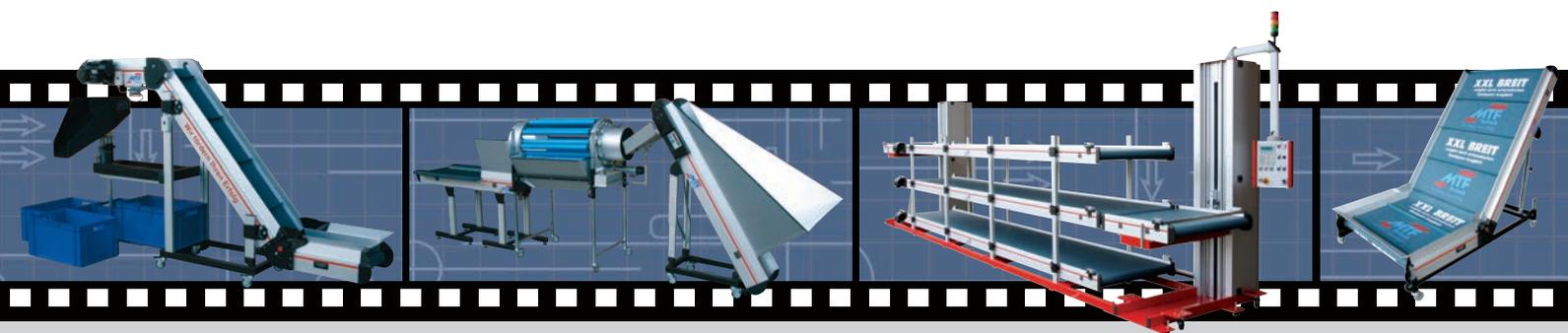


## AUS DEM MTF AUTOMATIONS-PROGRAMM: RUNDE SACHE



MTF Rundtisch





Die **MTF Rundtische** sind Bestandteil des Automations-Programms und werden entsprechend der konkreten Aufgabenstellung ausgelegt.

Sie dienen z.B. zur Pufferung von Bauteilen zwischen unterschiedlichen Bearbeitungsstationen und gleichen unterschiedliche Taktzeiten aus. Ebenso kommen sie oftmals vor manuellen Packstationen zum Einsatz.

Insbesondere rotationssymmetrische Bauteile können durch entsprechende Abweiser und Schikanen in der Regel auch gezielt vereinzelt und so z.B. einer Bearbeitungsmaschine zugeführt werden.

### Vorteile

- Einfache und sichere Geräteausführung und -bedienung
- Wartungsarme und langlebige Konstruktion
- Stabile Ausführung mit Edelstahl-Grundkörper
- Großer Einsatzbereich je nach Ausführung, z.B. für ölige Bauteile oder Lebensmittel und Medizintechnikprodukte
- Schonende Bauteilbehandlung
- Stabiles Untergestell



MTF Rundtisch

### Technische Daten

- Wartungsarme und langlebige Konstruktion
- Drehstromgetriebemotoren mit hohen Drehmomenten
- Durchmesser 800mm, 1.000mm, 1.250mm, 1.500mm, 1.750mm und 2.000mm
- Drehteller aus Edelstahl (glatt oder mustergewalzt), Kunststoff, Stahl oder Aluminium
- Feststehende oder mitdrehende Seitenführung aus verschiedenen Materialien
- Abweiser zur Teileleitung oberhalb des Drehtellers (optional)
- Spirale zur Teileleitung gemäß FIFO-Prinzip (optional)
- Einschleusung und Ausschleusung sowohl mittig als auch tangential im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn (optional)
- Auffangwanne für Flüssigkeiten (optional)

