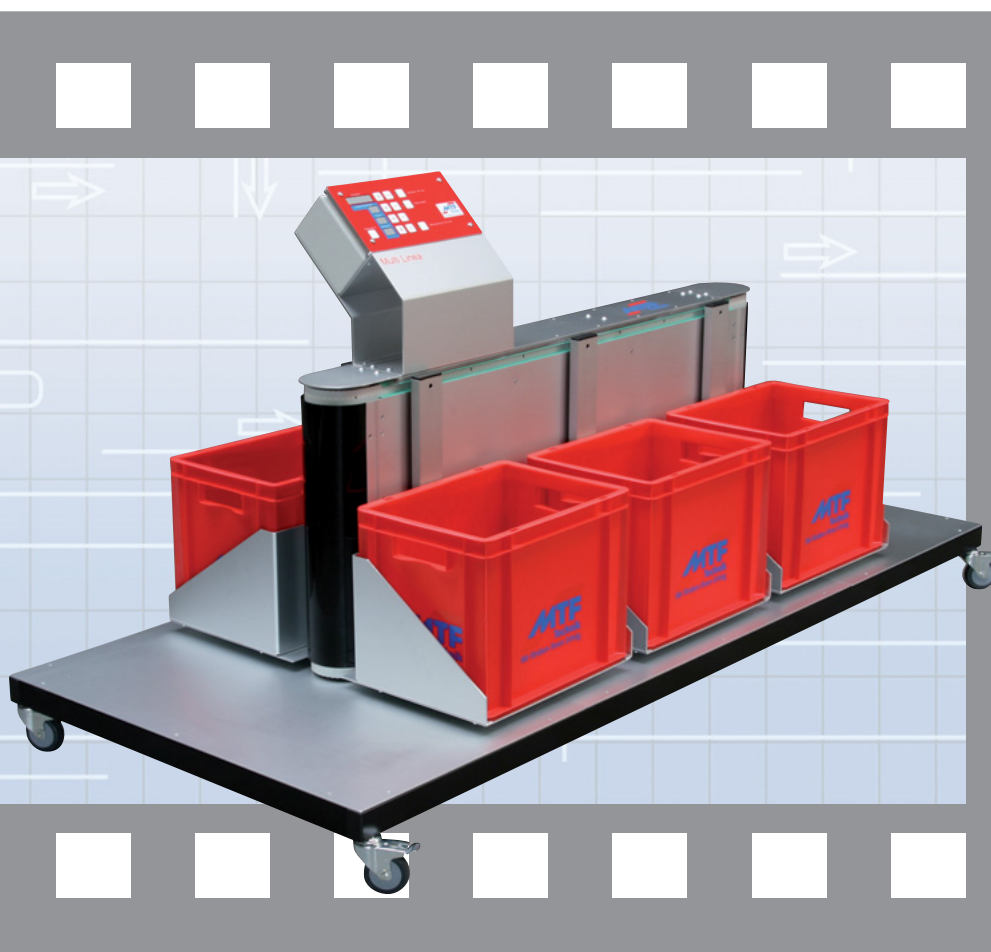
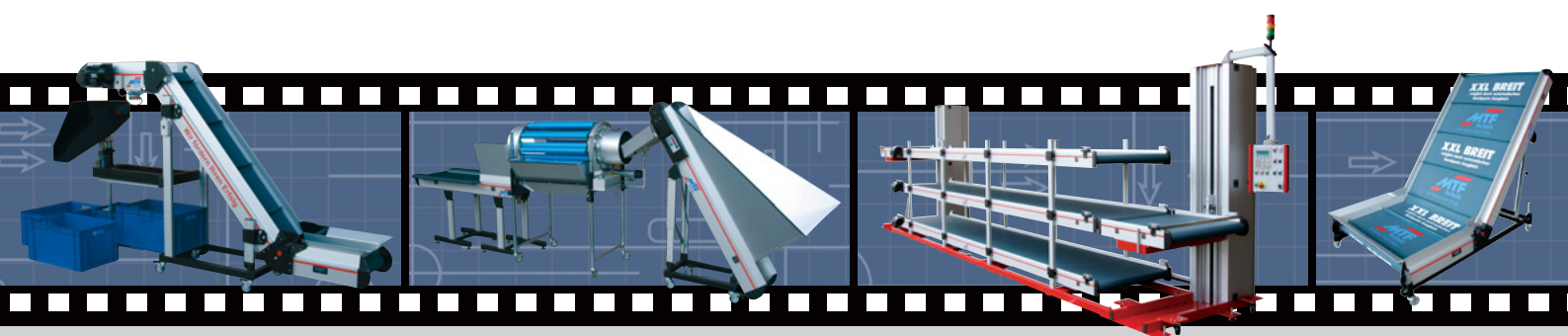


PROGRAMME D'AUTOMATION MTF: GESTION DES PIÈCES SUR LE PLUS PETIT ESPACE



MULTI-LINEA





La **station tampon MTF Multi-Linea** complète le programme d'automatisation de MTF. Elle s'adapte tout particulièrement là où il faut déposer des pièces dans des sacs, des cartons ou des caisses. La commande gère les impulsions de la machine et permet ainsi de remplir les récipients avec un nombre précis de pièces.

Multi-Linea devient de ce fait une partie intégrante de la chaîne logistique dans l'entreprise et sert de station tampon. En prévoyant un nombre correspondant de récipients, elle convient p. ex. au travail en équipes fantôme.

La construction compacte favorise une utilisation optimale de l'espace.

Avantages

- Disposition des stations de remplissage spécifique au client quant à la forme, au nombre et aux dimensions des récipients à accueillir
- Exécution sur deux niveaux pour une utilisation optimale de l'espace (en option)
- Remplissage de pièces en nombre précis
- Commande d'autres appareils périphériques possible (p. ex. bande transporteuse d'alimentation)
- Manutention des plus aisées
- Entraînement protégé à l'intérieur de la construction
- Construction extrêmement stable et solide en qualité éprouvée MTF
- Utilisation optimale de l'espace
- Convenant pour le remplissage de sacs, de cartons, de caisses, etc.



MULTI-LINEA

Données techniques

- Construction stable en profilés d'aluminium anodisé avec un cadre de base en acier
- Entraînement sans entretien par une courroie dentée
- Raccordement au réseau 400V/50Hz (autres valeurs possibles)
- Commande de comptage avec interface pour un contact sans potentiel depuis la machine de production
- Châssis amovible
- Prises (230V / 400 V) pour commander d'autres appareils périphériques disponibles en option

