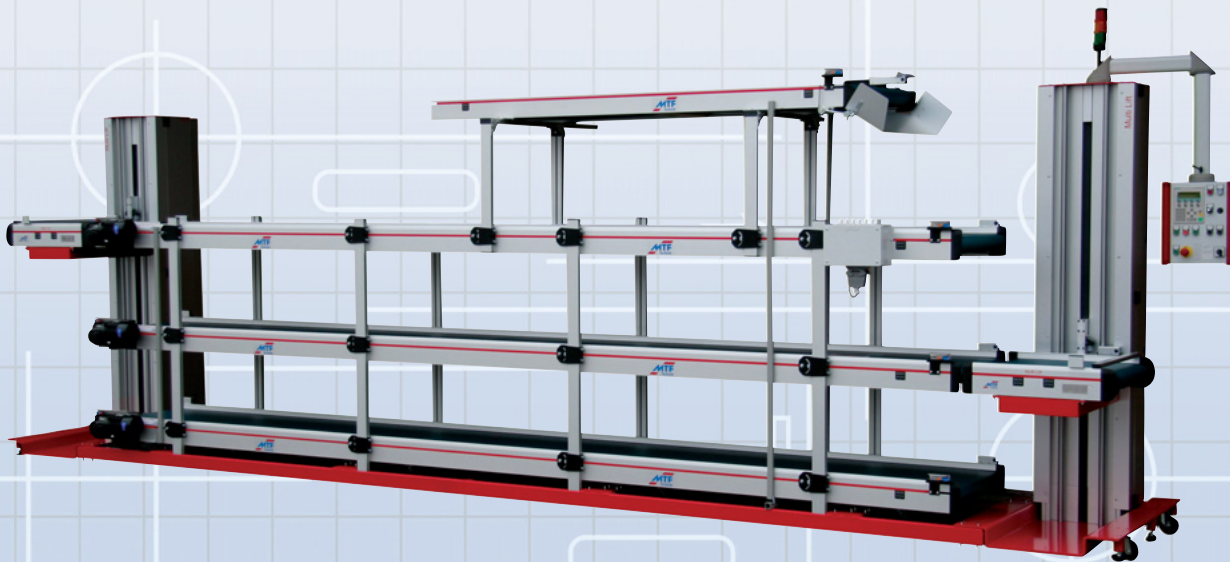
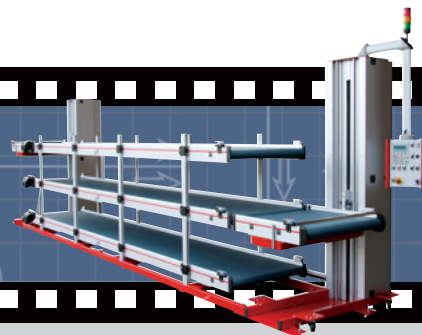
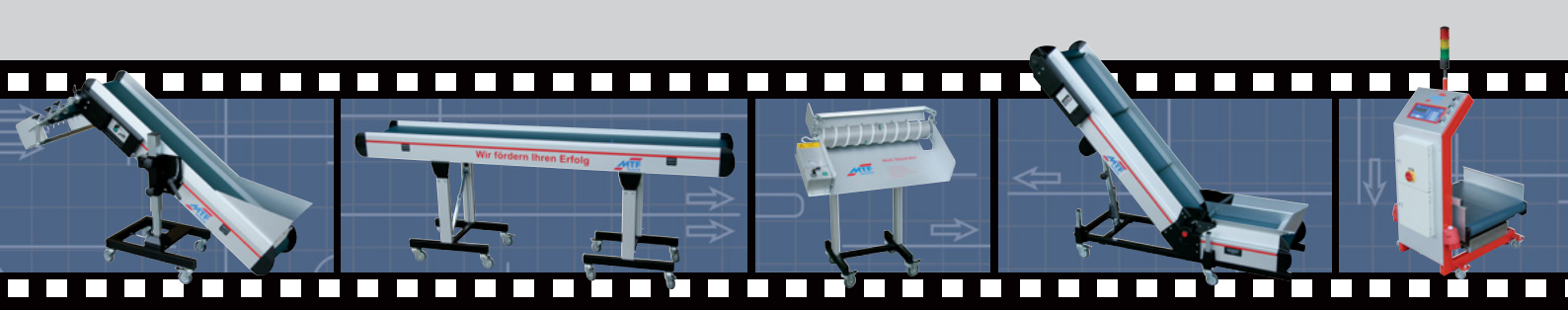


Z MTF PROGRAMU AUTOMATIZACE: VARIABILNÍ ZÁSOBNÍKOVÝ MANAGEMENT



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500





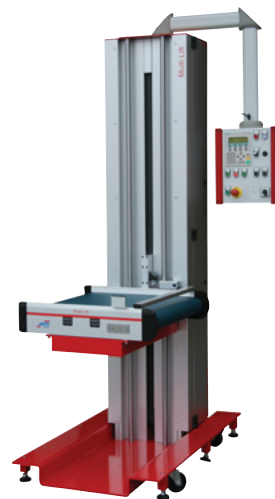
MTF Multi-Lift zásobníková stanice umožňuje výkonné a prostorově úsporné řízení plnění zásobníků. Integrované SPC řízení zaručuje automatizovaný výrobní proces a umožňuje bezobslužný provoz během nočních nebo víkendových směn. Navíc, zařízení může být zapojeno do již existujícího výrobního procesu, jako např. chladicí část.

Výhody

- Uskladnění dílů nebo zásobníků různých velikostí
- Extrémně robustní a stabilní design v garantované kvalitě MTF
- Vyhovuje požadavkům na malý prostor díky jeho kompaktnímu designu
- Pohyblivý podstavec s podlahovou aretací
- Programovatelné SPC zařízení přizpůsobené pro speciální požadavky
- Jednoduché ovládání pomocí LCD displeje s textovou indikací
- Efektivní automatizace výroby
- 3-stupňová barevná indikace pro vizualizaci pracovního procesu
- Možné dodat vícepatrové provedení v různých délkách a šířkách
- Bezproblémově kombinovatelné s ostatními zařízeními
- Snadná instalace a uvedení do provozu

Technické údaje

- Řízení Siemens S7 s otočným ovládacím panelem OP7
- Zdvih až do 2.380 mm jako standard
- Rychlost zdvihu 10m/min
- Max. nosnost včetně zdvižného dopravníku: 100kg
- 2 standardní verze se zdvižnými dopravníky až do šířky 500 nebo 1.000mm
- Všechny elektrické spoje řešeny jako zásuvné
- Bezpečnostní klec jako opce
- Možná různá příslušenství



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML

