

Kommissionierer

Neues Modell für erhöhte Pickzahl

Der Stapler- und Lagertechnikgeräte-Hersteller OM hat seine XLOGO-Serie erweitert. Der neu entwickelte, kompakte Vertikalkom-



missionier XOP07ac mit 700 kg Tragkraft wurde per FEM konstruiert und wird in zwei Varianten produziert. Nämlich mit 120 cm Bedienerplattformhub, wobei der Gabelzusatzhub von über 75 cm die Gabel bis auf eine Ablagehöhe von 179 cm bringt oder als Ausführung in stabilem Gabel-Plattformverbund, die einen Hub der Bedienerplattform auf 120 cm und der Gabeln auf 112 cm bietet. Mit beiden Varianten können die Bediener in einer manuellen Greifhöhe von bis ca. 300 cm, je nach Körper-

größe, die Regalebenen bedienen. Ein geräuscharmer, wartungsfreier Fahrmotor in AC-Technik mit 3 kW arbeitet mit Energierückgewinnung und wird über eine elektronische Mosfet-Anlage gesteuert. Am T-Lenker hat der Bediener alle Funktionen fest im Griff. Der Lenkeinschlag arbeitet mit $\pm 65^\circ$. Eine elektronisch unterstützte Lenkung mittels E-Motor in Doppelgewicklung für 0,6 kW Leistung erhält über die EasyDrive-Steuerung die Befehle. Die max. Fahrgeschwindigkeit beträgt 8,5 km/h. Eine automatische Geschwindigkeitsreduzierung greift proportional zum Lenkwinkel bei Kurvenfahrten und mit zusätzlich minimierter Geschwindigkeit ab einem Bedienerplattformhub von 30 cm. Für hohen Sicherheitsstandard sorgt das Bremssystem mit Betriebs-, Fahrtrichtungsumkehr-, Feststell- und Notbremse. Durch eABS-Technik werden sanfte Bremsvorgänge realisiert.

OM PIMESPO
330

WWW
www.vfmz.de/1033012

Mobiles Schubladensystem

Flexibel durch abnehmbare Schubladen

Die große Nachfrage nach mobilen Lagersystemen für schwere, bis zu 6 m lange Voll-, Rohr- und Profilmaterialien und andere Güter mit Gewichten von 2 bis 5 t hat bei dem Schubladensystem von Sauer Lagertechnik eine neue Entwicklung eingeleitet. Die Schubladen sind in den einzelnen Lagerebenen nun nicht mehr fest mit dem Lagersystem verbunden. Stattdessen sind sie so konstruiert, dass sie auch als mobile, stapelbare Kassetten genutzt werden können, die

aus den einzelnen Ebenen des Wabenlagersystems mit über- und nebeneinander gelagerten Schubladen entnommen werden können. Das Schubladensystem benötigt wegen seiner selbst tragenden Konstruktion kein besonderes Fundament und es kann jederzeit im Baukastenprinzip erweitert werden. Die Maße werden auf die Bedürfnisse zugeschnitten.

SAUER
331

WWW
www.vfmz.de/103312

Gliederkettenförderer

Von Eis bis heiß

Die Familie der Förderanlagen von MiniTec hat Zuwachs bekommen. Der Gliederkettenförderer GKF 90 wurde für Anwendungen in Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie konzipiert. Basierend auf dem hauseigenen Profilsystem und kompatibel mit den Elementen des Systembaukastens hält er Temperaturen am Einsatzort von -40 bis zu $+120^\circ\text{C}$ Stand. Für die unterschiedlichen Anwendungen stehen verschiedene Kettenformen bereit: Kunststoffketten als Flachketten, Ketten mit Stauröllchen zum Vermeiden von Gleitreibung im Staubetrieb und gummierte Ketten für Steig- und Gefälle Strecken sowie Edelstahlketten mit oder ohne Gummierung. Sämtliche Verbindungsbolzen bestehen aus korrosionsarmem Edelstahl. Allen Ketten gemeinsam ist eine Standardbreite von 82,5 mm (entsprechend $3\frac{1}{4}$ Zoll) und eine Kurvgängigkeit bis zu einem horizontalen Minimalradius von 500 mm. Zwischen den Kettengliedern bilden sich nur geringe Spalten aus, deshalb können auch kleine Güter sicher befördert werden.

Das Streckenprofil mit einem Rastermaß von 45 mm verfügt über zwei übereinander liegende Profilmuten. Die obere Nut dient der Aufnahme von Sensoren, Seitenführungen und ähnlichem, während an der unteren Nut Konsolen, Stützen oder Unterkonstruktionen montiert werden. Der kompakt gebaute Kopfantrieb ermöglicht minimale Übergänge zwischen zwei Förderstrecken. Optional erhältliche Frequenzumrichter sorgen für variierbare Geschwindigkeiten. Der GKF 90 eignet sich für eine hohe Fördergeschwindigkeit.

MINITEC
332

WWW
www.vfmz.de/1033212

KATALOG Heben, Sichern, Fördern, Verpacken

Auf 497 Seiten präsentiert Evers sein Hauptsortiment in einer übersichtlichen Katalogstruktur. Das Angebot umfasst maßgeschneiderte Lösungskonzepte für alle Anforderungen rund um die Themen Heben, Sichern, Fördern und Verpacken. Effiziente Einkaufsmöglichkeiten bietet die Beschaffung über e-Procurement. Hierbei stellt Evers seinen Kun-

den den gesamten Katalog oder einen Auszug daraus in datenbankgerechter Form für das elektronische Beschaffungswesen zur Verfügung. Neben den bewährten Produkten bietet die 10. Ausgabe des Katalogs eine Vielzahl von Innovationen, zum Beispiel die umfangreiche Produktgruppe Transport- und Exportverpackung. Neben dem Produktspektrum bietet

Evers auch umfangreiche Serviceleistungen, die im neuen Ideen-Katalog auf speziellen Service-seiten ausführlich beschrieben werden.

Weitere Informationen erhalten Sie per Kennziffer bzw. ServiceLink

EVERS
333

WWW
www.vfmz.de/1033312

CONVEYORS • PALLETS
CONTROLS • SOFTWARE

Neu!
X85 by FlexLink
x85byflexlink.com

Optimieren Sie Ihre Produktion



- Automatische Qualitätssicherung
- Dynamische Linienauslastung
- Kurze Umrüstzeiten

FlexLink®

FIRST CHOICE FOR PRODUCTION LOGISTICS

Schumannstraße 155, 63069 Offenbach
Telefon: 069-83832-0

www.flexlink.de

Weitere Informationen 117
www.vfmz.de/1011712

Regalleitern

Komfort bringt Sicherheit

Für Lagerbereiche muss Aluminium-Steigtechnik vor allem robust sein: In die richtige Position verschieben, schnell hinaufstei-



gen, Material greifen, wieder hinuntersteigen. Wird aber regelmäßig länger auf der Leiter gestanden, etwa weil Warensortimente durchgesehen werden, gewinnt auch der Komfort an Bedeutung. Oft stützt auf der Leiter das Schienbein oder das Knie den Körper an der Stufenkante ab. Das ist gefährlich, denn was auf Dauer schmerzt, beeinträchtigt die Aufmerksamkeit und damit auch den sicheren Stand. Aluminium-Regalleitern mit „relax step“ von Günzburger Steigtechnik machen die Arbeit mit einer an den Stufen-Vorderseiten eingearbeiteten Polsterung angenehm und sicher. Die 80 mm breiten, geriffelten Stufen sorgen für noch mehr Rutschsicherheit.

In großen Lagern stehen dagegen häufig viele Regalreihen – hier sind Stahl-Regalleitern für Doppelregale die ökonomisch sinnvollste Lösung, da sie die Arbeit zu beiden Seiten ermöglichen. Sie sind nicht nur fahrbar, sondern auch drehbar.

Eines haben die Modelle gemeinsam: Im Unterschied zu gewöhnlichen Anlegeleitern werden sie in die zugehörige, am Regal angebrachte Fahrschiene sicher eingehängt. So lassen sich die Leitern auf selbst arretierenden Rollen (80 mm) seitlich verschieben und bei Bedarf auch senkrecht am Regal abstellen, damit die Leiter nicht im Weg ist, wenn sie gerade nicht benötigt wird. Im Programm enthalten sind die Schienen und Halterungen, Auflage- und Abstellhaken sowie Kopffahrwerke, die je nach Modell variieren können.

Alle Regalleitern des Anbieters tragen im Übrigen das GS-Gütesiegel („geprüfte Sicherheit“), erfüllen die Europa-Norm EN 131 und entsprechen den Anforderungen der BetrSichV und der Unfallverhütungsvorschrift (BGV D 36 / GUV-V D36). Das Unternehmen gibt 15 Jahre Qualitäts-Garantie auf Steigtechnik „Made in Germany“.

Weitere Informationen erhalten Sie per Kennziffer bzw. ServiceLink

GÜNZBURGER
334

WWW
www.vfmz.de/1033412

Leichtkransysteme

Für runde Sachen

Das Technikzentrum von SAS Component A/S in Kopenhagen bietet umfassende Möglichkeiten zur Reparatur oder Wartung von Bauteilen für Passagierflugzeuge. Im Rahmen eines Umzugs einer Spezialwerkstatt musste ein Leichtkransystem konzipiert werden, das einen reibungslosen und effizienten Arbeitsablauf gewährleistet. Mit der Planung und Montage wurde der dänische Kranbauprofi SKS Kraner A/S beauftragt. Die benötigten Komponenten lieferte der Hebezeugspezialist SWF Krantechnik GmbH.

Für das Projekt griffen die Dänen auf das Leichtkransystem „ProfileMaster“ von SWF Krantechnik zurück. Mit einer breiten Auswahl an Profilen, Kurven, Weichen und Drehkreuzen bietet das System flexible Gestaltungsmöglichkeiten. Große Spannweiten sind sowohl als Einträger- und Zweiträgersystem ausführung realisierbar. Aufeinander abgestimmte und vormontierte Komponenten sorgen für geringe Montagezeiten und -kosten. Die Aufhängungstechnik kommt mit nur wenigen Verbindungen zur Gebäudedecke zum gewünschten Ziel. Das robuste Leichtkransystem „ProfileMaster“ wird durch Elektrokettenzüge Typ SK für Traglasten von 125 bis 2000 kg ergänzt. Die Hebezeuge sind wahlweise mit Schiebe- oder Motorfahrwerk ausgerüstet.

Das Team von SKS Kraner montierte in der Spezialwerkstatt vier Einträgersysteme mit 6,5 m Spannweite auf einer Kranbahn von 32 m Länge, ausgerüstet mit jeweils einem Elektrokettenzug SK mit einer Traglast von 250 kg, zwei Einträgersysteme mit 10,5 m Spannweite auf einer Kranbahn von 16 m Länge, ausgerüstet mit je einem Elektrokettenzug SK mit einer Traglast von 250 kg, sechs Einträgersysteme mit 8,4 m Spannweite auf einer Kranbahn von 20 m Länge, ausgerüstet mit je einem Elektrokettenzug SK mit einer Traglast von 500 kg sowie ein Einträgersystem mit 6 m Spannweite auf einer Kranbahn von 14 m Länge, ausgerüstet mit einem Vakuumgreifer mit einer Traglast von 60 kg. Zwei Mann des SKS-Montageteams installierten die gesamte Anlage innerhalb von drei Monaten.

SWF KRANTECHNIK
336

WWW
www.vfmz.de/103362

ALLES NIETEN!



SCHNELLE & INNOVATIVE
VERBINDUNGSTECHNIK

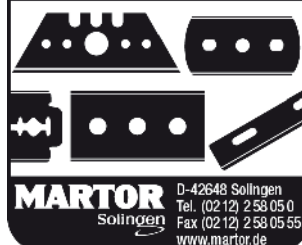
Henrob®
Innovative Joining Solutions

Anfragen an: Frau Peters
Tel: +49 (0) 52 21 - 7 63 08 20
www.henrob.de info@henrob.de

Weitere Informationen 118

www.vfmz.de/1011812

Messer + Klingen



Weitere Informationen 119

www.vfmz.de/1011912

UAS United Air Specialists, Inc.
a LANXESS company

Industrielle Luftreinigung mit System

**Saubere
Produktionsluft
gefällig?**

**Lösungen
bei uns!**



Telefon: +49 (0) 64 34 / 94 22-0
info@uas-inc.de • www.uas-inc.de

Weitere Informationen 120

www.vfmz.de/1012012

Gasflaschen-Stationen

Sicherheit in Beton oder Stahl

Sicherheitsstationen in Beton oder Stahl und Beton für die verschiedenen Lagerarten von Gasen und gemäß den technischen Regeln für Druckgase (TRG 280) bietet Protectoplus. Die Stationen werden aus Beton, aus Stahl geschweißt oder aus Stahl zerlegbar angeboten. Gasflaschen-Stationen aus Beton bieten durch ihre Bauweise eine langlebige Sicherheit. Die Feuerwiderstandskraft der Stationen beträgt F30 gemäß DIN 4102. Sollbohrstellen ermöglichen es, Versorgungsleitungen in die Station zu verlegen. So können die Druckgasbehälter aus dem Lager heraus entleert werden. Ge-

schweißte Gasflaschen-Stationen aus Stahl werden vormontiert, so dass eine schnelle Aufstellung möglich ist. Durch die Variantenvielfalt ist die Lagerung von Einzelflaschen, Flaschenbündeln oder auch Transportpaletten möglich. Zerlegbare Gasflaschen-Stationen aus Stahl haben ihren Vorteil in der Mobilität und Flexibilität. Sie sind geeignet für den Einsatz auf Baustellen und an kurzfristigen Lagerorten. Alle Stationsarten bieten eine ausreichende Belüftung der Druckgasbehälter.

PROTECTOPLUS
335

WWW
www.vfmz.de/1033512

Palettierzellen

Für große Materialmengen

Für die Depalettierung bzw. Palettierung von Trays oder Kleinladungsträgern ist die Anlage Euro-Line konzipiert. Das Einsatzgebiet der Palettierzelle liegt auf der Verarbeitung großer Materialmengen mit einer hohen Autonomie. Die Bestückung der Palettierzelle kann direkt über die Bereitstellung der Paletten geschehen, ohne dass ein manuelles Umstapeln notwendig ist. Aufgrund der modularen Bauweise des Palettierers ist eine Anpassung an die zu verarbeitende Palettengröße möglich und gleichzeitig nur eine minimale Aufstell-

fläche erforderlich. Die Bestückung der Werkstücke in bzw. deren Entladung aus den Trays übernimmt standardmäßig ein integriertes Werkstückhandling. Alternativ lässt sich dieser Vorgang auch über ein externes, beim Anlagenbetreiber bereits vorhandenes System durchführen.

Ohne Werkstückhandling ist die Anlage Euro-Line als Standardpalettierer für die Palettierung von unterschiedlichen Verpackungsarten (Kartons, Behälter, Kanister etc.) im Bereich der Endverpackung einsetzbar. Potenzielle Anwenderbranchen sind z. B. die Medizintechnik, die Pharma-, Kosmetik-, Automotive-, Konsumgüter- sowie die Elektro- und Kunststoffindustrie.

Weitere Informationen erhalten sie unter

FLG AUTOMATION
337

WWW
www.vfmz.de/1033712



Magnetförderer

Stabilität, Funktionalität und Sicherheit

MTF Technik, Hersteller von Förderbändern, Separiersystemen und Automationslösungen, hat sein Produktspektrum um Magnetförderbänder erweitert, um

dym-Magnete umlaufen und somit ferromagnetische Teile auf der Oberfläche mitnehmen. Der große Vorteil dieser Bänder liegt vor allen Dingen darin, dass auch Kleinstteile bzw. scharfkantige und/oder stark öl- oder schneidmittelhaltige Teile transportiert werden können, ohne einen kostenintensiven Verschleiß an Gurten zu verursachen.

Im Gegensatz zu Plattenbändern aus Metall oder Kunststoff hat die Magnettechnologie den Vorteil, dass der Bandkörper hermetisch abgedichtet ist und somit sicher gestellt werden kann, dass sich keine Teile verhaken oder Späne das Tragorgan beschädigen. Darüber hinaus bieten die Geräte ein hohes Maß an Arbeitssicherheit, da es keine Einzugsstellen am gesamten Förderband gibt. Die glatten Oberflächen sorgen außerdem dafür, dass eine einfache Reinigung im Handumdrehen möglich wird.

Weitere Informationen erhalten Sie per Kennziffer bzw. ServiceLink

MTF TECHNIK
338

WWW
www.vfmz.de/1033812



den besonderen Anforderungen der metallverarbeitenden Industrie Rechnung zu tragen. Hierfür setzt das Unternehmen die bewährten und speziell für den Förderbandbau entwickelten Aluminiumprofile ein, die ein hohes Maß an Stabilität und Funktionalität bieten. Auf dieser Basis werden sowohl gerade als auch abgelenkte Förderbänder in verschiedenen Längen und Breiten angeboten, die mit einer Vielzahl unterschiedlicher Untergestelle, Antriebsvarianten und mit vielfältigem Zubehör ausgestattet werden können. Als Tragorgan dient dabei ein V4A-Blech, unter dem haftstarke Neo-

Umfassende Produktionslogistik

Förderer, Paletten, Steuerung, Software

Ein Ziel von FlexLink ist es, immer die erste Wahl zu sein, wenn ein Bedarf an Produktionslogistik ermittelt wird. Die Produkteinführung des neuen X85 Materialflusssystems, bestehend aus Förderern, Paletten, einer Vielzahl von neuen Funktionsmodulen, standardisierten Linien-Steuerungen sowie der Youtilize-Software ist ein großer Schritt zur Erfüllung dieser Vision.

Die neuen X85 Förderer sollen hinsichtlich Kapazitäten und Geschwindigkeiten neue Leistungsstandards setzen. Das System bietet laut Anbieter die längste mittlere störungsfreie Betriebszeit (MTBF) und den niedrigsten Geräuschlevel in seiner Klasse. Besonders für einen störungsfreien Betriebsablauf und gute Betriebsumgebung ist das System ausgelegt. Der Förderer besteht aus unterschiedlichen patentierten Komponenten und Funktionsmodulen. Die FlexLink-Steuerung gewährleistet einen dynamischen Materialfluss mit sanften Starts und Stopps für Produkt schonendes Handling und eine dynamische Linienauslastung bei gleichzeitig erheblich geringerem Energieverbrauch. Das Gesamtsystem ist einfach zu projektieren, montieren und ist äußerst wartungsarm. Das neue X85 Palettensystem ist ein



modulares System für die Realisierung von Materialflusssystemen für Stückgüter mit flexibler Linienführung und hundertprozentiger Kontrollmöglichkeit über jedes transportierte Produkt. Unterschiedliche Konfigurationen je nach Art der Anwendung sind möglich und die Paletten sind für die Kommunikation mit Maschinen, Liniensteuerung und MES-Lösungen ausgestattet.

Youtilize ist eine MES (Manufacturing Execution Software), die alle verfügbaren Betriebsmittel in einer Produktion steuert und verwaltet: Bediener, Maschinen und Werkzeuge sowie die für eine Produktion benötigten Daten und Informationen. Die Echtzeit-Kommunikation steigert die Produktionsleistungsfähigkeit und verbessert die automatische Qualitätssicherung.

FLEXLINK SYSTEMS
339

WWW
www.vfmz.de/1033912

Kransystem

Zum nachträglichen Einbau

Nach wie vor werden viele Fabrikations- und Lagerhallen ohne den Einbau von flächendeckenden Krananlagen errichtet. Auch in Altbauten finden sich oftmals keine Krananlagen. Werden diese Hallenbauten z. B. von einer reinen Lager- zu einer Fabrikationshalle umgewidmet, fehlt in vielen Fällen eine Krananlage und guter Rat ist teuer.

Das Unternehmen Vetter Fördertechnik hat unter der Markenbezeichnung Profi ein Kranbaukastensystem mit Tragfähigkeiten von 0,5 t - 10 t entwickelt, mit dem nachträglich jede Halle mit kompletten, flächendeckenden Krananlagen ausgestattet werden kann. Das Kransystem zeichnet sich durch genormte Stützen und Träger mit vielen Wiederholbauteilen und Variantenmöglich-

keiten aus. Die einzelnen Bauteile lassen sich nach unterschiedlichen Rastern aufstellen, wenn z. B. bauliche Hindernisse im Weg sind. Die Kranbrücken können hängend oder aufstehend angeordnet werden, so dass auch bei niedrigen Raumverhältnissen eine optimale Hubhöhe erzielt werden kann. Je nach Tragfähigkeit werden die Krane mit Elektrokett- oder Seilzügen ausgestattet. Ab 1000 kg Tragfähigkeit empfiehlt es sich, dass alle Fahr- und Hubbewegungen elektrisch zweistufig vorgesehen werden. Die Steuerung der Krane kann konventionell über Hängetasten oder als Funkfernsteuerung ausgelegt werden.

VETTER
340

WWW
www.vfmz.de/1034012