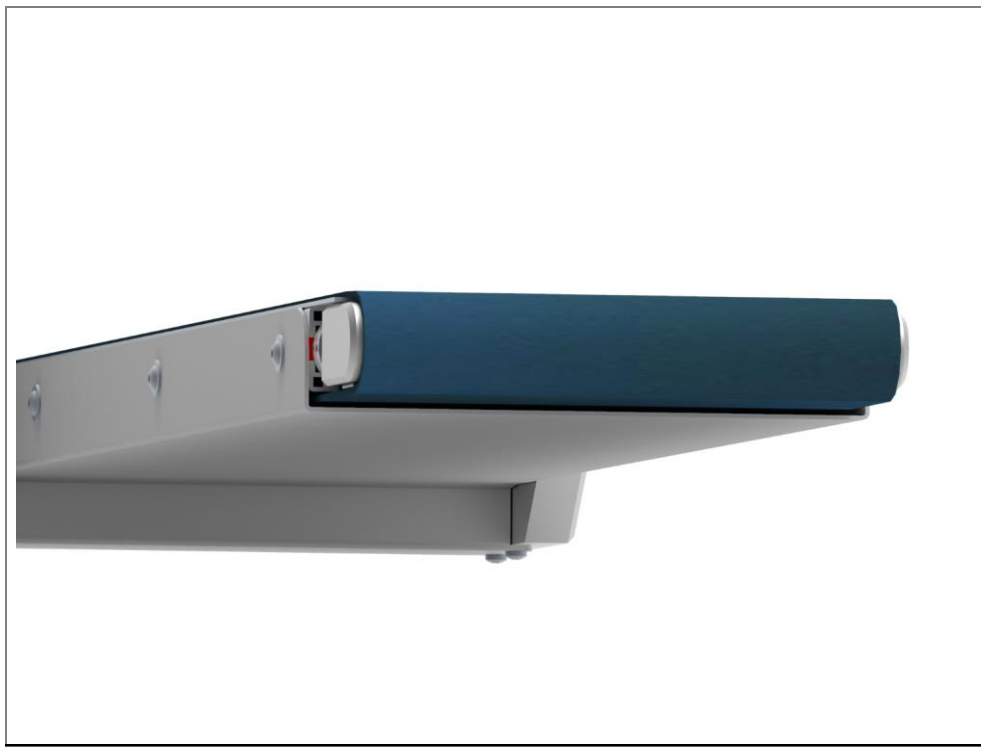
Záchytná klapka uzavírá dopravní pás ke vstupu dopravního pásu a zabraňuje, aby dopravovaný materiál z dopravního pásu padal.



Obr. 20: Záchytná klapka

3.2.6.3 Vratná vana

Vratná vana se upevní pod dopravní pás a omezuje průvěs spodního dílu. Lze na ní položit dopravní pás. Smysl to dává v úzkých nástrojových šachtách, z nichž má být dopravován dopravovaný materiál.



Obr. 21: Vratná vana

4 Balení a přeprava

4.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci (viz kapitola Bezpečnost), se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

Dochází k vyššímu nebezpečí poranění a nebezpečí věcných škod, pokud je zaměstnán nekvalifikovaný personál a pokud jsou používány nevhodné nebo poškozené zvedací prostředky, upevňovací a přepravní prostředky. Osoby pověřené přepravou je proto nutno pravidelně školit.

Při přepravě věnujte pozornost bezpečnostním pokynům v kapitole "Bezpečnost".

UPOZORNĚNÍ

Přepřavu provádí provozovatel nebo jím pověřený personál. Při přepřavě zařízení na místo určení je vždy nutno věnovat pozornost platným místním předpisům a zákonům.

⚠ NEBEZPEČÍ

Zavěšená břemena

Nakloněná nebo padající břemena mohou vést k těžkým až smrtelným poraněním.

- Nikdy nevstupujte pod zavěšená břemena.
- Používejte jen přípustné zvedací prostředky a upevňovací prostředky, které jsou dimenzovány pro celkovou hmotnost zavěšeného břemene.
- Respektujte upevňovací body a těžiště břemene.
- Používejte jen upevňovací prostředky/prostředky k uchopení břemen, které jsou technicky bezpečné.
- Břemena zajistěte vhodnými zařízeními.
- Při použití přepravních zařízení tyto nejprve po dokončené montáži odstraňte.
- Oblast nakládání zajistěte proti nepovolenému vstupu.
- Dbejte na dostatečné osvětlení oblastí nakládky.
- S břemeny pohybujte jen pod dohledem.
- Při opuštění pracoviště břemeno sundejte.

⚠ VÝSTRAHA

Přiskřípnutí končetin mezi díly

Břemena padající při přepřavě mohou pohmoždit končetiny a způsobit těžká poranění.

- Používejte vhodné dopravní prostředky.
- Břemena při dopravě dostatečně zajistěte.
- Noste osobní ochranné prostředky.

⚠ POZOR

Nebezpečí klopýtnutí a pádu

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

POZOR

Věcné škody v důsledku chybné manipulace s břemeny

Neodborná manipulace s břemeny při nakládání nebo vykládání může způsobit materiální škody.

- Používejte vhodné zvedací prostředky.
- Břemena, která nelze demontovat nebo namontovat a jejichž hmotnost nelze unést pomocí lidské síly, zachycujte vhodnými zařízeními (např. lany nebo kladkostroji).
- Vyhněte se odírání lan a zvedacích pásů o ostré hrany a rohy pomocí zvláštních pomůcek, např. prokladů z měkkého materiálu, ochranných rohů, dřevěných rohů.
- Komponenty a jejich díly nástavby nesmí být zmáčknuty šikmo taženými lany resp. řetězy.
- Vyhněte se tvrdým nárazům při snímání.
- Břemena pokládejte zásadně na nosné a rovné podklady.

4.2 Kontrola dodávky

1. Odstraňte přepravní obal stroje resp. jednotlivých komponent.
2. Zkontrolujte stroj ohledně škod vzniklých při dopravě.
 - Škody vzniklé při přepravě okamžitě zaznamenejte do přepravních podkladů a písemně je sdělte přepravnímu podniku a také výrobcí.
 - Chraňte před dalšími škodami.
3. Na základě dodacího listu zkontrolujte kompletnost dodávky.

4.3 Vyložení, doprava, usazení

1. Použijte nyní vhodný zvedací prostředek s nosností, která odpovídá alespoň dvojnásobné hmotnosti nákladu.
2. Zkontrolujte neporušenost lan a řetězů.
3. Jeřáb umístěte doprostřed nad přepravovaný materiál.
4. Lana umístěte na upevňovací body k tomu určené.
5. Přepravovaný materiál pomalu zvedněte a sledujte okolí.
6. Umístěte popř. zvláštní řídící lana, abyste přepravovaný materiál udrželi v pozici.
7. Přepravovaný materiál bezpečně položte na dostatečně nosnou a rovnou plochu.

4.4 Vybalení

POZOR

Nebezpečí poškození životního prostředí

Neodbornou likvidací se zatěžuje životní prostředí.

- Při likvidaci dodržujte místní předpisy a zákonná ustanovení.

1. Před montáží odstraňte obalový materiál.
2. Obalový materiál odborným způsobem zlikvidujte.

5 Instalace a montáž

5.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů.

UPOZORNĚNÍ

▶ Za škody, které vyplývají z chybné instalace a montáže, výrobce neručí.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí v důsledku elektrického proudu

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Zapnuté elektrické součásti mohou provádět nekontrolované pohyby. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení.

- Veškeré práce na elektrických komponentech tohoto stroje smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři nebo elektrotechnicky vyškolená osoba dle DIN EN 60204-1).
- Stroj při údržbě a opravárenských pracích vypněte a zajistěte jej proti neočekávanému opětovnému spuštění.
- Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

NEBEZPEČÍ

Použití upevňovacích bodů

Povolený nebo poškozený upevňovací bod může vést k těžkým poraněním nebo usmrcení.

- Ujistěte se, že jsou upevňovací body v technicky bezporuchovém stavu
- Před použitím upevňovacích bodů šrouby znovu utáhněte.

VÝSTRAHA

Nebezpečí pádu při práci ve výškách

Práce ve výškách může vést k uklouznutí, pádu a těžkým poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Včas zajistěte pracovní podmínky, které umožňují bezpečnou práci.
- Učinite opatření proti pádu, pokud není zajištěna bezpečná stabilita.
 - Např. použijte pracovní plošinu, lešení, osobní výtah, montážní koš.
- Montážní oblast zajistěte proti padajícím předmětům.
- Nikdy nepracujte sami.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pohmoždění a nárazu**

U nastavovacích prací na stojanu může dopravní pás v případě nedostatečného zajištění nečekaně poklesnout.

- Dopravní pás vhodnými prostředky k uchopení břemen (jeřáb atd.) zajistěte proti samovolnému a náhlému poklesnutí.
- Zajišťovací šrouby smí být povoleny teprve tehdy, když je dopravní pás odborným způsobem zajištěn proti uvedenému nebezpečí.
- Nikdy se při povolování / utahování zajišťovacích šroubů nezdržujte pod zavěšenými břemeny.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst.
- Výšku nastavujte s více osobami.
- Noste osobní ochranné prostředky.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí v důsledku rotujících a pohybujících se částí**

Rotující a pohybující se komponenty mohou pohmoždit, oddělit končetiny a způsobit těžká poranění.

- Zdržujte se jen v určené pracovní oblasti.
- Dodržujte bezpečnostní vzdálenost ke komponentům.
- Věnujte pozornost výstražným tabulím v pracovní oblasti.
- Noste osobní ochranné prostředky.
- Noste přiléhavý oděv
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.

⚠ POZOR**Nebezpečí pohmoždění a pořezání**

Nebezpečí v důsledku náhlého otočného pohybu koleček při změně stanoviště stroje.

- Během umísťování dopravního pásu nezasahujte do blízkosti vodicích koleček.
- Po umístění dopravního pásu vždy aktivujte všechny brzdy vodicích koleček.

⚠ POZOR**Nebezpečí klopýtnutí a pádu**

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

⚠ POZOR

Nebezpečí poranění v důsledku pojízdného stojanu

Při posouvání dopravního pásu mohou kolečka na stojanu najíždět na patky a ostatní části tělesa.

- Noste pevnou obuv s ocelovou tužinkou
- Při pojíždění nevstupujte do oblasti pojezdu koleček

⚠ POZOR

Ostré hrany

Ostré hrany mohou vést k řezným poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Pracujte opatrně.

POZOR

Věcné škody v důsledku chybné manipulace s břemeny

Neodborná manipulace s břemeny při nakládání nebo vykládání může způsobit materiální škody.

- Používejte vhodné zvedací prostředky.
- Břemena, která nelze demontovat nebo namontovat a jejichž hmotnost nelze unést pomocí lidské síly, zachycujte vhodnými zařízeními (např. lany nebo kladkostroji).
- Vyhněte se odírání lan a zvedacích pásů o ostré hrany a rohy pomocí zvláštních pomůcek, např. prokladů z měkkého materiálu, ochranných rohů, dřevěných rohů.
- Komponenty a jejich díly nástavby nesmí být zmáčknuty šikmo taženými lany resp. řetězy.
- Vyhněte se tvrdým nárazům při snímání.
- Břemena pokládejte zásadně na nosné a rovné podklady.

POZOR

Poškození přístroje v důsledku chybného elektrického napětí

Připojení k nevhodnému zdroji elektrického napětí může vést k poškození elektrických zařízení.

- Přípojky ke zdroji napětí jen elektrikáři.
- Věnujte pozornost místním ustanovením pro zdroje energie. Elektrické zařízení je dimenzováno dle evropských bezpečnostních norem.

POZOR

Poškození přístroje v důsledku chybného směru otáčení motorů

V důsledku delšího chybného chodu pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Směr dopravního pásu zkontrolujte vizuálně.
- Je-li to nutné, upravte směr otáčení motorů, k tomu účelu vyměňte fáze na elektrické přípojce.
- Umístěte šipky směru dopravování.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného vyrovnání pásu**

V důsledku bočního rozběhu nebo prokluzování pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Nastavte synchronní chod pásu.
- Nastavte napětí pásu.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku použití nevhodných čisticích prostředků**

Použitím rozpouštědel k čištění může dojít ke škodám na dopravním pásu a na pásu.

- K čištění nepoužívejte rozpouštědla.
- Běžné znečištění odstraňte vlažnou vodou.
- Silné znečištění odstraňte pomocí lihu.
- V případě dotazů ke vhodným čisticím prostředkům kontaktuje výrobce.

5.2 Místo montáže

Před montáží je nutno učinit následující opatření:

- Pro místo montáže je nezbytný nosný, rovný podklad.
- Montáž musí být provedena dle zadání projektových výkresů (montážní plán, základový plán).
- Napájecí vedení musí být k dispozici v dostatečném nadimenzování.
- Příchystání vhodných zvedacích prostředků.
- Provozní prostředky jsou příchystány v předepsané kvalitě a množství.

5.3 Upevňovací body a oblasti umístění pro zvedací prostředky

NEBEZPEČÍ

Zavěšená břemena

Nakloněná nebo padající břemena mohou vést k těžkým až smrtelným poraněním.

- Nikdy nevstupujte pod zavěšená břemena.
- Používejte jen přípustné zvedací prostředky a upevňovací prostředky, které jsou dimenzovány pro celkovou hmotnost zavěšeného břemene.
- Respektujte upevňovací body a těžiště břemene.
- Používejte jen upevňovací prostředky/prostředky k uchopení břemen, které jsou technicky bezpečné.
- Břemena zajistěte vhodnými zařízeními.
- Při použití přepravních zařízení tyto nejprve po dokončené montáži odstraňte.
- Oblast nakládání zajistěte proti nepovolenému vstupu.
- Dbejte na dostatečné osvětlení oblastí nakládky.
- S břemeny pohybujte jen pod dohledem.
- Při opuštění pracoviště břemeno sundejte.

VÝSTRAHA

Nebezpečí pohmoždění a nárazu

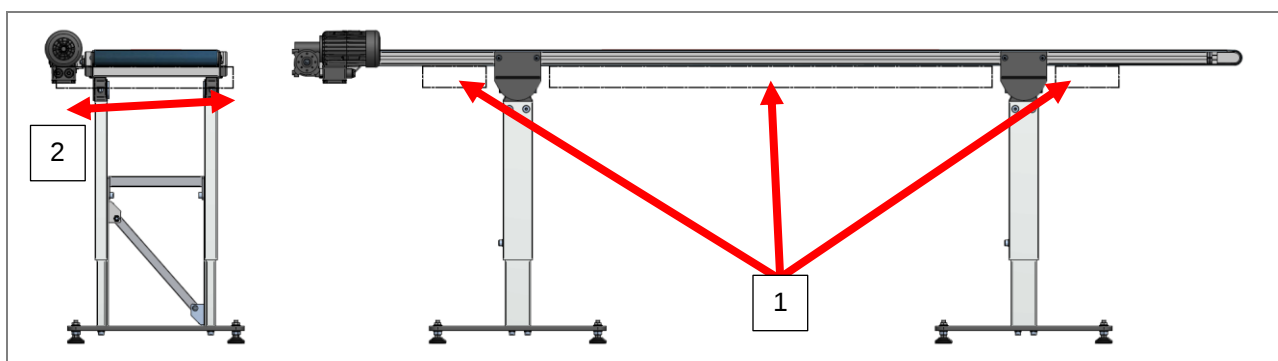
U nastavovacích prací na stojanu může dopravní pás v případě nedostatečného zajištění nečekaně poklesnout.

- Dopravní pás vhodnými prostředky k uchopení břemen (jeřáb atd.) zajistěte proti samovolnému a náhlému poklesnutí.
- Zajišťovací šrouby smí být povoleny teprve tehdy, když je dopravní pás odborným způsobem zajištěn proti uvedenému nebezpečí.
- Nikdy se při povolování / utahování zajišťovacích šroubů nezdržujte pod zavěšenými břemeny.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst.
- Výšku nastavujte s více osobami.
- Noste osobní ochranné prostředky.

POZOR
Věcné škody v důsledku chybné manipulace s břemeny

Neodborná manipulace s břemeny při nakládání nebo vykládání může způsobit materiální škody.

- Používejte vhodné zvedací prostředky.
- Břemena, která nelze demontovat nebo namontovat a jejichž hmotnost nelze unést pomocí lidské síly, zachycujte vhodnými zařízeními (např. lany nebo kladkostroj).
- Vyhněte se odírání lan a zvedacích pásů o ostré hrany a rohy pomocí zvláštních pomůcek, např. prokladů z měkkého materiálu, ochranných rohů, dřevěných rohů.
- Komponenty a jejich díly nástavby nesmí být zmáčknuty šikmo taženými lany resp. řetězy.
- Vyhněte se tvrdým nárazům při snímání.
- Břemena pokládejte zásadně na nosné a rovné podklady.

5.3.1 Oblasti použití pro zvedací prostředky


Obr. 22: Oblasti pro zvedací prostředky (např. zvedací vozík)

1 délka

2 šířka

- Na označených oblastech je možné uchycení dopravního pásu pomocí zvedacího vozíku, zvedacích popruhů atd. Dbejte na to, aby dopravní pás doléhal přes celou šířku a v dostatečné délce, aby nebylo možné převrácení nebo pád.
- Věnujte pozornost těžišti břemene.
- Zajistěte břemeno proti pádu.
- Dopravní pás ve zdviženém stavu doléhá ke spodnímu dílu nosné strany. Nosnou stranu je proto nutno chránit před poškozením tím, že se podloží ochrannou gumou.

5.4 Montáž stojanů

⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečí pohmoždění a nárazu

U nastavovacích prací na stojanu může dopravní pás v případě nedostatečného zajištění nečekaně poklesnout.

- Dopravní pás vhodnými prostředky k uchopení břemen (jeřáb atd.) zajistěte proti samovolnému a náhlému poklesnutí.
- Zajišťovací šrouby smí být povoleny teprve tehdy, když je dopravní pás odborným způsobem zajištěn proti uvedenému nebezpečí.
- Nikdy se při povolování / utahování zajišťovacích šroubů nezdržujte pod zavěšenými břemeny.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst.
- Výšku nastavujte s více osobami.
- Noste osobní ochranné prostředky.

5.4.1 Stojan - AM

5.4.1.1 Montáž stojanu – AM 920

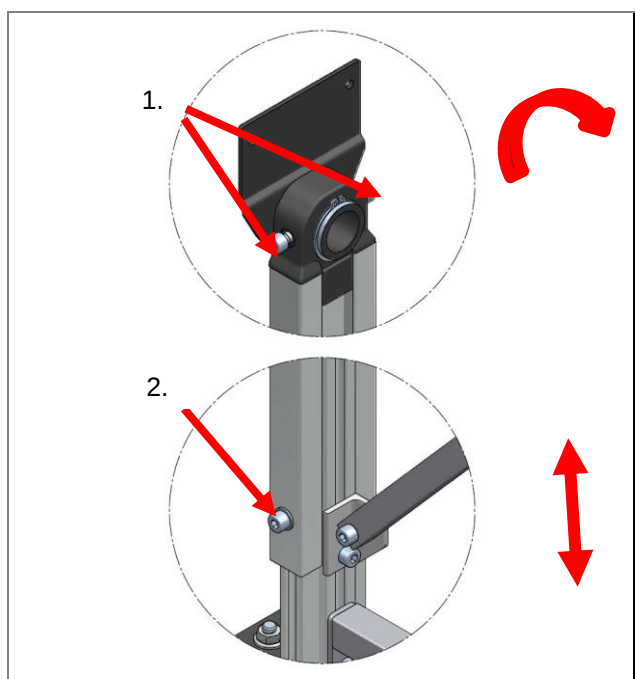
Podmínky

- Stojan je vyjmutý z balení.



Stojan je dodáván v předmontovaném stavu, viz obrázek vlevo.

Obr. 23: Montáž stojanu – AM 920 (příklad)



Obr. 24: Možnosti nastavení stojanu – AM 920

Na stojanu můžete provést následující nastavení:

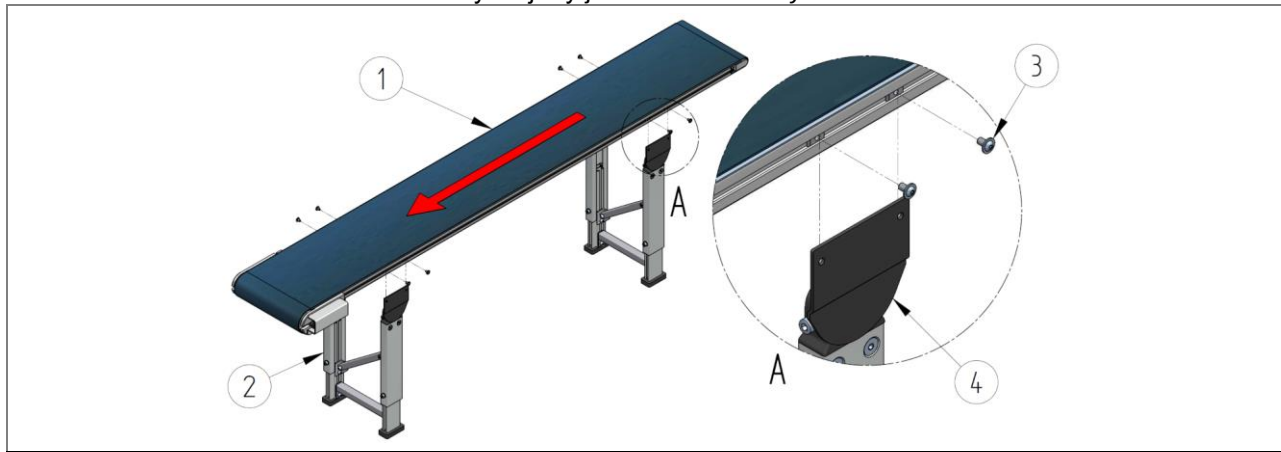
1. Nastavte požadovaný stoupací úhel.
2. Nastavte požadovanou výšku stojanu.
3. Všechny šrouby odborným způsobem utáhněte.

Výsledek: Stojan je výškově a úhlově nastaven dle vašich požadavků.

5.4.1.2 Montáž tělesa dopravního pásu na stojan - AM 920

Podmínky

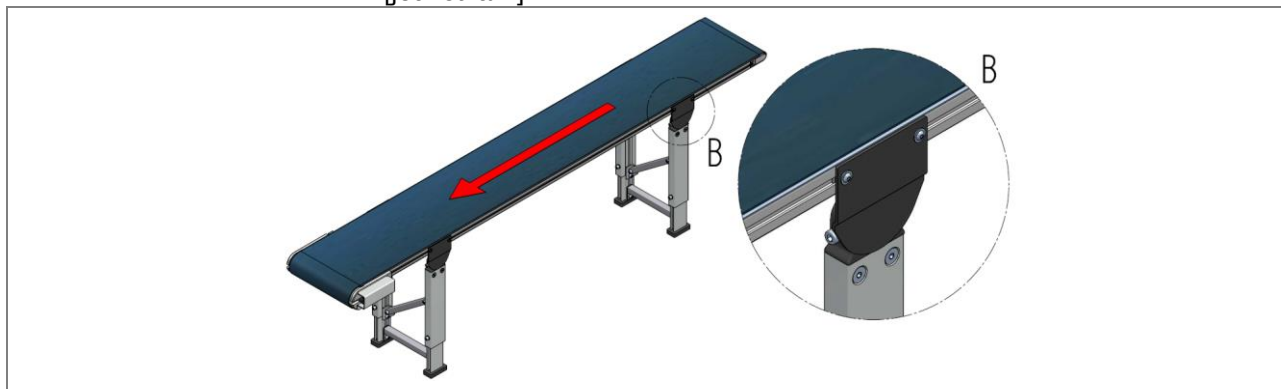
- Všechny stojany jsou namontovány.



Obr. 25: Montáž dopravního pásu se stojanem AM 920 (příklad)

- | | | | |
|---|--------------|---|------------------|
| 1 | dopravní pás | 3 | Montážní šrouby |
| 2 | stojan(y) | 4 | Upevňovací držák |

1. Povolte posuvné montážní šrouby (3) (2 x 2 ks na stojan) v rámovém profilu bočně u tělesa dopravního pásu a položte je do blízkosti upevňovacího držáku (4).
2. Těleso dopravního pásu spusťte mezi upevňovací držáky (4) stojanu a šrouby odborným způsobem utáhněte, jak je znázorněno na obrázku níže [jednotka B]



Obr. 26: Celková montáž dopravního pásu se stojanem AM 920 (příklad)

Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.

5.4.1.3 Montáž stojanu – AM 140

Podmínky

- Stojan je vyjmutý z balení.



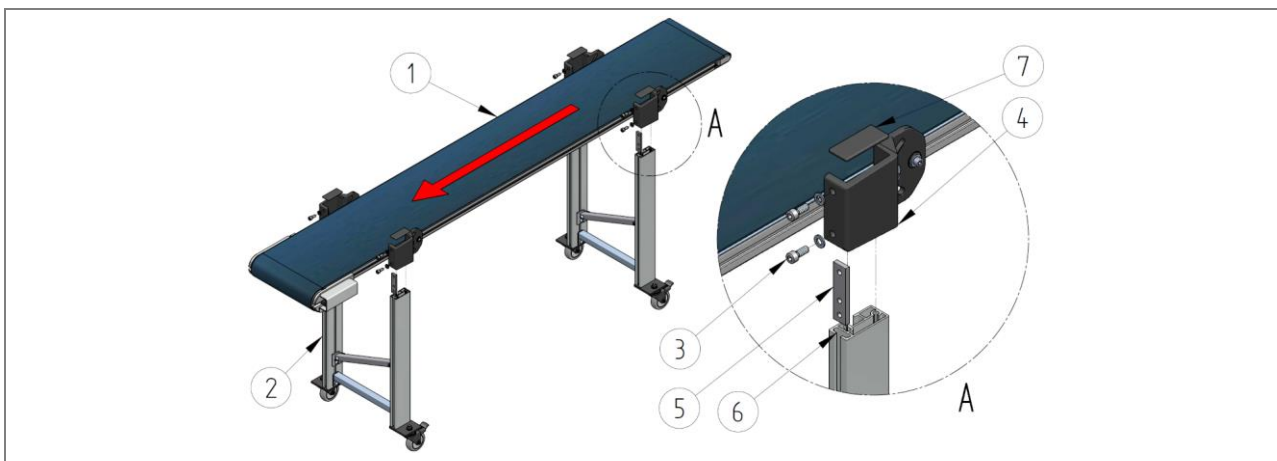
Stojan je dodáván v předmontovaném stavu, viz obrázek vlevo.

Obr. 27: Montáž stojanu – AM 140 (příklad)

5.4.1.4 Montáž tělesa dopravního pásu na stojan - AM 140

Podmínky

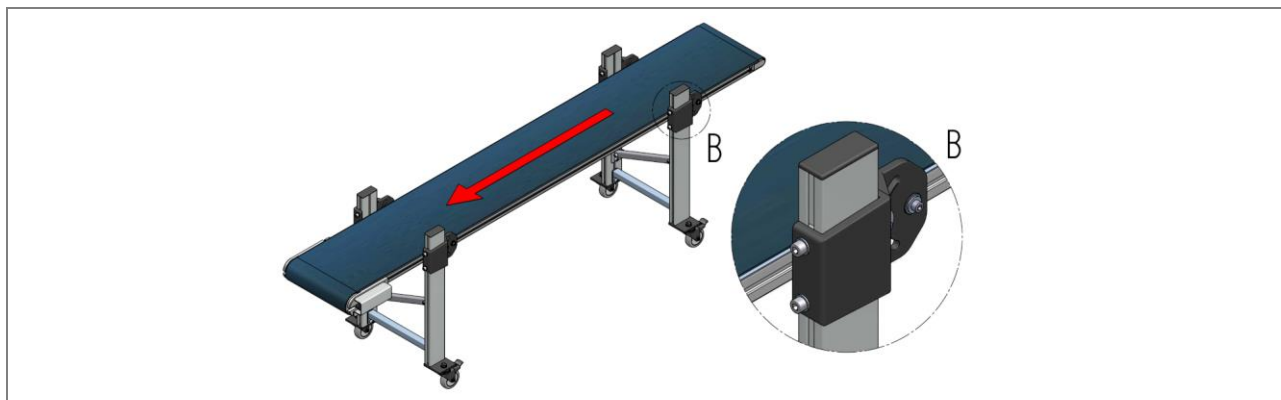
- Všechny stojany jsou namontovány.



Obr. 28: Montáž dopravního pásu se stojanem AM 140 (příklad)

- | | | | |
|---|-----------------|---|----------------|
| 1 | dopravní pás | 5 | Vodící vložka |
| 2 | stojan(y) | 6 | Drážka stojanu |
| 3 | Montážní šrouby | 7 | Kryty |
| 4 | Nastavovač úhlů | | |

1. Povolte montážní šrouby (3) (2 x 2 ks na stojan) na nastavovači úhlu (4) a zasuňte vyčnívající vodící vložku (5) do drážky stojanu k tomu určené (6)
2. Tělo dopravního pásu namontujte na stojan, jak je zobrazeno na obrázku pod [jednotka B] a šrouby odborným způsobem utáhněte.
3. Nastavte požadovaný úhel stoupání a výšku dopravního pásu.
4. Všechny šrouby (3) odborným způsobem utáhněte.
5. Uzavřete čelní profilové konce černými krytkami (7).



Obr. 29: Celková montáž dopravního pásu se stojanem AM 140 (příklad)

Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.

5.4.1.5 Montáž stojanu – AM 1030

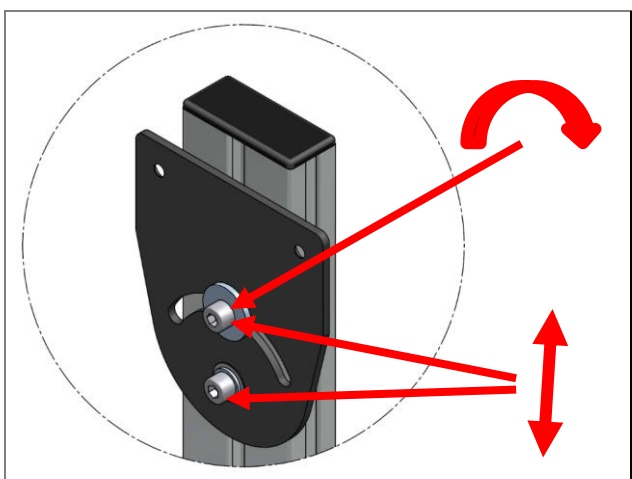
Podmínky

- Stojan je vyjmutý z balení.



Stojan je dodáván v předmontovaném stavu, viz obrázek vlevo.

Obr. 30: Montáž stojanu – AM 1030 (příklad)



1. Nastavte požadovaný stoupací úhel tak, že povolíte horní šroub.
2. Nastavte požadovanou výšku stojanu tak, že povolíte oba šrouby.
3. Po nastavení stojanu všechny šrouby odborným způsobem utáhněte.

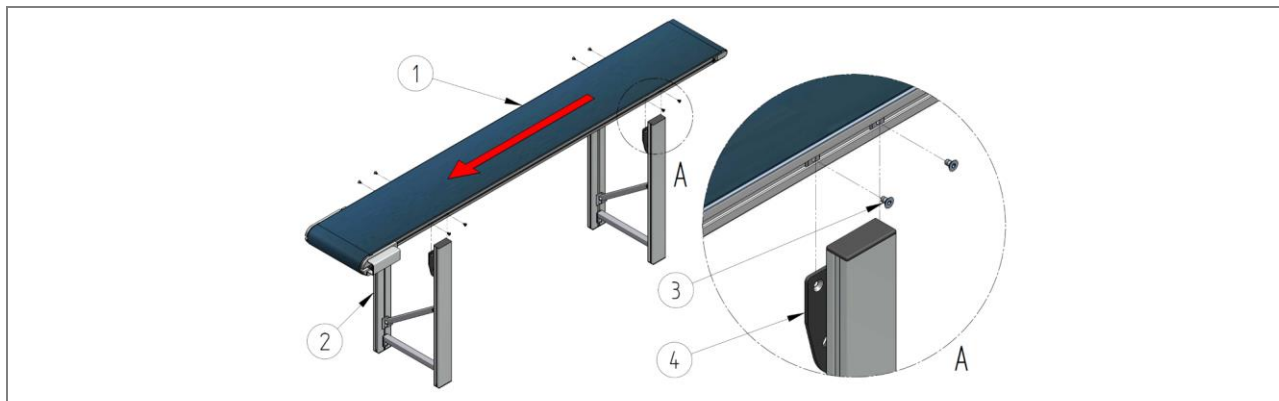
Výsledek: Stojan je výškově a úhlově nastaven dle vašich požadavků.

Obr. 31: Možnosti nastavení stojanu – AM 1030

5.4.1.6 Montáž tělesa dopravního pásu na stojan - AM 1030

Podmínky

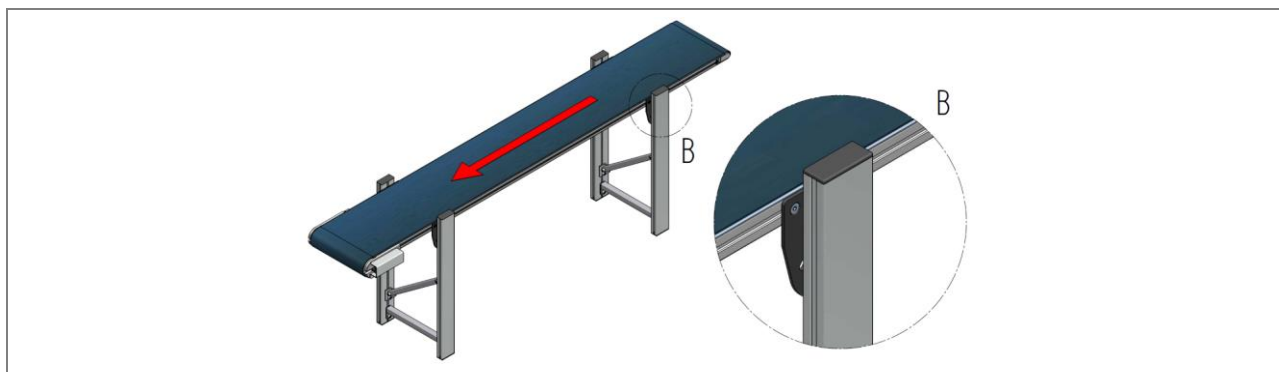
- Všechny stojany jsou namontovány.



Obr. 32: Montáž dopravního pásu se stojanem AM 1030 (příklad)

- | | | | |
|---|--------------|---|------------------|
| 1 | dopravní pás | 3 | Montážní šrouby |
| 2 | stojan(y) | 4 | Upevňovací držák |

1. Povolte posuvné montážní šrouby (3) (2 x 2 ks na stojan) v rámovém profilu bočně u tělesa dopravního pásu a položte je do blízkosti upevňovacího držáku (4).
2. Těleso dopravního pásu namontujte na stojan, jak je zobrazeno níže [jednotka B] a šrouby odborným způsobem utáhněte.



Obr. 33: Celková montáž dopravního pásu se stojanem AM 1030 (příklad)

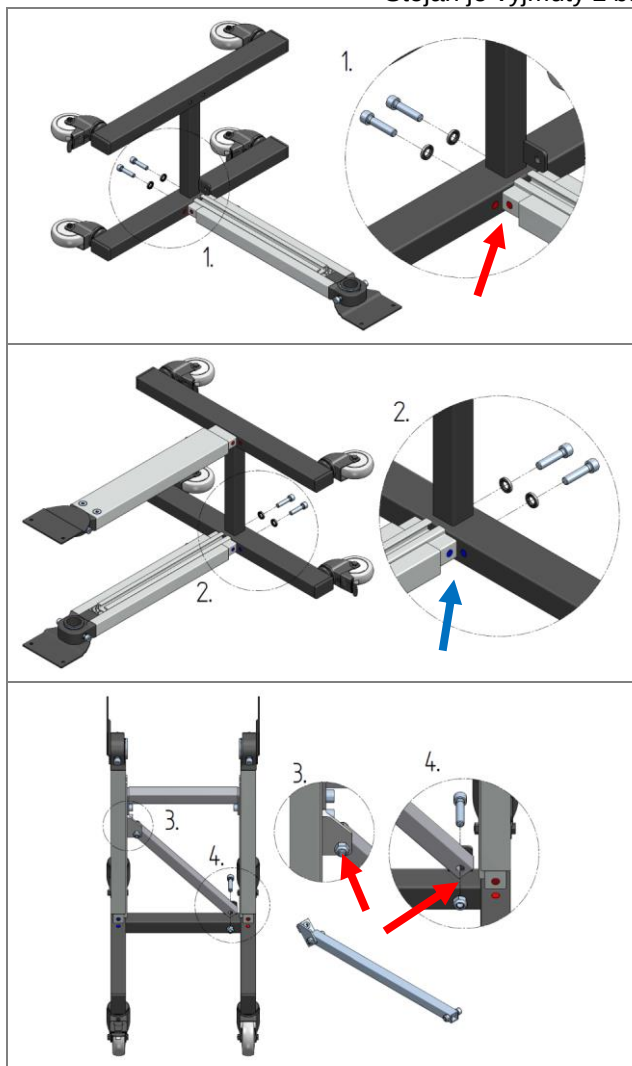
Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.

5.4.2 Stojan - HE/ HM

5.4.2.1 Montáž stojanu – HE 050/ HM 480

Podmínky

- Stojan je vyjmutý z balení.



Věnujte pozornost tomu, aby **červené** a **modré** lepicí body při montáži co do barvy souhlasily a aby byly oba vody viditelné, jak je zobrazeno na obrázcích vlevo.

1. Položte základní rám a teleskopický profil (IP5) bočně na rovný, čistý povrch, jak je znázorněno na obrázku. Odborným způsobem utáhněte šrouby, viz obrázek.
2. Základní rám nyní otočte na druhou stranu a položte 2. profil na základní rám. Odborným způsobem zašroubujte podle obrázku šrouby.

Je-li přiložena diagonální vzpěra:

3. Namontujte diagonální vzpěru: Povolte k tomu účelu šroubový spoj u 3., aby bylo možno vzpěru posouvat.
4. Namontujte diagonální vzpěru podle obrázku a šrouby odborně utáhněte.

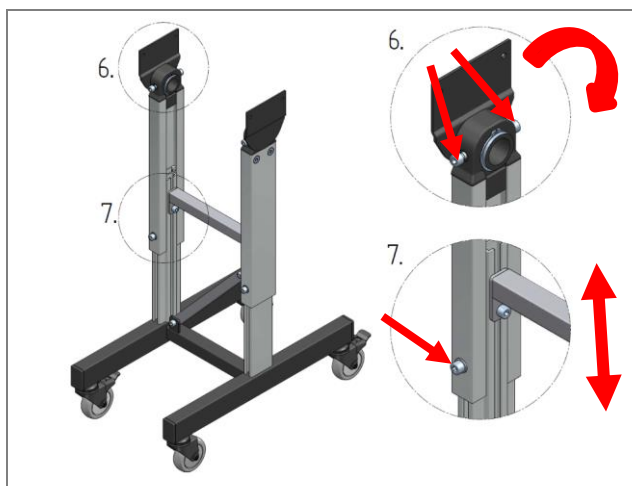


Obr. 34: Montáž stojanu – HE 050/ HM 480

Je-li přiložena příčná vzpěra:

5. Namontujte nyní příčnou vzpěru tak, že vodicí vložky nasunete do drážky a ty poté sešroubujete. Dbejte na to, aby příčná vzpěra byla pokud možno co nejbližší ke konci profilu. Šrouby odborným způsobem utáhněte.

Výsledek: Stojan je nainstalován.



Obr. 35: Nastavení stojanu – HE 050/ HM 480

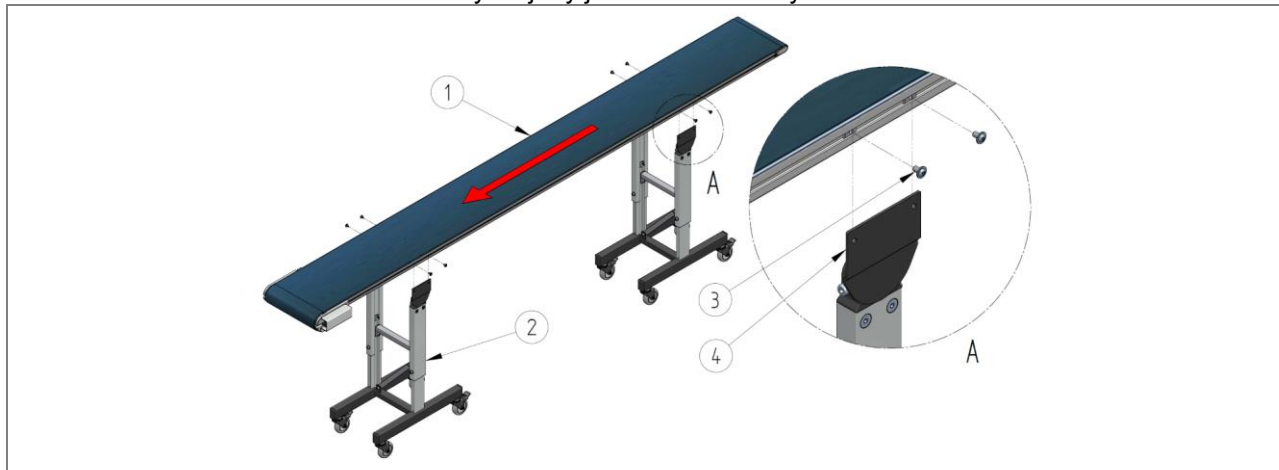
6. Nastavte požadovaný stoupací úhel.
7. Nastavte požadovanou výšku stojanu.
8. Všechny šrouby odborným způsobem utáhněte.

Výsledek: Stojan je výškově a úhlově nastaven dle vašich požadavků.

5.4.2.2 Montáž tělesa dopravního pásu na stojan - HE 050-HM 480

Podmínky

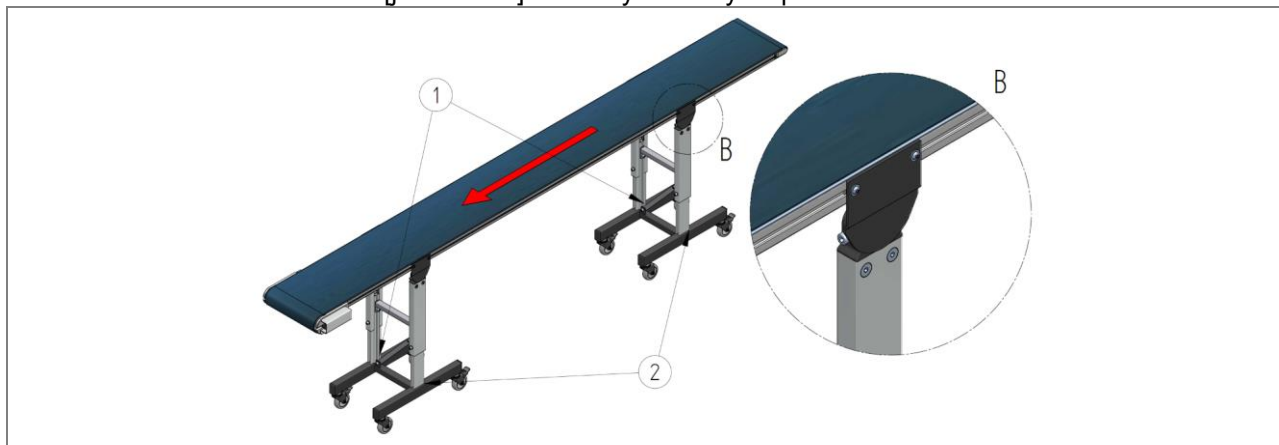
- Všechny stojany jsou namontovány.



Obr. 36: Montáž dopravního pásu se stojanem HE 050 – HM 480 (příklad)

- | | | | |
|---|--------------|---|------------------|
| 1 | dopravní pás | 3 | Montážní šrouby |
| 2 | stojan(y) | 4 | Upevňovací držák |

1. Povolte posuvné montážní šrouby (3) (2 x 2 ks na stojan) v boční drážce tělesa dopravního pásu a zasuňte je do upevňovacích držáků k tomu určených (4).
2. Tělo dopravního pásu namontujte na stojan, jak je zobrazeno níže [jednotka B] a šrouby odborným způsobem utáhněte.



Obr. 37: Celková montáž dopravního pásu se stojanem HE 050 – HM 480 (příklad)

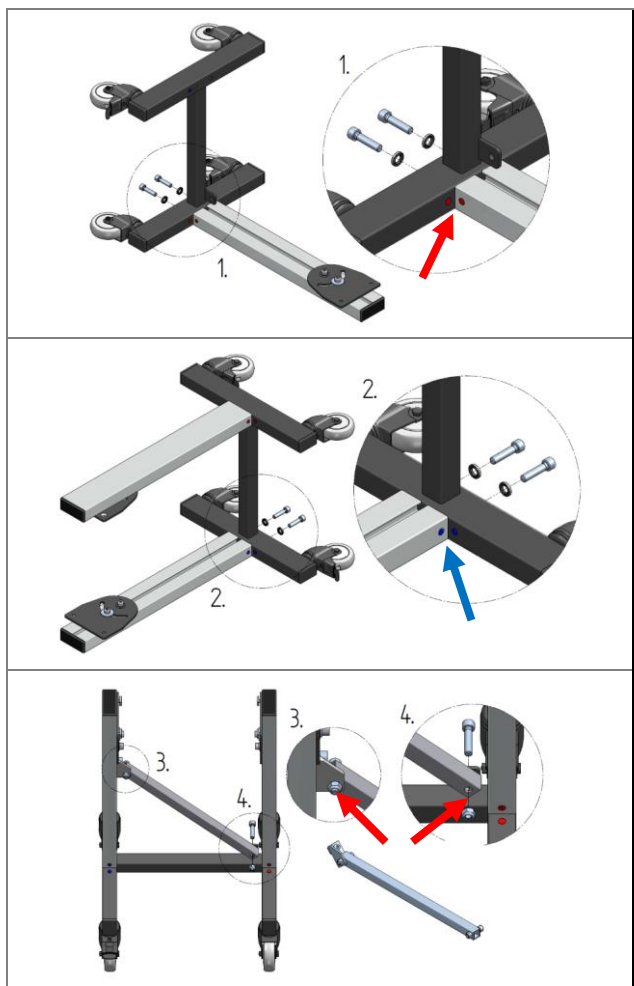
- | | | | |
|---|---------------------|---|-------------------|
| 1 | Červené lepicí body | 2 | Modré lepicí body |
|---|---------------------|---|-------------------|

Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.

5.4.2.3 Montáž stojanu – HE 060/ HM 590

Podmínky

- Stojan je vyjmutý z balení.



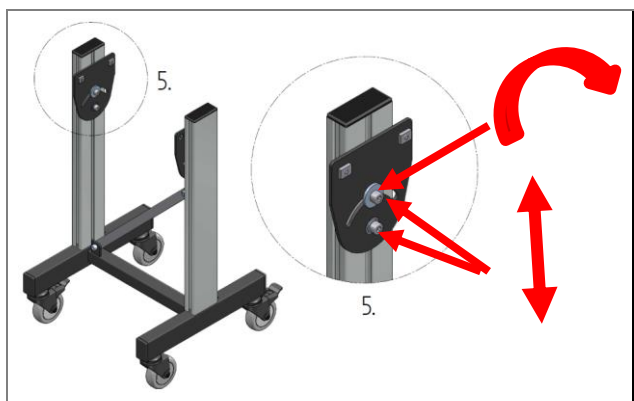
Obr. 38: Montáž stojanu – HE 060/ HM 590

Věnujte pozornost tomu, aby **červené** a **modré** lepicí body při montáži co do barvy souhlasily a aby byly oba vody viditelné, jak je zobrazeno na obrázcích vlevo.

1. Položte základní rám a profil (IP6) bočně na rovný, čistý povrch, jak je znázorněno na obrázku. Odborným způsobem utáhněte šrouby, viz obrázek.
2. Základní rám nyní otočte na druhou stranu a položte 2. profil na základní rám. Odborným způsobem utáhněte šrouby, viz obrázek.

Je-li přiložena diagonální vzpěra:

3. Namontujte diagonální vzpěru: Povolte k tomu účelu šroubový spoj u 3. a 4., aby bylo možno diagonální vzpěru posouvat.
4. Namontujte diagonální vzpěru - viz obr., a šrouby odborně utáhněte.



Obr. 39: Nastavení stojanu – HE 060/ HM 590

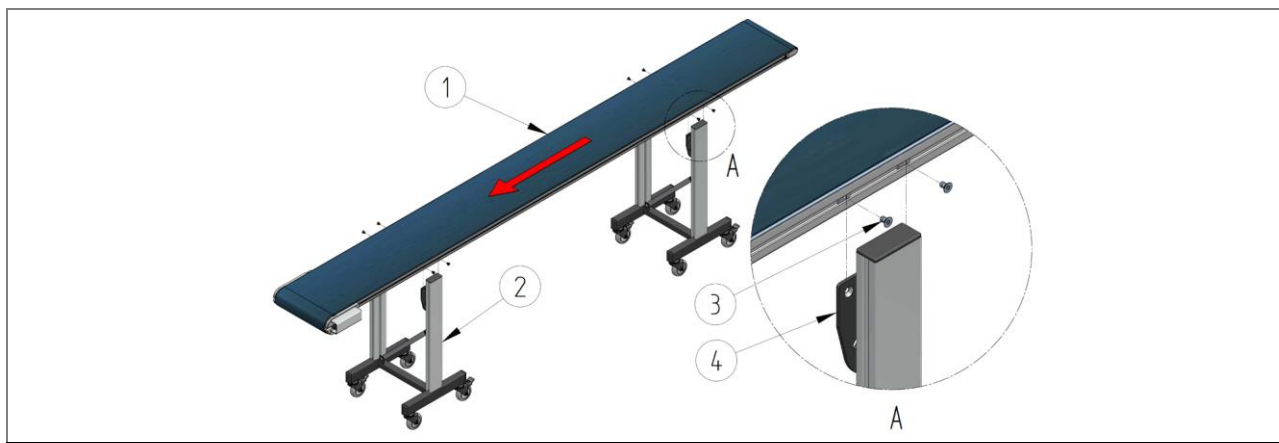
5. Nastavte požadovaný stoupací úhel tak, že povolíte horní šroub.
6. Nastavte požadovanou výšku stojanu tak, že povolíte oba šrouby.
7. Po nastavení stojanu všechny šrouby odborným způsobem utáhněte.

Výsledek: Stojan je výškově a úhlově nastaven dle vašich požadavků.

5.4.2.4 Montáž tělesa dopravního pásu na stojan - HE 060-HM 590

Podmínky

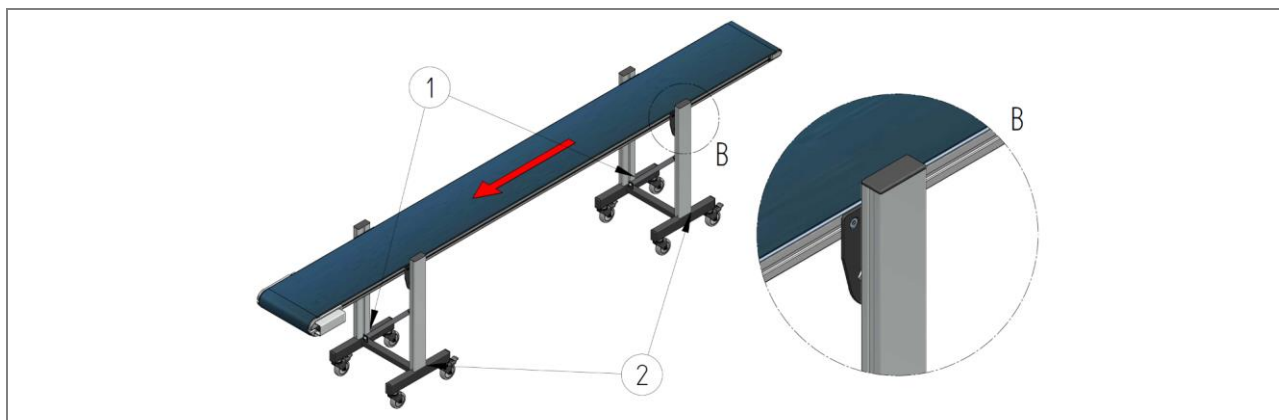
- Všechny stojany jsou namontovány.



Obr. 40: Montáž dopravního pásu se stojanem HE 060 – HM 590 (příklad)

- | | | | |
|---|--------------|---|------------------|
| 1 | dopravní pás | 3 | Montážní šrouby |
| 2 | stojan(y) | 4 | Upevňovací držák |

1. Povolte posuvné montážní šrouby (3) (2 x 2 ks na stojan) v boční drážce tělesa dopravního pásu a zasuňte je do upevňovacích držáků k tomu určených (4).
2. Těleso dopravního pásu namontujte na stojan, jak je zobrazeno níže [jednotka B] a šrouby odborným způsobem utáhněte.



Obr. 41: Celková montáž dopravního pásu se stojanem HE 030 – HM 590 (příklad)

- | | | | |
|---|---------------------|---|-------------------|
| 1 | Červené lepicí body | 2 | Modré lepicí body |
|---|---------------------|---|-------------------|

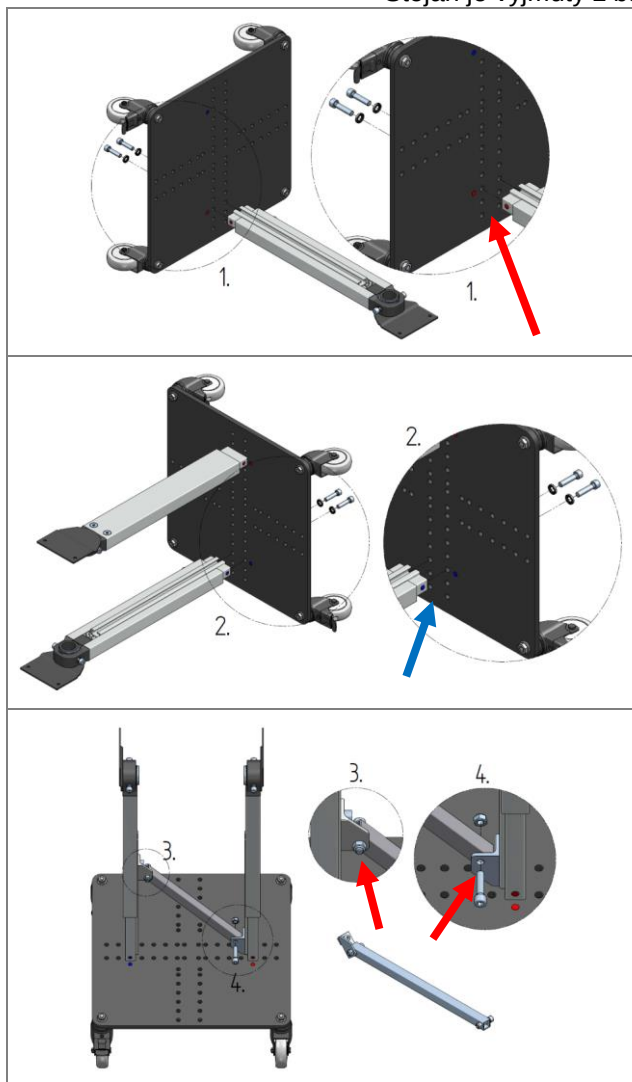
Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.

5.4.3 Stojan - BE/ BM

5.4.3.1 Montáž stojanu – BE 010/ BM 010

Podmínky

- Stojan je vyjmutý z balení.

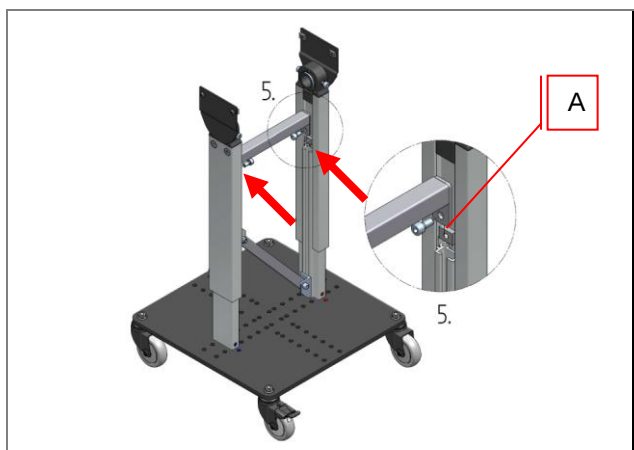


Věnujte pozornost tomu, aby **červené** a **modré** lepicí body při montáži co do barvy souhlasily a aby byly oba vody viditelné, jak je zobrazeno na obrázcích vlevo.

1. Položte základní rám a teleskopický profil (IP5) bočně na rovný, čistý povrch, jak je znázorněno na obrázku. Odborným způsobem utáhněte šrouby, viz obrázek. Využijte šroubový průchozí děrovač vedle lepicích bodů
2. Základní rám nyní otočte na druhou stranu a položte 2. profil na základní rám. Odborným způsobem zašroubujte podle obrázku šrouby.

Je-li přiložena diagonální vzpěra:

3. Namontujte diagonální vzpěru: Povolte k tomu účelu šroubový spoj u 3. a 4., aby bylo možno vzpěru posouvat.
4. Namontujte diagonální vzpěru podle obrázku a šrouby odborně utáhněte.



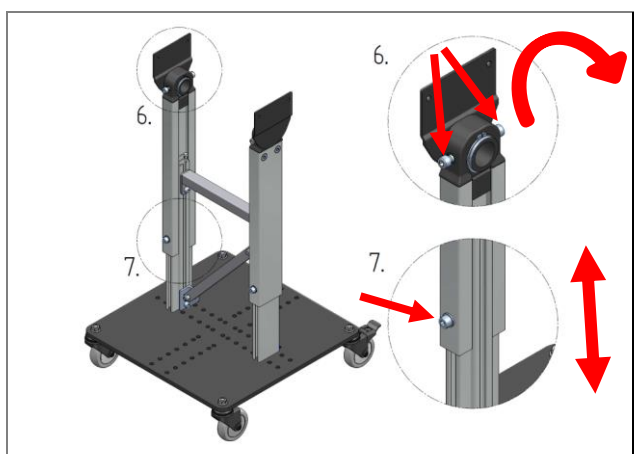
Obr. 42: Montáž stojanu – BE 010/ BM 010

Je-li přiložena příčná vzpěra:

5. Namontujte nyní příčnou vzpěru tak, že vodicí vložky nasunete do drážky a ty poté sešroubujete. Dbejte na to, aby příčná vzpěra byla pokud možno co nejbližší ke konci profilu. Šrouby odborným způsobem utáhněte.

A Dlouhá strana vodicí vložky ukazuje nahoru!

Výsledek: Stojan je nainstalován.



Obr. 43: Nastavení stojanu – BE 010/ BM 010

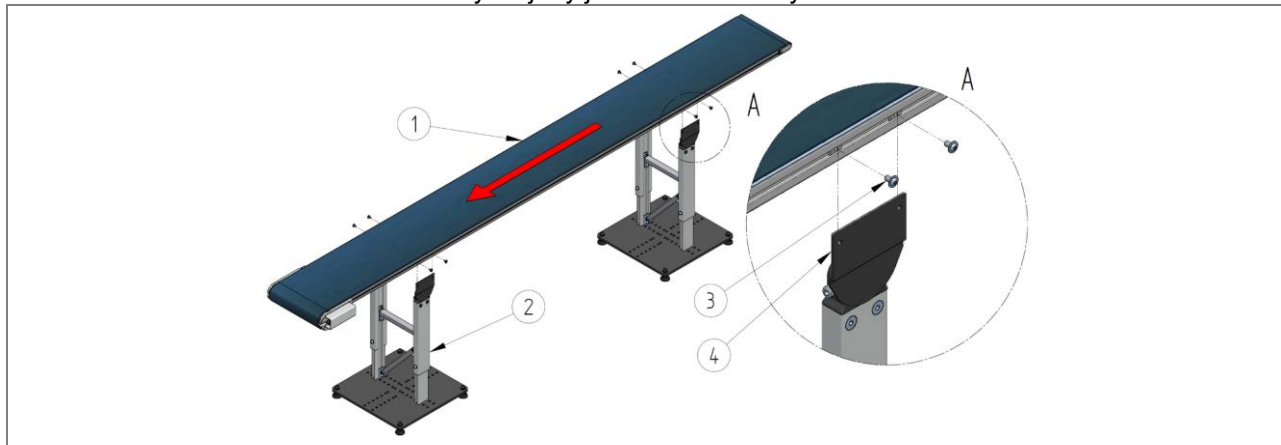
6. Nastavte požadovaný stoupací úhel.
7. Nastavte požadovanou výšku stojanu.
8. Všechny šrouby odborným způsobem utáhněte.

Výsledek: Stojan je výškově a úhlově nastaven dle vašich požadavků.

5.4.3.2 Montáž tělesa dopravního pásu na stojan - BE 010-BM 010

Podmínky

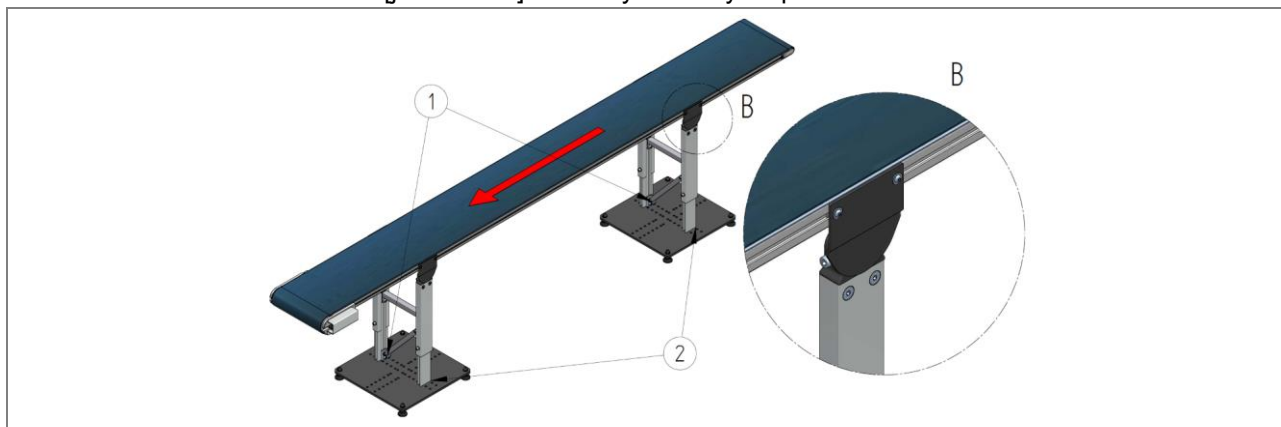
- Všechny stojany jsou namontovány.



Obr. 44: Montáž dopravního pásu se stojanem BE 010 – BM 010 (příklad)

- | | | | |
|---|--------------|---|------------------|
| 1 | dopravní pás | 3 | Montážní šrouby |
| 2 | stojan(y) | 4 | Upevňovací držák |

1. Povolte posuvné montážní šrouby (3) (2 x 2 ks na stojan) v boční drážce tělesa dopravního pásu a zasuňte je do upevňovacích držáků k tomu určených (4).
2. Těleso dopravního pásu namontujte na stojan, jak je zobrazeno níže [jednotka B] a šrouby odborným způsobem utáhněte.



Obr. 45: Celková montáž dopravního pásu se stojanem BE 010 – BM 010 (příklad)

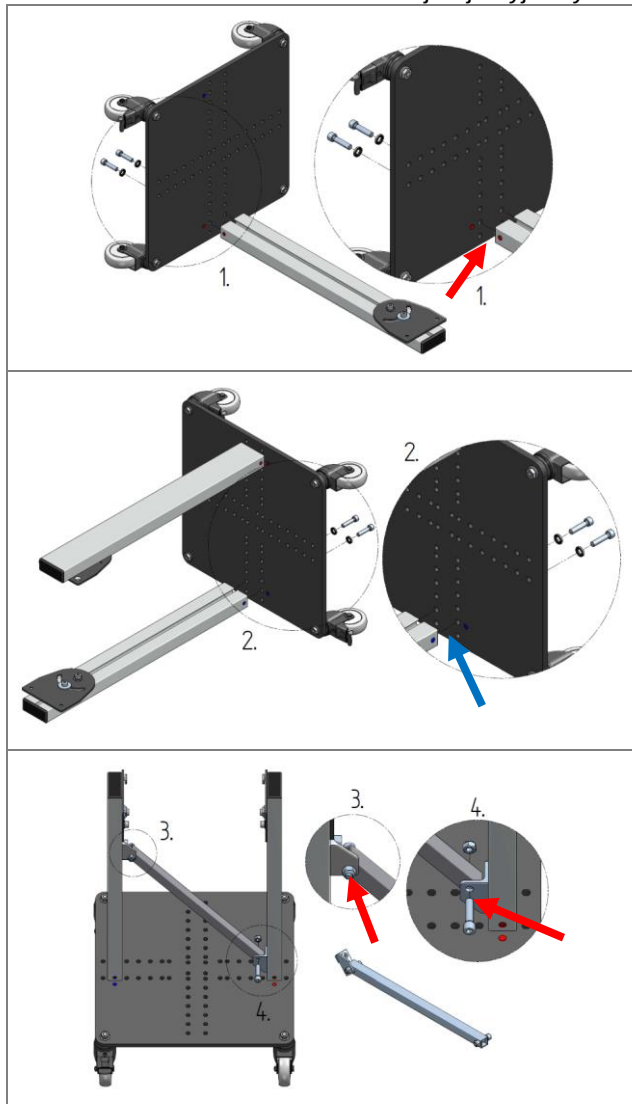
- | | | | |
|---|---------------------|---|-------------------|
| 1 | Červené lepicí body | 2 | Modré lepicí body |
|---|---------------------|---|-------------------|

Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.

5.4.3.3 Montáž stojanu – BE 020/ BM 120

Podmínky

- Stojan je vyjmutý z balení.



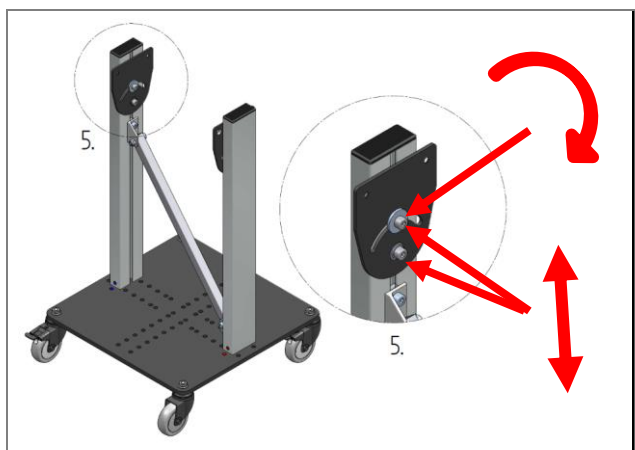
Věnujte pozornost tomu, aby **červené** a **modré** lepicí body při montáži co do barvy souhlasily a aby byly oba vady viditelné, jak je zobrazeno na obrázcích vlevo.

1. Položte základní rám a profil (IP6) bočně na rovný, čistý povrch, jak je znázorněno na obrázku. Odborným způsobem utáhněte šrouby, viz obrázek.
2. Základní rám nyní otočte na druhou stranu a položte 2. profil na základní rám. Odborným způsobem utáhněte šrouby, viz obrázek.

Je-li přiložena diagonální vzpěra:

3. Namontujte diagonální vzpěru: Povolte k tomu účelu šroubový spoj u 3. a 4., aby bylo možno diagonální vzpěru posouvat.
4. Namontujte diagonální vzpěru - viz obr., a šrouby odborně utáhněte.

Obr. 46: Montáž stojanu – BE 020/ BM 120



Obr. 47: Nastavení stojanu – BE 020/ BM 120

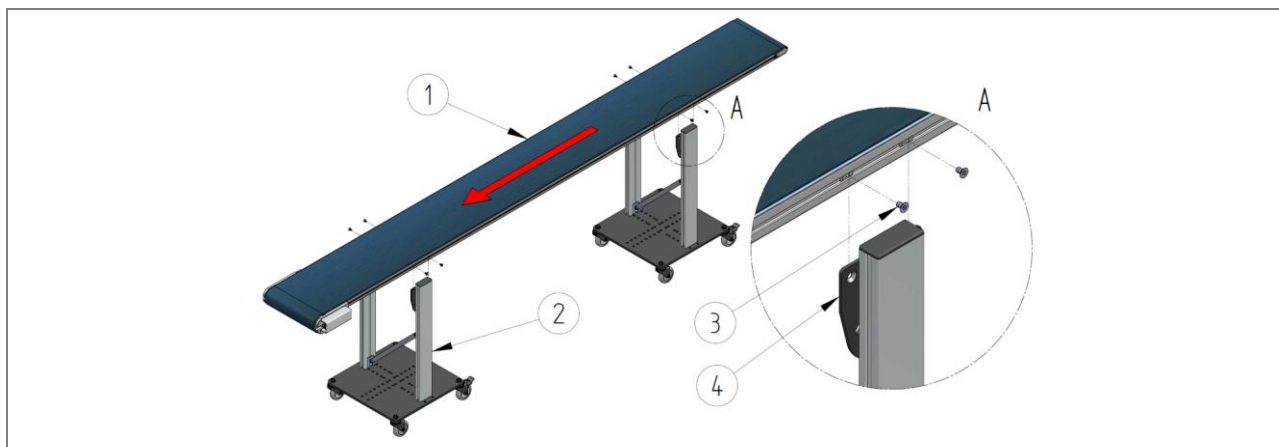
5. Nastavte požadovaný stoupací úhel tak, že povolíte horní šroub.
6. Nastavte požadovanou výšku stojanu tak, že povolíte oba šrouby.
7. Po nastavení stojanu všechny šrouby odborným způsobem utáhněte.

Výsledek: Stojan je výškově a úhlově nastaven dle vašich požadavků.

5.4.3.4 Montáž tělesa dopravního pásu na stojan - BE 020-BM 120

Podmínky

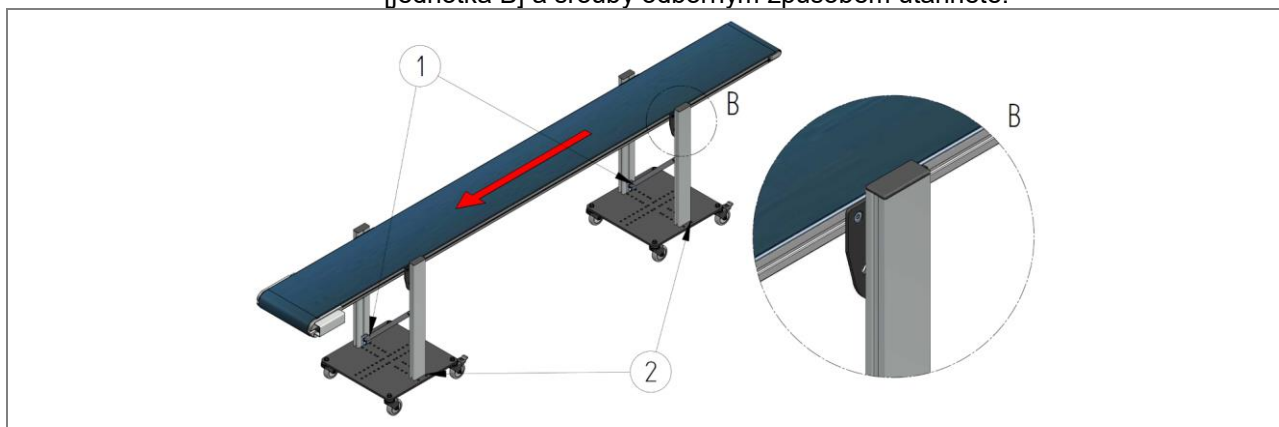
- Všechny stojany jsou namontovány.



Obr. 48: Montáž dopravního pásu se stojanem BE 020 – BM 120 (příklad)

- | | | | |
|---|--------------|---|------------------|
| 1 | dopravní pás | 3 | Montážní šrouby |
| 2 | stojan(y) | 4 | Upevňovací držák |

1. Povolte posuvné montážní šrouby (3) (2 x 2 ks na stojan) v boční drážce tělesa dopravního pásu a zasuňte je do upevňovacích držáků k tomu určených (4).
2. Těleso dopravního pásu namontujte na stojan, jak je zobrazeno níže [jednotka B] a šrouby odborným způsobem utáhněte.



Obr. 49: Celková montáž dopravního pásu se stojanem BE 020 – BM 120 (příklad)

- | | | | |
|---|---------------------|---|-------------------|
| 1 | Červené lepicí body | 2 | Modré lepicí body |
|---|---------------------|---|-------------------|

Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.

5.5 Montáž dopravního pásu

5.5.1 Umístění dopravního pásu

⚠ POZOR

Nebezpečí poranění v důsledku pojízdného stojanu

Při posouvání dopravního pásu mohou kolečka na stojanu najíždět na patky a ostatní části tělesa.

- Noste pevnou obuv s ocelovou tužinkou
- Při pojíždění nevstupujte do oblasti pojezdu koleček

⚠ POZOR

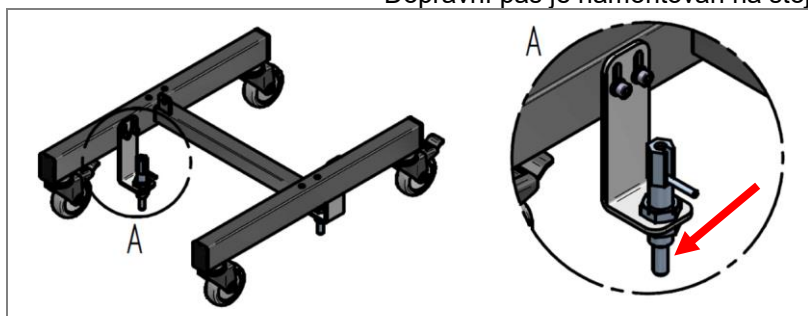
Nebezpečí pohmoždění a pořezání

Nebezpečí v důsledku náhlého otočného pohybu koleček při změně stanoviště stroje.

- Během umísťování dopravního pásu nezasahujte do blízkosti vodicích koleček.
- Po umístění dopravního pásu vždy aktivujte všechny brzdy vodicích koleček.

Podmínky

- Dopravní pás je namontován na stojanu a je na místě své instalace.

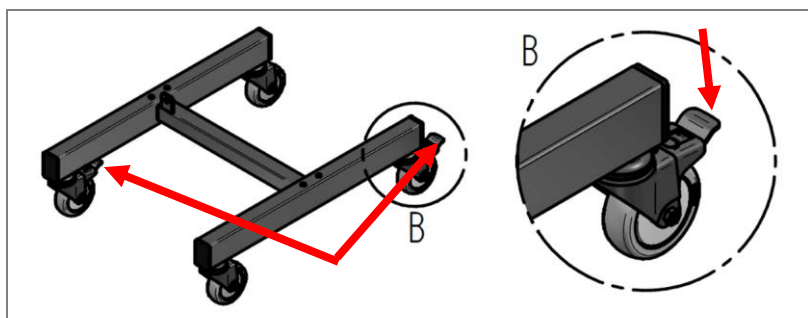


Obr. 50: Podlahová aretace

Umístěte dopravní pás s podlahovou aretací:

- Dopravní pás se nasune na určenou pozici tak, aby aretační čepy zapadly do zařízení v podlaze.

Výsledek: Dopravní pás je umístěn.



Obr. 51: Zabrzdění koleček

Zabrzdění koleček:

- Stlačte brzdou všech koleček dolů, dokud nezaklapne.

Výsledek: Dopravní pás je zajištěn proti samočinnému odrolování.

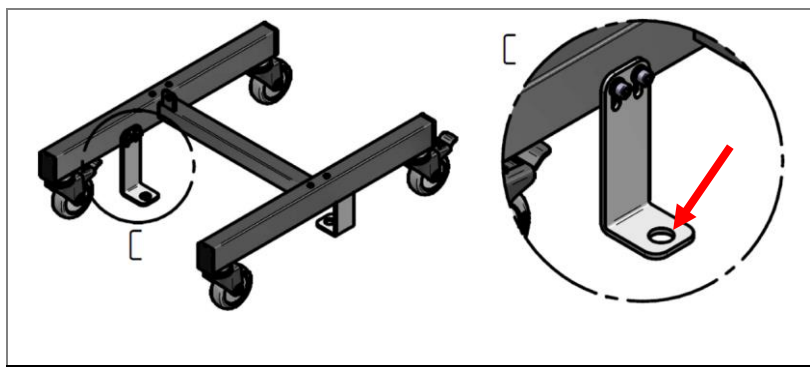
5.5.2 Zajištění dopravního pásu proti převrácení

⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečí poranění v důsledku převrácení stroje

Nebezpečí převrácení v případě nedostatečného upevnění k podlaze.

- Jsou-li k dispozici, spojky pro upevnění k podlaze vždy pevně, bezpečně a odborným způsobem k podlaze připevněte. Jinak nelze stroj uvádět do provozu!
- Dbejte na rovnoměrný náklad!
- Použijte šrouby s dostatečnou pevností!
- Dbejte na pevnost podlahy!
- Před demontáží upevnění k podlaze dbejte na nízké těžiště, popř. nastavte:
 - Nastavte nejnižší pozici stojanu
 - Zkontrolujte stabilitu, popř. demontujte stojan



Dopravní pás upevněte pomocí upevnění k podlaze:

- Upevnění k podlaze namontujte pomocí vhodného šroubového spoje.

Výsledek: Dopravní pás je zajištěn proti samočinnému převrácení.

Obr. 52: Upevnění k podlaze

5.6 Elektrická přípojka

1. Zasuňte přípojnou vidlici přípojky do vhodné zásuvky.
2. Přípojku ved'te tak, aby o ni nemohl nikdo zakopnout.

5.7 Čištění po montáži

1. Zajistěte, aby se po montáži v oblasti stroje nenacházely žádné nástroje, zvedací prostředky nebo jiné cizí předměty, jich bylo k montáži třeba.
2. Příp. uniklou tekutinu odstraňte (kondenzát, čisticí roztok atd.).

6 Uvedení do provozu

6.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

UPOZORNĚNÍ

- Za škody, které vyplývají z chybného uvedení do provozu, výrobce neručí.

NEBEZPEČÍ

Nebezpečí vtažení a nebezpečí pohmoždění

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit závažná poranění.

- Stroj nikdy neprovozujte bez ochranného krytu řetězu.
- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy si svažte.
- Údržbářské práce: Zkontrolujte, že je stroj bez napětí a zajistěte jej proti opětovnému spuštění. Teprve poté sejměte ochranný kryt. Před opětovným uvedením do provozu namontujte ochranný kryt.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí v důsledku elektrického proudu

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Zapnuté elektrické součásti mohou provádět nekontrolované pohyby. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení.

- Veškeré práce na elektrických komponentech tohoto stroje smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři nebo elektrotechnicky vyškolená osoba dle DIN EN 60204-1).
- Stroj při údržbě a opravárenských pracích vypněte a zajistěte jej proti neočekávanému opětovnému spuštění.
- Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí

Přepravování osob je nebezpečné a může způsobit smrtelná zranění.

- Přepravování osob je výslovně zakázáno.

⚠ NEBEZPEČÍ**Chybějící vyvarování se nebezpečí**

Vyhnutí se a minimalizace poškození zdraví není v případě nepřístupných spínacích zařízení možná.

- Nezastavujte cesty ke spínacím zařízením a nečiňte je nepřístupnými.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pohmoždění a nárazu**

U nastavovacích prací na stojanu může dopravní pás v případě nedostatečného zajištění nečekaně poklesnout.

- Dopravní pás vhodnými prostředky k uchopení břemen (jeřáb atd.) zajistěte proti samovolnému a náhlému poklesnutí.
- Zajišťovací šrouby smí být povoleny teprve tehdy, když je dopravní pás odborným způsobem zajištěn proti uvedenému nebezpečí.
- Nikdy se při povolování / utahování zajišťovacích šroubů nezdržujte pod zavěšenými břemeny.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst.
- Výšku nastavujte s více osobami.
- Noste osobní ochranné prostředky.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí poranění v důsledku převrácení stroje**

Nebezpečí převrácení v případě nedostatečného upevnění k podlaze.

- Jsou-li k dispozici, spojky pro upevnění k podlaze vždy pevně, bezpečně a odborným způsobem k podlaze připevněte. Jinak nelze stroj uvádět do provozu!
- Dbejte na rovnoměrný náklad!
- Použijte šrouby s dostatečnou pevností!
- Dbejte na pevnost podlahy!
- Před demontáží upevnění k podlaze dbejte na nízké těžiště, popř. nastavte:
 - Nastavte nejnižší pozici stojanu
 - Zkontrolujte stabilitu, popř. demontujte stojan

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí v důsledku rotujících a pohybujících se částí**

Rotující a pohybující se komponenty mohou pohmoždit, oddělit končetiny a způsobit těžká poranění.

- Zdržujte se jen v určené pracovní oblasti.
- Dodržujte bezpečnostní vzdálenost ke komponentům.
- Věnujte pozornost výstražným tabulím v pracovní oblasti.
- Noste osobní ochranné prostředky.
- Noste přiléhavý oděv
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.

⚠ POZOR**Nebezpečí vtažení a poškrábání u vstupu a výstupu dopravního pásu a také o zpětné kolečko dolní větve**

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit poranění.

- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.
- Nezasahujte do nebezpečných oblastí.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst/oblastí.

⚠ POZOR**Nebezpečí pohmoždění a pořezání**

Nebezpečí v důsledku náhlého otočného pohybu koleček při změně stanoviště stroje.

- Během umísťování dopravního pásu nezasahujte do blízkosti vodicích koleček.
- Po umístění dopravního pásu vždy aktivujte všechny brzdy vodicích koleček.

⚠ POZOR**Nebezpečí poranění v důsledku pojízdného stojanu**

Při posouvání dopravního pásu mohou kolečka na stojanu najíždět na patky a ostatní části tělesa.

- Noste pevnou obuv s ocelovou tužinkou
- Při pojíždění nevstupujte do oblasti pojezdu koleček

⚠ POZOR**Nebezpečí klopýtnutí a pádu**

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného elektrického napětí**

Připojení k nevhodnému zdroji elektrického napětí může vést k poškození elektrických zařízení.

- Přípojky ke zdroji napětí jen elektrikáři.
- Věnujte pozornost místním ustanovením pro zdroje energie. Elektrické zařízení je dimenzováno dle evropských bezpečnostních norem.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného směru otáčení motorů**

V důsledku delšího chybného chodu pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Směr dopravního pásu zkontrolujte vizuálně.
- Je-li to nutné, upravte směr otáčení motorů, k tomu účelu vyměňte fáze na elektrické přípojce.
- Umístěte šipky směru dopravování.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného vyrovnání pásu**

V důsledku bočního rozběhu nebo prokluzování pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Nastavte synchronní chod pásu.
- Nastavte napětí pásu.

6.2 Kontrolované body před prvním uvedením do provozu

PŘED prvním uvedením do provozu je nutno zkontrolovat následující obecné body:

1. Ujistěte se, že v důsledku instalace resp. montáže nikde nezůstaly ležet nástroje a cizí předměty.
2. Zajistěte, aby byl dopravní pás řádně umístěn a popř. připevněn k podlaze.
3. Odstraňte ze stroje vlhkost a nečistoty.
4. Ujistěte se, že je ze strany provozovatele zaručeno napájení.
5. Stroj zapněte na hlavním spínači.
6. Zkontrolujte elektrickou funkci všech bezpečnostních zařízení.
7. Zkontrolujte správnou instalaci všech ochranných zařízení.
8. Zavřete všechny kontrolní otvory, kryty a dveře.
9. Znovu zkontrolujte směr otáčení hnacího motoru.
9. Podruhé zkontrolujte veškeré výše uvedené body.

6.3 Uvedení do provozu

POZOR

Nebezpečí v důsledku poškození pásu

Vyšší oděr může ve vyšší míře vést k poškození pásu

- Po prvním uvedení do provozu se pás může v důsledku vbíhání a změny teploty prodloužit.
- Kontrolujte proto právě v prvních 2 týdnech často a během provozu synchronní chod pásu a napětí pásu.

1. Zajistěte, aby byl dopravní pás řádně umístěn a popř. připevněn k podlaze.
2. Ujistěte se, že je zaručeno napájení ze strany provozovatele.
3. Stroj zapněte na hlavním spínači.
4. Zkontrolujte zdroj napětí.
5. Zkontrolujte elektrickou funkci všech bezpečnostních spínačů a zařízení. Odpovídajícím zásahem do bezpečnostního systému musí svítit výstražná světla, aby upozornila na možné nebezpečí. Opakujte zásah pro všechny bezpečnostní prvky:
 - tlačítko nouzového zastavení
 - tlačítko nouzového vypnutí
 - bezpečnostní dveře
 - hlavní spínač atd.
6. Zkontrolujte směr otáčení hnacích motorů.
7. Zkontrolujte synchronní běh pásu. Je-li to nutné, nastavte synchronní běh pásu a napětí pásu.

UPOZORNĚNÍ



Po provedení výše uvedených činností a zkontrolování bodů lze stroj s dopravovaným materiálem provozovat.

6.4 Uvedení do provozu po plánovaném vypnutí

UPOZORNĚNÍ



Bude-li stroj po delší odstávce zprovozněn, znovu jej uveďte do provozu.

7 Provoz

Kapitola „Provoz“ popisuje obsluhu zařízení v normálním provozu a poskytuje přehled ovládacích prvků a signálních hlásičů.

Po aktivaci zařízení v normálním provozu běží zařízení plně automaticky, aniž by obsluha musela zasahovat.

7.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

NEBEZPEČÍ

Nebezpečí vtažení a nebezpečí pohmoždění

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit závažná poranění.

- Stroj nikdy neprovozujte bez ochranného krytu řetězu.
- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy si svažte.
- Údržbářské práce: Zkontrolujte, že je stroj bez napětí a zajistěte jej proti opětovnému spuštění. Teprve poté sejměte ochranný kryt. Před opětovným uvedením do provozu namontujte ochranný kryt.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí v důsledku elektrického proudu

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Zapnuté elektrické součásti mohou provádět nekontrolované pohyby. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení.

- Veškeré práce na elektrických komponentech tohoto stroje smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři nebo elektrotechnicky vyškolená osoba dle DIN EN 60204-1).
- Stroj při údržbě a opravárenských pracích vypněte a zajistěte jej proti neočekávanému opětovnému spuštění.
- Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí

Přepravování osob je nebezpečné a může způsobit smrtelná zranění.

- Přepravování osob je výslovně zakázáno.

NEBEZPEČÍ

Chybějící vyvarování se nebezpečí

Vyhnutí se a minimalizace poškození zdraví není v případě nepřístupných spínacích zařízení možná.

- Nezastavujte cesty ke spínacím zařízením a nečiňte je nepřístupnými.

VÝSTRAHA

Nebezpečí v důsledku rotujících a pohybujících se částí

Rotující a pohybující se komponenty mohou pohmoždit, oddělit končetiny a způsobit těžká poranění.

- Zdržujte se jen v určené pracovní oblasti.
- Dodržujte bezpečnostní vzdálenost ke komponentům.
- Věnujte pozornost výstražným tabulím v pracovní oblasti.
- Noste osobní ochranné prostředky.
- Noste přiléhavý oděv
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.

VÝSTRAHA

Nebezpečí poranění v důsledku převrácení stroje

Nebezpečí převrácení v případě nedostatečného upevnění k podlaze.

- Jsou-li k dispozici, spojky pro upevnění k podlaze vždy pevně, bezpečně a odborným způsobem k podlaze připevněte. Jinak nelze stroj uvádět do provozu!
- Dbejte na rovnoměrný náklad!
- Použijte šrouby s dostatečnou pevností!
- Dbejte na pevnost podlahy!
- Před demontáží upevnění k podlaze dbejte na nízké těžiště, popř. nastavte:
 - Nastavte nejnižší pozici stojanu
 - Zkontrolujte stabilitu, popř. demontujte stojan

POZOR

Nebezpečí vtažení a poškrábání u vstupu a výstupu dopravního pásu a také o zpětné kolečko dolní větve

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit poranění.

- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.
- Nezasahujte do nebezpečných oblastí.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst/oblastí.

⚠ POZOR**Nebezpečí klopýtnutí a pádu**

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

UPOZORNĚNÍ

Vždy věnujte pozornost také předpisům k prevenci úrazů a také případným pracovním, provozním a bezpečnostním předpisům.

7.2 Před provozem

POZOR

Nebezpečí v důsledku poškození pásu

Vyšší oděr může ve vyšší míře vést k poškození pásu

- Před začátkem každé směny zkontrolujte synchronní běh pásu

Použití, které není v souladu s určením a chybná manipulace mohou vést ke smrtelným poraněním osob a věcným škodám. Proto před každým provozováním a obsluhou zařízení věnujte pozornost pokynům v kapitole bezpečnost a dodržujte je. Osoby pověřené obsluhou je nutno pravidelně školit.

Před provozováním a obsluhou zařízení si uvědomte následující body:

- Přečetl jsem si pečlivě návod k obsluze a porozuměl mu?
- Jsem na základě svého vzdělání a kvalifikace oprávněn zařízení obsluhovat?
- Jsem provozovatelem zařízení autorizován pro obsluhu zařízení?

Dále učiňte následující přípravu k provozu a obsluze stroje:

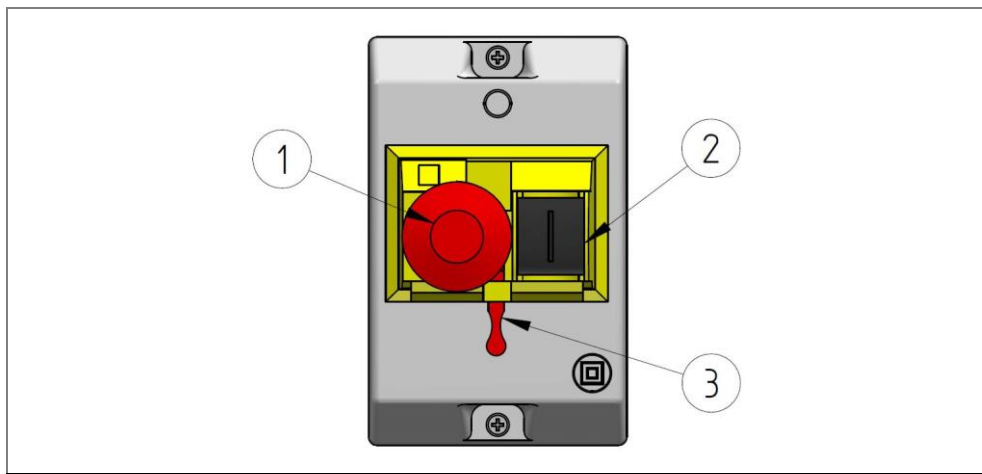
- Oblečte si osobní ochranné prostředky.
- Seznamte se s celým zařízením.
- Seznamte se s platnými předpisy.
- Pracovní postupy zharmonizujte tak, aby byly ve shodě se všemi účastníky.
- Před započetím práce zkontrolujte případné poškození stroje.

7.3 Ovládací a indikační prvky

7.3.1 Obsluha - druh provozu „bez“

Je-li dopravní pás na přání zákazníka dodán bez hlavního spínače, neodpovídá dopravní pás směrnici o strojních zařízeních 2006/42/ES a nejsou k dispozici žádné ovládací prvky. Je-li nutné CE označení dopravního pásu jako jednotlivého zařízení (případně je-li dáno účelem použití), vzniká před uvedením do provozu povinnost umístění hlavního spínače a popř. učinění dalších opatření. Následně je nutno zhodnotit shodu se směrnicí o strojních zařízeních. Pro další informace k tomuto tématu jsme Vám rádi k dispozici.

7.3.2 Obsluha - druh provozu "konstantní"



Obr. 53: Hlavní spínač

Č.	Obslužný prvek	Funkce
1	Uzavírací hříbové tlačítko (červené)	Vypnutí
2	Tlačítko (černé)	Zapnutí
3	Závora	Pojistka proti neoprávněnému opětovnému zapnutí

Tab. 6: Ovládací prvky hlavního spínače

7.3.2.1 Zapnutí

Pro zapnutí stroje proveďte následující kroky:

1. Zkontrolujte, zda není hříbové tlačítko (1) zajištěné.
Je-li hříbové tlačítko zajištěné, odjistěte jej otočením doprava.
2. Stiskněte černé tlačítko (2), aby se spínač hlavního spínače zajistil.

Výsledek: Stroj je zapnutý a dopravní pás běží.

7.3.2.2 Vypnutí

Pro Vypnutí stroje proveďte následující krok:

1. Pevně stiskněte hříbové tlačítko (1) tak, aby při stisknutí zapadlo.

Výsledek: Stroj je vypnutý.

7.3.2.3 Pojistka proti opětovnému zapnutí

Uzamkněte stroj provedením následujících kroků:

1. Stiskněte pevně hříbové tlačítko (1) a podržte je v nejnižší poloze.
2. Zatáhněte za západku (3), dokud se v ní neuvolní otvor a nezapadne.
3. Aby se zabránilo neoprávněnému opětovnému zapnutí, je západka (3) skrz otvor zajištěna visacím zámkem.

Výsledek: Stroj je zajištěn proti opětovnému zapnutí.

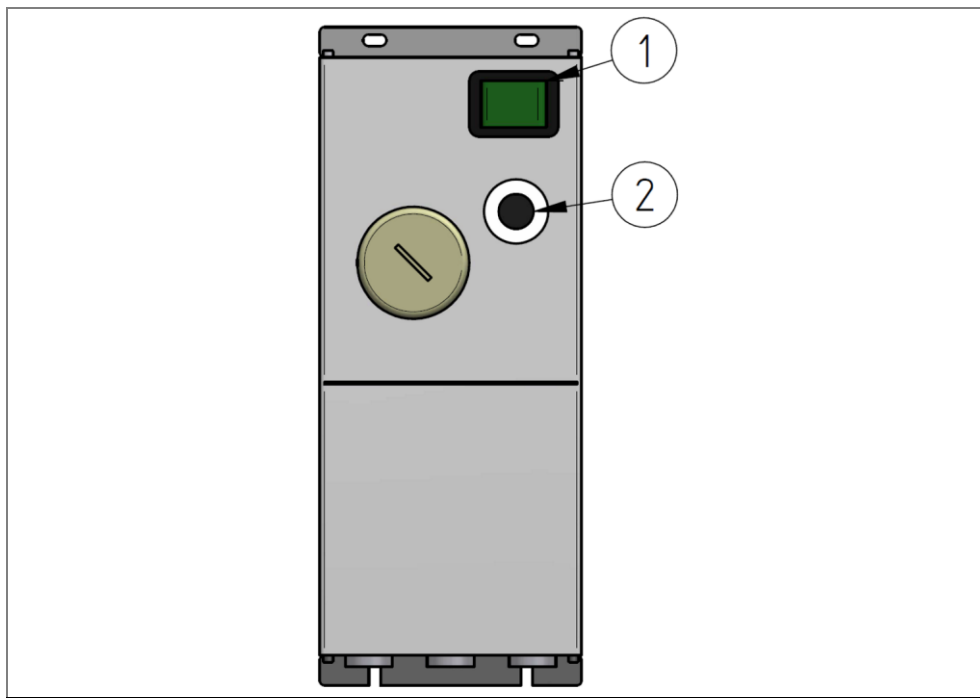
7.3.2.4 Uvolnění pojistky proti opětovnému spuštění

Odemkněte stroj provedením následujících kroků:

1. Odstraňte visací zámek.
2. Zatlačte západku (3) zpět do žlutého krytu.
3. Odemkněte hříbové tlačítko (1) jeho otočením doprava.

Výsledek: Stroj lze nyní opět zapnout.

7.3.3 Obsluha - druh provozu „plynule regulovatelné“



Obr. 54: Rychlostní disk

č.	Obslužný prvek	Funkce
1	Hlavní spínač (zelený)	Zapnutí/ vypnutí
2	Otočný knoflík (černý)	Nastavení rychlosti

Tab. 7: Obslužné prvky rychlostního disku

7.3.3.1 Zapnutí

Pro zapnutí stroje proveďte následující kroky:

1. Přepněte zelený spínač (1) na spínací pozici I. Nyní svítí zelená žárovka.

Výsledek: Stroj je zapnutý a dopravní pás běží.

7.3.3.2 Vypnutí

Pro Vypnutí stroje proveďte následující krok:

1. Na zeleném spínači (1) stiskněte pozici O. Zelená žárovka již nesvítí.

Výsledek: Stroj je vypnutý.

7.3.3.3 Nastavení rychlosti

K nastavení rychlosti stroje proveďte následující kroky:

Zvýšení rychlosti:

1. Černým otočným spínačem (2) otáčejte doprava, dokud není dosažena požadovaná hnací rychlost.

Snížení rychlosti:

1. Černým otočným spínačem (2) otáčejte doleva, dokud není dosažena požadovaná hnací rychlost.

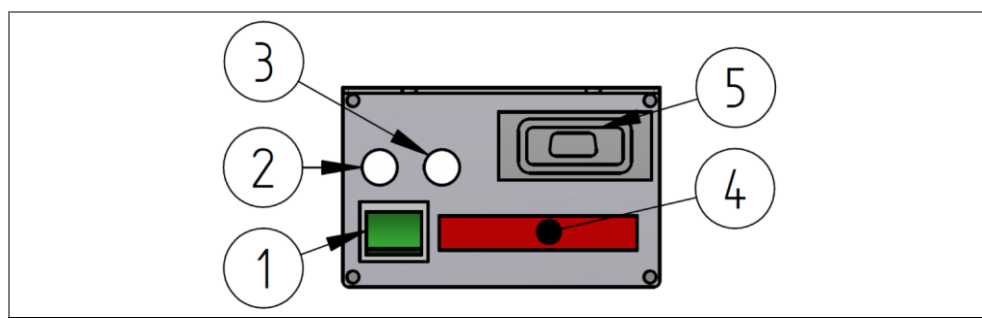
Výsledek: Stroj pracuje v nastavené rychlosti.

Externí odkaz



Rychlostní disk poskytne externí dodavatel. Pro další informace k obsluze a také ke schématu zapojení řídicího přístroje viz návod k obsluze externího dodavatele.

7.3.4 Obsluha - druh provozu „taktované“



Obr. 55: Taktovací spínací přístroj

č.	Obslužný prvek	Funkce
1	Hlavní spínač (zelený)	Zapnutí/ vypnutí
2	Posuvací tlačítko	např. zvolení času
3	Tlačítko režimu	Zvolení režimu
4	displej	
5	Zdířka sub-D-9	

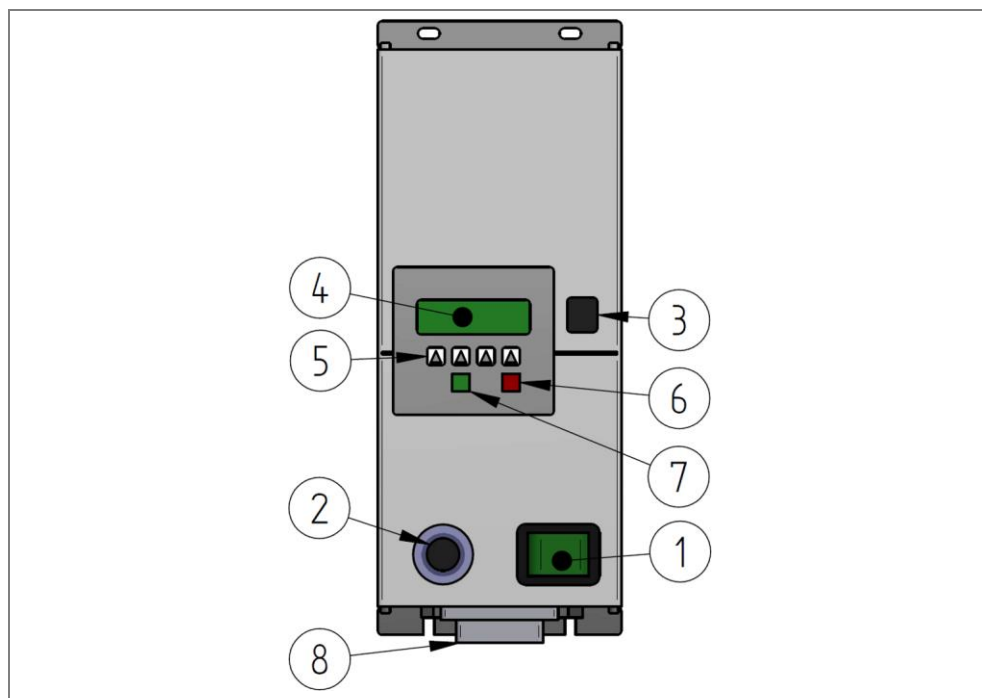
Tab. 8: Ovládací prvky taktovacího spínacího přístroje

Externí odkaz



Taktovací spínací přístroj poskytne externí dodavatel. Pro další informace k obsluze a také ke schématu zapojení taktovacího spínacího přístroje viz návod k obsluze externího dodavatele.

7.3.5 Obsluha - druh provozu „plynule regulovatelné a taktované“



Obr. 56: Kombinovaný řídicí přístroj

č.	Obslužný prvek	Funkce
1	Hlavní spínač (zelený)	Zapnutí/ vypnutí
2	Otočný knoflík (černý)	Nastavení rychlosti
3	Provozní osvětlení	- zelená - provoz - červená - porucha
4	displej	
5	multifunkční tlačítka	Funkce bude zobrazena na displeji
6	tlačítko	z továrny bez funkce
7	tlačítko	z továrny bez funkce
8	Zdířka sub-D-9	UPOZORNĚNÍ Konektor sub-D-9 zasuňte před uvedením do provozu

Tab. 9: Ovládací prvky kombinovaného řídicího přístroje

Externí odkaz



Kombinovaný řídicí přístroj poskytne externí dodavatel. Pro další informace k obsluze a také ke schématu zapojení kombinovaného řídicího přístroje viz návod k obsluze externího dodavatele.

8 Odstranění poruch

8.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

NEBEZPEČÍ

Nebezpečí vtažení a nebezpečí pohmoždění

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit závažná poranění.

- Stroj nikdy neprovozujte bez ochranného krytu řetězu.
- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy si svažte.
- Údržbářské práce: Zkontrolujte, že je stroj bez napětí a zajistěte jej proti opětovnému spuštění. Teprve poté sejměte ochranný kryt. Před opětovným uvedením do provozu namontujte ochranný kryt.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí v důsledku elektrického proudu

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Zapnuté elektrické součásti mohou provádět nekontrolované pohyby. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení.

- Veškeré práce na elektrických komponentech tohoto stroje smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři nebo elektrotechnicky vyškolená osoba dle DIN EN 60204-1).
- Stroj při údržbě a opravárenských pracích vypněte a zajistěte jej proti neočekávanému opětovnému spuštění.
- Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí

Přepravování osob je nebezpečné a může způsobit smrtelná zranění.

- Přepravování osob je výslovně zakázáno.

NEBEZPEČÍ

Chybějící vyvarování se nebezpečí

Vyhnutí se a minimalizace poškození zdraví není v případě nepřístupných spínacích zařízení možná.

- Nezastavujte cesty ke spínacím zařízením a nečiňte je nepřístupnými.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pádu při práci ve výškách**

Práce ve výškách může vést k uklouznutí, pádu a těžkým poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Včas zajistěte pracovní podmínky, které umožňují bezpečnou práci.
- Učiňte opatření proti pádu, pokud není zajištěna bezpečná stabilita.
 - Např. použijte pracovní plošinu, lešení, osobní výtah, montážní koš.
- Montážní oblast zajistěte proti padajícím předmětům.
- Nikdy nepracujte sami.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí poranění v důsledku převrácení stroje**

Nebezpečí převrácení v případě nedostatečného upevnění k podlaze.

- Jsou-li k dispozici, spojky pro upevnění k podlaze vždy pevně, bezpečně a odborným způsobem k podlaze připevněte. Jinak nelze stroj uvádět do provozu!
- Dbejte na rovnoměrný náklad!
- Použijte šrouby s dostatečnou pevností!
- Dbejte na pevnost podlahy!
- Před demontáží upevnění k podlaze dbejte na nízké těžiště, popř. nastavte:
 - Nastavte nejnižší pozici stojanu
 - Zkontrolujte stabilitu, popř. demontujte stojan

⚠ POZOR**Nebezpečí pohmoždění a pořezání**

Nebezpečí v důsledku náhlého otočného pohybu koleček při změně stanoviště stroje.

- Během umístění dopravního pásu nezasahujte do blízkosti vodicích koleček.
- Po umístění dopravního pásu vždy aktivujte všechny brzdy vodicích koleček.

⚠ POZOR**Nebezpečí vtažení a poškrábání u vstupu a výstupu dopravního pásu a také o zpětné kolečko dolní větve**

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit poranění.

- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.
- Nezasahujte do nebezpečných oblastí.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst/oblastí.

⚠ POZOR**Nebezpečí klopýtnutí a pádu**

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

⚠ POZOR**Nebezpečí poranění v důsledku pojízdného stojanu**

Při posouvání dopravního pásu mohou kolečka na stojanu najíždět na patky a ostatní části tělesa.

- Noste pevnou obuv s ocelovou tužinkou
- Při pojíždění nevstupujte do oblasti pojezdu koleček

⚠ POZOR**Ostré hrany**

Ostré hrany mohou vést k řezným poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Pracujte opatrně.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného elektrického napětí**

Připojení k nevhodnému zdroji elektrického napětí může vést k poškození elektrických zařízení.

- Přípojky ke zdroji napětí jen elektrikáři.
- Věnujte pozornost místním ustanovením pro zdroje energie. Elektrické zařízení je dimenzováno dle evropských bezpečnostních norem.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného směru otáčení motorů**

V důsledku delšího chybného chodu pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Směr dopravního pásu zkontrolujte vizuálně.
- Je-li to nutné, upravte směr otáčení motorů, k tomu účelu vyměňte fáze na elektrické přípojce.
- Umístěte šipky směru dopravování.

POZOR

Poškození přístroje v důsledku chybného vyrovnání pásu

V důsledku bočního rozběhu nebo prokluzování pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Nastavte synchronní chod pásu.
- Nastavte napětí pásu.

POZOR

Poškození přístroje v důsledku použití nevhodných čisticích prostředků

Použitím rozpouštědel k čištění může dojít ke škodám na dopravním pásu a na pásu.

- K čištění nepoužívejte rozpouštědla.
- Běžné znečištění odstraňte vlažnou vodou.
- Silné znečištění odstraňte pomocí lihu.
- V případě dotazů ke vhodným čisticím prostředkům kontaktuje výrobce.

8.2 Chování při poruchách

V zásadě platí:

1. V případě poruch, které představují bezprostřední nebezpečí pro osoby nebo věci, zařízení okamžitě vypněte.
Zapojení zařízení do bezpečnostního systému celého zařízení provádí provozovatel.
2. Zjistěte příčinu poruchy.
3. Vyžaduje-li odstranění poruchy práci v nebezpečné oblasti, zařízení vypněte a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí.
4. V místě použití o poruše okamžitě informujte odpovědnou osobu.
5. Podle druhu poruchy ji nechte odstranit autorizovanými kvalifikovanými pracovníky.
6. Pokud byly měněny díly, dbejte na správnou montáž.
 - Dodržujte veškeré utahovací momenty v souladu s normami.
 - Dbejte na pojistku šroubů.

8.3 Přípravy k odstranění poruchy

1. Hlavní spínač před prováděním prací vypněte.
2. Práce provádějte zásadně u zastaveného zařízení.
 - zařízení podle břemene odpojte.
3. Zařízení zajistěte proti nečekanému opětovnému spuštění.
 - Hlavní spínač zajistěte pomocí visacího zámku.
 - Připevněte výstražnou tabuli.
 - Oblast rozsáhle zajistěte.
4. Uvolněte přepravní dráhu resp. odstraňte dopravovaný materiál

8.4 Opětovné zapnutí po poruchách

Zařízení smí být provozováno jen tehdy, pokud na něm nejsou žádné závady, které by ohrožovaly bezpečný provoz.

1. Ujistěte se, že jsou namontovány veškeré ochranné kryty.
2. Překontrolujte bezpečnostní zařízení.

UPOZORNĚNÍ



Věnujte pozornost pokynům a údajům v dokumentaci dodavatele.

8.5 Poruchy a vyhledávání chyb

UPOZORNĚNÍ

- Veškeré práce provádějte zásadně u zastaveného stroje. K tomu účelu stroj v závislosti na zátěži odpojte.
- Před začátkem prací zajistěte, aby stroj nebylo možno omylem nebo nepovolanými osobami znovu spustit.
- U nepopsaných poruch prosíme o projednání s naší zákaznickou službou.

Provozní poruchy ve formě neuspokojivého dopravního chování a/nebo změněného zvuku lze odstranit dle následujícího diagnostického plánu:

Porucha	Možná příčina	Odstranění
Synchronní chod pásu není správný	• Není správně nastaven synchronní chod pásu.	• Správně nastavte synchronní chod a napětí pásu
	• Pás je znečištěný a prokluzuje proto na hnacím válci	• Vyčistěte povrch pásu oběžné strany
	• Usazeniny nečistot na hnací a vodicí kladce	• Vyčistěte hnací a vodicí kladku
	• Součinitel tření mezi hnací kladkou a pásem je příliš nízký	• Zvyšte napětí pásu
	• Na pásu jsou stopy chodu / poškození	• Vyměňte pás
	• Valivé ložisko je poškozené.	• Valivé ložisko znovu zprovozněte
Vyrovnání dopravního pásu není správné	• Přenastavil se úhel stoupání dopravního pásu.	• Nastavte úhel stoupání dopravního pásu
	• Úhel bočních vedení se přenastavil (volitelné)	• Nastavte úhel bočních vedení
Dopravované zboží není na pásu správně přepravováno	• Povrch pásu na nosné straně je znečištěný	• Vyčistěte povrch pásu na nosné straně.
	• Povrch pásu na nosné straně je opotřebovaný	• Vyměňte pás

Tab. 10: Diagnostický plán

Porucha	Možná příčina	Odstranění
Zařízení se nespouští nebo stojí	Není k dispozici žádné napájení.	- Zkontrolujte pozici hlavního spínače - Zkontrolujte proudový chránič - Zkontrolujte externí jištění - Zkontrolujte poškození a propojení elektrického přípojného kabelu - Zkontrolujte elektrickou síť - Zkontrolujte pojistky - Zkontrolujte případnou vlhkost skříní svorkovnice
	Poškozený motor	Vyměňte motor
	Přetížení (na dopravním pásu je příliš mnoho dopravovaného materiálu)	Snižte zatížení (zredukujte množství dopravovaného materiálu na dopravním pásu)
	Dopravovaný materiál uvízl mezi pásem a např. bočním vedením	Opatrně dopravovaný materiál odstraňte
	Zub naráží na součást nebo podlahu	- Uvolněte zuby - Dodržte vzdálenost od podlahy
	Řetěz je silně protažený	Vyměňte součást
	Články řetězu jsou vzpříčené	Nastavte napětí řetězu
Zařízení stojí, ale motor se otáčí	Hnací kladka se pod pásem protáčí	Zvyšte napětí pásu
	Pastorek se uvolnil o hřídel motoru	Zkontrolujte usazení pastorku na motoru a popř. pastorek vyrovnejte a utáhněte šroub
	Pastorek je opotřebovaný	Vyměňte součást
	Řetěz je prasklý	Vyměňte řetěz
Poškození elektrických součástí. Funkční poruchy stroje.	- Poškozené kabely, spínače, motory - zřejmé součásti pod proudem - poškozené elektrické součásti	Zařízení okamžitě zastavte a opravte.

Tab. 11: Pokračování: Diagnostický plán

9 Údržba

9.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

NEBEZPEČÍ

Nebezpečí vtažení a nebezpečí pohmoždění

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit závažná poranění.

- Stroj nikdy neprovozujte bez ochranného krytu řetězu.
- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy si svažte.
- Údržbářské práce: Zkontrolujte, že je stroj bez napětí a zajistěte jej proti opětovnému spuštění. Teprve poté sejměte ochranný kryt. Před opětovným uvedením do provozu namontujte ochranný kryt.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí v důsledku elektrického proudu

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Zapnuté elektrické součásti mohou provádět nekontrolované pohyby. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení.

- Veškeré práce na elektrických komponentech tohoto stroje smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři nebo elektrotechnicky vyškolená osoba dle DIN EN 60204-1).
- Stroj při údržbě a opravárenských pracích vypněte a zajistěte jej proti neočekávanému opětovnému spuštění.
- Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí

Přepravování osob je nebezpečné a může způsobit smrtelná zranění.

- Přepravování osob je výslovně zakázáno.

NEBEZPEČÍ

Chybějící vyvarování se nebezpečí

Vyhnutí se a minimalizace poškození zdraví není v případě nepřístupných spínacích zařízení možná.

- Nezastavujte cesty ke spínacím zařízením a nečiňte je nepřístupnými.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pádu při práci ve výškách**

Práce ve výškách může vést k uklouznutí, pádu a těžkým poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Včas zajistěte pracovní podmínky, které umožňují bezpečnou práci.
- Učiňte opatření proti pádu, pokud není zajištěna bezpečná stabilita.
 - Např. použijte pracovní plošinu, lešení, osobní výtah, montážní koš.
- Montážní oblast zajistěte proti padajícím předmětům.
- Nikdy nepracujte sami.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pohmoždění a nárazu**

U nastavovacích prací na stojanu může dopravní pás v případě nedostatečného zajištění nečekaně poklesnout.

- Dopravní pás vhodnými prostředky k uchopení břemen (jeřáb atd.) zajistěte proti samovolnému a náhlému poklesnutí.
- Zajišťovací šrouby smí být povoleny teprve tehdy, když je dopravní pás odborným způsobem zajištěn proti uvedenému nebezpečí.
- Nikdy se při povolování / utahování zajišťovacích šroubů nezdržujte pod zavěšenými břemeny.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst.
- Výšku nastavujte s více osobami.
- Noste osobní ochranné prostředky.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí poranění v důsledku převrácení stroje**

Nebezpečí převrácení v případě nedostatečného upevnění k podlaze.

- Jsou-li k dispozici, spojky pro upevnění k podlaze vždy pevně, bezpečně a odborným způsobem k podlaze připevněte. Jinak nelze stroj uvádět do provozu!
- Dbejte na rovnoměrný náklad!
- Použijte šrouby s dostatečnou pevností!
- Dbejte na pevnost podlahy!
- Před demontáží upevnění k podlaze dbejte na nízké těžiště, popř. nastavte:
 - Nastavte nejnižší pozici stojanu
 - Zkontrolujte stabilitu, popř. demontujte stojan

⚠ POZOR**Nebezpečí pohmoždění a pořezání**

Nebezpečí v důsledku náhlého otočného pohybu koleček při změně stanoviště stroje.

- Během umísťování dopravního pásu nezasahujte do blízkosti vodicích koleček.
- Po umístění dopravního pásu vždy aktivujte všechny brzdy vodicích koleček.

⚠ POZOR**Nebezpečí vtažení a poškrábání u vstupu a výstupu dopravního pásu a také o zpětné kolečko dolní větve**

Volný oděv, volné šperky nebo dlouhé vlasy mohou být vtaženy a způsobit poranění.

- Noste přiléhavý oděv.
- Nenoste visící šperky.
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.
- Nezasahujte do nebezpečných oblastí.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst/oblastí.

⚠ POZOR**Nebezpečí klopýtnutí a pádu**

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

⚠ POZOR**Nebezpečí poranění v důsledku pojízdného stojanu**

Při posouvání dopravního pásu mohou kolečka na stojanu najíždět na patky a ostatní části tělesa.

- Noste pevnou obuv s ocelovou tužinkou
- Při pojíždění nevstupujte do oblasti pojezdu koleček

⚠ POZOR**Ostré hrany**

Ostré hrany mohou vést k řezným poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Pracujte opatrně.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného elektrického napětí**

Připojení k nevhodnému zdroji elektrického napětí může vést k poškození elektrických zařízení.

- Přípojky ke zdroji napětí jen elektrikáři.
- Věnujte pozornost místním ustanovením pro zdroje energie. Elektrické zařízení je dimenzováno dle evropských bezpečnostních norem.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného směru otáčení motorů**

V důsledku delšího chybného chodu pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Směr dopravního pásu zkontrolujte vizuálně.
- Je-li to nutné, upravte směr otáčení motorů, k tomu účelu vyměňte fáze na elektrické přípojce.
- Umístěte šipky směru dopravování.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku chybného vyrovnání pásu**

V důsledku bočního rozběhu nebo prokluzování pásu může dojít k poškození přístroje.

- Práce na přístroji smí provádět jen autorizovaní kvalifikovaní pracovníci.
- Nastavte synchronní chod pásu.
- Nastavte napětí pásu.

POZOR**Poškození přístroje v důsledku použití nevhodných čisticích prostředků**

Použitím rozpouštědel k čištění může dojít ke škodám na dopravním pásu a na pásu.

- K čištění nepoužívejte rozpouštědla.
- Běžné znečištění odstraňte vlažnou vodou.
- Silné znečištění odstraňte pomocí lihu.
- V případě dotazů ke vhodným čisticím prostředkům kontaktuje výrobce.

UPOZORNĚNÍ

Za škody, které vyplývají z chybné opravy nebo údržby, výrobce neručí.

9.2 Pokyny k údržbě

Údržba by měla zajistit, že funkční stav zůstane zachován nebo jej lze v případě výpadku obnovit.

Na stroji je třeba provádět pravidelnou údržbu. Chybná údržba může vést k poruchám nebo škodám, které s sebou nesou doby prostojů a náklady za opravy.

Údržba zahrnuje údaje k inspekci, údržbě a odstranění závady.

Údržba zahrnuje pokyny pro vyškolený, vzdělaný a odborný personál.

V případě problémů resp. nejasností okamžitě kontaktujte výrobce.

V případě dotazů uvádějte následující body:

- Údaje naleznete na typovém štítku stroje (srov. kapitola „**3.1.1 Typový štítek**“, strana 29)
 - **Sériové č.**
 - **Typové označení**
 - **Rok výroby**
- **Vzniklou poruchu/chybnou funkci popište co nejpřesněji.**
- **Dosud učiněná opatření k odstranění poruchy.**

Bude-li stroj zaslán výrobcí, věnujte pozornost kapitole "Odstavení z provozu", "Demontáž" a "Transport".

9.3 Před opravou/údržbou

Před provedením opravárenských a údržbářských prací na zařízení věnujte pozornost následujícím bodům:

1. Informujte personál obsluhy před začátkem prací o jejich provádění. Musí být určena osoba provádějící vedoucí dozor.
2. Dodržujte intervaly údržby uvedené v plánu údržby.
3. Pracovní oblast musí být zajištěna proti nepovolenému vstupu a označena výstražnou tabulkou.
4. Práce provádějte zásadně u zastaveného zařízení.
 - zařízení podle břemene odpojte.
5. Zařízení resp. příslušný díl zařízení pro provádění prací vypněte a zajistěte proti nečekanému opětovnému zapnutí.
 - Hlavní spínač zajistěte pomocí visacího zámku.
 - Připevněte výstražnou tabuli.
 - Oblast rozsáhle zajistěte.
6. Abyste se vyhnuli zasažení elektrickým proudem, neotevírejte žádné díly, kryty a pláště. Nedotýkejte se poškozených dílů a zejména dílů pod napětím.
7. Elektrikářské práce smí provádět jen speciálně vyškolení a autorizovaní odborníci.
8. Je-li nutná demontáž bezpečnostních a/nebo ochranných zařízení, opět je po ukončení prací namontujte a zkontrolujte jejich funkci.
9. Jednodílné nebo větší moduly při výměně pečlivě upevněte na zvedací prostředky a zajistěte je. Používejte jen vhodné a technicky spolehlivé zvedací prostředky a prostředky k uchopení břemen s dostatečnou nosností.
10. Při montážních pracích ve výšce nad hlavou používejte žebříky a pracovní plošiny v souladu s bezpečnostními předpisy. Díly zařízení nesmí být používány jako stupátka.

9.4 Plán údržby

UPOZORNĚNÍ



- Údržbářské a opravárenské práce smí být prováděny jen u vypnutého a zastaveného stroje / zařízení. Pouze nastavení synchronního chodu pásu musí být prováděno při běžícím dopravním pásu. Pro veškeré ostatní údržbářské práce zajistěte, aby stroj nemohl být omylem nebo nepovolanými osobami spuštěn. Jinak dochází k nebezpečí poranění a poškození
- Doporučujeme provádět na stroji / zařízení údržbu v uvedených intervalech. Intervaly se vztahují na průměrné podmínky. Podle okolních podmínek a provozních údajů může docházet také k jiným prostojeům. Kontaktujte prosím v tomto případě techniku MTF.
- Intervaly platí u jednosměnného provozu (8 hodin/den). U vícesměnného provozu se intervaly adekvátně krátí.
- Pro dosažení dlouhé životnosti a optimálních provozních podmínek je m.j. třeba provádět údržbářské práce uvedené v následující tabulce, v uvedených intervalech

Intervaly	Díl	Opatření	Upozornění v případě defektu
	Pohony	Viz příručka výrobce	
denně	Celý stroj	obecná vizuální kontrola	Zastavte stroj. Odstraňte závadu
	Bezpečnostní zařízení	obecná vizuální kontrola	Zastavte stroj. Odstraňte závadu
	Těleso dopravního pásu	Akumulace dopravovaného materiálu	- Nastavte úhel stoupání - Nastavte dopravní rychlost - Optimalizujte přívod dopravovaného materiálu
		Zkontrolujte synchronní chod pásu	Nastavte synchronní chod pásu
týdně	Pás	Vizuální kontrola znečištění	Vyčistěte pás
		Zkontrolujte napětí pásu	Dopněte pás
		Vizuální kontrola synchronního chodu pásu	Nastavení pásu
		Zkontrolujte poškození a opotřebení pásu.	Vyměňte pás
	Mechanické díly	Obecná kontrola poškození	Vyměňte součást

Tab. 12: Plán údržby

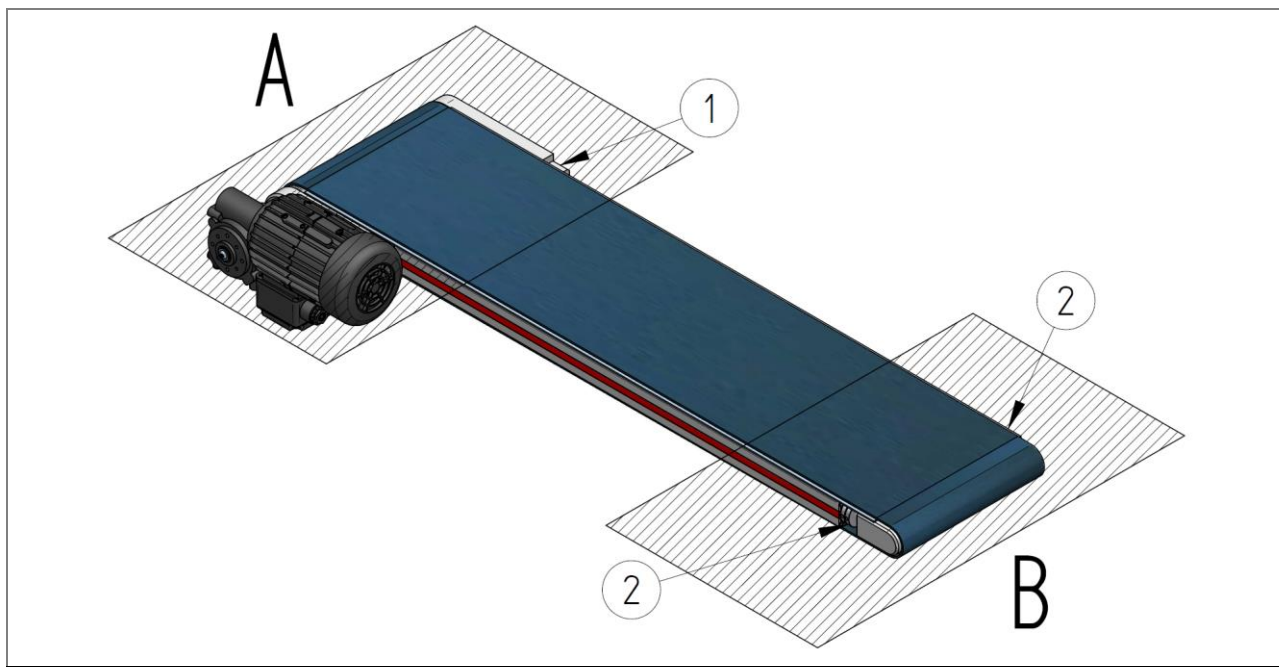
Intervaly	Díl	Opatření	Upozornění v případě defektu
měsíčně	Mechanické díly	• Zkontrolujte pevné utažení všech šroubů a matic a popř. je utáhněte	• Vyměňte součást
		• Zkontrolujte lehkost chodu hnacích, zpětných, vodících koleček a koleček dolní části	• Vyměňte součást
	Elektroinstalace	• Obecná kontrola zejména poškození vedení, konektorových spojů, světelných závor	• Vyměňte součást
	Celý stroj	• Vizuální kontrola znečištění	• Celý stroj vyčistěte
pololetně	Hnací, zpětná, vodící kolečka a kolečka spodní části	• Obecná kontrola, zejména opotřebení valivých ložisek/ kluzných ložisek	• Vyměňte valivá ložiska/ kluzná ložiska
	Pohon	• Zkontrolujte napětí řetězu	• Napněte řetěz
		• Zkontrolujte namazání řetězu	• Namažte řetěz
		• Zkontrolujte opotřebení řetězu a pastorku	• Vyměňte součást

Tab. 13: Pokračování: Plán údržby

9.5 Údržbářské práce

9.5.1 Možnosti nastavení na pásu

Na následujícím obrázku je přehled označení dopravního pásu:



Obr. 57: Oblasti nastavení a označení součástí

A Oblast pohonu

- Nastavitelnost synchronního chodu pásu

B Vodící oblast

- Nastavitelnost synchronního chodu pásu
- Nastavitelnost napětí pásu

1 Souběžové napínací zařízení

2 Pásový napínák

9.5.1.1 Zkontrolujte synchronní chod na dopravním pásu

UPOZORNĚNÍ



- Před započetím prací sledujte jak synchronní chod pásu v oblasti pohonu, tak i vodící oblast dopravního pásu.
- Všimněte si, že se každé nastavení může projevit na protilehlé oblasti.
- Po nastavení synchronního chodu pásu opět sledujte obě oblasti.
- Správný synchronní chod pásu je rozhodující pro životnost pásu.

9.5.1.2 Nastavení synchronního chodu pásu v oblasti pohonu



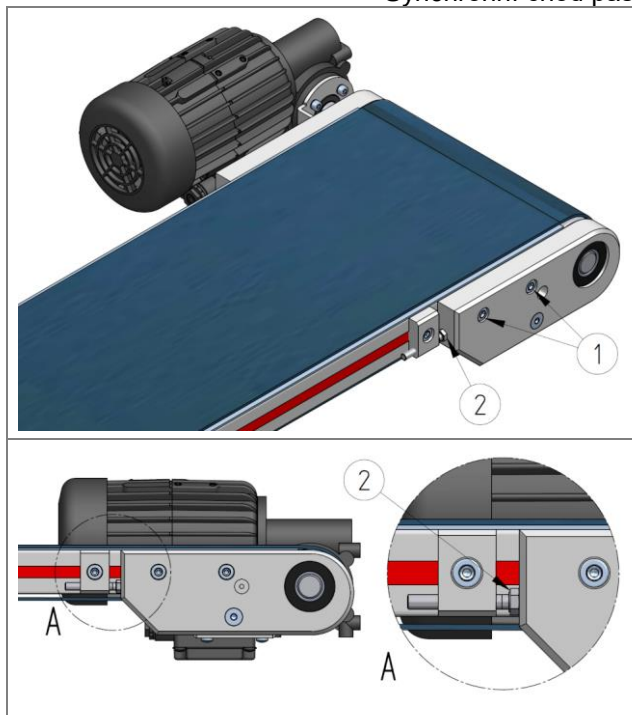
UPOZORNĚNÍ

Před započetím prací si přečtěte kompletní návod k údržbě.

V této kapitole je popsáno, jak můžete v oblasti pohonu dopravního pásu nastavit synchronní chod pásu.

Podmínky:

- Musí být nastaveno napětí pásu.
- Během nastavení musí dopravní pás plynule běžet.
- Je-li k dispozici rychlostní disk, nechte dopravní pás běžet maximální dopravní rychlostí
- Je-li k dispozici taktovací regulace, nastavte druh provozu na „trvalý provoz“.
- Synchronní chod pásu je nedostatečný

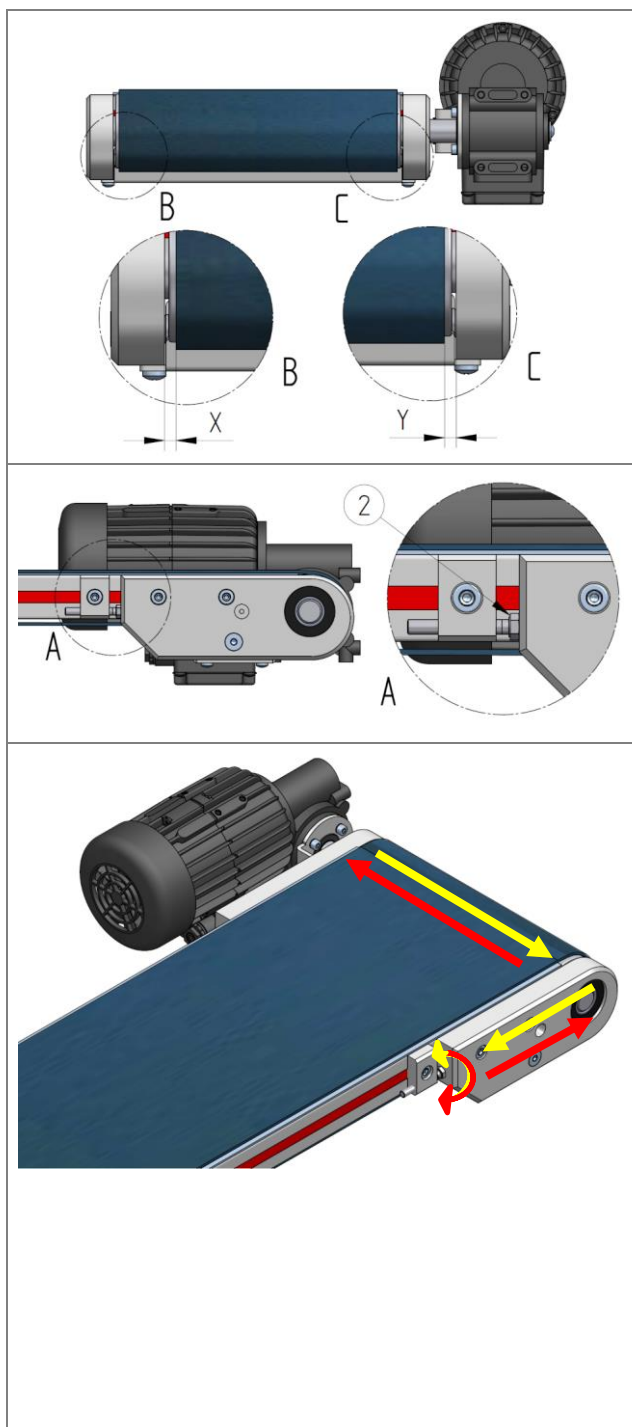


K nastavení pásu proveďte následující kroky:

1. Povolte upevňovací šrouby (1) tak, aby držák hnacího válce bylo možno se stavěcím šroubem (2) posunout.

- 1 Upevňovací šrouby
- 2 Stavěcí šroub

Obr. 58: Přípravy k nastavení synchronního chodu pásu (oblast pohonu)



Obr. 59: Nastavení synchronního chodu pásu v oblasti pohonu

2. Sledujte synchronní chod pásu ($X \approx Y$).

UPOZORNĚNÍ

- ▶ **Plně dostačuje, když se pás nedotýká žádného držáku hnacího válce.** Přitom je nedůležité, zda pás běží přesně středem.

3. Pomocí stavěcího šroubu (2) nastavte držák hnacího válce o jednu otáčku matice (cca 3 až 5 dorazů) do požadovaného směru.

Přitom platí následující pravidla:

- Posune-li se držák hnacího válce od vodící oblasti, běží pás směrem od tohoto držáku hnacího válce (červená šipka).
- Posune-li se držák hnacího válce k vodící oblasti, běží pás směrem k této koncové části (žlutá šipka).

4. Sledujte několikrát synchronní chod pásu (X/Y).

UPOZORNĚNÍ

- ▶ Dbejte na to, že u dopravních pásů s nižší dopravní rychlostí může celkové projití pásu trvat určitou dobu.
- Je-li synchronní chod pásu konstantní, přibližně uprostřed, držák hnacího válce upevňovacími šrouby (1) znovu utáhněte.
- Není-li synchronní chod pásu konstantní, přibližně uprostřed, proveďte znovu krok 4.

Výsledek: Synchronní chod pásu je v oblasti pohonu nastaven.

9.5.1.3 Nastavení synchronního chodu pásu ve vodicí oblasti



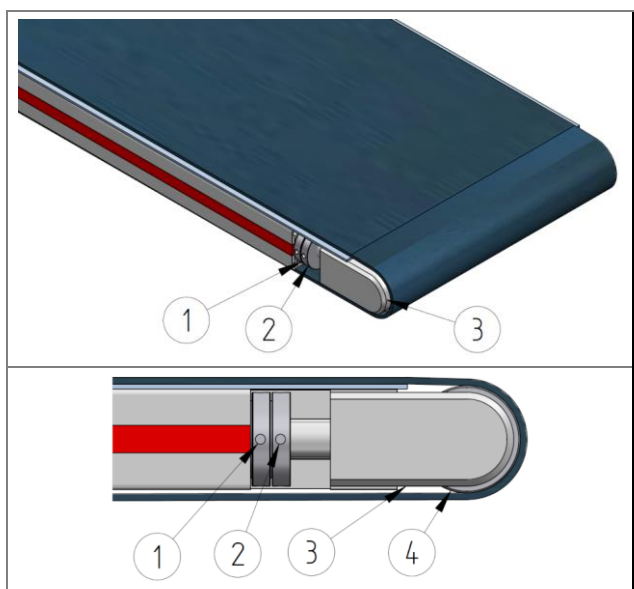
UPOZORNĚNÍ

Před započítím prací si přečtěte kompletní návod k údržbě.

V této kapitole je popsáno, jak můžete ve vodicí oblasti dopravního pásu nastavit synchronní chod pásu.

Podmínky:

- Musí být nastaveno napětí pásu.
- Během nastavení musí dopravní pás plynule běžet.
- Je-li k dispozici rychlostní pozice, nechte dopravní pás běžet maximální dopravní rychlostí.
- Je-li k dispozici taktovací regulace, nastavte druh provozu na „trvalý provoz“.
- Synchronní chod je nedostatečný.

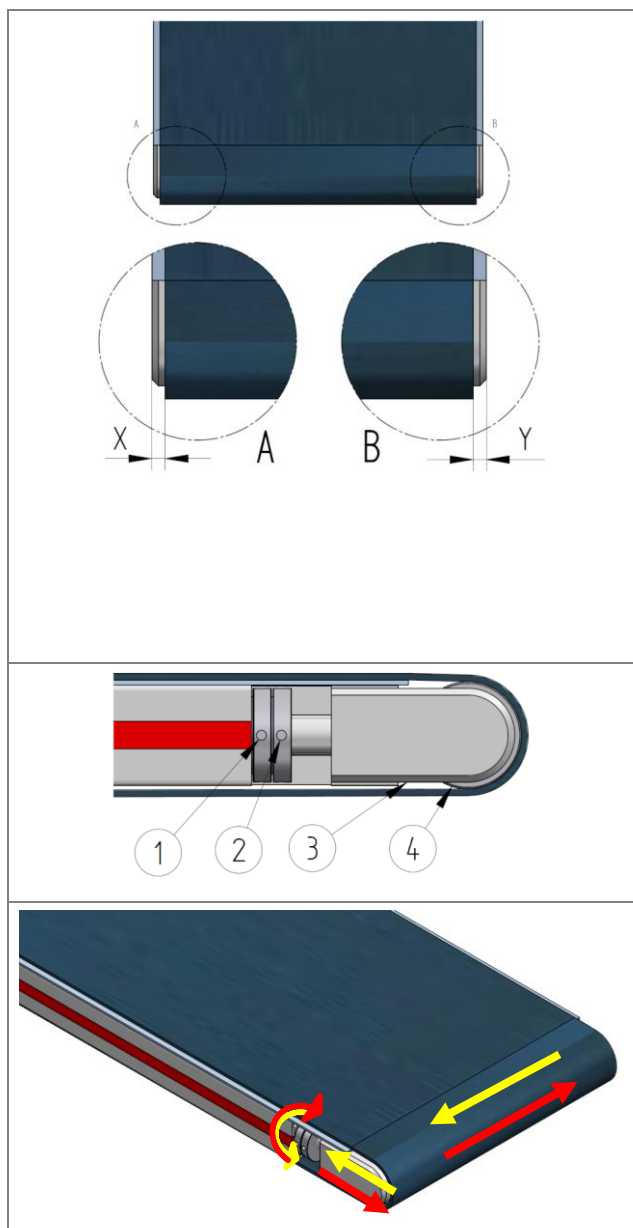


K nastavení pásu proveďte následující kroky:

1. Povolte pojistné matice (2)

- | | |
|-------------------|------------------|
| 1 Stavěcí matice | 3 Pásový napínák |
| 2 Pojistná matice | 4 Vodicí kladka |

Obr. 60: Přípravy k nastavení synchronního chodu pásu (vodicí oblast)



Obr. 61: Nastavení synchronního chodu pásu ve vodicí oblasti

2. Sledujte synchronní chod pásu ($X \approx Y$).

UPOZORNĚNÍ



Plně dostačuje, když se pás nedotýká žádného bočního omezení aj. Přitom je nedůležité, zda pás běží přesně středem.

3. Pomocí pojistné matice (1) nastavte napínací zařízení pásu (3) o jednu otáčku matice (cca 3 až 5 dorazů) do požadovaného směru.

Přitom platí následující pravidla:

- Posune-li se pásový napínač ke koncové části, běží pás směrem od tohoto pásového napínače (červená šipka).
- Posune-li se pásový napínač od koncové části, běží pás směrem k tomuto pásovému napínači (žlutá šipka).

4. Sledujte několikrát synchronní chod pásu (X/Y).

UPOZORNĚNÍ



- Dbejte na to, že u dopravních pásů s nižší dopravní rychlostí může celkové projití pásu trvat určitou dobu.
- Je-li synchronní chod pásu konstantní, přibližně uprostřed, utáhněte pojistnou matici (2) na pásovém napínači.
- Není-li synchronní chod pásu konstantní, přibližně uprostřed, proveďte znovu krok 3.

Výsledek: Synchronní chod pásu je ve vodicí oblasti nastaven.

9.5.1.4 Zkontrolujte kolmost hnací kladky a nastavte ji



UPOZORNĚNÍ

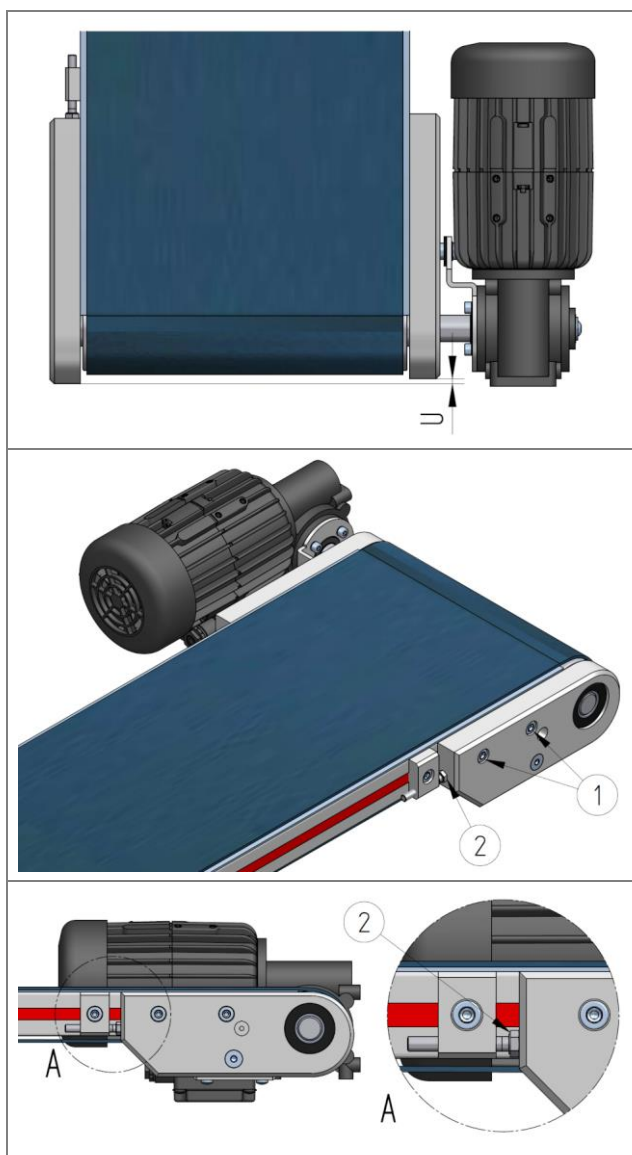
Před započítím prací si přečtete kompletní návod k údržbě.



UPOZORNĚNÍ

- Z továrny je hnací kladka nastavena.
- Po výměně pásu je nutná kontrola kolmosti s příp. následným nastavením.

V této kapitole je popsáno, jak můžete v oblasti pohonu dopravního pásu nastavit kolmost hnací kladky.



1. Odpojte elektrický přípojný kabel od sítě a zajistěte dopravní pás proti opětovnému zapnutí.
2. Odstraňte veškerý dopravovaný materiál z dopravního pásu.
3. Adekvátně dlouhý úhelník přiložte k držáku hnacího válce a změřte vzdálenost čelních ploch. Vzdálenost (U) by měla být již nula.
4. Je-li vzdálenost velká, pokračujte dalším krokem.
5. Povolte upevňovací šrouby (1) tak, aby držák hnacího válce bylo možno se stavěcím šroubem (2) posunout
- 1 Upevňovací šrouby
- 2 Stavěcí šroub
6. Nastavte pomocí stavěcího šroubu (2) držák hnacího válce, dokud nejsou čelní plochy přibližně paralelně a vzdálenost (U) není téměř nula.
7. Držák hnacího válce pomocí upevňovacích šroubů (1) znovu utáhněte.

Výsledek: Kolmost hnací kladky je zkontrolována.

Obr. 62: Zkontrolujte kolmost hnací kladky a nastavte ji

9.5.1.5 Nastavení napětí pásu ve vodící oblasti

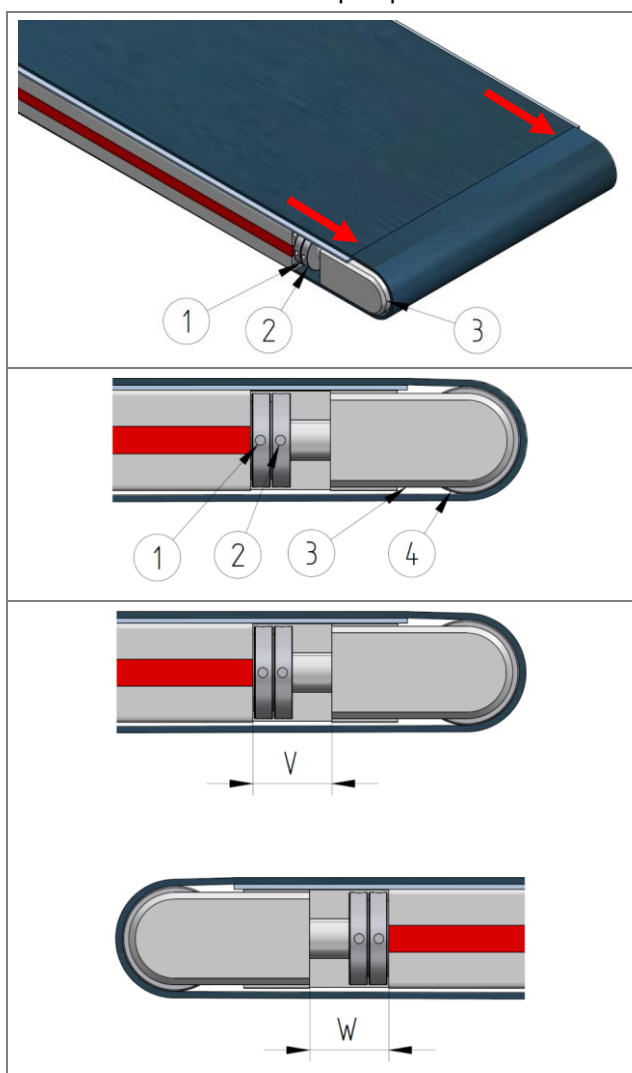
UPOZORNĚNÍ

Před započítím prací si přečtěte kompletní návod k údržbě.

UPOZORNĚNÍ

- Z továrny je napětí pásu nastaveno
- Napětí pásu se nastavuje výlučně ve vodící oblasti
- Po výměně pásu je nutná kontrola napětí pásu s příp. následným nastavením
- Během nastavení musí dopravní pás plynule běžet
- Dbejte na synchronní chod pásu

V této kapitole je popsáno, jak můžete ve vodící oblasti dopravního pásu nastavit napětí pásu.



1. Zda je napětí pásu dostačující zkontrolujte tak, že vizuální kontrolou určíte, jestli mezi pásem a vodící kladkou není prokluz. Jinak proveďte následující kroky:
2. Povolte pojistné matice (2).

- | | |
|-------------------|------------------|
| 1 Stavěcí matice | 3 Pásový napínák |
| 2 Pojistná matice | 4 Vodící kladka |

3. Pás napínejte rovnoměrně a střídavě na obou stranách (vzdálenosti ($V \approx W$) zůstávají přibližně stejné). K tomu účelu pomocí pojistných matic (1) nastavte napínací zařízení pásu (3) tak, že budete pohybovat vodící kladkou ke konci dopravního pásu (červená šipka).

V, W Vzdálenost mezi vodící jednotkou a koncem rámu pásu

4. Zda je napětí pásu dostačující zkontrolujte tak, že vizuální kontrolou určíte, jestli mezi pásem a vodící kladkou není prokluz. Jinak opakujte předchozí krok.
5. Pojistné matice (2) utáhněte.

Výsledek: Napětí pásu je nastaveno.

Obr. 63: Nastavení napětí pásu ve vodící oblasti

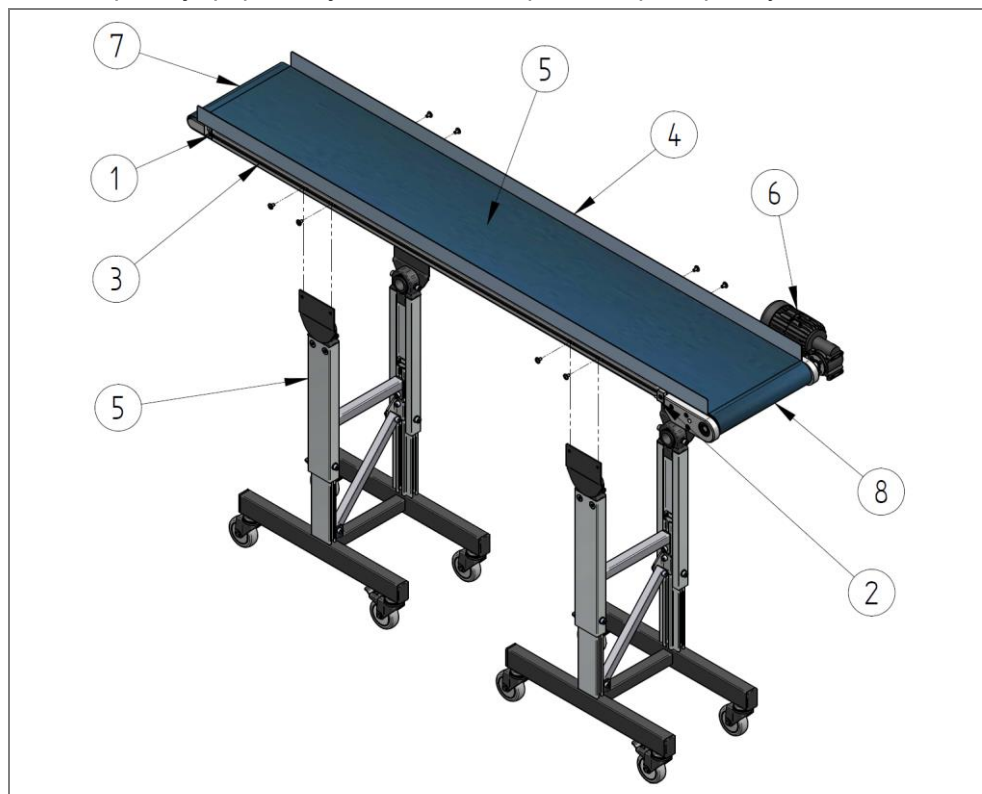
9.5.2 Výměna pásu



UPOZORNĚNÍ

Před započetím prací si přečtěte kompletní návod k údržbě.

V této kapitole je popsáno, jak u rovného dopravního pásu pás vyměníte.

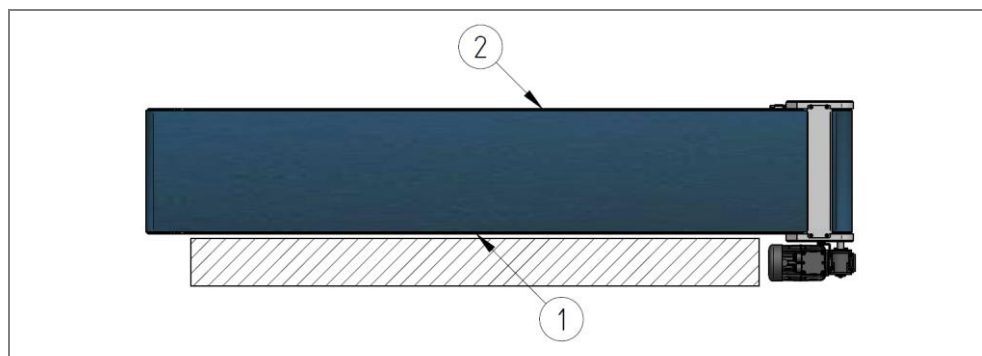


Obr. 64: Označení dopravního pásu

- | | | | |
|---|------------------------------------|---|----------------|
| 1 | Pásový napínák | 5 | Pás |
| 2 | Souběžové napínací zařízení | 6 | Hnací jednotka |
| 3 | Podélný profil (strana bez pohonu) | 7 | Vodící kladka |
| 4 | Boční vedení (strana s pohonem) | 8 | Hnací válec |

K výměně pásu proveďte následující kroky:

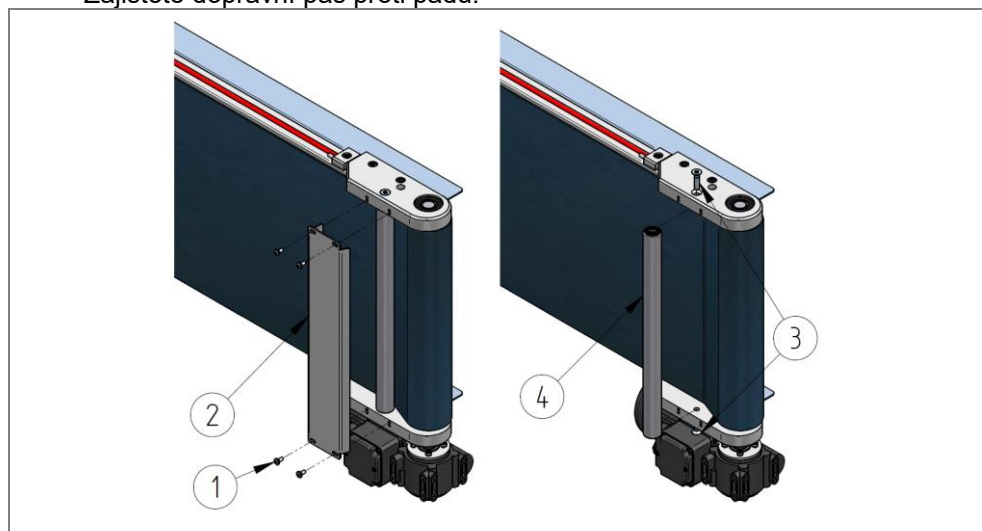
1. Odpojte elektrický přípojný kabel od sítě a zajistěte dopravní pás proti opětovnému zapnutí.
2. Odstraňte veškerý dopravovaný materiál z dopravního pásu.
3. Z podélných profilů odstraňte všechny součásti, doplňková zařízení a díly příslušenství (separační nástavec, trychtýř, vypouštěcí žlab, dělicí plechy atd.).
Jednotku pohonu není třeba demontovat.
4. Odlehčete hmotnost na stojanech a zajistěte je proti poklesnutí.
5. Stojany z těles dopravního pásu odstraňte.
6. Napětí pásu (5) zcela uvolněte jen pomocí obou napínacích zařízení pásu (1) ve vodící oblasti. K tomu účelu nastavte vodící kladku (7) ke středu dopravního pásu.



Obr. 65: Boční montáž tělesa dopravního pásu

- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|------------------------------------|
| 1 | Podélný profil (na straně pohonu) | 2 | Podélný profil (strana bez pohonu) |
|---|-----------------------------------|---|------------------------------------|

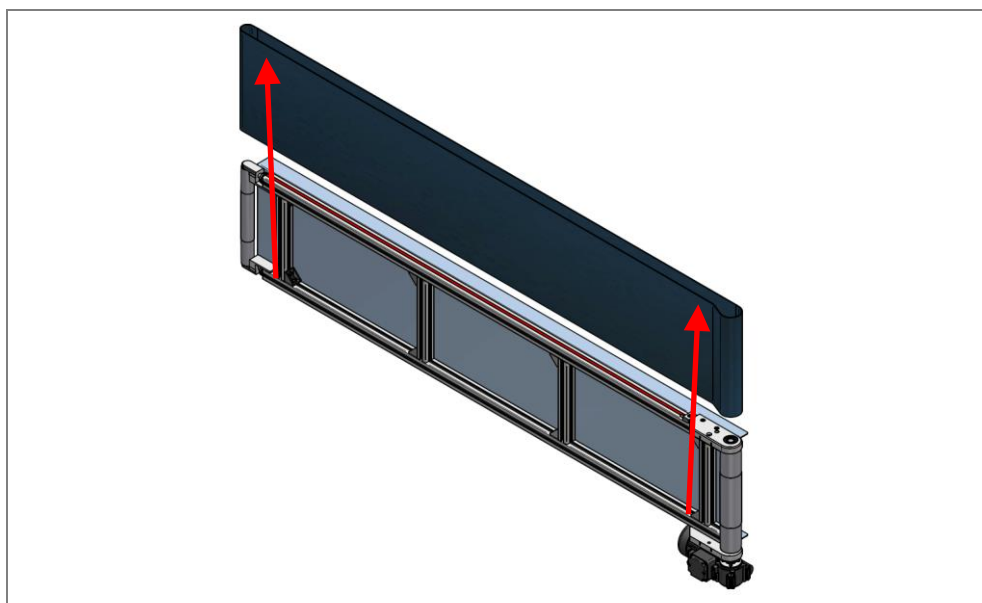
7. Postavte těleso dopravního pásu bočně na výšku na vnější plochu vodicího profilu (1) strany s pohonem. Dbejte na to, aby přitom nedoléhal pohon. Zajistěte dopravní pás proti pádu.



Obr. 66: Demontáž stahovacího válečku

- | | | | |
|---|---------------------------|---|-------------------|
| 1 | Šroub s čokkovitou hlavou | 3 | Zápustné šrouby |
| 2 | Ochranný kryt | 4 | Stahovací váleček |

8. Vyšroubujte šrouby s čokkovitou hlavou (1) a odstraňte ochranný kryt (2).
 9. Odstraňte zápustné šrouby (3) a vyjměte stahovací váleček (4).



Obr. 67: Vytažení pásu

10. Stáhněte pás (5) z tělesa dopravního pásu (všechna ostatní šroubová spojení nacházející se v rámu dopravního pásu nesmí být při výměně pásu uvolňována. Zkontrolujte šrouby a pokud je to nutné, pevně je utáhněte).

UPOZORNĚNÍ



- Věnujte pozornost dopravnímu zařízení pásu, pokud je označené. Směr dopravy lze určit pomocí šipky (→) na běžící straně pásu.

11. Nový pás nasuňte na výšku přes těleso dopravního pásu.
12. Namontujte stahovací váleček a upevněte jej tak, že pevně utáhnete zápusťný šroub.
13. Znovu pevně přišroubujte ochranný kryt šrouby s čokovitou hlavou.

14. Nastavte základní napětí pásu pomocí obou napínacích zařízení pásu.
15. Rovnoměrně nastavte jemné napětí pásu pomocí obou napínacích zařízení pásu. --- fehlender Linktext ---
16. Odborným způsobem namontujte těleso dopravního pásu na stojan.
17. Dopravní pás se stojanem umístěte na rovnou a dostatečně nosnou plochu.
18. Veškerá doplňující zařízení znovu namontujte na těleso dopravního pásu.
19. Nastavte synchronní chod pásu v oblasti pohonu. --- fehlender Linktext ---
20. Nastavte synchronní chod pásu ve vodící oblasti. --- fehlender Linktext ---

Výsledek: Pás byl vyměněn.

9.5.3 Zkontrolujte lehkost chodu pásu

Možné příčiny chyb těžkého chodu pásu

- Ulpívání pásu na horním plechu (např. u pryskyřičných olejů)
- Dopravovaný materiál je vzpříčený
- Pás běží do strany
- Mezera mezi pásem a bočním vedením je příliš úzká
 - např. zvlněním horního plechu
- napětí pásu je příliš velké (pás se rozšiřuje/zkracuje v důsledku nasátí vody)
- Poškození hnací nebo vodící kladky

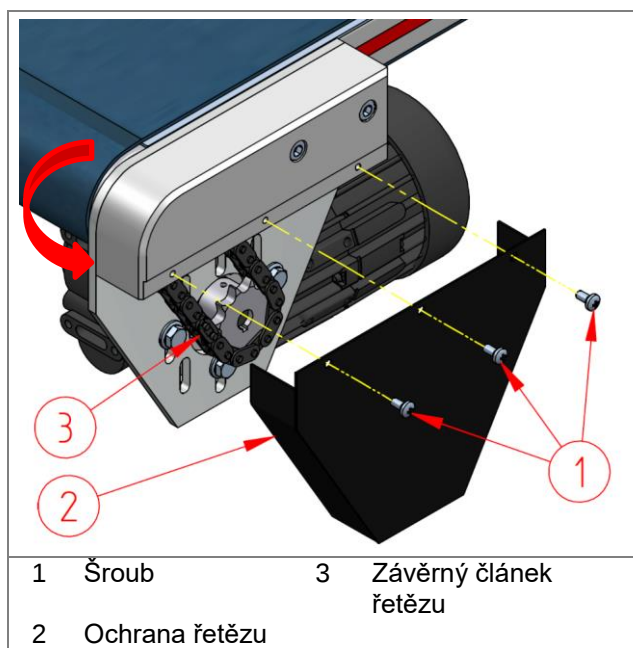
9.5.3.1 Pohon s řetězem: Zkontrolujte lehkost chodu pásu



UPOZORNĚNÍ

Před započatím prací si přečtete kompletní návod k údržbě.

V této kapitole je popsáno, jak můžete zkontrolovat lehkost chodu pásů, když má dopravní pás pohon se řetězem.



Proveďte následující kroky:

1. Odpojte elektrický přípojný kabel od sítě a zajistěte dopravní pás proti opětovnému zapnutí.
2. Odstraňte veškerý dopravovaný materiál z dopravního pásu.
3. Odstraňte šrouby (1) a ochranu řetězu (2).
4. Uvolněte závěrný článek řetězu (3) a řetěz odstraňte.
5. Rukou nyní otáčejte pásem v oblasti pohonu, aby se pás celkově vícekrát protočil. Neměl by být znatelný žádný neobvyklý odpor.
6. Odborným způsobem namontujte řetěz se závěrným článkem (3).
7. Namontujte odborným způsobem ochranu řetězu (2) se šrouby (1).

Výsledek: Lehkost chodu pásu je zkontrolována.

Obr. 68: Pohon s řetězem: Zkontrolujte lehkost chodu pásu

--- fehlender Linktext ---

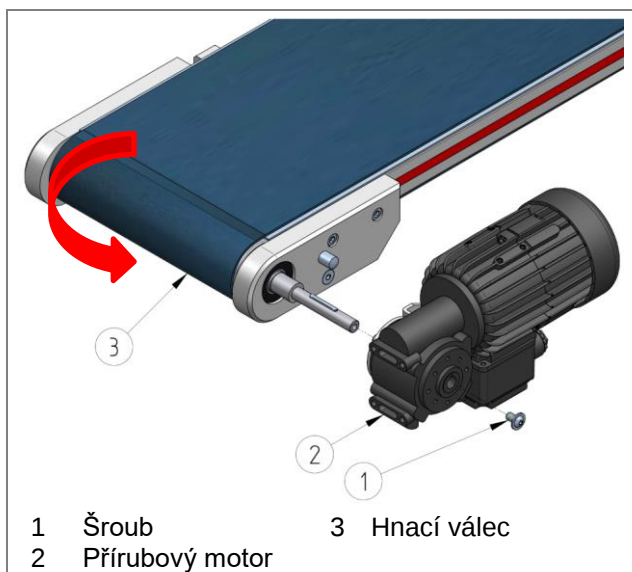
9.5.3.2 Pohon příruby: Zkontrolujte lehkost chodu pásu



UPOZORNĚNÍ

Před započetím prací si přečtěte kompletní návod k údržbě.

V této kapitole je popsáno, jak můžete zkontrolovat lehkost chodu pásů, když má dopravní pás pohon příruby.



Proveďte následující kroky:

1. Odpojte elektrický přípojný kabel od sítě a zajistěte dopravní pás proti opětovnému zapnutí.
2. Odstraňte veškerý dopravovaný materiál z dopravního pásu.
3. Odstraňte šroub (1)
4. Odstraňte přírubový motor (2)
5. Rukou nyní otáčejte pásem v oblasti pohonu, aby se pás celkově vícekrát protočil. Neměl by být znatelný žádný neobvyklý odpor.
6. V opačném pořadí přírubový motor namontujte

Výsledek: Lehkost chodu pásu je zkontrolována.

Obr. 69: Pohon příruby: Zkontrolujte lehkost chodu pásu

--- fehlender Linktext ---

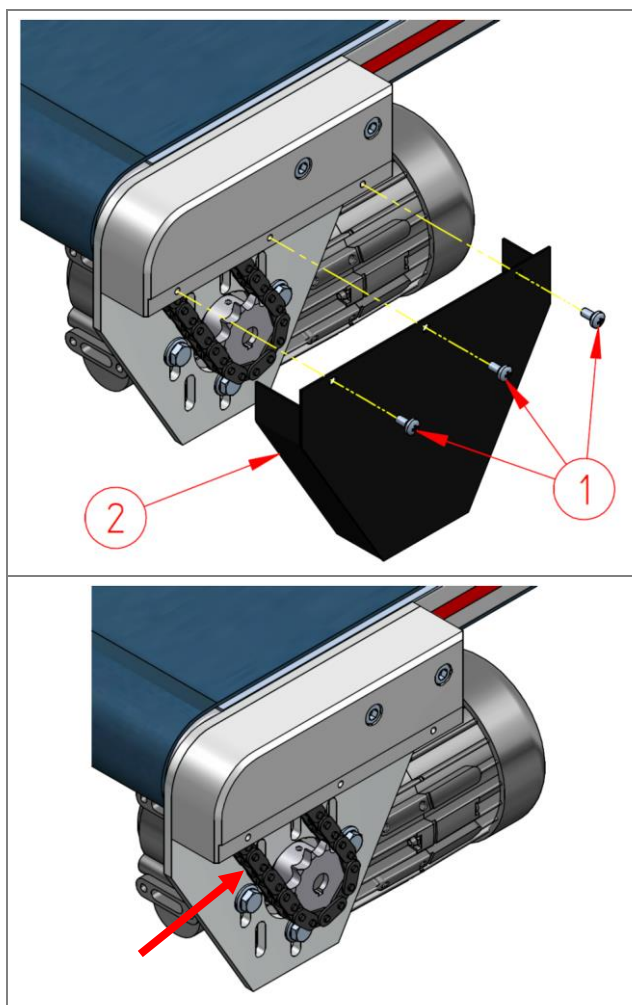
9.5.4 Namažte řetěz



UPOZORNĚNÍ

Před započetím prací si přečtěte kompletní návod k údržbě.

V této kapitole je popsáno, jak namažete řetěz pohonu.



K namazání řetězu pohonu provedte následující kroky:

1. Odpojte elektrický přípojný kabel od sítě a zajistěte dopravní pás proti opětovnému zapnutí.
2. Odstraňte veškerý dopravovaný materiál z dopravního pásu.
3. Odstraňte šrouby (1) a ochranu řetězu (2).

1 Šroub 2 Ochrana řetězu

4. Namažte řetěz tukem resp. pomocí spreje na řetězy.
5. Namontujte ochranu řetězu (2) a šrouby (1).

Výsledek: Řetěz je namazán.

Obr. 70: Mazání řetězu

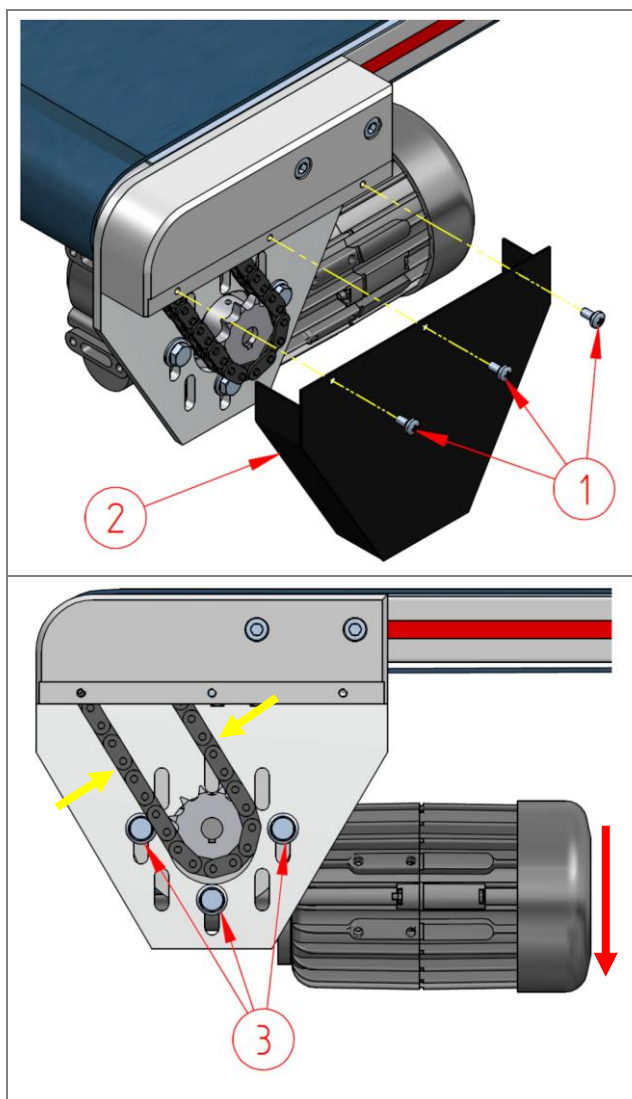
9.5.5 Nastavení napětí řetězu



UPOZORNĚNÍ

Před započatím prací si přečtěte kompletní návod k údržbě.

V této kapitole je popsáno, jak napnete řetěz pohonu.



K upnutí hnacího řetězu proveďte následující kroky:

1. Odpojte elektrický přípojný kabel od sítě a zajistěte dopravní pás proti opětovnému zapnutí.
2. Odstraňte veškerý dopravovaný materiál z dopravního pásu.
3. Odstraňte šrouby (1) a ochranu řetězu (2).

1 Šroub 2 Ochrana řetězu

4. Zkontrolujte napětí řetězu
 - Řetěz by měl mít nahoře a dole maximální vůli cca 3 mm.
5. Lehce povolte tři šrouby (3), které upevňují hnací jednotku k desce motoru.
6. Posuňte pohon dolů z dopravního pásu (červená šipka) tak, aby se řetěz nahoře a dole (žlutá šipka) rovnoměrně a mírně napnul. Otočte popř. hnací kladkou k vrcholu tak, aby řetěz na obou stranách byl stejně dlouhý.
7. Šrouby (3) utáhněte.
8. Namontujte odborným způsobem ochranu řetězu (2) se šrouby (1).

Výsledek: Řetěz je napnutý.

Obr. 71: Nastavení napětí řetězu

9.6 Opětovné zapnutí po údržbě

Stroj smí být provozován jen tehdy, pokud na něm nejsou žádné závady, které by ohrožovaly bezpečný provoz. Po dokončení údržbářských prací a před spuštěním stroje je nutno věnovat pozornost následujícím bodům:

1. Zkontrolujte pevné utažení všech šroubových spojení.
2. Ujistěte se, že všechna dříve odstraněná ochranná zařízení a kryty jsou znovu řádně namontována.
3. Ujistěte se, že všechny použité nástroje, materiál a ostatní vybavení jsou z pracovní oblasti odstraněny.
4. Uklidte pracovní oblast a odstraňte případné uniklé tekutiny a podobné látky.
5. Zkontrolujte, zda znovu spolehlivě fungují všechna bezpečnostní zařízení.
6. Zkontrolujte bezpečnostní zařízení.

10 Odstavení z provozu a skladování

10.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

Pokud provozovatel zařízení neodstaví z provozu odborným způsobem a řádně, hrozí nebezpečí poranění a věcné škody.

UPOZORNĚNÍ

Odstavení zařízení z provozu provádí provozovatel nebo jím pověřené osoby. Odstavení zařízení z provozu se vždy provádí dle platných místních předpisů a zákonů.

⚠ NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí v důsledku elektrického proudu

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Zapnuté elektrické součásti mohou provádět nekontrolované pohyby. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení.

- Veškeré práce na elektrických komponentech tohoto stroje smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři nebo elektrotechnicky vyškolená osoba dle DIN EN 60204-1).
- Stroj při údržbě a opravárenských pracích vypněte a zajistěte jej proti neočekávanému opětovnému spuštění.
- Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

⚠ VÝSTRAHA

Nebezpečí v důsledku rotujících a pohybujících se částí

Rotující a pohybující se komponenty mohou pohmoždit, oddělit končetiny a způsobit těžká poranění.

- Zdržujte se jen v určené pracovní oblasti.
- Dodržujte bezpečnostní vzdálenost ke komponentům.
- Věnujte pozornost výstražným tabulím v pracovní oblasti.
- Noste osobní ochranné prostředky.
- Noste přiléhavý oděv
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pohmoždění a nárazu**

U nastavovacích prací na stojanu může dopravní pás v případě nedostatečného zajištění nečekaně poklesnout.

- Dopravní pás vhodnými prostředky k uchopení břemen (jeřáb atd.) zajistěte proti samovolnému a náhlému poklesnutí.
- Zajišťovací šrouby smí být povoleny teprve tehdy, když je dopravní pás odborným způsobem zajištěn proti uvedenému nebezpečí.
- Nikdy se při povolování / utahování zajišťovacích šroubů nezdržujte pod zavěšenými břemeny.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst.
- Výšku nastavujte s více osobami.
- Noste osobní ochranné prostředky.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí poranění v důsledku převrácení stroje**

Nebezpečí převrácení v případě nedostatečného upevnění k podlaze.

- Jsou-li k dispozici, spojky pro upevnění k podlaze vždy pevně, bezpečně a odborným způsobem k podlaze připevněte. Jinak nelze stroj uvádět do provozu!
- Dbejte na rovnoměrný náklad!
- Použijte šrouby s dostatečnou pevností!
- Dbejte na pevnost podlahy!
- Před demontáží upevnění k podlaze dbejte na nízké těžiště, popř. nastavte:
 - Nastavte nejnižší pozici stojanu
 - Zkontrolujte stabilitu, popř. demontujte stojan

⚠ POZOR**Nebezpečí pohmoždění a pořezení**

Nebezpečí v důsledku náhlého otočného pohybu koleček při změně stanoviště stroje.

- Během umísťování dopravního pásu nezasahujte do blízkosti vodicích koleček.
- Po umístění dopravního pásu vždy aktivujte všechny brzdy vodicích koleček.

⚠ POZOR**Nebezpečí poranění v důsledku pojízdného stojanu**

Při posouvání dopravního pásu mohou kolečka na stojanu najíždět na patky a ostatní části tělesa.

- Noste pevnou obuv s ocelovou tužinkou
- Při pojíždění nevstupujte do oblasti pojezdu koleček

⚠ POZOR**Nebezpečí klopýtnutí a pádu**

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

POZOR**Věcné škody v důsledku chybné manipulace s břemeny**

Neodborná manipulace s břemeny při nakládání nebo vykládání může způsobit materiální škody.

- Používejte vhodné zvedací prostředky.
- Břemena, která nelze demontovat nebo namontovat a jejichž hmotnost nelze unést pomocí lidské síly, zachycujte vhodnými zařízeními (např. lany nebo kladkostroji).
- Vyhněte se odírání lan a zvedacích pásů o ostré hrany a rohy pomocí zvláštních pomůcek, např. prokladů z měkkého materiálu, ochranných rohů, dřevěných rohů.
- Komponenty a jejich díly nástavby nesmí být zmáčknuty šikmo taženými lany resp. řetězy.
- Vyhněte se tvrdým nárazům při snímání.
- Břemena pokládejte zásadně na nosné a rovné podklady.

10.2 Odstavení stroje z provozu

V případě prostoje stroje delšího než tři dny je nutno věnovat pozornost následujícím bodům:

1. S posledním provozem stroj vypustíte.
2. Stroj vypněte hlavním spínačem.
3. Stroj odpojte od sítě.
4. Poté stroj pomocí vody očistíte od hrubých nečistot a prachu.
5. Nepovrstvené kovové části ošetříte vhodným konzervačním prostředkem, například protikorozní ochranou.
6. V případě odstavení stroje venku jej zakryjte.
7. Se sadou pohonů manipulujte dle údajů výrobce.

11 Demontáž

11.1 Bezpečnost

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

Pokud provozovatel zařízení nedemontuje odborným způsobem a řádně, hrozí nebezpečí poranění a věcné škody.

UPOZORNĚNÍ

Demontáž provádí provozovatel nebo jím pověřené osoby.
 Demontáž stroje se vždy provádí dle platných místních předpisů a zákonů.

NEBEZPEČÍ

Smrtelné nebezpečí v důsledku elektrického proudu

V případě kontaktu s díly pod napětím dochází ke smrtelnému nebezpečí. Zapnuté elektrické součásti mohou provádět nekontrolované pohyby. Následkem mohou být těžká poranění nebo usmrcení.

- Veškeré práce na elektrických komponentech tohoto stroje smí provádět jen kvalifikovaní pracovníci (elektrikáři nebo elektrotechnicky vyškolená osoba dle DIN EN 60204-1).
- Stroj při údržbě a opravárenských pracích vypněte a zajistěte jej proti neočekávanému opětovnému spuštění.
- Uzavřete pracovní oblast a označte ji výstražnou tabulí.

NEBEZPEČÍ

Zavěšená břemena

Nakloněná nebo padající břemena mohou vést k těžkým až smrtelným poraněním.

- Nikdy nevstupujte pod zavěšená břemena.
- Používejte jen přípustné zvedací prostředky a upevňovací prostředky, které jsou dimenzovány pro celkovou hmotnost zavěšeného břemene.
- Respektujte upevňovací body a těžiště břemene.
- Používejte jen upevňovací prostředky/prostředky k uchopení břemen, které jsou technicky bezpečné.
- Břemena zajistěte vhodnými zařízeními.
- Při použití přepravních zařízení tyto nejprve po dokončené montáži odstraňte.
- Oblast nakládání zajistěte proti nepovolenému vstupu.
- Dbejte na dostatečné osvětlení oblastí nakládky.
- S břemeny pohybujte jen pod dohledem.
- Při opuštění pracoviště břemeno sundejte.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pádu při práci ve výškách**

Práce ve výškách může vést k uklouznutí, pádu a těžkým poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Včas zajistěte pracovní podmínky, které umožňují bezpečnou práci.
- Učiňte opatření proti pádu, pokud není zajištěna bezpečná stabilita.
 - Např. použijte pracovní plošinu, lešení, osobní výtah, montážní koš.
- Montážní oblast zajistěte proti padajícím předmětům.
- Nikdy nepracujte sami.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí pohmoždění a nárazu**

U nastavovacích prací na stojanu může dopravní pás v případě nedostatečného zajištění nečekaně poklesnout.

- Dopravní pás vhodnými prostředky k uchopení břemen (jeřáb atd.) zajistěte proti samovolnému a náhlému poklesnutí.
- Zajišťovací šrouby smí být povoleny teprve tehdy, když je dopravní pás odborným způsobem zajištěn proti uvedenému nebezpečí.
- Nikdy se při povolování / utahování zajišťovacích šroubů nezdržujte pod zavěšenými břemeny.
- Dodržujte dostatečnou vzdálenost od nebezpečných míst.
- Výšku nastavujte s více osobami.
- Noste osobní ochranné prostředky.

⚠ VÝSTRAHA**Nebezpečí v důsledku rotujících a pohybujících se částí**

Rotující a pohybující se komponenty mohou pohmoždit, oddělit končetiny a způsobit těžká poranění.

- Zdržujte se jen v určené pracovní oblasti.
- Dodržujte bezpečnostní vzdálenost ke komponentům.
- Věnujte pozornost výstražným tabulím v pracovní oblasti.
- Noste osobní ochranné prostředky.
- Noste přiléhavý oděv
- Dlouhé vlasy svažte a popř. noste síťku do vlasů.

⚠ POZOR**Nebezpečí pohmoždění a pořezání**

Nebezpečí v důsledku náhlého otočného pohybu koleček při změně stanoviště stroje.

- Během umísťování dopravního pásu nezasahujte do blízkosti vodicích koleček.
- Po umístění dopravního pásu vždy aktivujte všechny brzdy vodicích koleček.

⚠ POZOR**Nebezpečí klopýtnutí a pádu**

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

⚠ POZOR**Nebezpečí poranění v důsledku pojízdného stojanu**

Při posouvání dopravního pásu mohou kolečka na stojanu najíždět na patky a ostatní části tělesa.

- Noste pevnou obuv s ocelovou tužinkou
- Při pojíždění nevstupujte do oblasti pojezdu koleček

⚠ POZOR**Ostré hrany**

Ostré hrany mohou vést k řezným poraněním.

- Noste osobní ochranné prostředky.
- Pracujte opatrně.

POZOR**Věcné škody v důsledku chybné manipulace s břemeny**

Neodborná manipulace s břemeny při nakládání nebo vykládání může způsobit materiální škody.

- Používejte vhodné zvedací prostředky.
- Břemena, která nelze demontovat nebo namontovat a jejichž hmotnost nelze unést pomocí lidské síly, zachycujte vhodnými zařízeními (např. lany nebo kladkostroj).
- Vyhněte se odírání lan a zvedacích pásů o ostré hrany a rohy pomocí zvláštních pomůcek, např. prokladů z měkkého materiálu, ochranných rohů, dřevěných rohů.
- Komponenty a jejich díly nástavby nesmí být zmáčknuty šikmo taženými lany resp. řetězy.
- Vyhněte se tvrdým nárazům při snímání.
- Břemena pokládejte zásadně na nosné a rovné podklady.

11.2 Podmínky pro demontáž

POZOR

Nebezpečí poškození životního prostředí

Poškození životního prostředí v důsledku uniklých provozních látek.

- Znečištěné součásti před demontáží umyjte.
- Škodlivé látky umístěte do vhodných sběrných nádob a odborným způsobem je zlikvidujte.
- Při likvidaci dodržujte místní předpisy a zákonná ustanovení.

UPOZORNĚNÍ

Za škody, které vyplývají z chybné demontáže, výrobce neručí.

1. Sjedťte se strojem před demontáží dolu a popř. dodržte procesy vypínání.
2. Vypněte hlavní spínač a zajistěte jej proti opětovnému zapnutí.
3. Stroj odpojte od zdroje energie a tento stav zajistěte.
4. Stroj uzavřete svorkou.
5. Části stroje očistěte od hrubých nečistot.
6. Popř. odpojte přípojky jako např. potrubí.
7. Zachyťte provozní a nebezpečné látky.
8. Případné otevřené přípojky jako např. potrubí uzavřete.

11.3 Elektrodemontáž

1. Stroj vypněte hlavním spínačem.
2. Zajistěte, aby byla síť provozovatele deaktivována.
3. Zkontrolujte, že je stroj bez napětí.
4. Stroj odpojte od sítě.

11.4 Mechanická demontáž

Dle výkresu a montážního plánu:

1. Umístěte přepravní pojistky.
2. Povolte upevnění stroje.
3. Moduly stroje demontujte dle rozměrů a údajů.
4. Dbejte na nízké těžiště, popř. jej nastavte:
 - Nastavte nejnižší pozici stojanu
 - Zkontrolujte stabilitu, popř. demontujte stojan
5. Pro přepravení stroje na jiné místo, viz kapitola "Zabalení a přeprava" a „Sestavení a montáž“.

12 Likvidace

12.1 Bezpečnost

POZOR

Nebezpečí klopýtnutí a pádu

V důsledku vyčnívajících částí rámu dochází na stojanech k nebezpečí klopýtnutí a pádu.

- Stroj a zejména stojan nesmí být instalovány a zprovoznovány v oblasti, kudy se prochází.
- Pokud je to nutné, změňte oblasti, kudy se prochází.

POZOR

Nebezpečí poškození životního prostředí

Neodbornou likvidací se zatěžuje životní prostředí.

- Při likvidaci dodržujte místní předpisy a zákonná ustanovení.

Veškeré práce smí provádět jen prokazatelně kvalifikovaní pracovníci, se zohledněním následujícího:

- tohoto návodu
- všech ostatních návodů náležejících k zařízení (související dokumenty, také dokumentace dodavatelů)
- místních platných předpisů a zákonů

Vědomé nebo nevědomé používání opotřebovaných dílů, jako např. valivých ložisek, ozubených řemenů atd. může vést k ohrožení osob, životního prostředí a poškození zařízení.

Proto věnujte pozornost následujícím bodům:

- Provozovatel je odpovědný za odbornou likvidaci.
- Likvidaci provádí jen kvalifikovaní pracovníci.
- Provozní a spotřební materiál vložte do vhodných sběrných nádob a odborným způsobem je zlikvidujte.
- Po skončení životnosti zařízení rozložte na různé oddělitelné materiály a dopravte je společnosti specializující se na recyklaci.

13 Náhradní díly

13.1 Objednávání náhradních dílů

UPOZORNĚNÍ

Za škody, které vyplývají z použití cizích dílů, výrobce neručí.

- V případě výměny smí být použity jen originální díly. Použití cizích dílů může vést ke škodám.
- Pro objednání náhradních dílů se prosím obraťte na servis. Informace o objednávkách lze podávat e-mailem, faxem nebo telefonicky.
- Připravte si prosím údaje z typového štítku (např. sériové číslo), potvrzení zakázky resp. kusovník náhradních dílů.
- MTF Technik doporučuje mít náhradní díly a namáhané díly dle seznamu náhradních dílů v zásobě, abyste předešli nebo minimalizovali dobu čekání a výpadky v případě poruch.
- V opačném případě prosím objednávejte včas, abyste odpovídající náhradní díly pro další údržbu měli k dispozici. Náhradní díly mají různé dodací lhůty. Proto doporučujeme rozsáhlou objednávku náhradních dílů v závislosti na nejdelší dodací lhůtě.

13.1.1 Zkratky v seznamu náhradních dílů

Níže naleznete zkratky z tohoto seznamu náhradních dílů.

Zkratka	Označení
jedn.	Jednotka
mno.	Množství
Pol.	Číslo pozice
ks	kus

Tab. 14: Zkratky

13.2 Prohlédnutí seznamu náhradních dílů



Seznam náhradních dílů popisovaného stroje si lze prohlédnout online na následujícím odkazu:

<https://mtf-technik.de/de/service/download>

Obr. 72: Seznam náhradních dílů: QR kód pro online verzi

13.3 Náhradní díly - vysvětlení k zobrazení

Náhradní díly se dělí do 2 skupin:

13.3.1 Bez ohledu na technické údaje

- lze vybrat a objednat přímo

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
1	1	ks	Díl		XXXXXX	XX.XX.XXXX

Tab. 15: Kusovník: Bez ohledu na technické údaje (příklad)

13.3.2 Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)

- Jsou označeny hvězdičkou „*“
- Výběr se provádí alespoň dle jedné technické vlastnosti, která bude uvedena v potvrzení objednávky
- V části ident. č. resp. č. výkresu se odkazuje na tabulku

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
1*	1	ks	Díl		Tabulka	Tabulka

Tab. 16: Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky) (příklad)

- Kritérium výběru se nachází na levé straně v tabulce
- Příslušné ident. č. /č. výkresu zjistíte vpravo

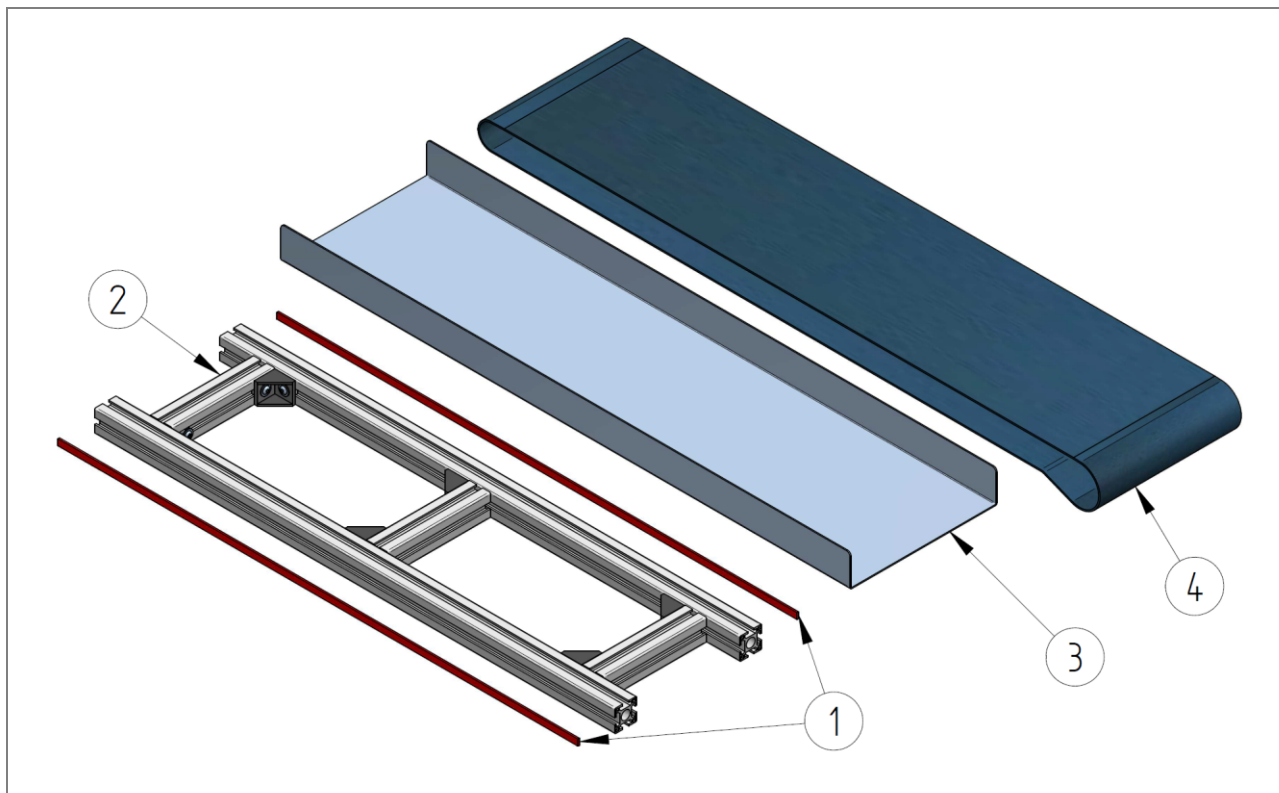
Pol. 1* výběr: Držák motoru		
Výkon motoru	Držák motoru 1	Držák motoru 2
	T.800.XXXX	T.800.XXXX
	Id. č.	Id. č.
180 W	XXXX	-
250 W	-	XXXX

Tab. 17 Výběr vlastností součástí (příklad)

13.4 Náhradní díly a namáhané díly

13.4.1 Těleso dopravního pásu

13.4.1.1 Kusovník: Těleso dopravního pásu



Obr. 73: Kusovník: Těleso dopravního pásu

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	2	ks	Kryt drážky	RAL 3020 červená	1010070	

Tab. 18: Kusovník: Těleso dopravního pásu 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2	1	ks	Základní rám		Uvádějte sériové číslo typového štítku	
3	1	ks	Pás			
4	X	ks	Plech horní větve		Tabulka	M.800.0256

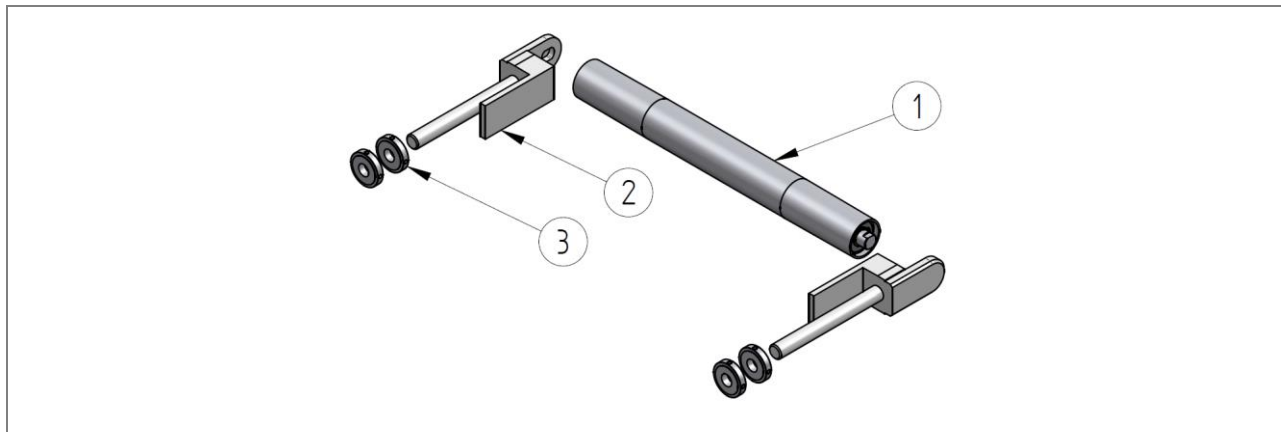
Tab. 19: Kusovník: Těleso dopravního pásu 2

Pol. 4 výběr: Plech horní větve		
Materiál	Povrch	Ident. č.
Ocel	nepovrstvené	1006026
Ušlechtilá ocel	nepovrstvené	1006710
Ušlechtilá ocel	Válcováno podle vzoru 5WL SE5	1006760

Tab. 3: Výběr: Plech horní větve

13.4.2 Vodicí jednotky

13.4.2.1 Kusovník: Otočení Ø32 – ZZ.800.0234



Obr. 74: Kusovník: Otočení Ø32 – ZZ.800.0234

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2	2	ks	Boční díl - vodicí kladka		1010132	T.800.0293
3	4	ks	Kruhová matice s otvory na obvodě	DIN 1816 - M12x1,5 - pozinkovaná	1007785	

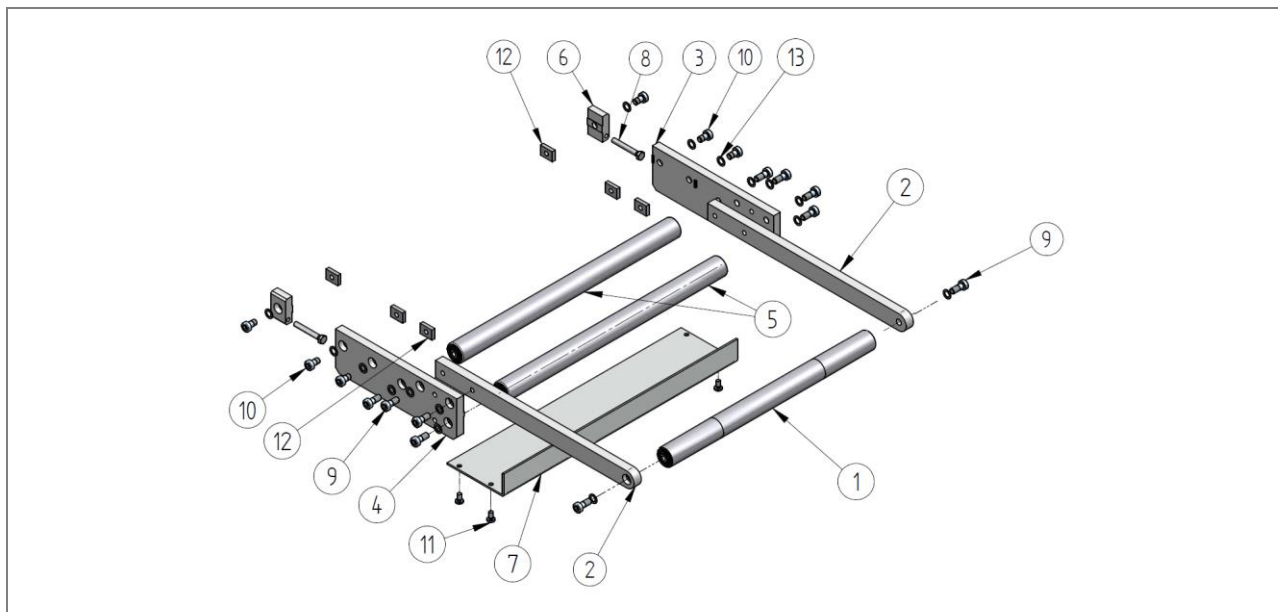
Tab. 20: Kusovník: Otočení Ø32 – ZZ.800.0234 – 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Vodicí kladka KF-32		Tabulka	U.910.0007

Tab. 21: Kusovník: Otočení Ø32 – ZZ.800.0234 – 2

Pol. 1* výběr: Vodicí kladka - U.910.0007		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1007173	1008387
100	1006898	1008388
150	1006899	1008389
200	1006900	1008390
250	1006906	1008391
300	1006907	1008392
350	1006908	1008393
400	1007339	1008394
450	1007340	1008395
500	1007341	1007130

Tab. 22: Výběr: Otočení Ø32 – stahovací váleček

13.4.2.2 Kusovník: Otočení Ø22 – ZZ.800.0220


Obr. 75: Kusovník: Otočení Ø22 – ZZ.800.0220

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
3	1	ks	Spojovací deska	Provedení: Vlevo	1014228	E.800.1264
4	1	ks	Spojovací deska	Provedení: Vpravo	1014229	E.800.1264
6	2	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
8	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
9	11	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x16 pozinkovaný	1000494	
10	6	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
11	4	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
12	6	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
13	17	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	

Tab. 23: Kusovník: Otočení Ø22 – ZZ.800.0220 – 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Vodicí kladka KF-22		Tabulka	U.910.0015
2*	2	ks	Boční lišta		Tabulka	M.800.0131
5*	2	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
7*	1	ks	Ochrana proti zasažení		Tabulka	M.800.0260

Tab. 24: Kusovník: Otočení Ø22 – ZZ.800.0220 – 2

Pol. 1* výběr: Vodící kladka - U.910.0015		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel]	IL [V2A]
	Ident. č.	Ident. č.
70	1012641	1016608
100	1011349	1016609
150	1010580	1016611
200	1011920	1011342
250	1016607	1011343
300	1011344	1016610
350	1011345	1016612
400	1011346	1016613
450	1011347	1016614
500	1011348	1016615

Tab. 25: Výběr: Otočení Ø22 – vodící kladka

Pol. 2* výběr: Boční lišta - M.800.0131	
Délka zúžení [mm]	AlMg 3
	Ident. č.
100	1011872
200	1016616
300	1016617
400	1011873

Tab. 26: Výběr: Otočení Ø22 – boční lišta

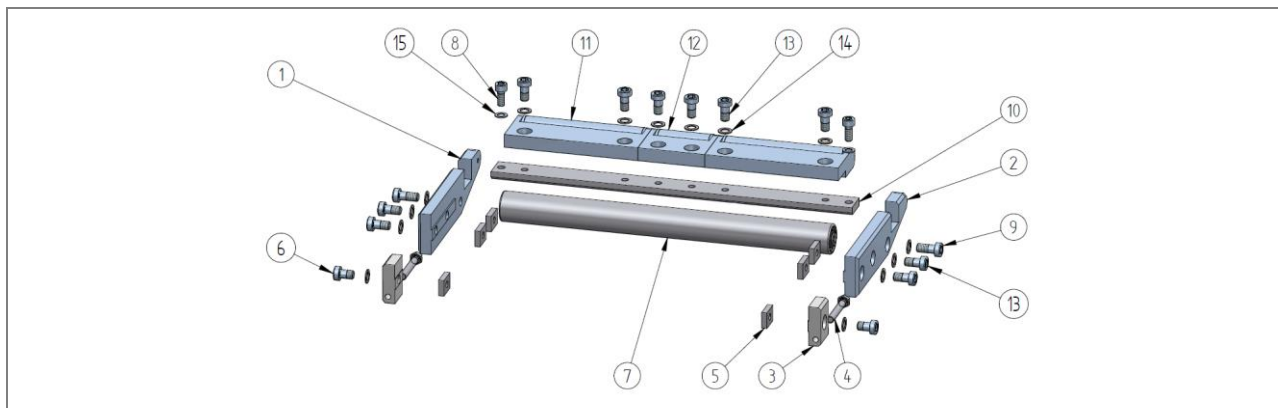
Pol. 5* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel]	IL [V2A]
	Ident. č.	Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

Tab. 27: Výběr: Otočení Ø22 – stahovací váleček

Pol. 7* výběr: Zasažení - ochrana - M.800.0260	
Délka zúžení [mm]	AlMg 3
	Ident. č.
70	1016926
100	1016927
150	1016928
200	1016929
250	1016930
300	1016931
350	1016932
400	1016933
450	1016934
500	1016935

Tab. 28: Výběr: Otočení Ø22 – ochrana proti zasažení

13.4.2.3 Kusovník: Rotující ostří nože Ø16 – U.910.0030



Obr. 76: Kusovník: Rotující ostří nože Ø16 – U.910.0030

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Držák ostří nože RMK 16	Provedení: vlevo	1014828	E.995.4159
2	1	ks	Držák ostří nože RMK 16	Provedení: vpravo	1014829	E.995.4159
3	2	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
4	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
5	6	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
6	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
8	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M5x12	1009272	
9	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x16 pozinkovaný	1000494	
14	14	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
15	2	ks	Pojistná podložka	Schnorr S5	1006876	

Tab. 29: Kusovník: Rotující ostří nože Ø16– U.910.0030 – 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
7*	1	ks	Stahovací váleček	IL22	Tabulka	U.910.0002
10*	1	ks	Držák nože 16 RMK		Tabulka	Tabulka
11	Tabulka	ks	Ostří nože	RMK 16 -100	1010121	Müssel
12	Tabulka	ks	Ostří nože	RMK 16 -50	1010120	Müssel
13	Tabulka	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x12 pozinkovaný	1005472	

Tab. 30: Kusovník: Rotující ostří nože Ø16 – U.910.0030 – 2

Pol. 7* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel]	IL [V2A]
	Ident. č.	Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

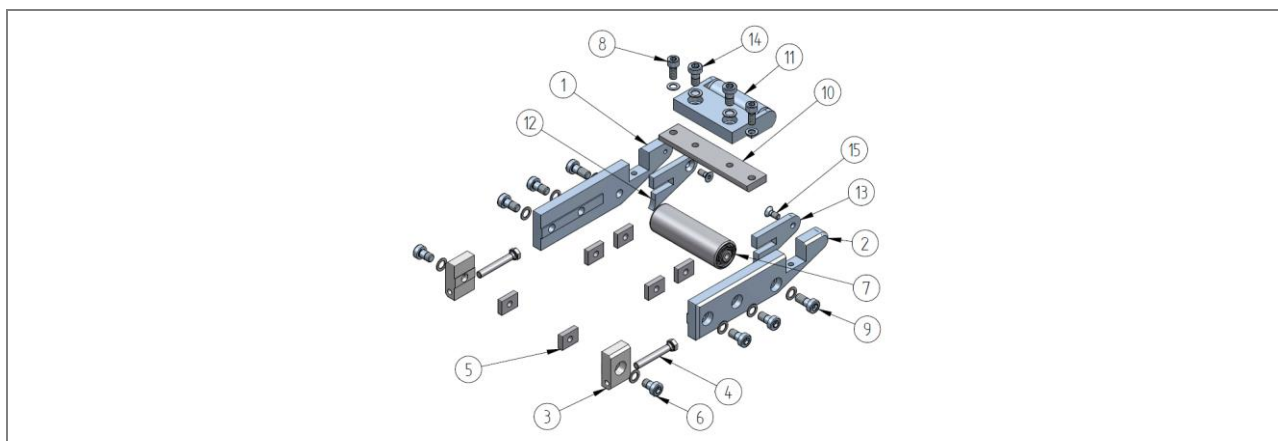
Tab. 31: Výběr: Rotující ostří nože Ø16 – stahovací váleček

Pol. 10* výběr: Držák nože		
Délka zúžení [mm]	1.4301 (V2A)	
	Výkres č.	Ident. č.
100	E.995.8728	1016618
150	E.995.5992	1014830
200	E.995.4160	1016399
250	E.910.0087	1015532
300	E.910.0088	1016619
350	E.910.0089	1016620
400	E.995.8431	1016621
450	E.910.0085	1016622
500	E.910.0086	1016623

Tab. 32: Výběr: Rotující ostří nože Ø16 – boční lišta

Pol. 11, 12 a 13: Počet dle jmenovité šířky			
Pozice	11	12	13
označení 1	Ostří nože	Ostří nože	Šroub s válcovou hlavou
označení 2	RMK 16 100	RMK 16 50	DIN 6912 - M6x12
Ident. č.	1010121	1010120	1005472
Jmenovitá šířka [mm]	počet		
100	1	0	2
150	0	3	6
200	2	0	4
250	2	1	6
300	3	0	6
350	2	3	10
400	4	0	8
450	4	1	10
500	5	0	10

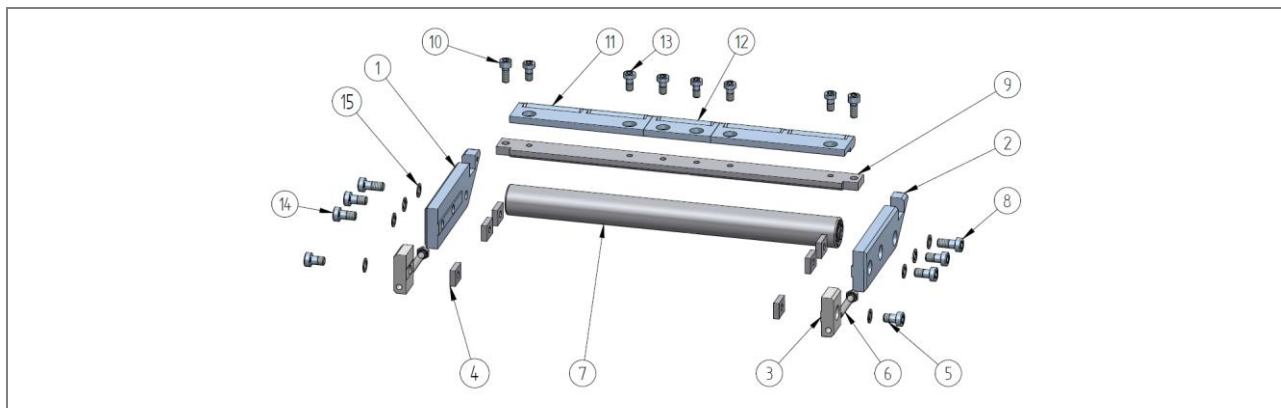
Tab. 33: Výběr: Rotující ostří nože Ø16 – stahovací váleček



Obr. 77: Kusovník: Otočení Ø16, jmenovitá šířka 70 – U.910.0030

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Držák ostří nože RMK 16	Provedení: vlevo	1014828	E.995.4159
2	1	ks	Držák ostří nože RMK 16	Provedení: vpravo	1014829	E.995.4159
3	2	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
4	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
5	6	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
6	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
7	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	viz nahore	U.910.0002
8	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M5x12	1009272	
9	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x16 pozinkovaný	1000494	
10	1	ks	Držák nože 16 RMK	NB = 70 mm	1016400	E.910.0090
11	1	ks	Ostří nože	RMK 16 -60	1010119	Müssel
12	1	ks	Obrysový prvek	VLEVO	1016398	E.910.0098
13	1	ks	Obrysový prvek	VPRAVO	1016397	E.910.0098
14	6	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x12 pozinkovaný	1005472	
15	2	ks	zápustný šroub	DIN 7991 - M4x10 ušlechtilá ocel	1008190	
16	10	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
17	2	ks	Pojistná podložka	Schnorr S5	1006876	

Tab. 34: Kusovník: Otočení Ø16, jmenovitá šířka 70 – U.910.0030

13.4.2.4 Kusovník: Otočení Ø8 – U.910.0031


Obr. 78: Kusovník: Otočení Ø8 – U.910.0031

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Držák ostří nože RMK 8	Provedení: vlevo	1010399	E.995.2927
2	1	ks	Držák ostří nože	Zrcadlově provedení: vpravo	1010399	E.995.2927
3	2	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
4	6	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
5	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
6	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
8	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x16 pozinkovaný	1000494	
10	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M5x12	1009272	
14	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x12 pozinkovaný	1005472	
15	8	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	

Tab. 35: Kusovník: Otočení Ø8 – U.910.0031 – 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
7*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
9*	1	ks	Držák nože			viz tabulka
11	Tabulka	ks	Ostří nože	RMK 8 -100	1001650	
12	Tabulka	ks	Ostří nože	RMK 8 -50	1006752	
13	Tabulka	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M5x12	1003904	

Tab. 36: Kusovník: Otočení Ø8 – U.910.0031 – 2

Pol. 7* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel]	IL [V2A]
	Ident. č.	Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

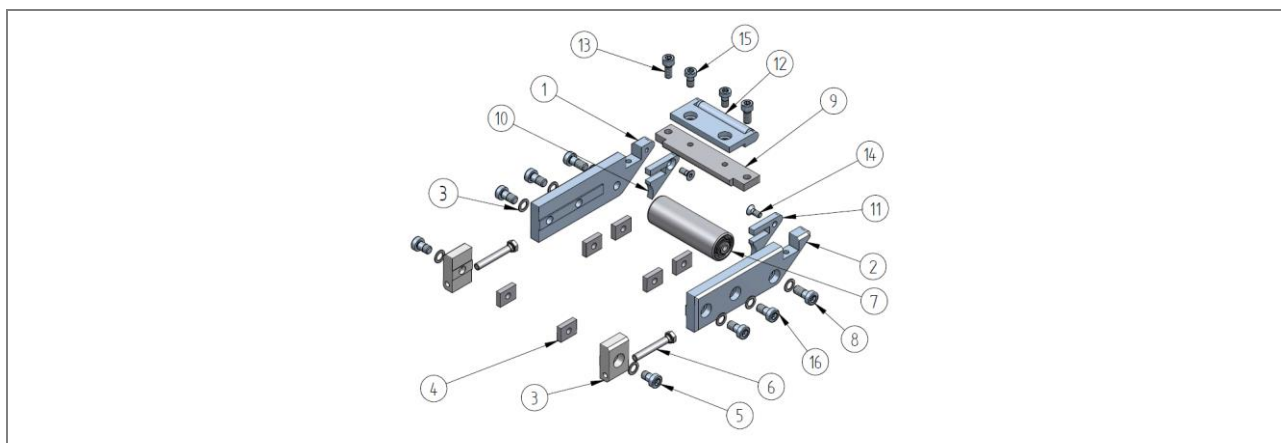
Tab. 37: Výběr: Otočení Ø8 – stahovací váleček

Pol. 10* výběr: Držák nože		
Délka zúžení [mm]	1.4301 (V2A)	
	Výkres č.	Ident. č.
100	E.995.7944	1016624
150	E.910.0091	1016625
200	E.910.0092	1015241
250	E.995.2928	1016626
300	E.910.0093	1016627
350	E.910.0094	1016628
400	E.910.0095	1016629
450	E.910.0096	1016630
500	E.910.0097	1016631

Tab. 38: Výběr: Otočení Ø8 – boční lišta

Pol. 11, 12 a 13: Počet dle jmenovité šířky			
Pozice	11	12	13
označení 1	Ostří nože	Ostří nože	Šroub s válcovou hlavou
označení 2	RMK 8 -100	RMK 8 -50	DIN 6912 - M5x12
Ident. č.	1001650	1006752	1003904
Jmenovitá šířka [mm]	počet		
100	1	0	2
150	0	3	6
200	2	0	4
250	2	1	6
300	3	0	6
350	2	3	10
400	4	0	8
450	4	1	10
500	5	0	10

Tab. 39: Výběr: Otočení Ø8 – stahovací váleček



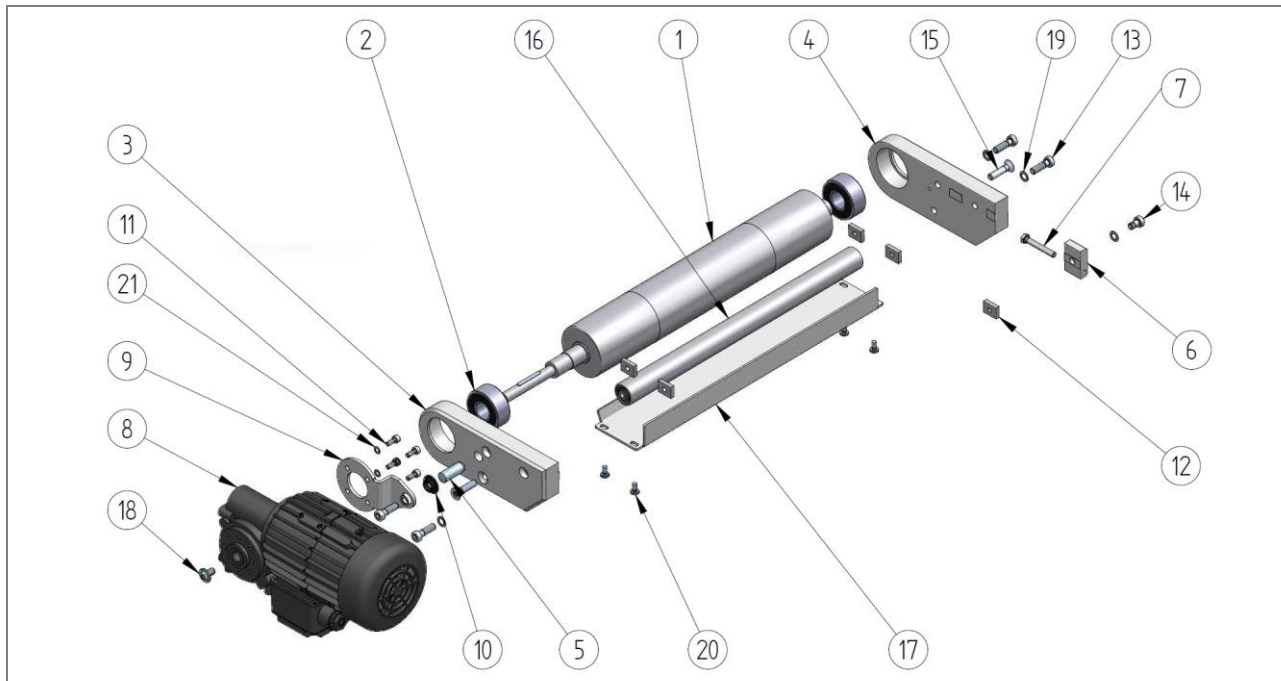
Obr. 79: Kusovník: Otočení Ø8, jmenovitá šířka 70 – U.910.0031

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Držák ostří nože RMK 8	Provedení: vlevo	1010399	E.995.2927
2	1	ks	Držák ostří nože	Zrcadlově provedení: vpravo	1010399	E.995.2927
3	2	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
4	6	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
5	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
6	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
7	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	viz nahore	U.910.0002
8	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x16 pozinkovaný	1000494	
9	1	ks	Držák nože	NB = 70mm		E.995.4008
10	1	ks	Obrysový prvek	VLEVO		E.995.4012
11	1	ks	Obrysový prvek	VPRAVO		E.995.4012
12	1	ks	Ostří nože	RMK 8 -60	1006753	Müssel
13	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M5x12	1009272	
14	2	ks	zápustný šroub	DIN 7991 - M4x10 ušlechtilá ocel	1008190	
15	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M5x12	1003904	
16	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x12 pozinkovaný	1005472	
17	8	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	

Tab. 40: Kusovník: Otočení Ø8, jmenovitá šířka 70 – U.910.0031

13.4.3 Pohon příruby

13.4.3.1 Kusovník: Pohon příruby – jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.0146 (90W / 230V) a ZZ.900.0158 (90W / 24V DC)



Obr. 80: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.0146

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2	2	ks	Naklápěcí kuličkové ložisko di=17, da=40, b=16	2203 E-2RS1TN9	1006952	
3	1	ks	Držák pohonu	F pohon, prov.: vlevo	1006971	E.990.0105
4	1	ks	Držák pohonu	F pohon, prov.: vpravo	1006970	E.990.0106
5	1	ks	Válcový kolík	DIN 6325 - ks 10x26	1004692	
6	1	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
7	1	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
9	1	ks	Momentová podpěra		1012185	E.990.0417
10	1	ks	Kluzné ložisko	GFM-1012-05	1014315	
11	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M4x10	1008368	
12	5	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
13	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x20	1000496	
14	1	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
15	2	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x25	975344	
18	1	ks	Šroub s čokovitou hlavou s přírubou	ISO 7380-2 - M6 x 10	1010810	
19	5	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
20	4	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
21	4	ks	Pojistná podložka	Schnorr S4	1005474	

Tab. 41: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	M.910.1077
8*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN18HSo - 90W - B, převodovka	Tabulka	
16*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
17*	1	ks	Ochrana proti zasažení	F pohon	Tabulka	M.800.0152

Tab. 42: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [ocel – nepovrst.] M.910.1077	ILF-N [ocel – klín. dr.] M.910.1080	ILF-G [ocel– pogumovaná] M.910.1142	ILF-R [Ocel – rýhovaná] M.910.1084
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1012245	1012590	1015274	1014622
100	1012246	1012591	1015275	1013674
150	1012183	1012592	1015276	1014568
200	1012247	1012593	1015277	1014238
250	1012248	1012594	1015278	1016633
300	1012249	1012417	1015279	1013250
350	1012250	1012277	1015280	1016634
400	1012251	1012597	1015281	1014673
450	1012252	1012598	1015282	1013716
500	1012253	1012599	1015283	1016635

Tab. 43: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [V2A – nepovrst.] M.910.1077	ILF-N [V2A – klín. dr.] M.910.1080	ILF-G [V2A– pogumovaná] M.910.1142	ILF-R [V2A – rýhovaná] M.910.1084
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1016638	1016648	1016657	1016667
100	1016639	1016649	1016658	1014021
150	1016640	1016650	1016659	1016668
200	1016641	1016651	1016660	1016669
250	1015103	1016652	1016661	1016670
300	1014308	1016653	1016662	1016671
350	1016644	1016654	1016663	1016672
400	1016645	1016655	1016664	1016673
450	1016646	1013439	1016665	1015404
500	1016647	1016656	1016666	1016674

Tab. 44: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 8* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	230V Ident. č.	24V DC Ident. č.
25:1 (230V) / 24:1 (24V)	1012303	1016675
38 : 1	1012282	1016676
50 : 1	1012293	1016677
75 : 1	1012216	1012470
100 : 1	1012296	1016678

Tab. 45: Výběr: Pohon příruby - motor

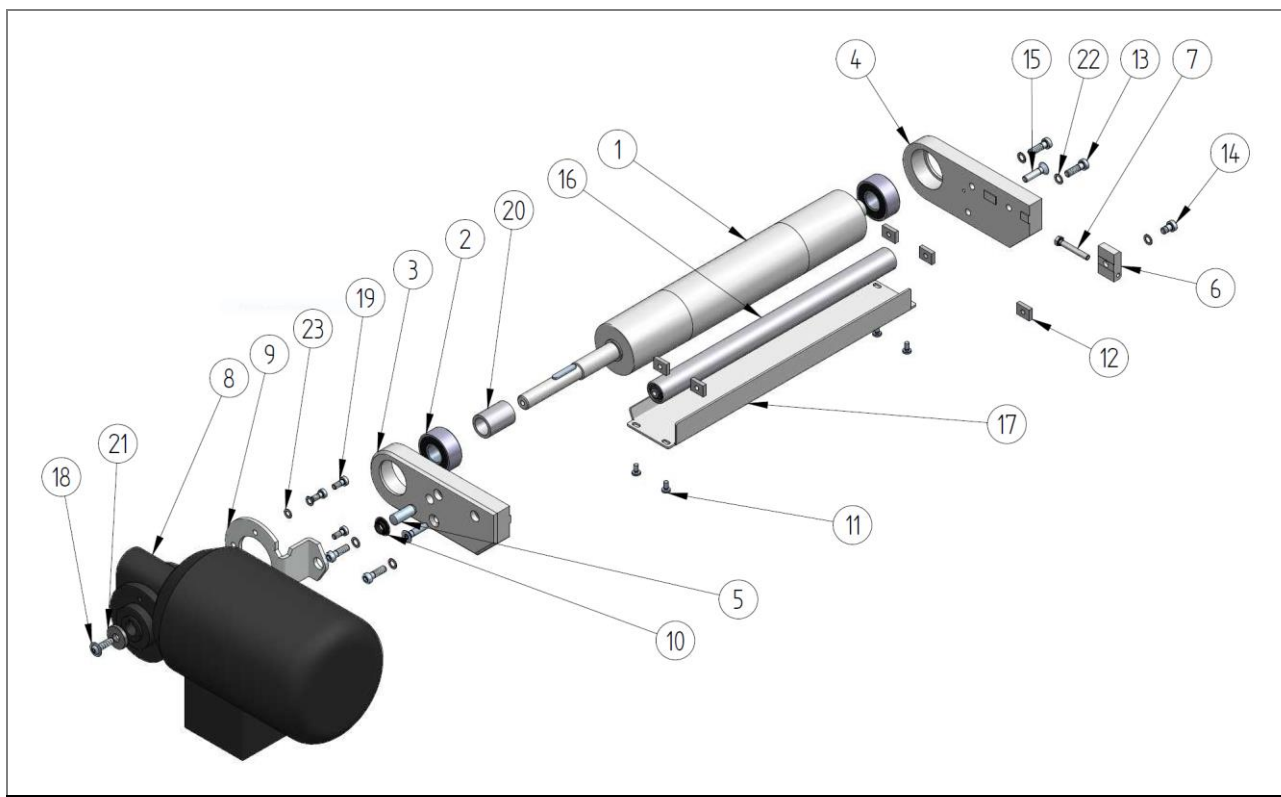
Pol. 16* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

Tab. 46: Výběr: Pohon příruby - stahovací váleček

Pol. 17* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0152	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1010418
100	1010419
150	1010420
200	1010421
250	1010422
300	1010423
350	1010424
400	1010425
450	1010426
500	1010427

Tab. . 47: Výběr: Pohon příruby - ochrana proti zasažení

13.4.3.2 Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.0057 (180W, 250W / 230V)



Obr. 81: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.0057

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2	2	ks	Naklápečí kuličkové ložisko di=17, da=40, b=16	2203 E-2RS1TN9	1006952	
3	1	ks	Držák pohonu	F pohon, prov.: vlevo	1006971	E.990.0105
4	1	ks	Držák pohonu	F pohon, prov.: vpravo	1006970	E.990.0106
5	1	ks	Válcový kolík	DIN 6325 - ks 10x26	1004692	
6	1	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
7	1	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
9	1	ks	Momentová podpěra		1008635	E.800.0922
10	1	ks	Kluzné ložisko	GFM-1012-05	1014315	
11	8	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
12	5	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
13	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x20	1000496	
14	1	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
15	2	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x25	975344	
18	1	ks	Šroub s čočk. hlavou s přírubou	ISO 7380-2 - M6 x 20	1011494	
19	3	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M5x12	1003904	

20	1	ks	Rozpěrný kroužek		1005694	E.900.0003
21	1	ks	U podložka	DIN 6340 - 8,4	1007036	
22	5	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
23	3	ks	Pojistná podložka	Schnorr S5	1006876	

Tab. 48: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	Tabulka
8*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN 3 BFH - 180W/250W - B, převodovka	Tabulka	
16*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
17*	1	ks	Ochrana proti zasažení	F pohon	Tabulka	M.800.0152

Tab. 49: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [ocel – nepovrst.] M.910.1002	ILF-N [ocel – klín. dr.] M.910.1009	ILF-G [ocel– pogumovaná] M.910.1019	ILF-R [Ocel – rýhovaná] M.910.1119
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1008216	1009344	1008971	1014264
100	1008217	1009345	1008972	1013671
150	1008218	1009346	1008973	1014129
200	1008219	1009347	1008974	1013977
250	1008220	1009348	1008975	1013576
300	1008221	1009349	1008976	1013515
350	1008222	1009350	1008977	1016679
400	1008223	1009351	1008978	1016680
450	1008224	1009352	1008979	1013714
500	1008225	1009353	1008980	1013523

Tab. 50: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [V2A – nepovrst.] M.910.1002	ILF-N [V2A – klín. dr.] M.910.1009	ILF-G [V2A– pogumovaná] M.910.1019	ILF-R [V2A – rýhovaná] M.910.1119
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1008642	1016681	1008960	1016691
100	1008643	1016682	1008961	1016692
150	1008644	1016683	1008962	1016693
200	1008645	1016684	1008963	1016694
250	1008646	1016685	1008964	1016695
300	1008647	1016686	1008965	1016696
350	1008648	1016687	1008966	1016697
400	1008649	1016688	1008967	1016698
450	1008650	1016689	1008968	1016699
500	1008651	1016690	1008969	1016700

Tab. 51: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 8* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	180W Ident. č.	250W Ident. č.
11 : 1	1008656	1008693
20 : 1	1010397	1012351
24 : 1	1014370	1010227
30 : 1	1016701	1011007
38 : 1	1008682	1008299
75 : 1	1010387	1009252

Tab. 52: Výběr: Pohon příruby - motor

Pol. 16* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

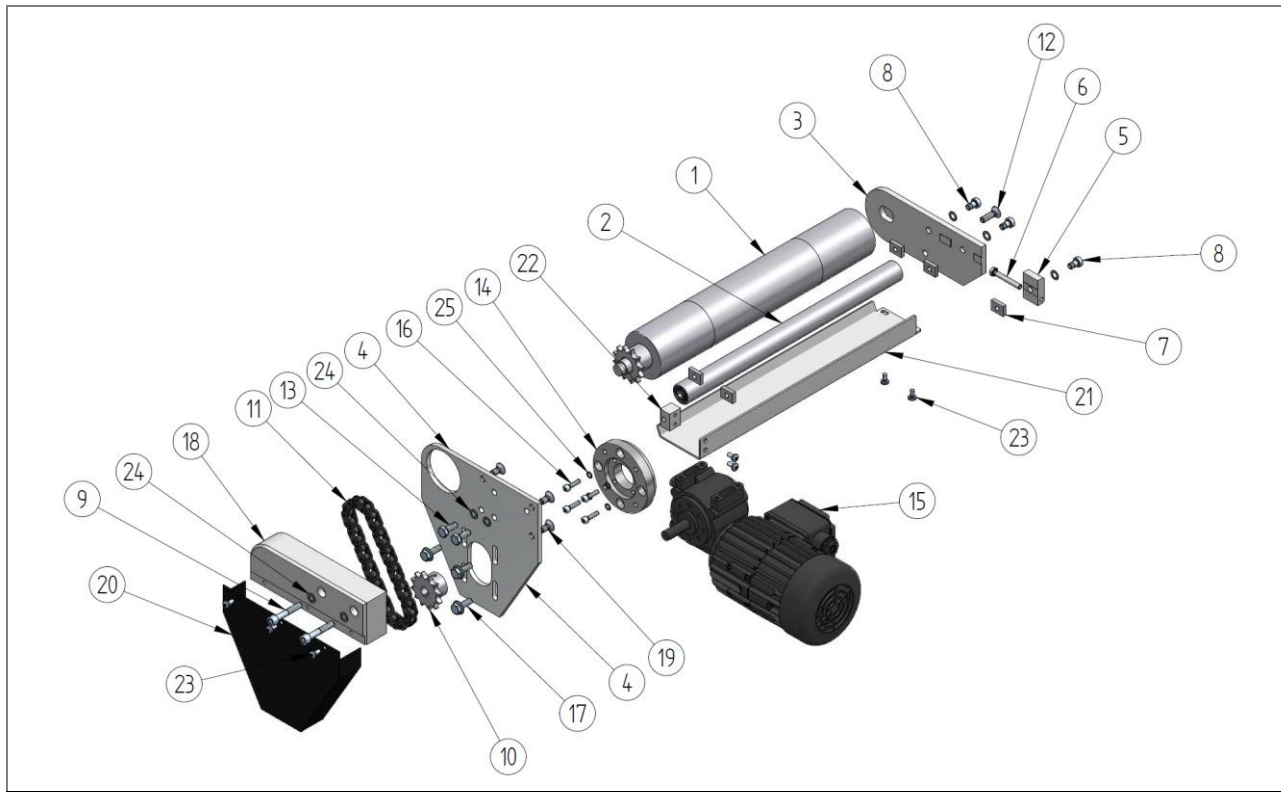
Tab. 53: Výběr: Pohon příruby - stahovací váleček

Pol. 17* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0152	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1010418
100	1010419
150	1010420
200	1010421
250	1010422
300	1010423
350	1010424
400	1010425
450	1010426
500	1010427

Tab. 54: Výběr: Pohon příruby - ochrana proti zasažení

13.4.4 Spodní pohon

13.4.4.1 Kusovník: Pohon dole – jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - ZZ.900.0147 (90W / 230V) ZZ.900.0153 (90W / 24V DC)



Obr. 82: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - ZZ.900.0147

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
3	1	ks	Držák pohonu	A pohon, provedení: Vlevo	1006430	E.990.0026
4	1	ks	Deska motoru GL-30	A pohon (motor dole)	1016919	E.990.0706
5	1	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
6	1	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
7	5	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
8	3	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
9	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M6x35 ; poz.	975054	
12	1	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x20 poz.	1000644	
13	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	DIN 933 M6x16	1000716	
14	1	ks	Distanční příruba		1019538	E.990.0707
16	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M4x16	1005797	
17	3	ks	Pojistný šroub	K. s přírubou žebr. M6 x 16	1014190	
18	1	ks	Držák pohonu	Provedení: Vlevo	1006429	E.990.0028
19	3	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x12	1005475	
20	1	ks	Ochrana řetězu		1003988	T.990.0003

22	1	ks	Napojení	I-Tech (ochrana proti zasažení - stahovací váleček)	1010359	E.800.1029
23	8	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
24	7	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
25	4	ks	Pojistná podložka	Schnorr S4	1005474	

Tab. 55: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	Tabulka
2*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
10*	1	ks	Pastorek 3/8x7/32"	s nákrůžkem	Tabulka	Tabulka
11*	1	ks	Válečkový řetěz	DIN 8187-06 B-1; 32 článků	Tabulka	E.916.0066
15*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN18So - 90W - A2, převodovka	Tabulka	
21*	1	ks	Ochrana proti zasažení	A pohon, AP 14	Tabulka	M.800.0141

Tab. 56: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILK [ocel – nepovrst.] U.910.0003	ILK-N [ocel – klín. dr.] U.910.0006	ILK-G [ocel–pogumovaná] U.910.0037	ILK-R [Ocel – rýhovaná] U.910.0027
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1014241	1008938	1016703	1016713
100	1006895	1008939	1016704	1016714
150	1006896	1008940	1016705	1016715
200	1006897	1008941	1016706	1016716
250	1006902	1008942	1016707	1013969
300	1006903	1008943	1016708	1013251
350	1006904	1008944	1016709	1016717
400	1007336	1008945	1016710	1013526
450	1007337	1008946	1016711	1016718
500	1007338	1008947	1016712	1016719

Tab. 57: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILK [V2A – nepovrst.] U.910.0003	ILK-N [V2A – klín. dr.] U.910.0006	ILK-G [V2A – pogumovaná] U.910.0037	ILK-R [V2A – rýhovaná] U.910.0027
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1016720	1016731	1016742	1016753
100	1016721	1016732	1016744	1016754
150	1016722	1016733	1016745	1016755
200	1016723	1016734	1016746	1016756
250	1016725	1016735	1016747	1016757
300	1016726	1016736	1016748	1016758
350	1016727	1016737	1016749	1016759
400	1016728	1016738	1016750	1016760
450	1016729	1016739	1016751	1016761
500	1016730	1016740	1016752	1016762

Tab. 58: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 2* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel]	IL [V2A]
	Ident. č.	Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

Tab. 59: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček

Pol. 10*/ pol. 11* výběr: Řetězový pohon					
Převod i	Pastorek pol. 10			Válečkový řetěz pol. 11	
	Počet zubů Z	Ident. č.	Výkres č.	Počet článků (vč. zámku)	Ident. č.
1 : 1	12	1005699	E.916.0044	32	1011575
1 : 2	24	1005698	E.916.0048	40	1013214

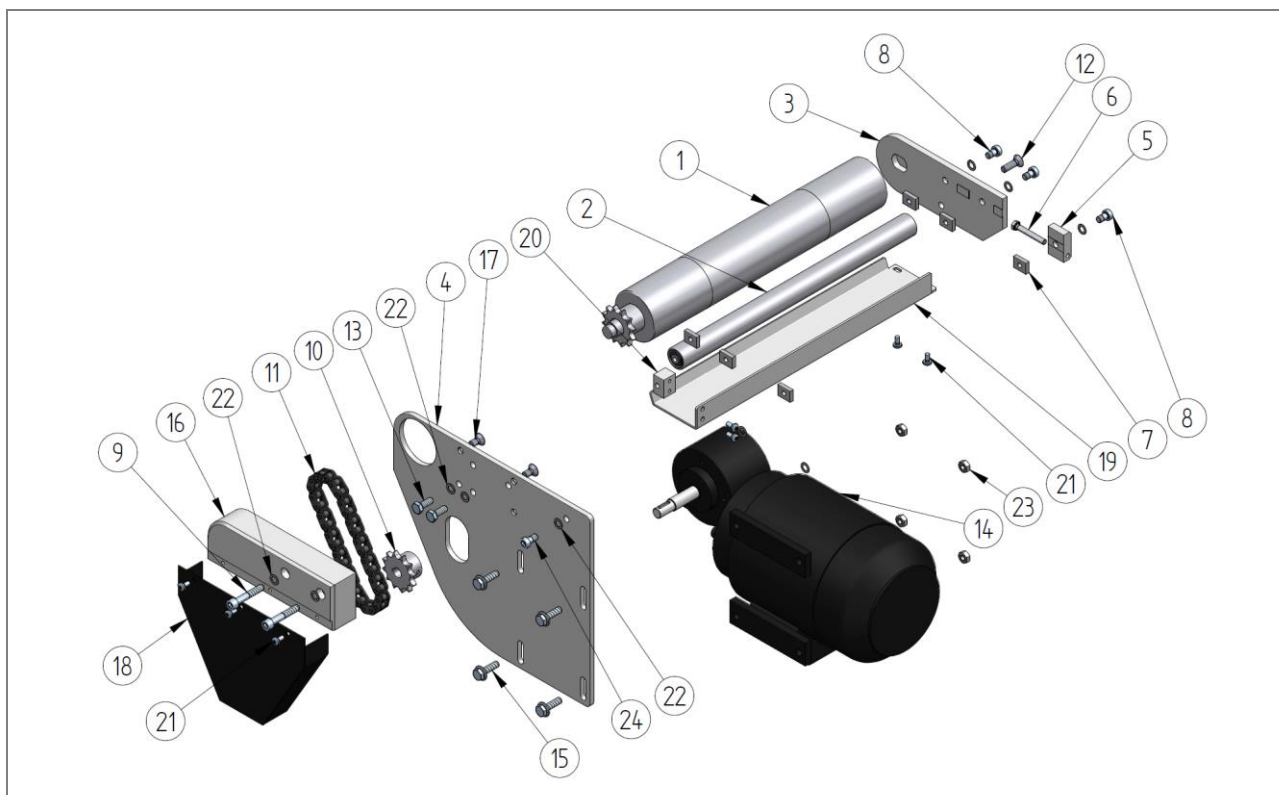
Tab. 60: Výběr: Pohon dole – hnací válec

Pol. 15* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	230V Ident. č.	24V DC Ident. č.
25:1 (230V) / 24:1 (24V)	1012304	1016768
38 : 1	1012289	1016769
50 : 1	1012297	1016770
75 : 1	1012283	1016771
100 : 1	1012291	1016772

Tab. 61: Výběr: Pohon dole – motor

Pol. 21* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0141	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1010428
100	1010429
150	1010430
200	1010431
250	1010432
300	1010433
350	1010434
400	1010435
450	1010436
500	1010437

Tab. 62: Výběr: Pohon dole – ochrana proti zasažení

13.4.4.2 Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - ZZ.900.0062 (180W / 250W)


Obr. 83: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - ZZ.900.0062

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
3	1	ks	Držák pohonu	A pohon, provedení: Vlevo	1006430	E.990.0026
4	1	ks	Deska motoru	A pohon, převodovka P=180/250W, vlevo	1009794	E.990.0182
5	1	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
6	1	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
7	6	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
8	3	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
9	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M6x35 ; poz.	975054	
12	1	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x20 poz.	1000644	
13	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	DIN 933 M6x16	1000716	
15	4	ks	Pojistný šroub	K. s přírubou žebr. M6 x 20		
16	1	ks	Držák pohonu	Provedení: Vlevo	1006429	E.990.0028
17	3	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x12	1005475	
18	1	ks	Ochrana řetězu		1003988	T.990.0003
20	1	ks	Napojení	I-Tech (ochrana proti zasažení - stahovací váleček)	1010359	E.800.1029

21	8	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
22	12	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
23	4	ks	Šestihranná matice	DIN 934 - M6	975107	
24	1	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x12 pozinkovaný	1005472	

Tab. 63: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	Tabulka
2*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
10*	1	ks	Pastorek 3/8x7/32"	s nákrůžkem	Tabulka	Tabulka
11*	1	ks	Válečkový řetěz	DIN 8187-06 B-1; 32 článků	Tabulka	E.916.0066
14*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN3BSO - 180W/250W - A2, převodovka	Tabulka	E.898.0042
19*	1	ks	Ochrana proti zasažení	A pohon, AP 14	Tabulka	M.800.0141

Tab. 64: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILK [ocel – nepovrst.] U.910.0003	ILK-N [ocel – klín. dr.] U.910.0006	ILK-G [ocel– pogumovaná] U.910.0037	ILK-R [Ocel – rýhovaná] U.910.0027
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1014241	1008938	1016703	1016713
100	1006895	1008939	1016704	1016714
150	1006896	1008940	1016705	1016715
200	1006897	1008941	1016706	1016716
250	1006902	1008942	1016707	1013969
300	1006903	1008943	1016708	1013251
350	1006904	1008944	1016709	1016717
400	1007336	1008945	1016710	1013526
450	1007337	1008946	1016711	1016718
500	1007338	1008947	1016712	1016719

Tab. 65: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILK [V2A – nepovrst.] U.910.0003	ILK-N [V2A – klín. dr.] U.910.0006	ILK-G [V2A– pogumovaná] U.910.0037	ILK-R [V2A – rýhovaná] U.910.0027
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1016720	1016731	1016742	1016753
100	1016721	1016732	1016744	1016754
150	1016722	1016733	1016745	1016755
200	1016723	1016734	1016746	1016756
250	1016725	1016735	1016747	1016757
300	1016726	1016736	1016748	1016758
350	1016727	1016737	1016749	1016759
400	1016728	1016738	1016750	1016760
450	1016729	1016739	1016751	1016761

500	1016730	1016740	1016752	1016762
-----	---------	---------	---------	---------

Tab. 66: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 2* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

Tab. 67: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček

Pol. 10*/ pol. 11* výběr: Řetězový pohon					
Převod i	Pastorek pol. 10			Válečkový řetěz pol. 11	
	Počet zubů Z	Ident. č.	Výkres č.	Počet článků (vč. zámku)	Ident. č.
1 : 1	12	1005699	E.916.0044	32	1011575
1 : 2	24	1005698	E.916.0048	40	1013214

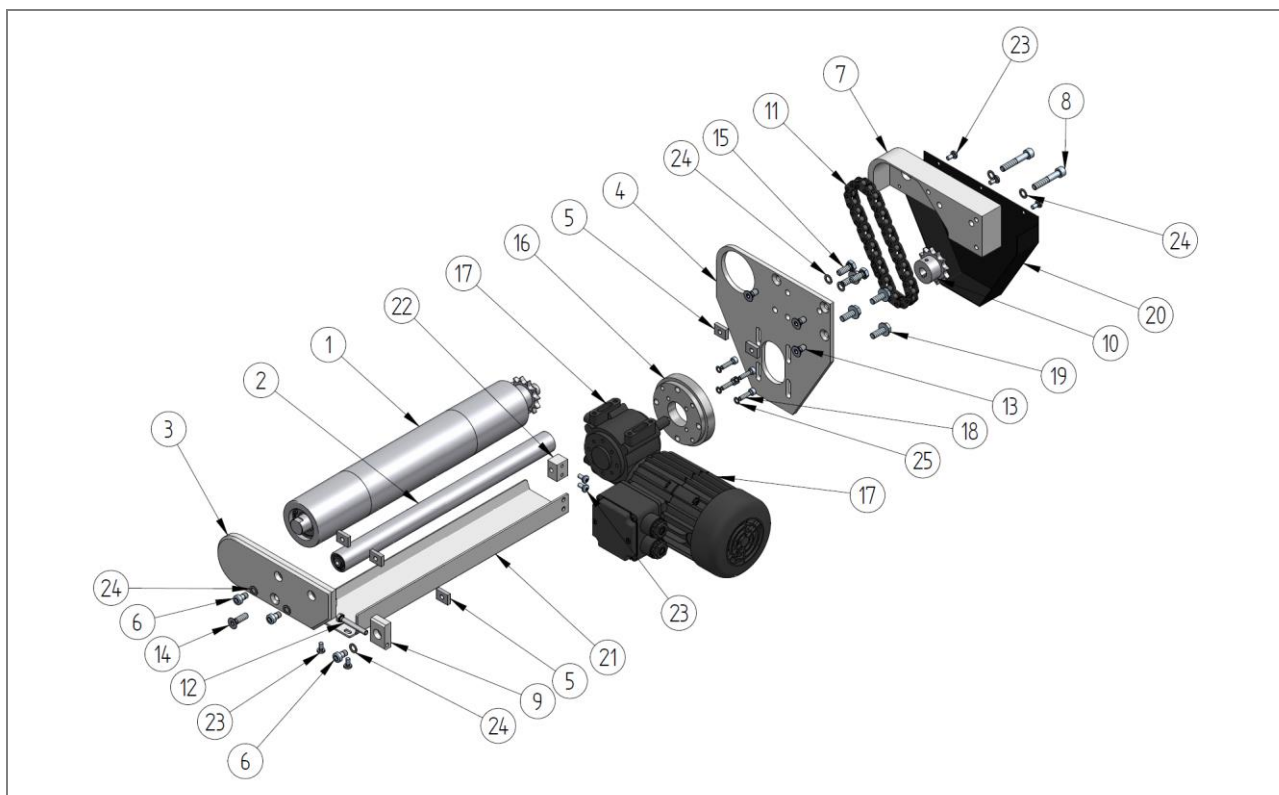
Tab. 68: Výběr: Pohon dole – hnací válec

Pol. 14* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	180W Ident. č.	250W Ident. č.
11 : 1	1016925	1014584
20 : 1	1016923	1016921
24 : 1	1013682	1016794
30 : 1	1016924	1016922
38 : 1	1016791	1016795
75 : 1	1016793	1016797

Tab. 69: Výběr: Pohon dole – motor

Pol. 19* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0141	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1010428
100	1010429
150	1010430
200	1010431
250	1010432
300	1010433
350	1010434
400	1010435
450	1010436
500	1010437

Tab. 70: Výběr: Pohon dole – ochrana proti zasažení

13.4.4.3 Kusovník: Pohon dole – jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - ZZ.900.0160 (90W / 230V) ZZ.900.0159 (90W / 24V DC)


Obr. 84: Kusovník: Pohod dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - ZZ.900.0160

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
3	1	ks	Držák pohonu	A pohon, provedení vpravo	1006740	E.990.0026
4	1	ks	Deska motoru GL-30	A pohon (motor dole)	1016919	E.990.0706
5	5	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
6	3	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
7	1	ks	Držák pohonu	Provedení VPRAVO	1006739	E.990.0028
8	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M6x35 ; poz.	975054	
9	1	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
12	1	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
13	3	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x12	1005475	
14	1	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x20 poz.	1000644	
15	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	DIN 933 M6x16	1000716	
16	1	ks	Distanční příruba		1019538	E.990.0707
18	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M4x16	1005797	
19	3	ks	Pojistný šroub	K. s přírubou žebr. M6 x 16	1014190	
20	1	ks	Ochrana řetězu		1003988	T.990.0003

22	1	ks	Napojení	I-Tech (ochrana proti zasažení - stahovací váleček)	1010359	E.800.1029
23	7	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
24	7	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
25	4	ks	Pojistná podložka	Schnorr S4	1005474	

Tab. 71: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	Tabulka
2*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
10*	1	ks	Pastorek 3/8x7/32"	s nákrůžkem	Tabulka	Tabulka
11*	1	ks	Válečkový řetěz	DIN 8187-06 B-1; 32 článků	Tabulka	E.916.0066
17*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN18So - 90W - C1, převodovka	Tabulka	
21*	1	ks	Ochrana proti zasažení	A pohon, AP 23		M.800.0255

Tab. 72: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [ocel – nepovrst.] U.910.0003	ILF-N [ocel – klín. dr.] U.910.0006	ILF-G [ocel– pogumovaná] U.910.0037	ILF-R [Ocel – rýhovaná] U.910.0027
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1014241	1008938	1016703	1016713
100	1006895	1008939	1016704	1016714
150	1006896	1008940	1016705	1016715
200	1006897	1008941	1016706	1016716
250	1006902	1008942	1016707	1013969
300	1006903	1008943	1016708	1013251
350	1006904	1008944	1016709	1016717
400	1007336	1008945	1016710	1013526
450	1007337	1008946	1016711	1016718
500	1007338	1008947	1016712	1016719

Tab. 73: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [V2A – nepovrst.] U.910.0003	ILF-N [V2A – klín. dr.] U.910.0006	ILF-G [V2A– pogumovaná] U.910.0037	ILF-R [V2A – rýhovaná] U.910.0027
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1016720	1016731	1016742	1016753
100	1016721	1016732	1016744	1016754
150	1016722	1016733	1016745	1016755
200	1016723	1016734	1016746	1016756
250	1016725	1016735	1016747	1016757
300	1016726	1016736	1016748	1016758
350	1016727	1016737	1016749	1016759
400	1016728	1016738	1016750	1016760
450	1016729	1016739	1016751	1016761

500	1016730	1016740	1016752	1016762
-----	---------	---------	---------	---------

Tab. 74: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 2* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

Tab. 75: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček

Pol. 10*/ pol. 11* výběr: Řetězový pohon					
Převod i	Pastorek pol. 10			Válečkový řetěz pol. 11	
	Počet zubů Z	Ident. č.	Výkres č.	Počet článků (vč. zámku)	Ident. č.
1 : 1	12	1005699	E.916.0044	32	1011575
1 : 2	24	1005698	E.916.0048	40	1013214

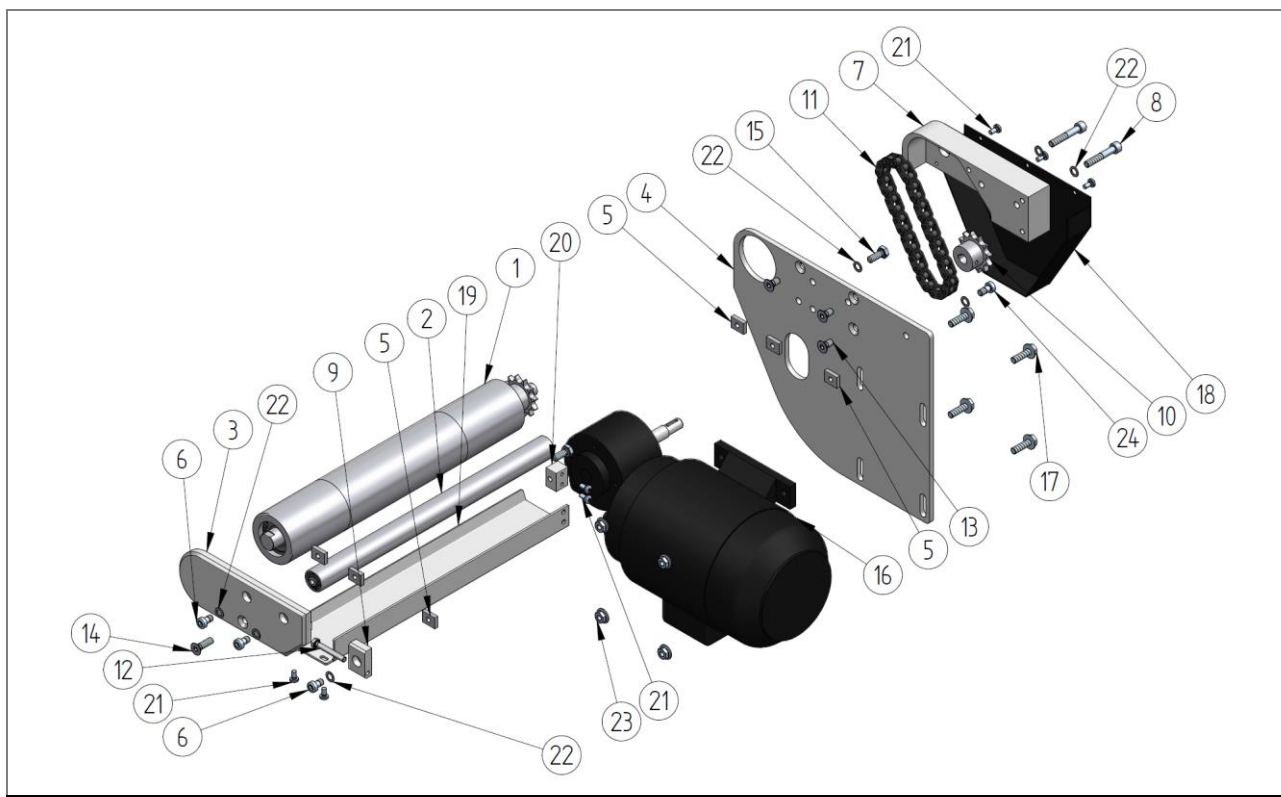
Tab. 76: Výběr: Pohon dole – hnací válec

Pol. 17* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	230V Ident. č.	24V DC Ident. č.
25 : 1	1012305	
38 : 1	1012290	
50 : 1	1012298	
75 : 1	1012286	
100 : 1	1012292	

Tab. 77: Výběr: Pohon dole – motor

Pol. 21* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0255	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1016774
100	1016777
150	1016779
200	1016780
250	1016781
300	1016782
350	1016784
400	1016785
450	1016786
500	1016788

Tab. 78: Výběr: Pohon dole – ochrana proti zasažení

13.4.4.4 Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - ZZ.900.0183 (180W / 250W)


Obr. 85: Kusovník: Pohod dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - ZZ.900.0183

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
3	1	ks	Držák pohonu	A pohon, vpravo	1006740	E.990.0026
4	1	ks	Deska motoru	A pohon, převodovka P=180/250W, vpravo	1009794	E.990.0182
5	6	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
6	3	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
7	1	ks	Držák pohonu	Provedení VPRAVO	1006739	E.990.0028
8	2	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M6x35 ; poz.	975054	
9	1	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
12	1	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
13	3	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x12	1005475	
14	1	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x20 poz.	1000644	
15	2	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	DIN 933 M6x16	1000716	
17	4	ks	Pojistný šroub	K. s přírubou žebr. M6 x 20		
18	1	ks	Ochrana řetězu		1003988	T.990.0003
20	1	ks	Napojení	I-Tech (pro ochranu proti zasažení)	1010359	E.800.1029

21	7	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
22	8	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
23	4	ks	Pojistná matice	K. s přírubou žebr. M6		
24	1	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x12 pozinkovaný	1005472	

Tab. 79: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	Tabulka
2*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
10*	1	ks	Pastorek 3/8x7/32"	s nákrůžkem	Tabulka	Tabulka
11*	1	ks	Válečkový řetěz	DIN 8187-06 B-1; 32 článků	Tabulka	E.916.0066
16*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN3BSO - 180W/250W - C1, převodovka	Tabulka	E.898.0055
19*	1	ks	Ochrana proti zasažení	A pohon, AP 23	Tabulka	M.800.0255

Tab. 80: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILK [ocel – nepovrst.] M.910.1077	ILK-N [ocel – klín. dr.] M.910.1080	ILK-G [ocel– pogumovaná] M.910.1142	ILK-R [Ocel – rýhovaná] M.910.1084
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1014241	1008938	1016703	1016713
100	1006895	1008939	1016704	1016714
150	1006896	1008940	1016705	1016715
200	1006897	1008941	1016706	1016716
250	1006902	1008942	1016707	1013969
300	1006903	1008943	1016708	1013251
350	1006904	1008944	1016709	1016717
400	1007336	1008945	1016710	1013526
450	1007337	1008946	1016711	1016718
500	1007338	1008947	1016712	1016719

Tab. 81: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILK [V2A – nepovrst.] M.910.1077	ILK-N [V2A – klín. dr.] M.910.1080	ILK-G [V2A– pogumovaná] M.910.1142	ILK-R [V2A – rýhovaná] M.910.1084
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1016720	1016731	1016742	1016753
100	1016721	1016732	1016744	1016754
150	1016722	1016733	1016745	1016755
200	1016723	1016734	1016746	1016756
250	1016725	1016735	1016747	1016757
300	1016726	1016736	1016748	1016758
350	1016727	1016737	1016749	1016759
400	1016728	1016738	1016750	1016760
450	1016729	1016739	1016751	1016761

500	1016730	1016740	1016752	1016762
-----	---------	---------	---------	---------

Tab. 82: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 2* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

Tab. 83: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček

Pol. 10*/ pol. 11* výběr: Řetězový pohon					
Převod i	Pastorek pol. 10			Válečkový řetěz pol. 11	
	Počet zubů Z	Ident. č.	Výkres č.	Počet článků (vč. zámku)	Ident. č.
1 : 1	12	1005699	E.916.0044	32	1011575
1 : 2	24	1005698	E.916.0048	40	1013214

Tab. 84: Výběr: Pohon dole – hnací válec

Pol. 16* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	180W Ident. č.	250W Ident. č.
24 : 1	1016790	1016794
38 : 1	1016791	1016795
50 : 1	1016792	1016796
75 : 1	1016793	1016797

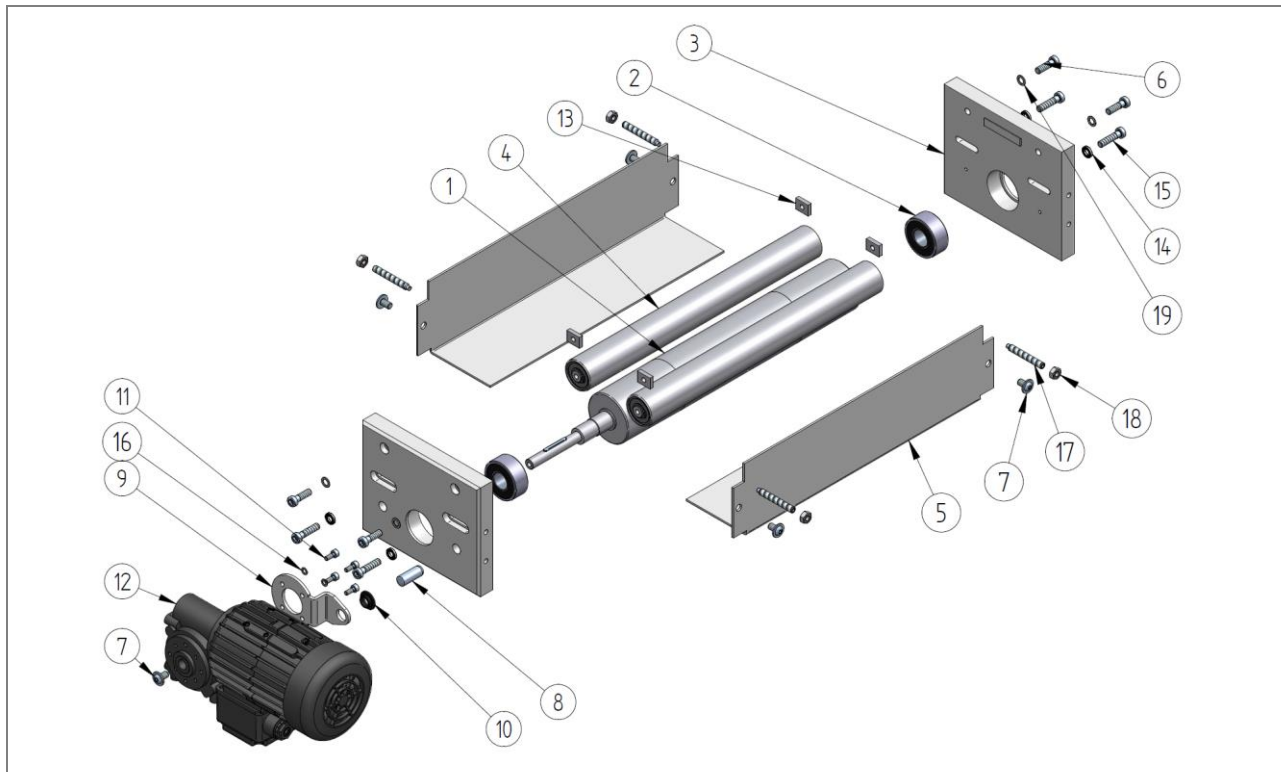
Tab. 85: Výběr: Pohon dole – motor

Pol. 19* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0255	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1016774
100	1016777
150	1016779
200	1016780
250	1016781
300	1016782
350	1016784
400	1016785
450	1016786
500	1016788

Tab. 86: Výběr: Pohon dole – ochrana proti zasažení

13.4.5 Středový pohon s přírubovým motorem

13.4.5.1 Kusovník: Středový motor - pohon příruby – jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0161 (90W / 230V) a ZZ.900.0184 (90W / 24V DC)



Obr. 86: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0161

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2	2	ks	Naklápečí kuličkové ložisko di=17, da=40, b=16	2203 E-2RS1TN9	1006952	
3	2	ks	Držák pohonu	MF pohon	1007182	E.800.0870
6	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x20	1000496	
7	5	ks	Šroub s čokovitou hlavou s přírubou	ISO 7380-2 - M6 x 10	1010810	
8	1	ks	Válcový kolík	DIN 6325 - ks 10x26	1004692	
9	1	ks	Momentová podpěra		1012185	E.990.0417
10	1	ks	Kluzné ložisko	GFM-1012-05	1014315	
11	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M4x10	1008368	
13	4	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
14	4	ks	Pojistná podložka	s žebrovaním 6,4 malý ST	1014189	
15	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x25	1014225	
16	4	ks	Pojistná podložka	Schnorr S4	1005474	
17	4	ks	Závitový kolík	DIN 915 - ISO 4028 - M6x45	1015662	
18	4	ks	Šestihranná matice	DIN 934 - M6	975107	
19	4	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	

Tab. 87: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 –
1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	Tabulka
4*	2	ks	Stahovací váleček KF-32	IL32-300	Tabulka	U.910.0009
5*	2	ks	Ochrana proti zasažení	MF pohon	Tabulka	M.800.0132
12*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN18HSo - 90W - B, převodovka	Tabulka	

Tab. 88: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 – 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [ocel – nepovrst.] M.910.1077	ILF-N [ocel – klín. dr.] M.910.1080	ILF-G [ocel– pogumovaná] M.910.1142	ILF-R [Ocel – rýhovaná] M.910.1084
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1012245	1012245	1012245	1014622
100	1012246	1012246	1012246	1013674
150	1012183	1012183	1012183	1014568
200	1012247	1012247	1012247	1014238
250	1012248	1012248	1012248	1016633
300	1012249	1012249	1012249	1013250
350	1012250	1012250	1012250	1016634
400	1012251	1012251	1012251	1014673
450	1012252	1012252	1012252	1013716
500	1012253	1012253	1012253	1016635

Tab. 89: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [V2A – nepovrst.] M.910.1077	ILF-N [V2A – klín. dr.] M.910.1080	ILF-G [V2A– pogumovaná] M.910.1142	ILF-R [V2A – rýhovaná] M.910.1084
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1016638	1016648	1016657	1016667
100	1016639	1016649	1016658	1014021
150	1016640	1016650	1016659	1016668
200	1016641	1016651	1016660	1016669
250	1015103	1016652	1016661	1016670
300	1014308	1016653	1016662	1016671
350	1016644	1016654	1016663	1016672
400	1016645	1016655	1016664	1016673
450	1016646	1013439	1016665	1015404
500	1016647	1016656	1016666	1016674

Tab. 90: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 4* výběr: Stahovací váleček - U.910.0009		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel]	IL [V2A]
	Ident. č.	Ident. č.
70	1008653	1008657
100	1008654	1008658
150	1007702	1008659
200	1007703	1008660
250	1007293	1008661
300	1007704	1008662
350	1007646	1008663
400	1007706	1008664
450	1007707	1008665
500	1007708	1008666

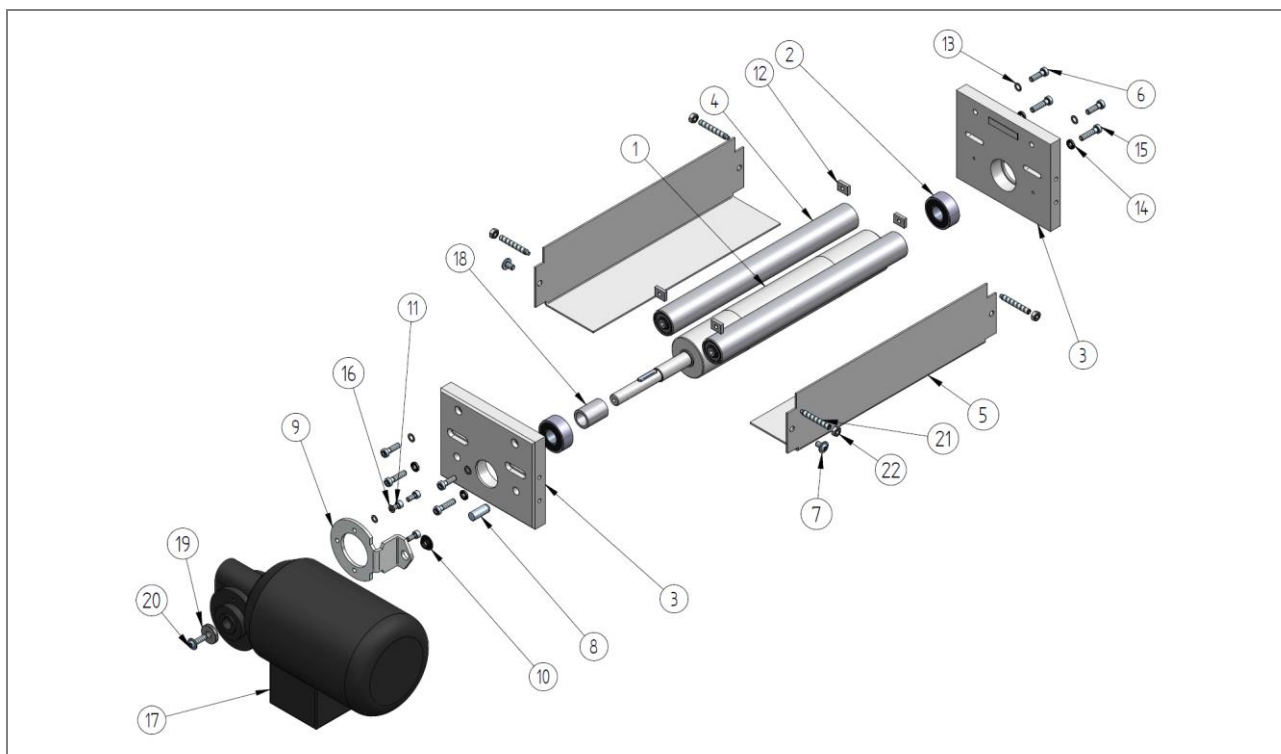
Tab. 91: Výběr: Středový motor - pohon příruby - stahovací váleček

Pol. 5* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0152	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1010418
100	1010419
150	1010420
200	1010421
250	1010422
300	1010423
350	1010424
400	1010425
450	1010426
500	1010427

Tab. . 92: Výběr: Středový motor - pohon příruby - ochrana proti zasažení

Pol. 12* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	230V Ident. č.	24V DC Ident. č.
25 : 1	1012303	1016675
38 : 1	1012282	1016676
50 : 1	1012293	1016677
75 : 1	1012216	1012470
100 : 1	1012296	1016678

Tab. 93: Výběr: Středový motor - pohon příruby - motor

13.4.5.2 Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0064 (180W / 250V)


Obr. 87: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0064

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2	2	ks	Naklápečí kuličkové ložisko di=17, da=40, b=16	2203 E-2RS1TN9	1006952	
3	2	ks	Držák pohonu	MF pohon	1007182	E.800.0870
6	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x20	1000496	
7	4	ks	Šroub s čokovitou hlavou s přírubou	ISO 7380-2 - M6 x 10	1010810	
8	1	ks	Válcový kolík	DIN 6325 - ks 10x26	1004692	
9	1	ks	Momentová podpěra		1008635	E.800.0922
10	1	ks	Kluzné ložisko	GFM-1012-05	1014315	
11	3	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 912 - M5x12	1009272	
12	4	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
13	4	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
14	4	ks	Pojistná podložka	s žebrováním 6,4 malý ST	1014189	
15	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x25	1014225	
16	3	ks	Pojistná podložka	Schnorr S5	1006876	
18	1	ks	Rozpěrný kroužek		1005694	E.900.0003

19	1	ks	U podložka	DIN 6340 - 8,4	1007036	
20	1	ks	Šroub s čokovitou hlavou s přírubou	ISO 7380-2 - M6 x 20	1011494	
21	4	ks	Závitový kolík	DIN 915 - ISO 4028 - M6x45	1015662	
22	4	ks	Šestihranná matice	DIN 934 - M6	975107	

Tab. 94: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 – 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Hnací válec		Tabulka	Tabulka
4*	2	ks	Stahovací váleček KF-32	IL32-300	Tabulka	U.910.0009
5*	2	ks	Ochrana proti zasažení	MF pohon	Tabulka	M.800.0132
17*	1	ks	Šnekový převodový motor	SN 3 BFH - 180W/250W - B, převodovka	Tabulka	

Tab. 95: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 – 2

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [ocel – nepovrst.] M.910.1002	ILF-N [ocel – klín. dr.] M.910.1009	ILF-G [ocel– pogumovaná] M.910.1019	ILF-R [Ocel – rýhovaná] M.910.1119
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1008216	1009344	1008971	1014264
100	1008217	1009345	1008972	1013671
150	1008218	1009346	1008973	1014129
200	1008219	1009347	1008974	1013977
250	1008220	1009348	1008975	1013576
300	1008221	1009349	1008976	1013515
350	1008222	1009350	1008977	1016679
400	1008223	1009351	1008978	1016680
450	1008224	1009352	1008979	1013714
500	1008225	1009353	1008980	1013523

Tab. 96: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel

Pol. 1* výběr: Hnací válec				
Jmenovitá šířka [mm]	ILF [V2A – nepovrst.] M.910.1002	ILF-N [V2A – klín. dr.] M.910.1009	ILF-G [V2A– pogumovaná] M.910.1019	ILF-R [V2A – rýhovaná] M.910.1119
	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.	Ident. č.
70	1008642	1016681	1008960	1016691
100	1008643	1016682	1008961	1016692
150	1008644	1016683	1008962	1016693
200	1008645	1016684	1008963	1016694
250	1008646	1016685	1008964	1016695
300	1008647	1016686	1008965	1016696
350	1008648	1016687	1008966	1016697
400	1008649	1016688	1008967	1016698
450	1008650	1016689	1008968	1016699

500	1008651	1016690	1008969	1016700
-----	---------	---------	---------	---------

Tab. 97: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A

Pol. 4* výběr: Stahovací váleček - U.910.0009		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1008653	1008657
100	1008654	1008658
150	1007702	1008659
200	1007703	1008660
250	1007293	1008661
300	1007704	1008662
350	1007646	1008663
400	1007706	1008664
450	1007707	1008665
500	1007708	1008666

Tab. 98: Výběr: Středový motor - pohon příruby - stahovací váleček

Pol. 5* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0152	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1010418
100	1010419
150	1010420
200	1010421
250	1010422
300	1010423
350	1010424
400	1010425
450	1010426
500	1010427

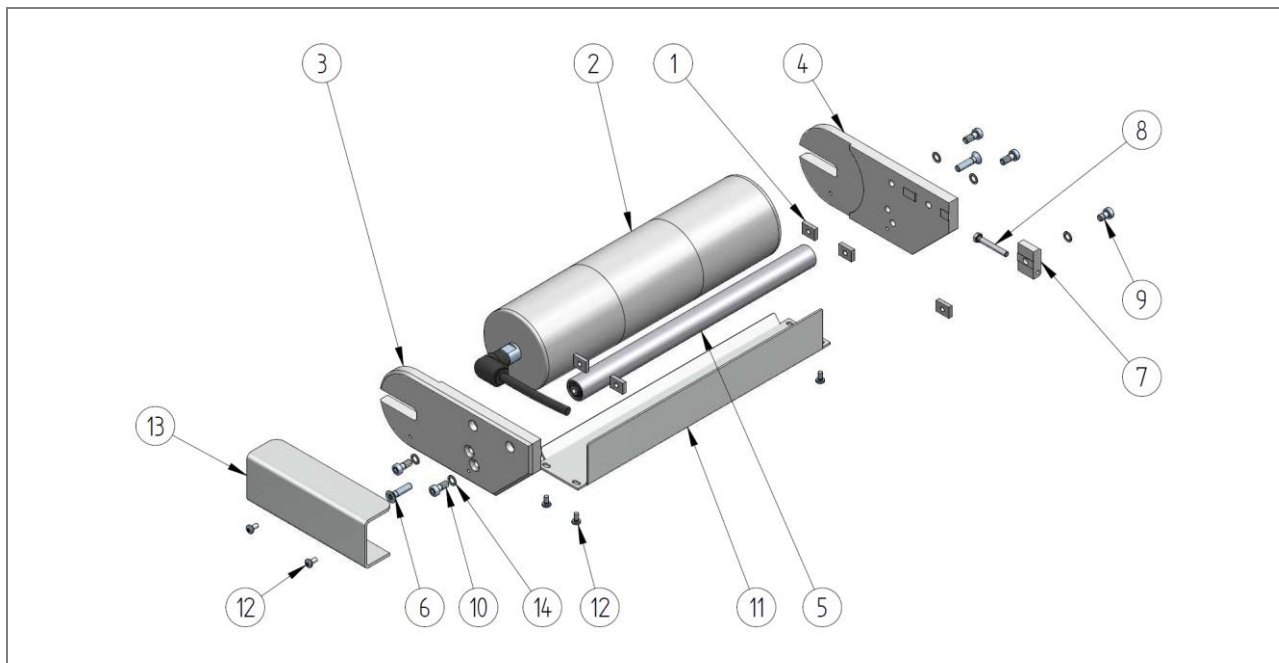
Tab. . 99: Výběr: Středový motor - pohon příruby - ochrana proti zasažení

Pol. 17* výběr: Šnekový převodový motor		
Převod i	180W Ident. č.	250W Ident. č.
11 : 1	1008656	1008693
20 : 1	1010397	1012351
24 : 1	1014370	1010227
30 : 1	1016701	1011007
38 : 1	1008682	1008299
75 : 1	1010261	1009252

Tab. 100: Výběr: Pohon příruby - motor

13.4.6 Motor s vnějším rotorem

13.4.6.1 Kusovník: Motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.163



Obr. 88: Kusovník: Motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.163

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	5	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
3	1	kus	Držák pohonu	T pohon, provedení: vlevo	1007792	E.990.0142
4	1	kus	Držák pohonu	T pohon, provedení: vpravo	1007793	E.990.0143
6	2	ks	zápustný šroub	DIN 7991-M6x25	975344	
7	1	ks	Upínací prvek		1006434	E.990.0029
8	1	ks	Šroub se šestihrannou hlavou	ISO 4017 - M5x35	1005895	
9	1	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x10	1005748	
10	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x16 pozinkovaný	1000494	
12	6	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	
14	5	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	

Tab. 101: Kusovník: Motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2*	1	ks	Motor s vnějším rotorem DM 0080 klenutý		na vyžádání	
5*	1	ks	Stahovací váleček KF-22	IL22	Tabulka	U.910.0002
11*	1	ks	Krycí plech (motor s vnějším rotorem)	I-Tech (ochrana proti zasažení - stahovací váleček)	Tabulka	M.800.0155
13*	1	ks	Krycí plech	Motor s vnějším rotorem I-Tech	Tabulka	E.800.1262

Tab. 102: Kusovník: Motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - 2

Pol. 5* výběr: Stahovací váleček - U.910.0002		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1007899	1008669
100	1006901	1008670
150	1006910	1008671
200	1006909	1008672
250	1006911	1008673
300	1006912	1008674
350	1006913	1008675
400	1007342	1008676
450	1007343	1008677
500	1007129	1007172

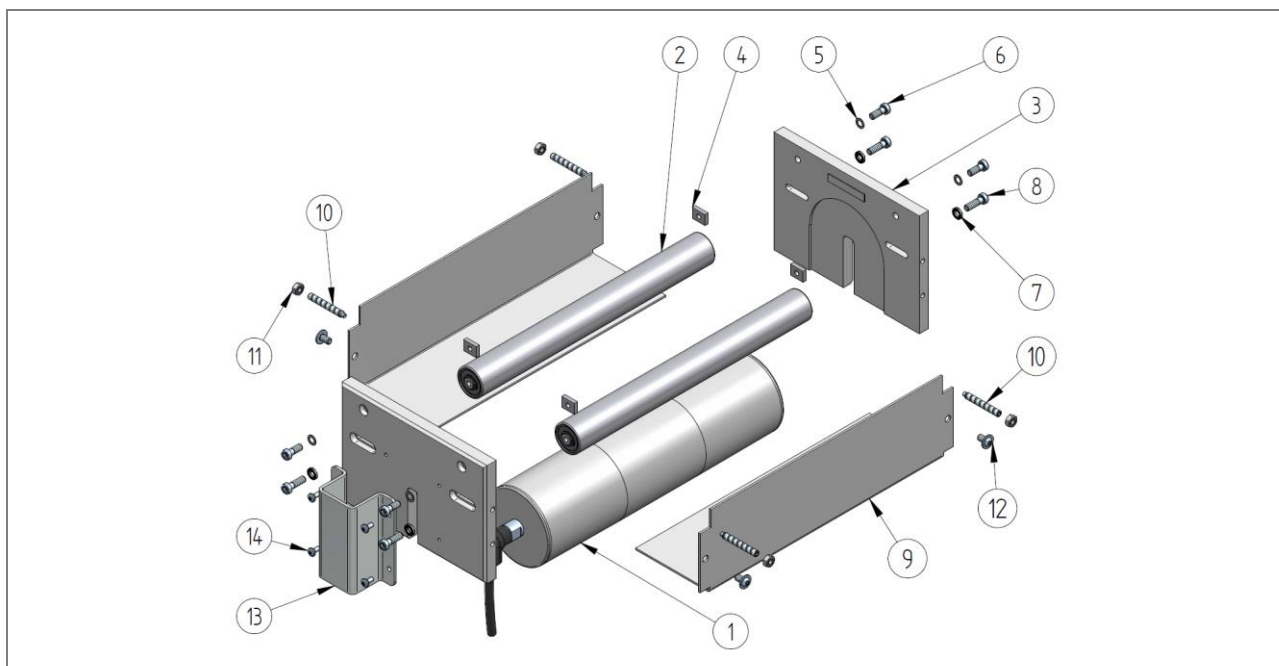
Tab. 103: Výběr: Motor s vnějším rotorem - stahovací váleček

Pol. 11* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0155	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
70	1010408
100	1010409
150	1010410
200	1010411
250	1010412
300	1010413
350	1010414
400	1010415
450	1010416
500	1010417

Tab. . 104: Výběr: Motor s vnějším rotorem - ochrana proti zasažení

Pol. 13* výběr: Ochrana proti zasažení - E.800.1262	
Pozice pohonu	Ident. č.
14	1012660
23	1012661

Tab. . 105: Výběr: Motor s vnějším rotorem - ochrana proti zasažení

13.4.6.2 Kusovník: Středový motor - motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0186 (90W/ 230V)


Obr. 89: Kusovník: Středový motor - motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0186

Kusovník: Bez ohledu na technické údaje						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
3	2	ks	Upínací deska	Motor s vnějším rotorem - středový pohon - I-Tech	1012495	E.902.0004
4	4	ks	Čtyřhranná matice	M6 SW16x12x4	1009473	E.975.0057
5	4	ks	Pojistná podložka	Schnorr S6	1000499	
6	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x16	1000494	
7	4	ks	Pojistná podložka	s žebrováním 6,4 malý ST	1014189	
8	4	ks	Šroub s válcovou hlavou	DIN 6912 - M6x20	1000496	
10	4	ks	Závitový kolík	DIN 915 - ISO 4028 - M6x45	1015662	
11	4	ks	Šestihranná matice	DIN 934 - M6	975107	
12	4	ks	Šroub s čokovitou hlavou s přírubou	ISO 7380-2 - M6 x 10	1010810	
13	1	ks	Krycí plech	Motor s vnějším rotorem I-Tech MP56	1016798	E.800.1334
14	4	ks	Šroub s plochou hlavou s křížovou drážkou	ISO 7045 - M4 x 8 - 4.8 - H	1007482	

Tab. 106: Kusovník: Středový motor - motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - 1

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1*	1	ks	Motor s vnějším rotorem DM 0080 klenutý		na vyžádání	
2*	2	ks	Stahovací váleček KF-32	IL32-300	Tabulka	U.910.0009
9*	2	ks	Ochrana proti zasažení	MF pohon	Tabulka	M.800.0258

Tab. 107: Kusovník: Středový motor - motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - 2

Pol. 4* výběr: Stahovací váleček - U.910.0009		
Jmenovitá šířka [mm]	IL [ocel] Ident. č.	IL [V2A] Ident. č.
70	1008653	1008657
100	1008654	1008658
150	1007702	1008659
200	1007703	1008660
250	1007293	1008661
300	1007704	1008662
350	1007646	1008663
400	1007706	1008664
450	1007707	1008665
500	1007708	1008666

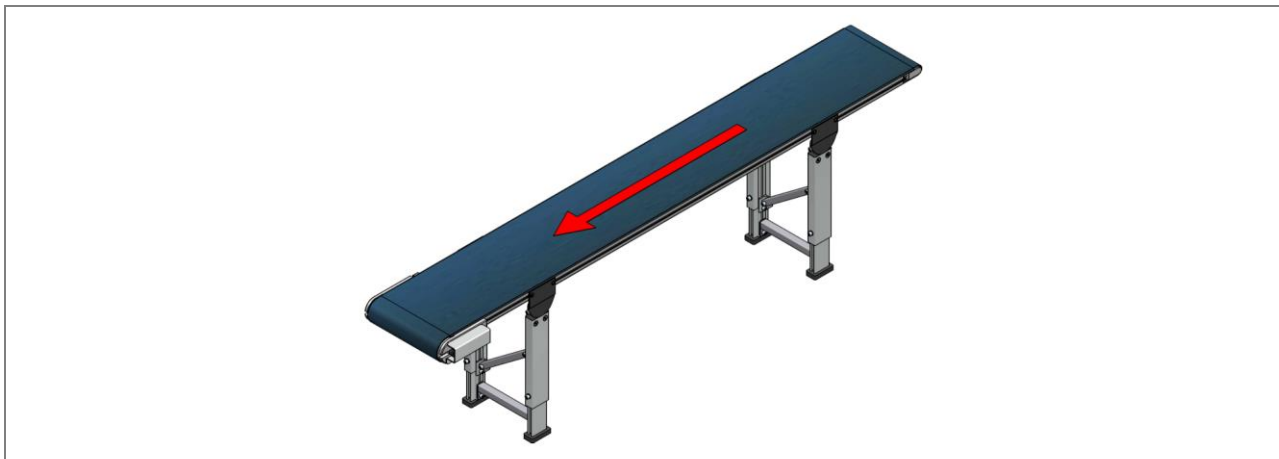
Tab. 108: Výběr: Středový motor - motor s vnějším rotorem - stahovací váleček

Pol. 5* výběr: Ochrana proti zasažení - M.800.0258	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
200	1016802
250	1016803
300	1016804
350	1016805
400	1016806
450	1016807
500	1016808

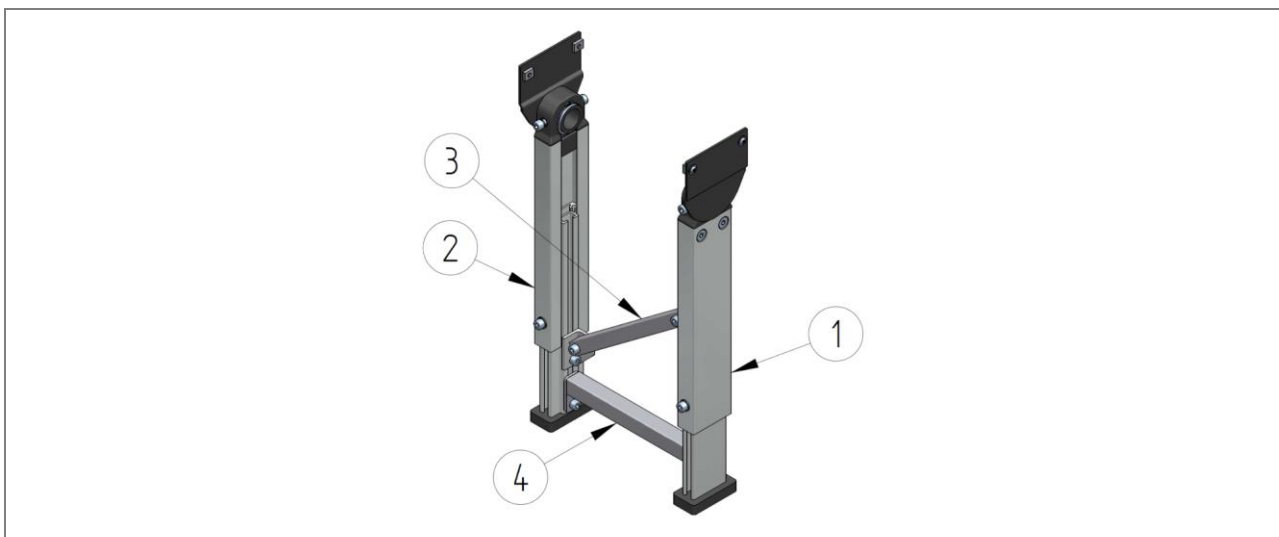
Tab. 109: Výběr: Středový motor - motor s vnějším rotorem - ochrana proti zasažení

13.4.7 Stojan

13.4.7.1 Kusovník: Stojan AM 920 - ZZ.982.0084



Obr. 90: Kusovník: Stojan AM 920 - ZZ.982.0084



Obr. 91: Podpěra dopravního pásu AM 920 - ZZ.982.0084

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Typový modul IP5	vlevo		U.800.0289
2	1	ks	Typový modul IP5	vpravo		U.800.0289
3	1	ks	Diagonální vzpěra		Tabulka	U.800.0174
4	1	ks	Příčná vzpěra	Sada, IP1	Tabulka	U.800.0134

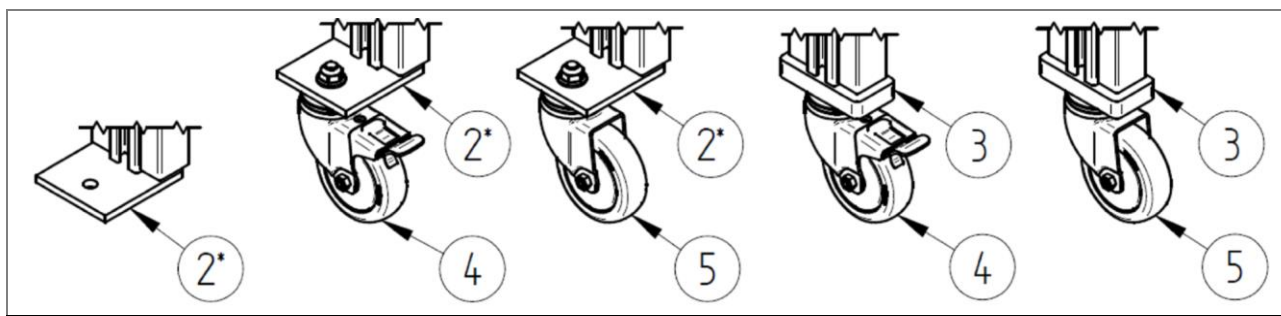
Tab. 110: Kusovník: Stojan AM 920

Pol. 3 výběr: Diagonální vzpěra, sada		
délka [mm]	pevná	variabilní
	DV-1-W 2 úhly	DV-2-W 2 úhly
	U.800.0174	U.800.0128
	Ident. č.	
150	1016809	-
200	1016810	1016827
250	1016811	-
300	1016812	1016828
350	1016813	-
400	1016814	1016829
450	1016815	-
500	1016816	1016830
550	1016817	-
600	1016818	1016831
650	1016819	-
700	1016820	1016832
750	1016821	-
800	1016822	1016833
850	1016823	-
900	1016824	1016834
950	1016825	-
1000	1016826	1016835

Tab. 111: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, sada

Pol. 4 výběr: Příčná vzpěra, sada pro IP5 - U.800.0134	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
300	1016836
350	-
400	1016837
450	-
500	1016838

Tab. 112: Výběr: Příčná vzpěra, sada



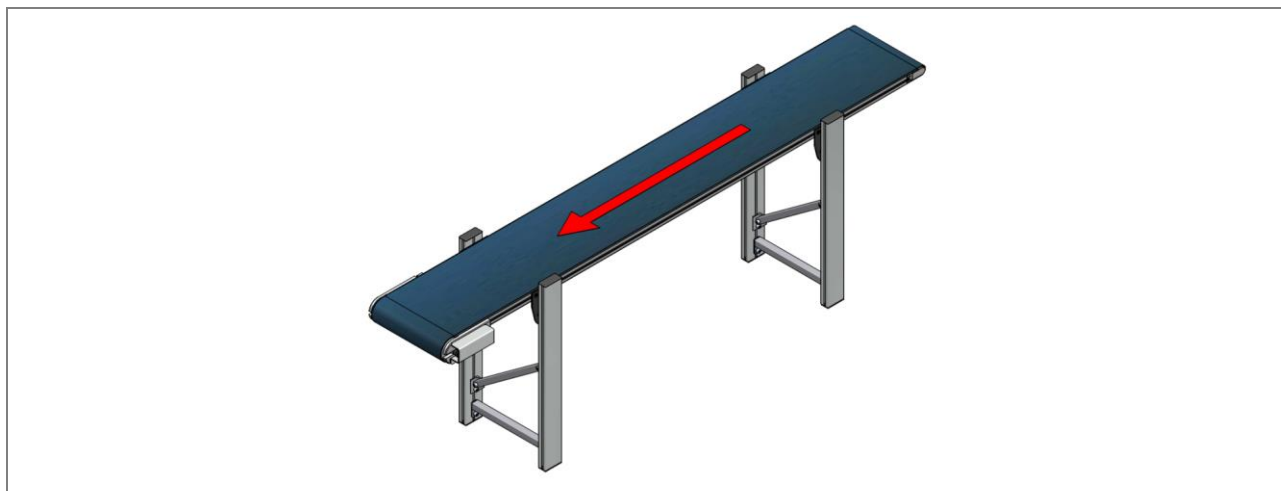
Obr. 92: Kusovník: Podpěra dopravního pásu, komponenty ZZ.982.0106.00

Výběr: Stojan AM 920 - komponenty						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
2	1	ks	Deska dna	Typový modul IP1, boční	Tabulka	Tabulka
3	1	ks	Deska dna	Typový modul IP1, středový	1016840	E.800.1178
4	1	ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	TPE Ø 75 mm - 60 kg (sada)	1004574	
5	1	ks	Řídicí kolečka bez brzdy	TPE Ø 75 mm - 60 kg (sada)	1004573	

Tab. 113: Výběr: Stojan AM 920 - komponenty

Pol. 2 výběr: Deska dna		
Vyrovnání	Ident. č.	Č. výkresu
vlevo	1007840	E.800.0891
vpravo	1011180	E.800.1162

Tab. 114: Výběr: Stojan AM 920 - Deska dna

13.4.7.2 Kusovník: Stojan AM 1030 - ZZ.982.0084


Obr. 93: Stojan AM 1030 - ZZ.982.0084



Obr. 94: Podpěra dopravního pásu AM 1030 - ZZ.982.0084

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Typový modul IP6	vlevo		U.800.0290
2	1	ks	Typový modul IP6	vpravo		U.800.0290
3	1	ks	Diagonální vzpěra pevná	DV-2-W	Tabulka	U.800.0174
4	1	ks	Příčná vzpěra	Sada, IP1	Tabulka	U.800.0133

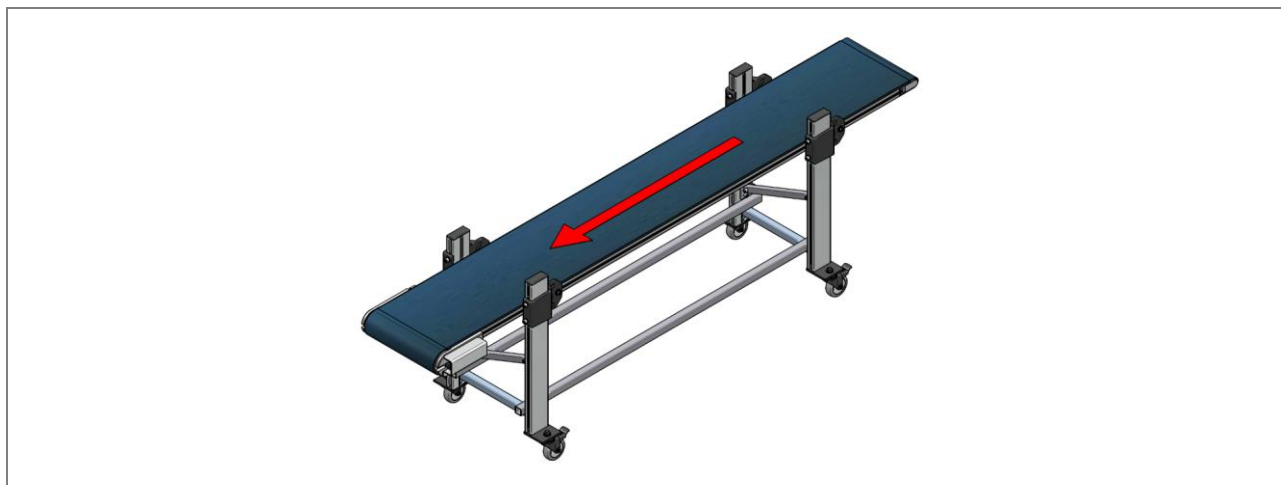
Tab. 115: Kusovník: Stojan AM 1030

Pol. 3 výběr: Diagonální vzpěra, sada		
délka [mm]	pevná	variabilní
	DV-1-W 2 úhly	DV-2-W 2 úhly
	U.800.0174	U.800.0128
	Ident. č.	
150	1016809	-
200	1016810	1016827
250	1016811	-
300	1016812	1016828
350	1016813	-
400	1016814	1016829
450	1016815	-
500	1016816	1016830
550	1016817	-
600	1016818	1016831
650	1016819	-
700	1016820	1016832
750	1016821	-
800	1016822	1016833
850	1016823	-
900	1016824	1016834
950	1016825	-
1000	1016826	1016835

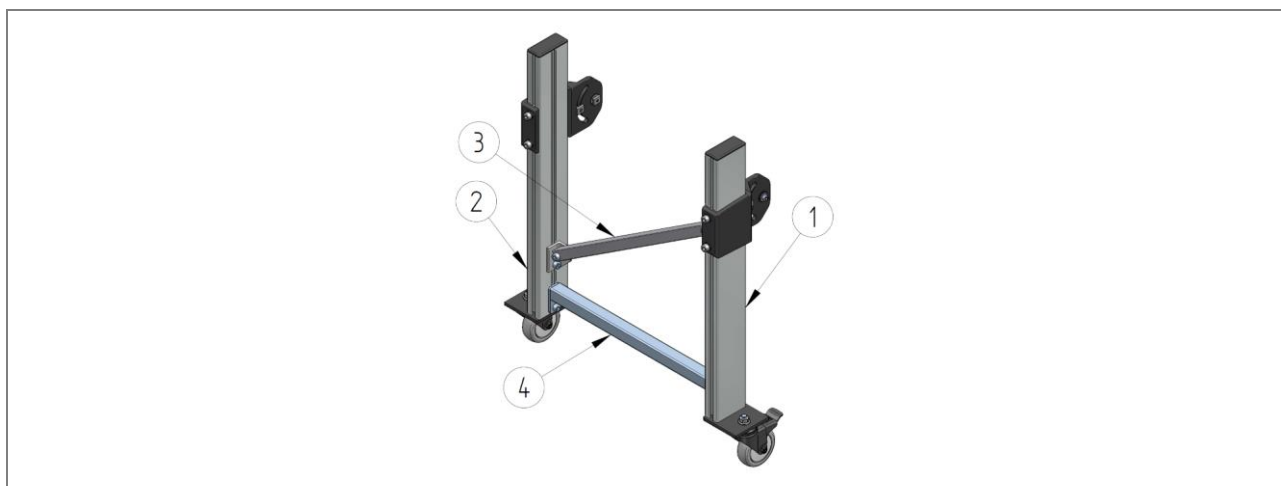
Tab. 116: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, sada

Pol. 4 výběr: Příčná vzpěra, sada pro IP6 - U.800.0288	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
300	1016851
350	-
400	1016852
450	-
500	1016853

Tab. 117: Výběr: Příčná vzpěra, sada

13.4.7.3 Kusovník: Stojan AM 140 - ZZ.982.0084


Obr. 95: Kusovník: Stojan AM 140 - ZZ.982.0084



Obr. 96: Podpěra dopravního pásu AM 140 - ZZ.982.0084

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Typový modul IP2	vlevo		U.800.0171
2	1	ks	Typový modul IP2	vpravo		U.800.0171
3	1	ks	Diagonální vzpěra		Tabulka	U.800.0174
4	1	ks	Příčná vzpěra	Sada, IP1	Tabulka	U.800.0133

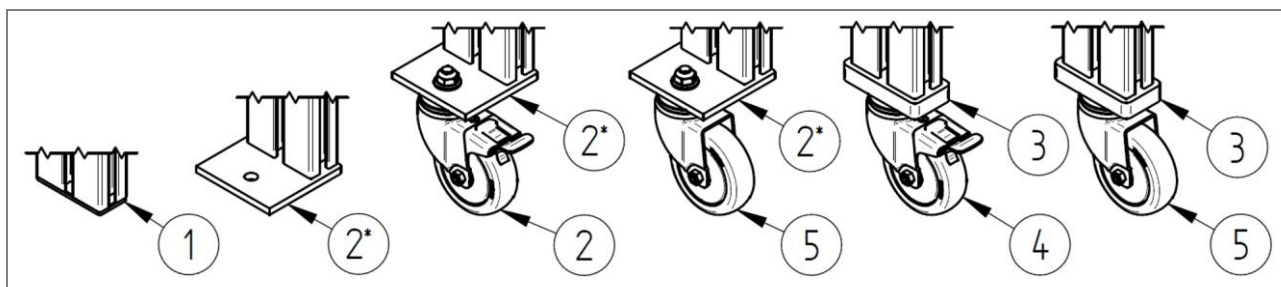
Tab. 118: Kusovník: Stojan AM 140

Pol. 3 výběr: Diagonální vzpěra, sada		
délka [mm]	pevná	variabilní
	DV-1-W 2 úhly	DV-2-W 2 úhly
	U.800.0174	U.800.0128
	Ident. č.	
150	1016809	-
200	1016810	1016827
250	1016811	-
300	1016812	1016828
350	1016813	-
400	1016814	1016829
450	1016815	-
500	1016816	1016830
550	1016817	-
600	1016818	1016831
650	1016819	-
700	1016820	1016832
750	1016821	-
800	1016822	1016833
850	1016823	-
900	1016824	1016834
950	1016825	-
1000	1016826	1016835

Tab. 119: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, sada

Pol. 4 výběr: Příčná vzpěra, sada pro IP2 - U.800.0133	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
300	1004982
350	-
400	1004983
450	-
500	1004984

Tab. 120: Výběr: Příčná vzpěra, sada



Obr. 97: Kusovník - podpěra dopravního pásu

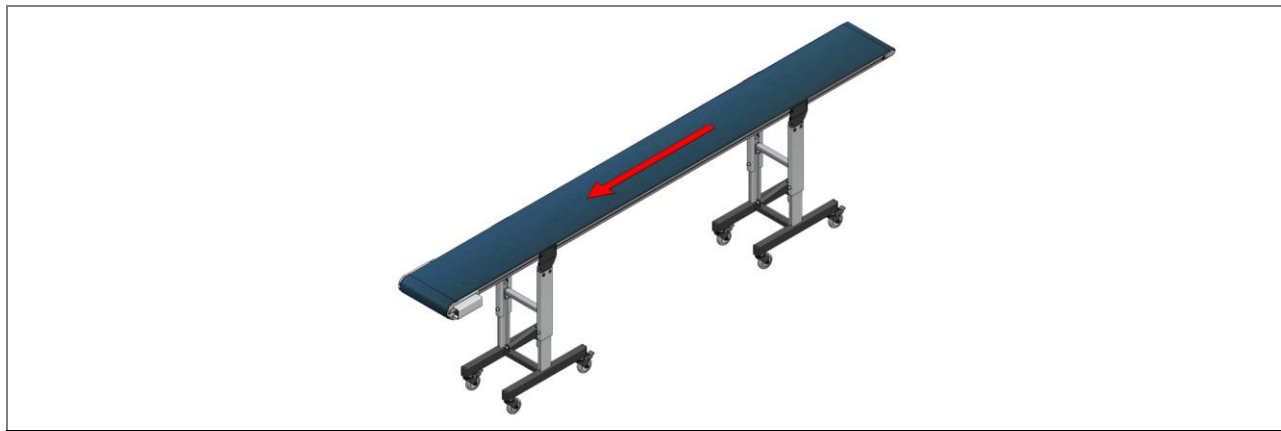
Výběr: Stojan AM 140 & AM 1030 - komponenty						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Krytka	25x25x2 (černá)	1000831	
2	1	ks	Deska dna	Typový modul IP2/ IP3, boční	Tabulka	Tabulka
3	1	ks	Deska dna	Typový modul IP2/ IP3, středový	1016855	E.995.5053
4	1	ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	TPE Ø 75 mm - 60 kg (sada)	1004574	
5	1	ks	Řídicí kolečka bez brzdy	TPE Ø 75 mm - 60 kg (sada)	1004573	

Tab. 121: Výběr: Stojan AM 140 & AM 1030 – komponenty

Pol. 2 výběr: Deska dna		
Vyrovnání	Ident. č.	Č. výkresu
vlevo	1006921	E.800.0859
vpravo	1006922	E.800.1161

Tab. 122: Výběr: Stojan AM 140 & AM 1030 - Deska dna

13.4.7.4 Kusovník: Stojan HE 050- ZZ.982.0080 / HM 480 - ZZ.982.0081



Obr. 98: Stojan HE 050- ZZ.982.0080 / HM 480 - ZZ.982.0081



Obr. 99: Kusovník: Stojan HE 050- ZZ.982.0080 / HM 480 - ZZ.982.0081

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Základní rám		Tabulka	U.800.0009
2	1	ks	Typový modul IP5	vlevo		U.800.0284
3	1	ks	Typový modul IP5	vpravo		U.800.0284
4	1	ks	Diagonální vzpěra		Tabulka	U.800.0168
5	1	ks	Příčná vzpěra	sada	Tabulka	U.800.0134
6	4	ks	Krytka	50x30x2 (černá)	1000679	

Tab. 123: Kusovník: Stojan AM 920

Pol. 1 výběr: Základní rám - U.800.0009	
Jmenovitá šířka [mm]	Základní rám
	Ident. č.
200	1001214
250	1011451
300	1001215
350	1011452
400	1001216
450	1011453
500	1001217

Tab. 124: Výběr: Základní rám

Pol. 3 výběr: Diagonální vzpěra, sada				
délka [mm]	pevná		variabilní	
	DV-1 1 úhly	DV-1-W 2 úhly	DV-2 1 úhly	DV-2-W 2 úhly
	U.800.0168	U.800.0174	U.800.0131	U.800.0128
	Ident. č.			
150	1016856	1016809	-	-
200	1016857	1016810	1016874	1016827
250	1016858	1016811	-	-
300	1016859	1016812	1016875	1016828
350	1016860	1016813	-	-
400	1016861	1016814	1016876	1016829
450	1016862	1016815	-	-
500	1016863	1016816	1016877	1016830
550	1016864	1016817	-	-
600	1016865	1016818	1016878	1016831
650	1016866	1016819	-	-
700	1016867	1016820	1016879	1016832
750	1016868	1016821	-	-
800	1016869	1016822	1016880	1016833
850	1016870	1016823	-	-
900	1016871	1016824	1016881	1016834
950	1016872	1016825	-	-
1000	1016873	1016826	1016882	1016835

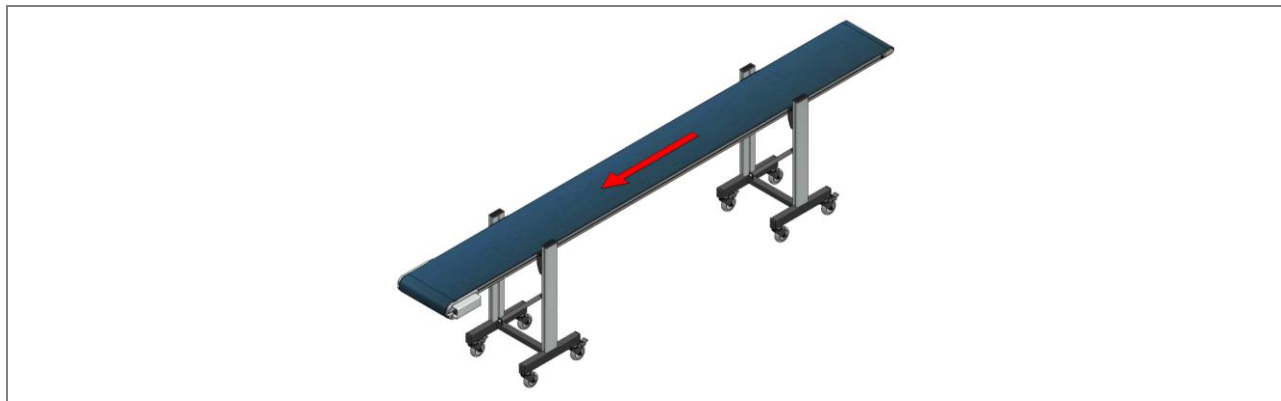
Tab. 125: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, 1 a 2 úhel, sada

Pro nejspodnější příčnou spojku je třeba sada s úhlem. Pro každou další nad rámec nařízenou příčnou spojku je třeba sada se dvěma úhly.

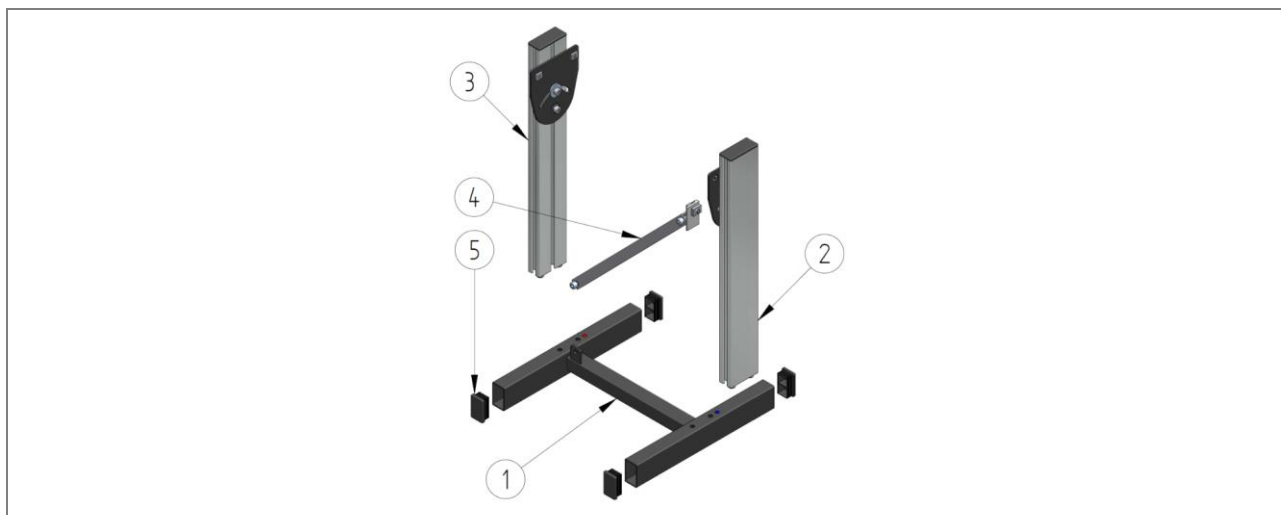
Pol. 4 výběr: Příčná vzpěra, sada pro IP5 - U.800.0134	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
300	1016836
350	-
400	1016837
450	-
500	1016838

Tab. 126: Výběr: Příčná vzpěra, sada

13.4.7.5 Kusovník: Stojan HE 060- ZZ.982.0080 / HM 590 - ZZ.982.0081



Obr. 100: Stojan HE 060- ZZ.982.0080 / HM 590 - ZZ.982.0081



Obr. 101: Kusovník: Stojan HE 060- ZZ.982.0080 / HM 590 - ZZ.982.0081

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Základní rám		Tabulka	U.800.0198
2	1	ks	Typový modul IP6	vlevo		U.800.0201
3	1	ks	Typový modul IP6	vpravo		U.800.0201
4	1	ks	Diagonální vzpěra		Tabulka	U.800.0131
5	1	ks	Příčná vzpěra	sada	Tabulka	U.800.0133
6	4	ks	Krytka	50x30x2 (černá)	1000679	

Tab. 127: Kusovník: Stojan HE 060- ZZ.982.0080 / HM 590 - ZZ.982.0081

Pol. 1 výběr: Základní rám - U.800.0198	
Jmenovitá šířka [mm]	Základní rám
	Ident. č.
200	1016890
250	1016891
300	1016892
350	1016893
400	1016894
450	1016895
500	1016896

Tab. 128: Výběr: Základní rám

Pol. 3 výběr: Diagonální vzpěra, sada				
délka [mm]	pevná		variabilní	
	DV-1 1 úhly	DV-1-W 2 úhly	DV-2 1 úhly	DV-2-W 2 úhly
	U.800.0168	U.800.0174	U.800.0131	U.800.0128
	Ident. č.			
150	1016856	1016809	-	-
200	1016857	1016810	1016874	1016827
250	1016858	1016811	-	-
300	1016859	1016812	1016875	1016828
350	1016860	1016813	-	-
400	1016861	1016814	1016876	1016829
450	1016862	1016815	-	-
500	1016863	1016816	1016877	1016830
550	1016864	1016817	-	-
600	1016865	1016818	1016878	1016831
650	1016866	1016819	-	-
700	1016867	1016820	1016879	1016832
750	1016868	1016821	-	-
800	1016869	1016822	1016880	1016833
850	1016870	1016823	-	-
900	1016871	1016824	1016881	1016834
950	1016872	1016825	-	-
1000	1016873	1016826	1016882	1016835

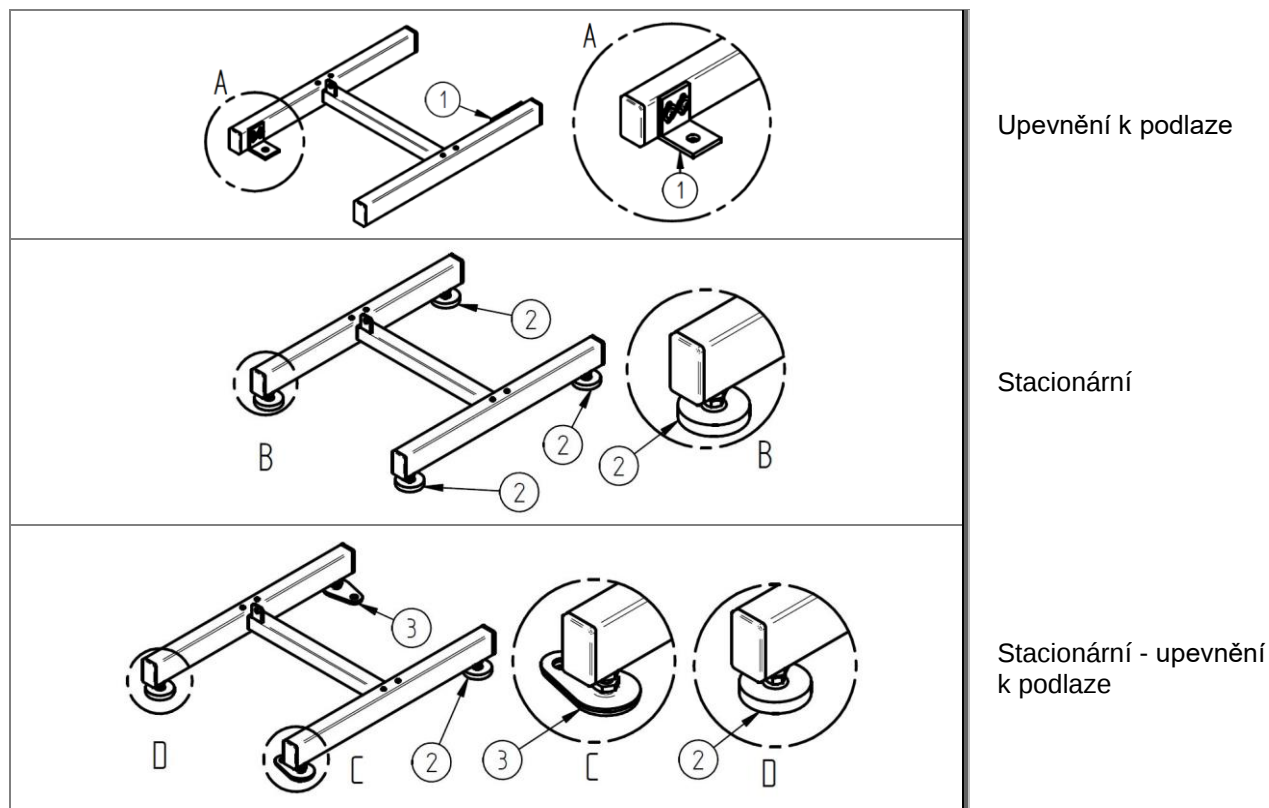
Tab. 129: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, 1 a 2 úhel, sada

Pro nejspodnější příčnou spojku je třeba sada s úhlem. Pro každou další nad rámec nařízenou příčnou spojku je třeba sada se dvěma úhly.

Pol. 4 výběr: Příčná vzpěra, sada pro IP6 - U.800.0288	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
300	1016851
350	-
400	1016852
450	-
500	1016853

Tab. 130: Výběr: Příčná vzpěra, sada

13.4.7.6 Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM ZZ.982.0068.01



Obr. 102: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM ZZ.982.0068.01

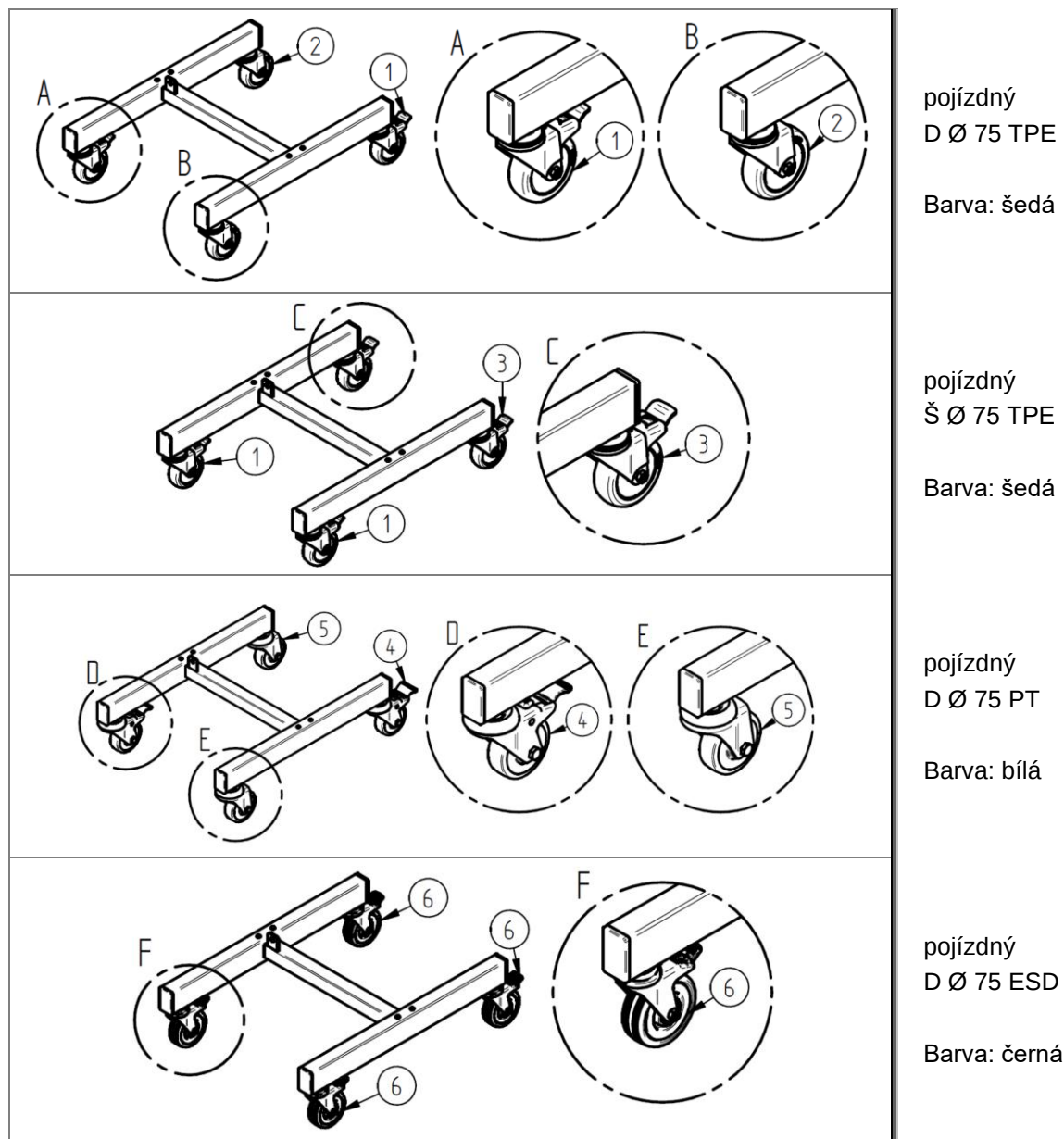
Výběr: Stojan HE/HM - stacionární/upevnění k podlaze - sada						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
1		ks	Upevnění k podlaze	Sada, typ BF-3	1016897	U.800.0137
2		ks	Stavěcí patka	sada	1016898	T.800.0417
3		ks	Stavěcí patka se spojkou	Sada, (upevnění k podlaze)	1016899	T.800.0313

Tab. 131: Výběr: Stojan HE/HM - komponenty - stacionární/upevnění k podlaze - sada

Výběr: Stojan HE/HM - stacionární/upevnění k podlaze - komponenty						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
1		ks	Upevňovací úhel		1007838	
2		ks	Stavěcí patka		1018619	
3		ks	Stavěcí patka	S upevňovacím závěsem	1010268	

Tab. 132: Výběr: Stojan HE/HM - stacionární/upevnění k podlaze - komponenty

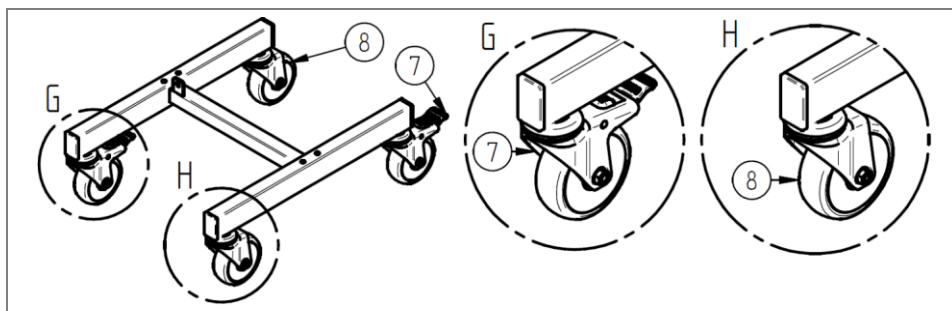
13.4.7.7 Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM ZZ.982.0068



Obr. 103: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068

Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø75- komponenty						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
1		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	TPE Ø 75 mm - 60 kg	1004574	
2		ks	Řídicí kolečka bez brzdy	TPE Ø 75 mm - 60 kg	1004573	
3		ks	Kolečka s brzdou	TPE Ø 75 mm - 60 kg	1001131	
4		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	PT Ø 75 mm - 60 kg	1009806	
5		ks	Řídicí kolečka bez brzdy	PT Ø 75 mm - 60 kg	1009807	
6		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	ESD Ø 75 mm - 60 kg	1009967	

Tab. 133: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø75- komponenty



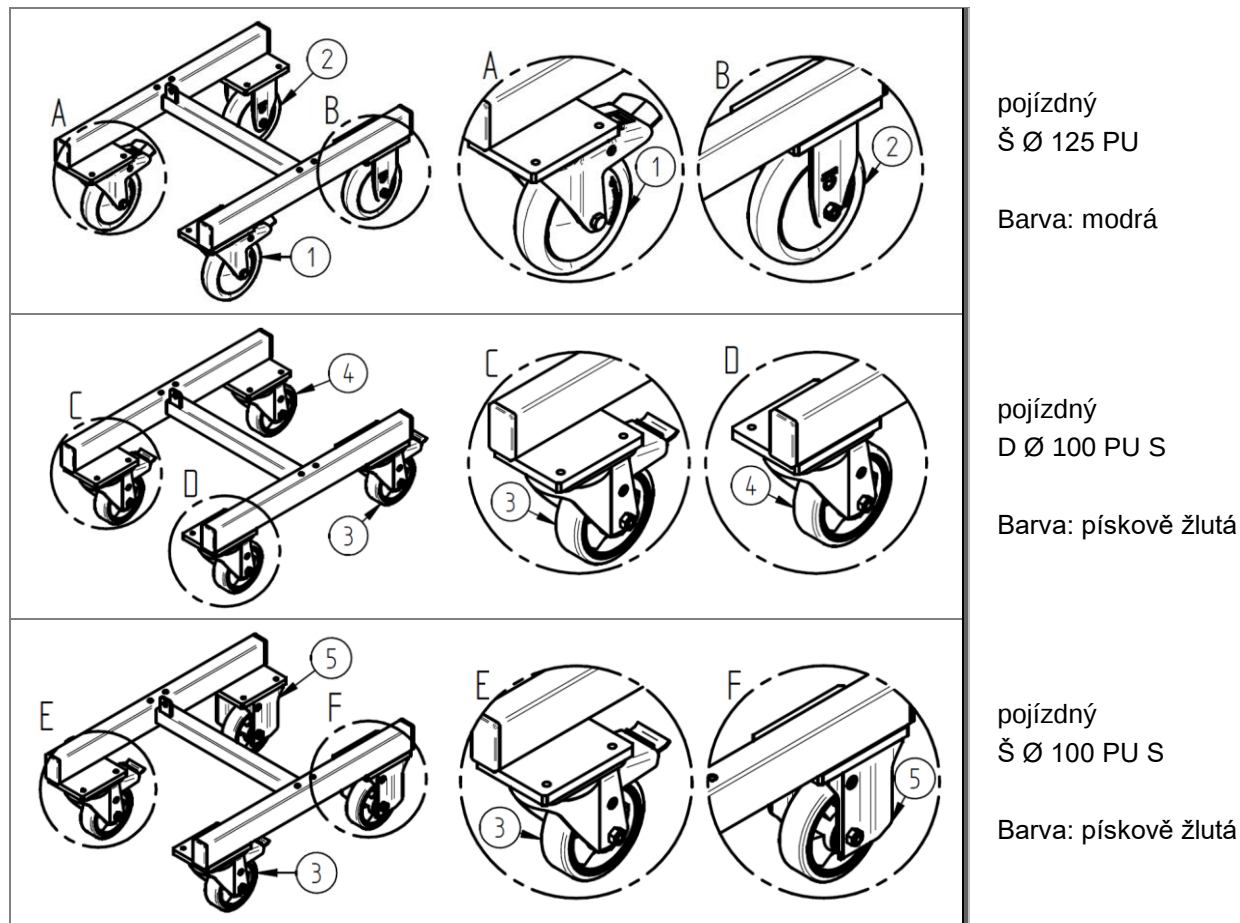
pojízdný
D Ø 100 TPE

Barva: šedá

Obr. 104: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068

Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø100- komponenty						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
7		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	TPE Ø 100 mm - 90 kg	1007208	
8		ks	Řídicí kolečka bez brzdy	TPE Ø 100 mm - 90 kg	1007209	

Tab. 134: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø100- komponenty

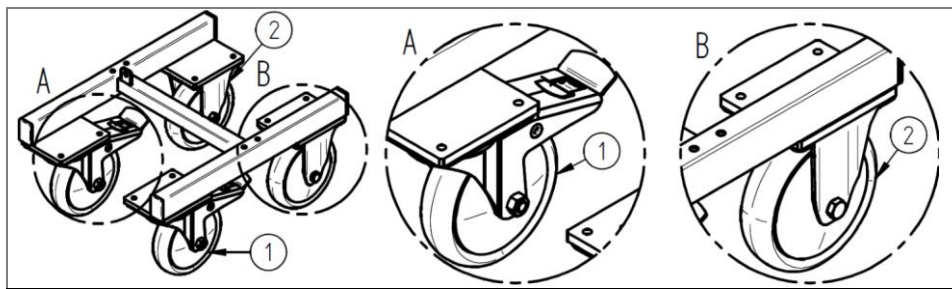
13.4.7.8 Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM ZZ.982.0068


Obr. 105: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068

Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø100 / Ø125 s destičkou- komponenty						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
1		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	PU Ø 125 mm - 200 kg	1011080	
2		ks	Kolečko bez brzdy	PU Ø 125 mm - 200 kg	1011081	
3		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	PU S Ø 100 mm - 250 kg	1007667	
4		ks	Řídicí kolečka bez brzdy	PU S Ø 100 mm - 250 kg	1007594	
5		ks	Kolečko bez brzdy	PU S Ø 100 mm - 250 kg	1011170	

Tab. 135: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø100 / Ø125 s destičkou- komponenty

13.4.7.9 Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM ZZ.982.0068



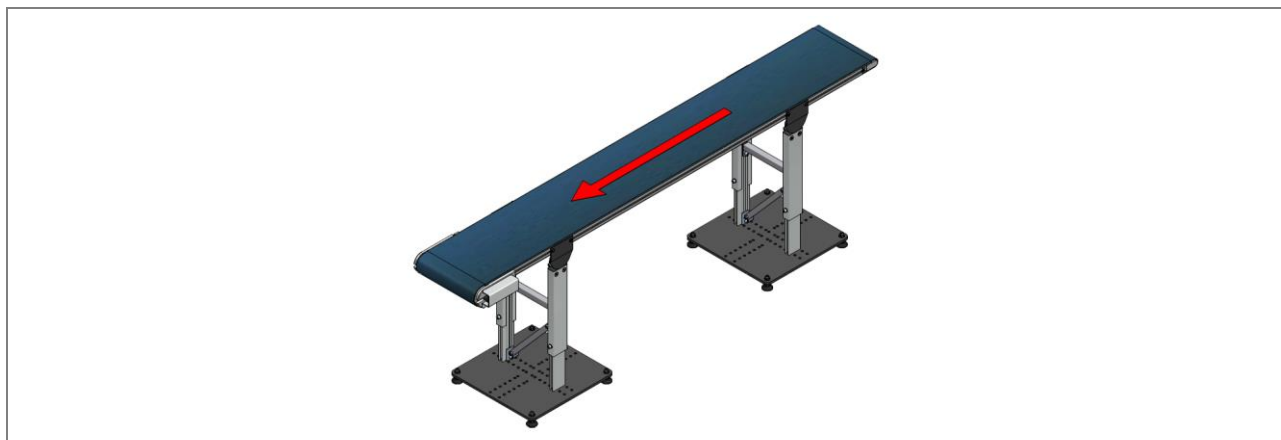
pojízdný
Š Ø 160 PU

Barva: modrá

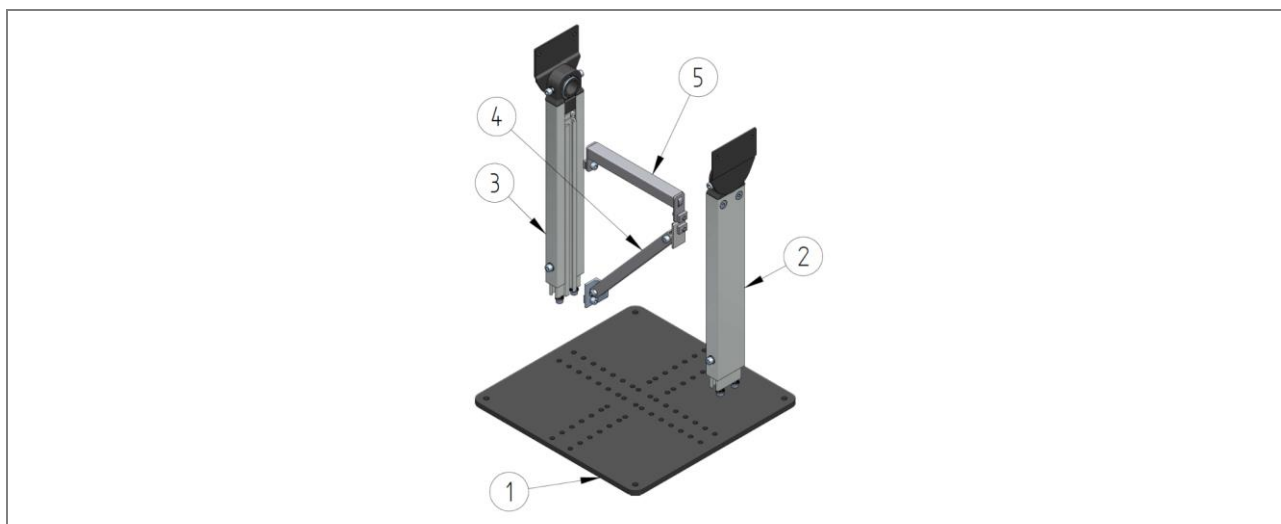
Obr. 106: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068

Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø160 s destičkou- komponenty						
Pol.	mno.	jedn.	označení 1	označení 2	Id. č.	Výkres č.
1		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	PU Ø 160 mm - 250 kg	1010056	
2		ks	Kolečko bez brzdy	PU Ø 160 mm - 250 kg	1010057	

Tab. 136: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø160 s destičkou- komponenty

13.4.7.10 Kusovník: Stojan BE 010- ZZ.982.0079 / BM 110 - ZZ.982.0121


Obr. 107: Stojan BE 010- ZZ.982.0079 / BM 110 - ZZ.982.0121



Obr. 108: Kusovník: Stojan BE 010- ZZ.982.0079 / BM 110 - ZZ.982.0121

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Základní deska		1006973	E.990.0122
2	1	ks	Typový modul IP5	vlevo		U.800.0284
3	1	ks	Typový modul IP5	vpravo		U.800.0284
4	1	ks	Diagonální vzpěra		Tabulka	U.800.0168
5	1	ks	Příčná vzpěra	sada	Tabulka	U.800.0134

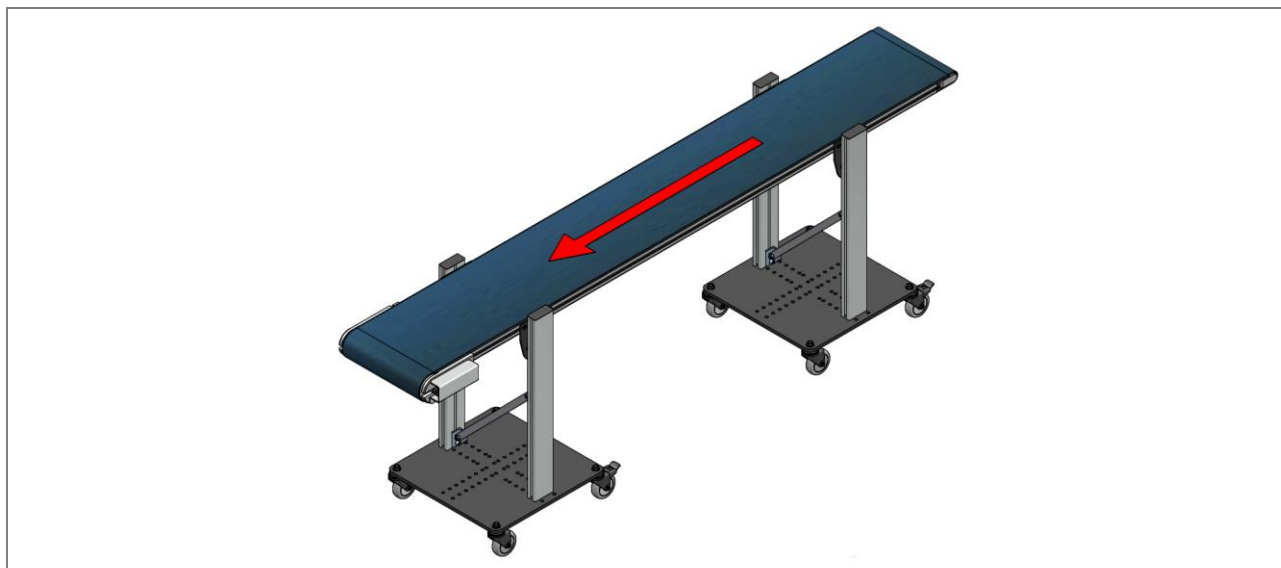
Tab. 137: Kusovník: Stojan BE 010- ZZ.982.0079 / BM 110 - ZZ.982.0121

Pol. 3 výběr: Diagonální vzpěra, sada		
délka [mm]	pevná	variabilní
	DV-1-W 2 úhly	DV-2-W 2 úhly
	U.800.0174	U.800.0128
	Ident. č.	
150	1016809	-
200	1016810	1016827
250	1016811	-
300	1016812	1016828
350	1016813	-
400	1016814	1016829
450	1016815	-
500	1016816	1016830
550	1016817	-
600	1016818	1016831
650	1016819	-
700	1016820	1016832
750	1016821	-
800	1016822	1016833
850	1016823	-
900	1016824	1016834
950	1016825	-
1000	1016826	1016835

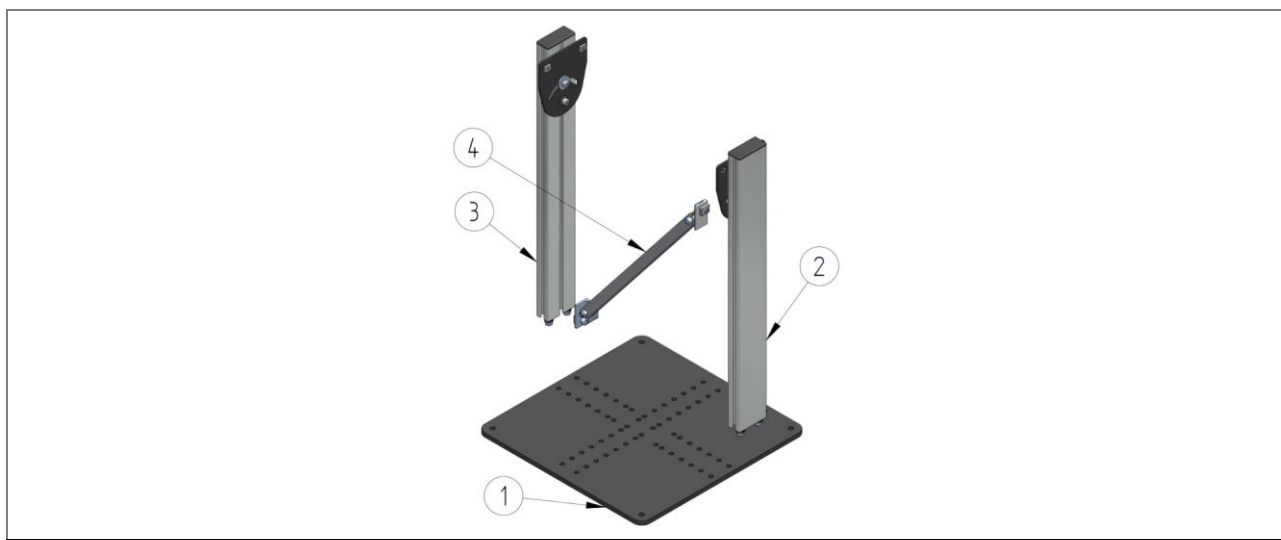
Tab. 138: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, sada

Pol. 4 výběr: Příčná vzpěra, sada pro IP5 - U.800.0134	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
300	1016836
350	-
400	1016837
450	-
500	1016838

Tab. 139: Výběr: Příčná vzpěra, sada

13.4.7.11 Kusovník: Stojan BE 020- ZZ.982.0079 / BM 120 - ZZ.982.0121


Obr. 109: Stojan BE 020- ZZ.982.0079 / BM 120 - ZZ.982.0121



Obr. 110: Kusovník: Stojan BE 020- ZZ.982.0079 / BM 120 - ZZ.982.0121

Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky)						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1	1	ks	Základní deska		1006973	E.990.0122
2	1	ks	Typový modul IP6	vlevo		U.800.0201
3	1	ks	Typový modul IP6	vpravo		U.800.0201
4	1	ks	Diagonální vzpěra		Tabulka	U.800.0128
5	1	ks	Příčná vzpěra	sada	Tabulka	U.800.0133
6	4	ks	Krytka	50x30x2 (černá)	1000679	

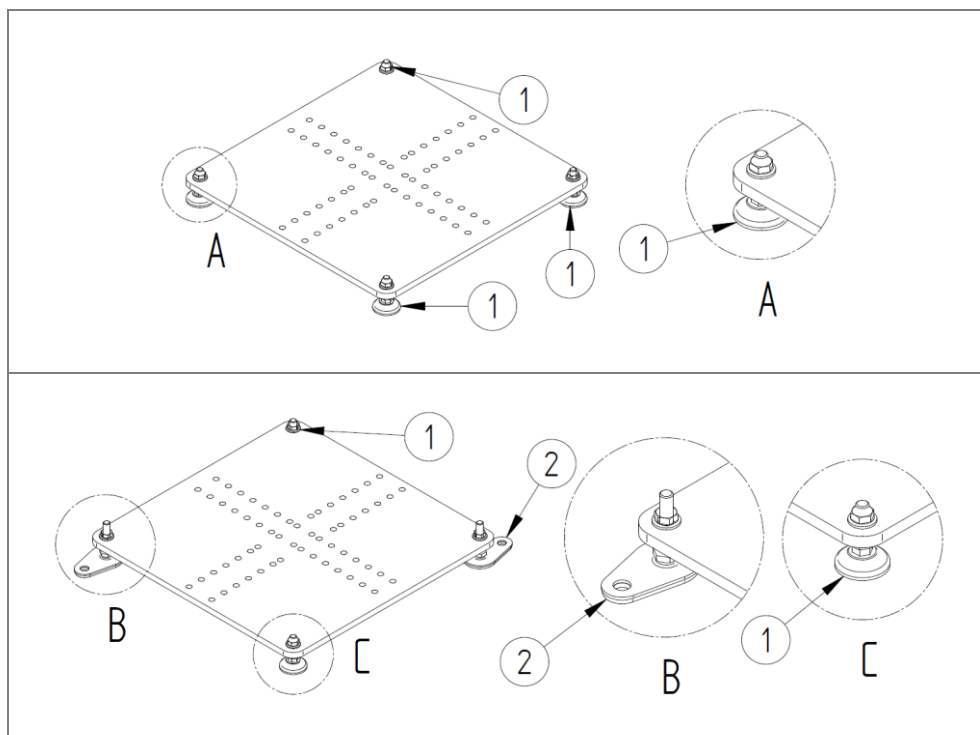
Tab. 140: Kusovník: Stojan BE 020- ZZ.982.0079 / BM 120 - ZZ.982.0121

Pol. 3 výběr: Diagonální vzpěra, sada		
délka [mm]	pevná	variabilní
	DV-1-W 2 úhly	DV-2-W 2 úhly
	U.800.0174	U.800.0128
	Ident. č.	
150	1016809	-
200	1016810	1016827
250	1016811	-
300	1016812	1016828
350	1016813	-
400	1016814	1016829
450	1016815	-
500	1016816	1016830
550	1016817	-
600	1016818	1016831
650	1016819	-
700	1016820	1016832
750	1016821	-
800	1016822	1016833
850	1016823	-
900	1016824	1016834
950	1016825	-
1000	1016826	1016835

Tab. 141: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, sada

Pol. 4 výběr: Příčná vzpěra, sada pro IP6 - U.800.0288	
Jmenovitá šířka [mm]	Ident. č.
300	1016851
350	-
400	1016852
450	-
500	1016853

Tab. 142: Výběr: Příčná vzpěra, sada

13.4.7.12 Kusovník: Stojan - varianty instalace BE - ZZ.982.0079 / BM - ZZ.982.0121


Stacionární

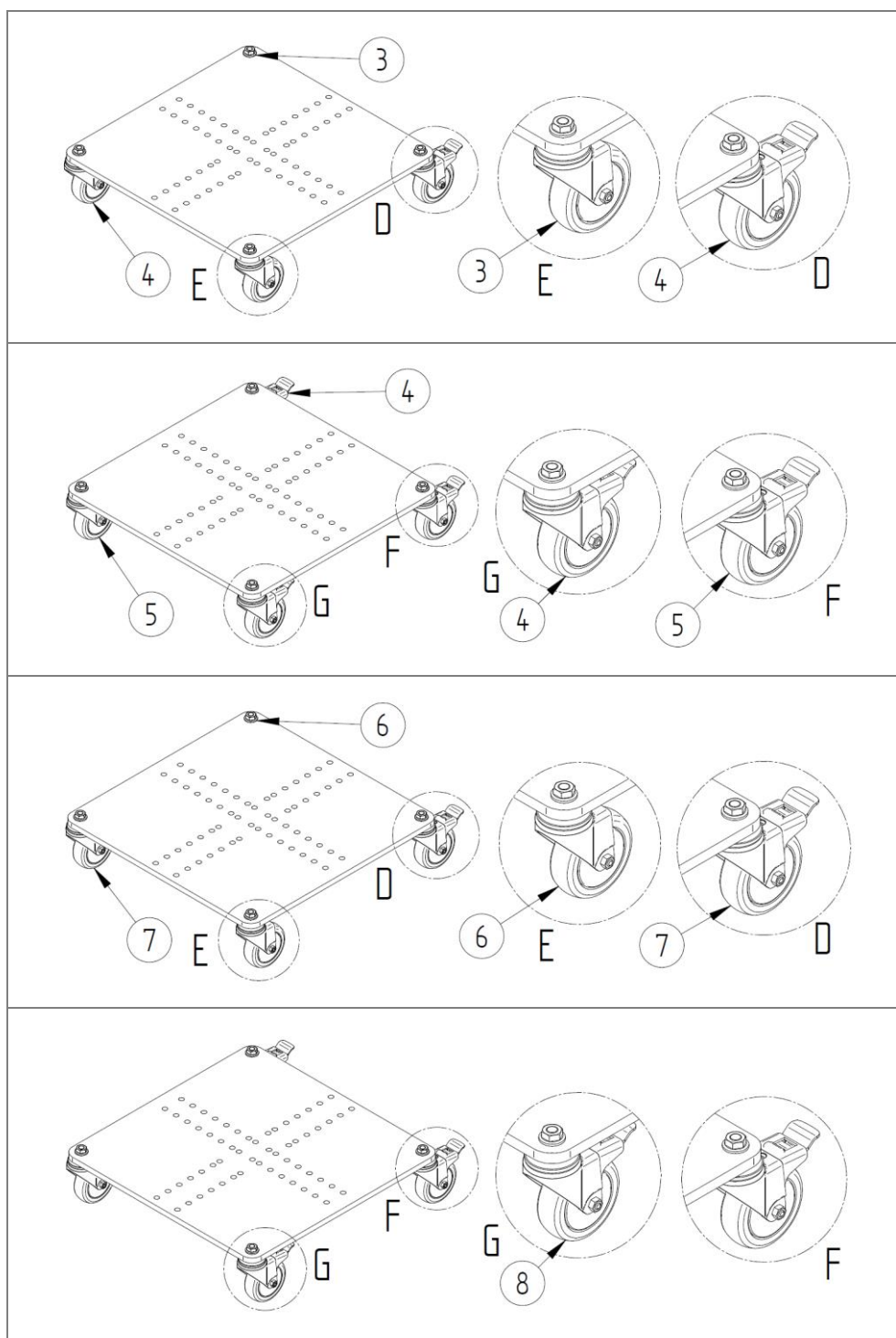
 Stacionární upevnění
k podlaze

Obr. 111: Kusovník: Stojan - varianty instalace BE - ZZ.982.0079 / BM - ZZ.982.0121

Výběr: Stojan BE/BM - stacionární/upevnění k podlaze - sada

Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
1		ks	Stavěcí patka	sada	1016898	T.800.0312
2		ks	Stavěcí patka se spojkou	Sada, (upevnění k podlaze)	1016899	T.800.0313

Tab. 143: Výběr: Stojan BE/BM - komponenty - stacionární/upevnění k podlaze - sada



pojízdňý
D Ø 75 TPE

Barva: šedá

pojízdňý
Š Ø 75 TPE

Barva: šedá

pojízdňý
D Ø 75 PT

Barva: bílá

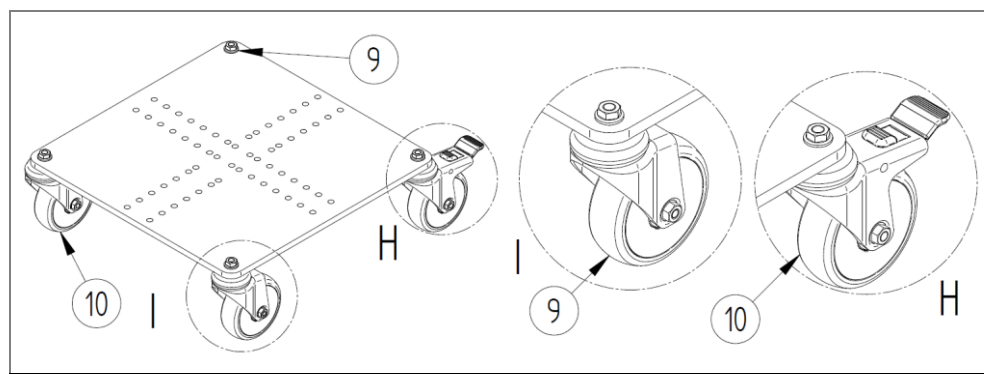
pojízdňý
D Ø 75 ESD

Barva: černá

Obr. 112: Kusovník: Stojan - varianty instalace kolečka s otvorem v zadní straně BE - ZZ.982.0079 / BM - ZZ.982.0121

Výběr: Stojan BE/BM - kolečka Ø75- sada						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
3		ks	Řídicí kolečka bez brzdy	TPE Ø 75 mm - 60 kg	1004573	
4		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	TPE Ø 75 mm - 60 kg	1004574	
5		ks	Kolečka s brzdou	TPE Ø 75 mm - 60 kg	1001131	
6		ks	Řídicí kolečka bez brzdy	PT Ø 75 mm - 60 kg	1009807	
7		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	PT Ø 75 mm - 60 kg	1009806	
8		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	ESD Ø 75 mm - 60 kg	1009967	

Tab. 144: Výběr: Stojan BE/BM - kolečka Ø75- sada



pojízdný
D Ø 100 TPE

Barva: šedá

Obr. 113: Kusovník: Stojan - varianty instalace kolečka s otvorem v zadní straně BE - ZZ.982.0079 / BM - ZZ.982.0121

Výběr: Stojan BE/BM - kolečka Ø100 - sada						
Pol.	Mn.	Jedn.	označení 1	označení 2	Ident. č.	Č. výkresu
9		ks	Řídicí kolečka bez brzdy	TPE Ø 100 mm - 90 kg	1007209	
10		ks	Řídicí kolečka s univerzální brzdou	TPE Ø 100 mm - 90 kg	1007208	

Tab. 145: Výběr: Stojan BE/BM - kolečka Ø100 - sada

13.4.8 Příslušenství: Nástavby (alternativní)

UPOZORNĚNÍ

- Náhradní díly pro nástavby jsou k dostání po dohodě s naším podnikem.

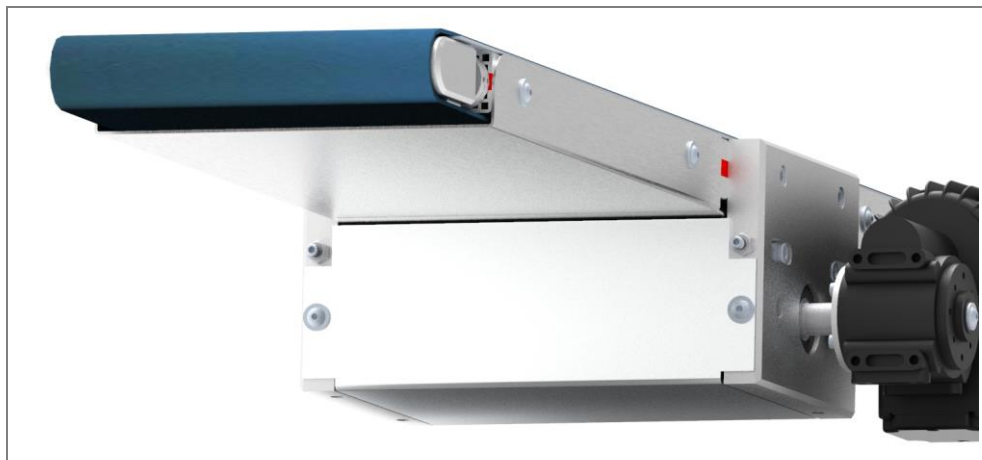
13.4.8.1 Vratná vana

Vratné vany při pozicích pohonu 1234



Obr. 114: Příklad standardní zpětné vany dle čísla výkresu: M.800.0257

Vratné vany u středových pohonů - pozice pohonu 56



Obr. 115: Příklad standardní vratné vany se středovým motorem dle čísla výkresu: M.800.0263

Při objednávce vratné vany jako náhradního dílu prosím uvádějte údaje dopravního pásu.

14 Rejstřík

B

Balení a přeprava 47
 Bezpečnost 10
 Bezpečnostní zařízení 14
 Boční vedení 35

C

Chybné používání 12

D

Demontáž 128
 Diagnostický plán 96
 dopravní pás 30
 umístění 74
 zajištění proti převrácení 75
 Druhy provozu 31
 Druhy stojanů 36

F

Funkce 30

K

Klínová lišta 34
 Kusovník
 Motor s vnějším rotorem 170
 Pohon příruby 144
 Spodní pohon 150
 Středový pohon s přírubovým motorem 164
 Těleso dopravního pásu 132
 Vodicí jednotky 134

L

Likvidace 49, 129

M

Místo montáže 54
 Montáž 50
 AM 1030 61
 AM 140 59
 AM 920 56
 BE 010/ BM 010 68
 BE 020/ BM 120 71
 HE 050/ HM 480 63

HE 060/ HM 590 66

N

Náhradní díly 130
Návod k obsluze 15

O

Ochranné prostředky 21
Odkazy 8
Odstavení z provozu 124
Odstranění poruch 96
Ovládací a indikační prvky 85

P

Pás (nosná strana) 33, 34
 Č. pásu/typ pásu 34
 Napětí (vodicí oblast) 112
 Nekonečná délka 34
 Označení 34
 Šířka pásu 34
 Tloušťka pásu 34
 Výměna 113
 Zkontrolujte kolmost (oblast pohonu) 111
Personál
 Kvalifikovaní pracovníci 18
Plán údržby 104
Poruchy 95
Provoz 82

R

Řetěz

Mazání 119
Napnutí 120

S

Související dokumenty 9
Synchronní chod pásu
 Nastavení (oblast pohonu) 107
 Nastavení (vodicí oblast) 109

T

Typový štítek 29

U

Údržba 102
Unášecí zuby 34
 Délka zubů 34
 Tvar pole zubů 34
 Volná okrajová zóna 34
 Výška zubů 34
 Vzdálenost zubů 34
Uvedení do provozu 76

V

Výstražná upozornění 13

Z

Záruka 9
Zkratky 7, 130
Zvedací prostředky
 Oblasti použití 55

15 Seznam obrázků

Obr. 1: Typový štítek (příklad).....	29
Obr. 2: Rovný pásový dopravník (příklad)	30
Obr. 3: Otevřená kabelová přípojka	31
Obr. 4: Hlavní spínač s funkcí zajištění	31
Obr. 5: Taktovací spínací přístroj s hlavním spínačem	31
Obr. 6: Regulace rychlosti s hlavním spínačem	32
Obr. 7: Kombinovaný řídicí přístroj s hlavním spínačem.....	32
Obr. 8: Explosivní náhled rovného pásového dopravníku (příklad)	33
Obr. 9: Označení provedení pásů	34
Obr. 10: Malý dopravní pás I-Tech s bočním vedením	35
Obr. 11: Stojan AM	36
Obr. 12: Stojan HE 010.....	37
Obr. 13: Stojan HE 030.....	38
Obr. 14: Stojan HM 010	39
Obr. 15: Stojan HM 590	40
Obr. 16: Stojan BE	41
Obr. 17: Stojan BM.....	42
Obr. 18: Dopravní pás se zadní stěnou a vratnou vanou (exemplární)	43
Obr. 19: Zadní stěna	44
Obr. 20: Záchytná klapka.....	45
Obr. 21: Vratná vana	46
Obr. 22: Oblasti pro zvedací prostředky (např. zvedací vozík)	55
Obr. 23: Montáž stojanu – AM 920 (příklad)	56
Obr. 24: Možnosti nastavení stojanu – AM 920.....	57
Obr. 25: Montáž dopravního pásu se stojanem AM 920 (příklad)	58
Obr. 26: Celková montáž dopravního pásu se stojanem AM 920 (příklad)	58
Výsledek: Dopravní pás je namontován na stojanu.	58
Obr. 27: Montáž stojanu – AM 140 (příklad)	59
Obr. 28: Montáž dopravního pásu se stojanem AM 140 (příklad)	59
Obr. 29: Celková montáž dopravního pásu se stojanem AM 140 (příklad)	60
Obr. 30: Montáž stojanu – AM 1030 (příklad)	61
Obr. 31: Možnosti nastavení stojanu – AM 1030.....	61
Obr. 32: Montáž dopravního pásu se stojanem AM 1030 (příklad)	62
Obr. 33: Celková montáž dopravního pásu se stojanem AM 1030 (příklad)	62
Obr. 34: Montáž stojanu – HE 050/ HM 480	64

Obr. 35: Nastavení stojanu – HE 050/ HM 480	64
Obr. 36: Montáž dopravního pásu se stojanem HE 050 – HM 480 (příklad)	65
Obr. 37: Celková montáž dopravního pásu se stojanem HE 050 – HM 480 (příklad).....	65
Obr. 38: Montáž stojanu – HE 060/ HM 590	66
Obr. 39: Nastavení stojanu – HE 060/ HM 590	66
Obr. 40: Montáž dopravního pásu se stojanem HE 060 – HM 590 (příklad)	67
Obr. 41: Celková montáž dopravního pásu se stojanem HE 030 – HM 590 (příklad).....	67
Obr. 42: Montáž stojanu – BE 010/ BM 010	69
Obr. 43: Nastavení stojanu – BE 010/ BM 010	69
Obr. 44: Montáž dopravního pásu se stojanem BE 010 – BM 010 (příklad)	70
Obr. 45: Celková montáž dopravního pásu se stojanem BE 010 – BM 010 (příklad).....	70
Obr. 46: Montáž stojanu – BE 020/ BM 120	71
Obr. 47: Nastavení stojanu – BE 020/ BM 120	72
Obr. 48: Montáž dopravního pásu se stojanem BE 020 – BM 120 (příklad)	73
Obr. 49: Celková montáž dopravního pásu se stojanem BE 020 – BM 120 (příklad).....	73
Obr. 50: Podlahová aretace	74
Obr. 51: Zabrzdění koleček	74
Obr. 52: Upevnění k podlaze	75
Obr. 53: Hlavní spínač	86
Obr. 54: Rychlostní disk	88
Obr. 55: Taktovací spínací přístroj.....	89
Obr. 56: Kombinovaný řídicí přístroj	90
Obr. 57: Oblasti nastavení a označení součástí.....	106
Obr. 58: Přípravy k nastavení synchronního chodu pásu (oblast pohonu)	107
Obr. 59: Nastavení synchronního chodu pásu v oblasti pohonu	108
Obr. 60: Přípravy k nastavení synchronního chodu pásu (vodicí oblast).....	109
Obr. 61: Nastavení synchronního chodu pásu ve vodící oblasti	110
Obr. 62: Zkontrolujte kolmost hnací kladky a nastavte ji	111
Obr. 63: Nastavení napětí pásu ve vodící oblasti	112
Obr. 64: Označení dopravního pásu	113
Obr. 65: Boční montáž tělesa dopravního pásu.....	114
Obr. 66: Demontáž stahovacího válečku.....	114
Obr. 67: Vytažení pásu.....	115
Obr. 68: Pohon s řetězem: Zkontrolujte lehkost chodu pásu	117
Obr. 69: Pohon příruby: Zkontrolujte lehkost chodu pásu	118
Obr. 70: Mazání řetězu	119
Obr. 71: Nastavení napětí řetězu.....	120

Obr. 72: Seznam náhradních dílů: QR kód pro online verzi	130
Obr. 73: Kusovník: Těleso dopravního pásu	132
Obr. 74: Kusovník: Otočení Ø32 – ZZ.800.0234	134
Obr. 75: Kusovník: Otočení Ø22 – ZZ.800.0220	135
Obr. 76: Kusovník: Rotující ostří nože Ø16 – U.910.0030.....	138
Obr. 77: Kusovník: Otočení Ø16, jmenovitá šířka 70 – U.910.0030.....	140
Obr. 78: Kusovník: Otočení Ø8 – U.910.0031	141
Obr. 79: Kusovník: Otočení Ø8, jmenovitá šířka 70 – U.910.0031.....	143
Obr. 80: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.0146	144
Obr. 81: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.0057	147
Obr. 82: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - ZZ.900.0147	150
Obr. 83: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - ZZ.900.0062	154
Obr. 84: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - ZZ.900.0160	158
Obr. 85: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - ZZ.900.0183	161
Obr. 86: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0161	164
Obr. 87: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0064	167
Obr. 88: Kusovník: Motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - ZZ.900.163	170
Obr. 89: Kusovník: Středový motor - motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - ZZ.900.0186	172
Obr. 90: Kusovník: Stojan AM 920 - ZZ.982.0084.....	174
Obr. 91: Podpěra dopravního pásu AM 920 - ZZ.982.0084	174
Obr. 92: Kusovník: Podpěra dopravního pásu, komponenty ZZ.982.0106.00	176
Obr. 93: Stojan AM 1030 - ZZ.982.0084.....	177
Obr. 94: Podpěra dopravního pásu AM 1030 - ZZ.982.0084	177
Obr. 95: Kusovník: Stojan AM 140 - ZZ.982.0084.....	179
Obr. 96: Podpěra dopravního pásu AM 140 - ZZ.982.0084	179
Obr. 97: Kusovník - podpěra dopravního pásu.....	181
Obr. 98: Stojan HE 050- ZZ.982.0080 / HM 480 - ZZ.982.0081.....	182
Obr. 99: Kusovník: Stojan HE 050- ZZ.982.0080 / HM 480 - ZZ.982.0081.....	182
Obr. 100: Stojan HE 060- ZZ.982.0080 / HM 590 - ZZ.982.0081.....	184
Obr. 101: Kusovník: Stojan HE 060- ZZ.982.0080 / HM 590 - ZZ.982.0081.....	184

Obr. 102: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM ZZ.982.0068.01	186
Obr. 103: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068	187
Obr. 104: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068	188
Obr. 105: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068	189
Obr. 106: Kusovník: Stojan - varianty instalace HE/HM kolečka s otvorem v zadní straně ZZ.982.0068	190
Obr. 107: Stojan BE 010- ZZ.982.0079 / BM 110 - ZZ.982.0121	191
Obr. 108: Kusovník: Stojan BE 010- ZZ.982.0079 / BM 110 - ZZ.982.0121	191
Obr. 109: Stojan BE 020- ZZ.982.0079 / BM 120 - ZZ.982.0121	193
Obr. 110: Kusovník: Stojan BE 020- ZZ.982.0079 / BM 120 - ZZ.982.0121	193
Obr. 111: Kusovník: Stojan - varianty instalace BE - ZZ.982.0079 / BM - ZZ.982.0121	195
Obr. 112: Kusovník: Stojan - varianty instalace kolečka s otvorem v zadní straně BE - ZZ.982.0079 / BM - ZZ.982.0121	196
Obr. 113: Kusovník: Stojan - varianty instalace kolečka s otvorem v zadní straně BE - ZZ.982.0079 / BM - ZZ.982.0121	197
Obr. 114: Příklad standardní zpětné vany dle čísla výkresu: M.800.0257	198
Obr. 115: Příklad standardní vratné vany se středovým motorem dle čísla výkresu: M.800.0263	199

16 Seznam tabulek

Tab. 1: Zkratky	7
Tab. 2: Jednotky.....	7
Tab. 3: Kvalifikace personálu.....	18
Tab. 4: Technické údaje.....	28
Tab. 5: Typový štítek - popisy	29
Tab. 6: Ovládací prvky hlavního spínače	86
Tab. 7: Obslužné prvky rychlostního disku	88
Tab. 8: Ovládací prvky taktovacího spínacího přístroje	89
Tab. 9: Ovládací prvky kombinovaného řídicího přístroje	90
Tab. 10: Diagnostický plán	96
Tab. 11: Pokračování: Diagnostický plán.....	97
Tab. 12:Plán údržby	104
Tab. 13:Pokračování: Plán údržby	105
Tab. 14: Zkratky.....	130
Tab. 15: Kusovník: Bez ohledu na technické údaje (příklad).....	131
Tab. 16: Kusovník: Závislé na technických údajích (srovnej s potvrzením zakázky) (příklad)	131
Tab. 17 Výběr vlastností součásti (příklad).....	131
Tab. 18: Kusovník: Těleso dopravního pásu 1.....	132
Tab. 19: Kusovník: Těleso dopravního pásu 2.....	133
Tab. 3: Výběr: Plech horní větve	133
Tab. 20: Kusovník: Otočení Ø32 – ZZ.800.0234 – 1	134
Tab. 21: Kusovník: Otočení Ø32 – ZZ.800.0234 – 2	134
Tab. 22: Výběr: Otočení Ø32 – stahovací váleček	134
Tab. 23: Kusovník: Otočení Ø22 – ZZ.800.0220 – 1	135
Tab. 24: Kusovník: Otočení Ø22 – ZZ.800.0220 – 2	135
Tab. 25: Výběr: Otočení Ø22 – vodící kladka	136
Tab. 26: Výběr: Otočení Ø22 – boční lišta	136
Tab. 27: Výběr: Otočení Ø22 – stahovací váleček	136
Tab. 28: Výběr: Otočení Ø22 – ochrana proti zasažení	137
Tab. 29: Kusovník: Rotující ostří nože Ø16– U.910.0030 – 1.....	138
Tab. 30: Kusovník: Rotující ostří nože Ø16 – U.910.0030 – 2.....	138
Tab. 31: Výběr: Rotující ostří nože Ø16 – stahovací váleček.....	139
Tab. 32: Výběr: Rotující ostří nože Ø16 – boční lišta.....	139
Tab. 33: Výběr: Rotující ostří nože Ø16 – stahovací váleček.....	139

Tab. 34: Kusovník: Otočení Ø16, jmenovitá šířka 70 – U.910.0030.....	140
Tab. 35: Kusovník: Otočení Ø8 – U.910.0031 – 1	141
Tab. 36: Kusovník: Otočení Ø8 – U.910.0031 – 2	141
Tab. 37: Výběr: Otočení Ø8 – stahovací váleček	142
Tab. 38: Výběr: Otočení Ø8 – boční lišta	142
Tab. 39: Výběr: Otočení Ø8 – stahovací váleček	142
Tab. 40: Kusovník: Otočení Ø8, jmenovitá šířka 70 – U.910.0031.....	143
Tab. 41: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 1	144
Tab. 42: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 2	145
Tab. 43: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	145
Tab. 44: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	145
Tab. 45: Výběr: Pohon příruby - motor	146
Tab. 46: Výběr: Pohon příruby - stahovací váleček	146
Tab. 48: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 1	148
Tab. 49: Kusovník: Pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 – 2	148
Tab. 50: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	148
Tab. 51: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	149
Tab. 52: Výběr: Pohon příruby - motor	149
Tab. 53: Výběr: Pohon příruby - stahovací váleček	149
Tab. 55: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 1	151
Tab. 56: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 2	151
Tab. 57: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	151
Tab. 58: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	152
Tab. 59: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček	152
Tab. 60: Výběr: Pohon dole – hnací válec	152
Tab. 61: Výběr: Pohon dole – motor	153
Tab. 63: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 1	155
Tab. 64: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 14 - 2	155
Tab. 65: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	155
Tab. 66: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	156
Tab. 67: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček	156

Tab. 68: Výběr: Pohon dole – hnací válec	156
Tab. 69: Výběr: Pohon dole – motor	156
Tab. 71: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 1	159
Tab. 72: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 2	159
Tab. 73: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	159
Tab. 74: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	160
Tab. 75: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček	160
Tab. 76: Výběr: Pohon dole – hnací válec	160
Tab. 77: Výběr: Pohon dole – motor	160
Tab. 79: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 1	162
Tab. 80: Kusovník: Pohon dole - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 23 - 2	162
Tab. 81: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	162
Tab. 82: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	163
Tab. 83: Výběr: Pohon dole – stahovací váleček	163
Tab. 84: Výběr: Pohon dole – hnací válec	163
Tab. 85: Výběr: Pohon dole – motor	163
Tab. 87: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 – 1.....	164
Tab. 88: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 – 2.....	165
Tab. 89: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	165
Tab. 90: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	165
Tab. 91: Výběr: Středový motor - pohon příruby - stahovací váleček.....	166
Tab. 93: Výběr: Středový motor - pohon příruby - motor	166
Tab. 94: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 – 1.....	168
Tab. 95: Kusovník: Středový motor - pohon příruby - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - 2	168
Tab. 96: Výběr: Pohon příruby– hnací válec - ocel	168
Tab. 97: Výběr: Pohon příruby - hnací válec - ušlechtilá ocel V2A.....	169
Tab. 98: Výběr: Středový motor - pohon příruby - stahovací váleček.....	169
Tab. 100: Výběr: Pohon příruby - motor	169
Tab. 101: Kusovník: Motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - 1	170
Tab. 102: Kusovník: Motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 1234 - 2	171

Tab. 103: Výběr: Motor s vnějším rotorem - stahovací váleček.....	171
Tab. 106: Kusovník: Středový motor - motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - 1	172
Tab. 107: Kusovník: Středový motor - motor s vnějším rotorem - jednotka pohonu/jednotka motoru - pozice pohonu 56 - 2	173
Tab. 108: Výběr: Středový motor - motor s vnějším rotorem - stahovací váleček.....	173
Tab. 110: Kusovník: Stojan AM 920	174
Tab. 114: Výběr: Stojan AM 920 - Deska dna	176
Tab. 117: Výběr: Příčná vzpěra, sada	178
Tab. 118: Kusovník: Stojan AM 140	179
Tab. 120: Výběr: Příčná vzpěra, sada	180
Tab. 122: Výběr: Stojan AM 140 & AM 1030 - Deska dna	181
Tab. 123: Kusovník: Stojan AM 920	182
Tab. 124: Výběr: Základní rám	183
Tab. 125: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, 1 a 2 úhel, sada	183
Tab. 127: Kusovník: Stojan HE 060- ZZ.982.0080 / HM 590 - ZZ.982.0081	184
Tab. 128: Výběr: Základní rám	185
Tab. 129: Výběr: Diagonální vzpěra variabilní a pevná, 1 a 2 úhel, sada	185
Tab. 130: Výběr: Příčná vzpěra, sada	185
Tab. 131: Výběr: Stojan HE/HM - komponenty - stacionární/upevnění k podlaze - sada	186
Tab. 132: Výběr: Stojan HE/HM - stacionární/upevnění k podlaze - komponenty	186
Tab. 133: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø75- komponenty	187
Tab. 134: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø100- komponenty	188
Tab. 135: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø100 / Ø125 s destičkou- komponenty	189
Tab. 136: Výběr: Stojan HE/HM - kolečka Ø160 s destičkou- komponenty	190
Tab. 137: Kusovník: Stojan BE 010- ZZ.982.0079 / BM 110 - ZZ.982.0121	191
Tab. 140: Kusovník: Stojan BE 020- ZZ.982.0079 / BM 120 - ZZ.982.0121	193
Tab. 142: Výběr: Příčná vzpěra, sada	194

17 Příloha

Zde je místo pro Vaše poznámky: