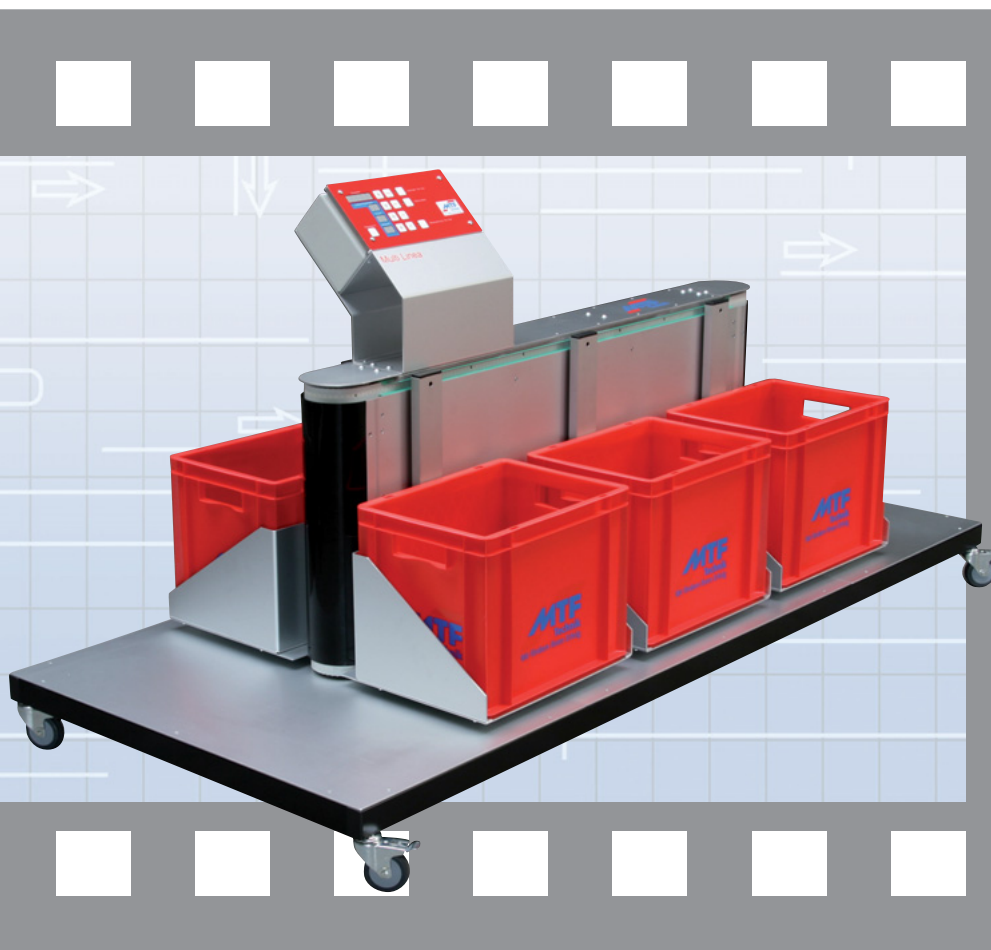
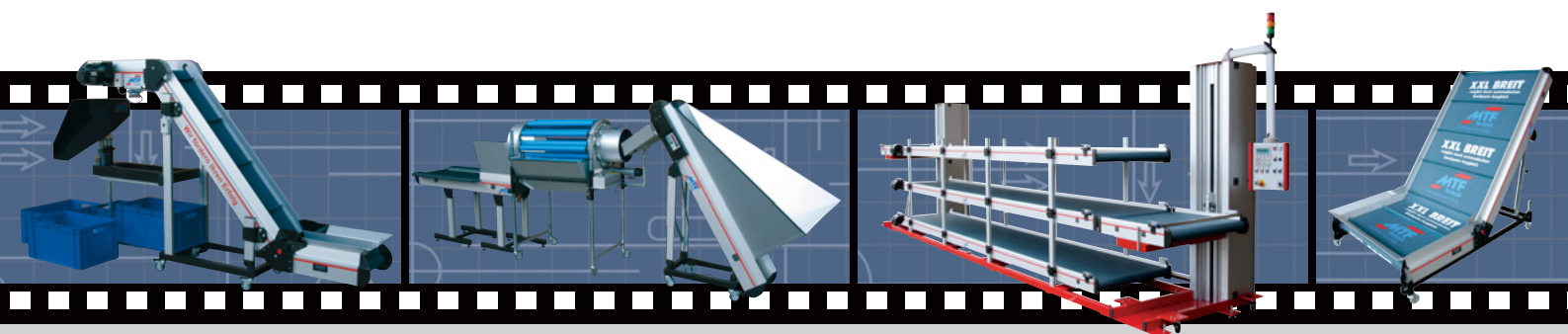


AUS DEM MTF AUTOMATIONS-PROGRAMM: TEILE-MANAGEMENT AUF ENGSTEM RAUM



MULTI-LINEA





Die **MTF Multi-Linea Pufferanlage** erweitert das umfangreiche MTF Automations-Programm. Sie wird insbesondere dort eingesetzt, wo Teile in Säcke, Kartons oder Kisten gepackt werden müssen. Die Steuerung verarbeitet dabei Maschinenimpulse und ermöglicht so eine stückzahlgenaue Befüllung der Behälter.

Multi-Linea wird somit zum integralen Bestandteil der innerbetrieblichen Logistikkette und dient als Pufferstation. Bei entsprechender Behälteranzahl können so z.B. Geisterschichten überbrückt werden.

Die kompakte Bauweise der Anlage ermöglicht eine optimale Raumausnutzung.

Vorteile

- Kundenspezifische Auslegung der Abfüllstationen bzgl. Form, Anzahl und Größe der aufzunehmenden Gebinde
- Zweistöckige Ausführung für optimierte Raumausnutzung (optional)
- Stückzahlgenaue Abfüllung
- Steuerung weiterer Peripheriegeräte (z.B. Zufuhrförderband) möglich
- Einfachste Bedienung
- Antrieb geschützt im Inneren der Konstruktion
- Extrem stabile und robuste Ausführung in bewährter MTF-Qualität
- Optimale Platzausnutzung
- Verwendung für Säcke, Kartons, Kisten, etc.



MULTI-LINEA

Technische Daten

- Stabile Konstruktion aus eloxierten Aluminiumprofilen mit Stahl-Grundrahmen
- Wartungsfreier Antrieb über Zahnriemen
- Elektrischer Anschluss 400V/50Hz (andere Anschlusswerte möglich)
- Zählsteuerung mit Schnittstelle für potentialfreien Kontakt von der Produktionsmaschine
- Fahrbares Untergestell
- Steckdosen (230 V / 400 V) zur Aussteuerung weiterer Peripheriegeräte optional erhältlich

