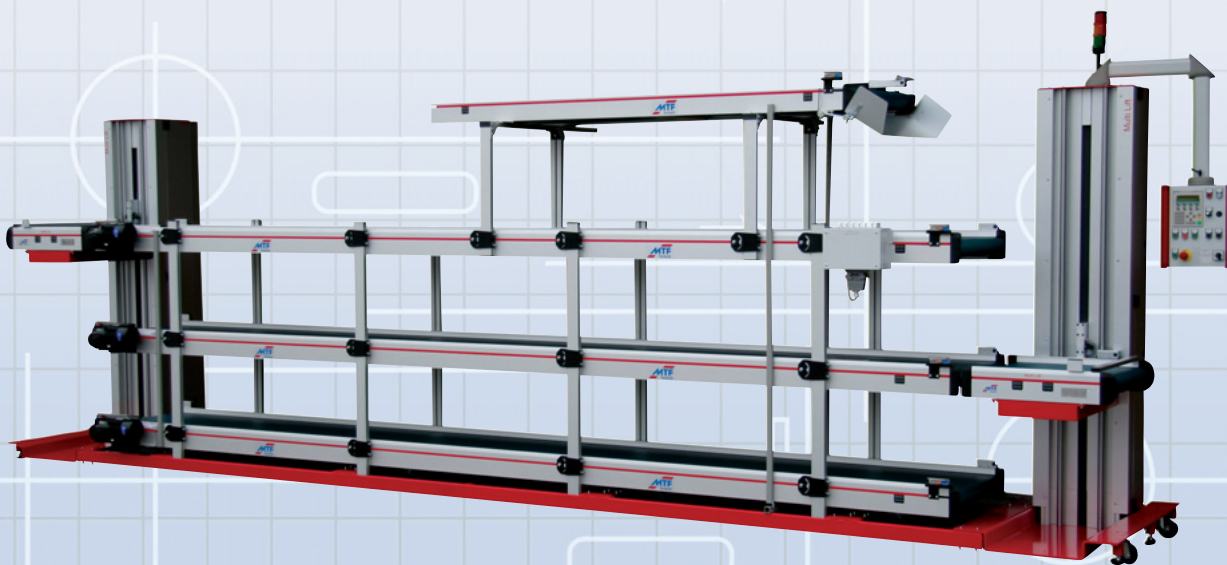
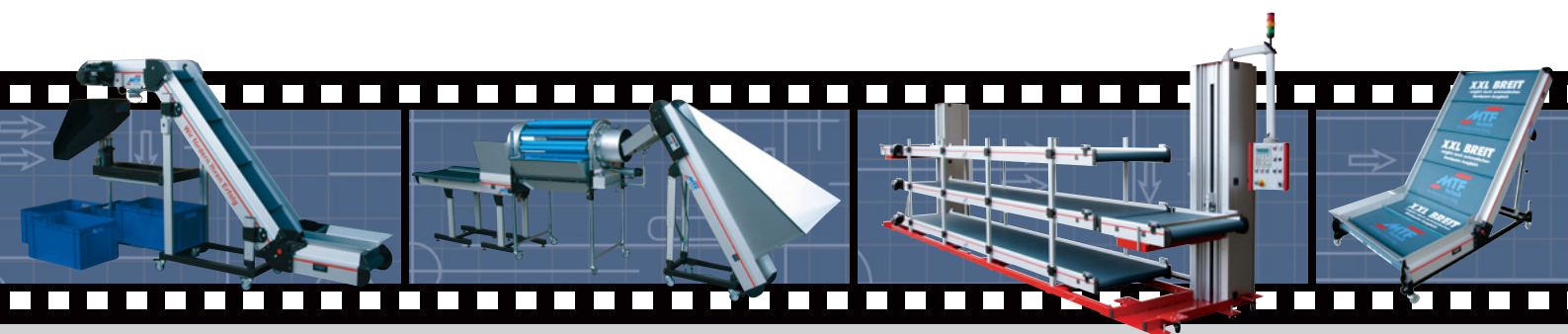
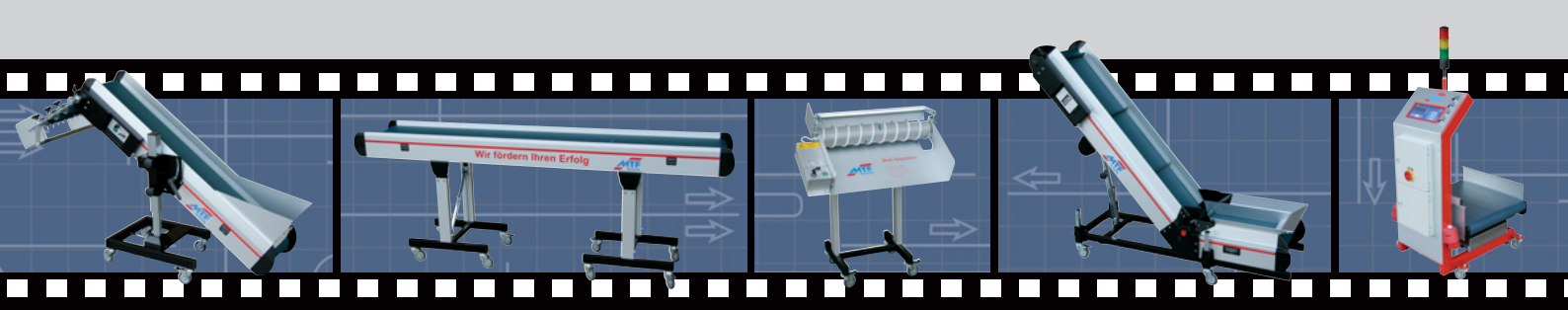


LA GAMME D'AUTOMATISATION MTF : POUR UNE FLEXIBILITE DANS LA GESTION DES BACS



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500





Le poste de régulation **MTF Multi-Lift** permet une gestion efficace des bacs dans un espace très limité. La commande SPS intégrée assure un déroulement automatisé de la production. Grâce à cette automatisation, il n'est pas nécessaire d'avoir du personnel pendant les équipes de nuit ou de week-end. De plus, cette unité peut-être intégrée dans des systèmes existants par exemple pour des étapes de refroidissement.

Avantages

- Régulation de pièces ou de bacs de différentes tailles
- Construction très solide de haute qualité certifiée par MTF
- Design compact pour un encombrement faible
- Châssis roulant avec des stabilisateurs réglables
- Programmation libre de la commande pour une adaptation à des conditions et exigences spéciales
- Utilisation facile grâce à un écran LCD avec affichage texte clair
- Automatisation efficace de la production
- Indicateur lumineux pour une visualisation optimale de l'état de fonctionnement
- Plusieurs étages, longueurs et largeurs disponibles
- Combinaison facile avec d'autres appareils
- Installation et mis en service aisée à l'aide de connecteurs électriques rapides



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Données techniques

- Commande S7 Siemens avec un pupitre de commande OP7 pivotant
- Levage jusqu'à 2380mm (version standard)
- Vitesse de l'élévateur 10m/min
- Charge maximal comprenant le poids de la bande transporteuse : 100kg
- 2 versions standard pour la réception des bandes de convoyeurs élévateurs allant jusqu'à une largeur de 500 ou 1000 mm
- Connecteurs électriques rapides
- Carter de protection (optionnelle)
- Multiples accessoires disponibles

