

Mode d'emploi et liste des pièces de rechange

**Tambour à séparer à réglage
planétaire centralisé
Type : SepTr-PZV**



Révision : 00

Traduction du mode d'emploi d'origine
(comprend des variantes optionnelles)
20.02.2023

French (FR) (Französisch)

FR-BE-SepTr-PZV-00



MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8
D-51702 Bergneustadt

Tél. : +49 (0) 2261/94 31-0
Fax : +49 (0) 2261/94 31-31
info@mtf-technik.de
www.mtf-technik.de

© 2023 MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG. Tous droits réservés.

Les droits d'auteur sur la présente documentation sont réservés à MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG. La documentation contient des informations d'ordre technique ; sans autorisation, il est interdit de copier, de diffuser, de transmettre à des fins de concurrence ou de communiquer à des tiers le contenu, intégral ou partiel, de cette documentation.

1	Généralités	6
1.1	Utilisation et conservation	6
1.2	Informations sur le constructeur et adresse de contact	6
1.3	Symboles et abréviations	7
1.4	Domaines d'application	8
1.5	Documentation applicable	9
1.6	Garantie.....	9
2	Sécurité	10
2.1	Généralités sur la sécurité	10
2.2	Respect du mode d'emploi.....	10
2.3	Utilisation conforme.....	12
2.4	Utilisation non conforme.....	13
2.5	Utilisation incorrecte prévisible.....	13
2.6	Avertissements dans le présent mode d'emploi	14
2.7	Panneaux de sécurité et d'avertissement sur la machine	15
2.8	Conditions préalables à l'exploitation.....	15
2.9	Dispositifs de sécurité	16
2.10	Obligations de l'exploitant	17
2.10.1	Exigences générales	17
2.10.2	Mode d'emploi	17
2.10.3	Dispositions légales locales.....	17
2.10.4	Exigences pour le personnel	18
2.10.5	Transformations et modifications sans accord	18
2.10.6	Contrôle	18
2.10.7	Nettoyage, maintenance et entretien.....	19
2.10.8	Formation.....	19
2.11	Qualification du personnel.....	20
2.12	Consignes de sécurité pour le personnel.....	21
2.12.1	Utilisation et exploitation de l'installation	22
2.12.2	Équipement de protection individuelle	23
2.13	Transport et montage	23
2.14	Contrôles de sécurité	24
2.15	Remarques sur certains dangers et sur les risques résiduels	24
2.15.1	Dangers pour le personnel non qualifié	24
2.15.2	Dangers liés à l'électricité	25
2.15.3	Dangers dus à l'énergie pneumatique	25
2.15.4	Dangers dus aux points chauds	26
2.15.5	Dangers dans la manipulation des substances chimiques.....	26
2.15.6	Risques dus aux composants mobiles	26
2.15.7	Risques dus aux conditions ambiantes	27
2.15.8	Risques pour l'environnement	27
2.16	Pièces de rechange et d'usure.....	28
2.17	Comportement à adopter en cas d'urgence.....	28
2.18	Généralités sur la sécurité	29
3	Caractéristiques techniques	30
3.1	Caractéristiques techniques.....	30

3.1.1	Plaque signalétique	32
4	Structure et fonctionnement	33
4.1	Brève description	33
4.2	Vue d'ensemble	34
4.3	Description du fonctionnement.....	35
4.3.1	Fonctionnement	35
4.4	Modes opératoires	37
4.4.1	« constant »	37
4.4.2	« régulation sans paliers ».....	37
4.4.3	« régulation sans paliers et sens de rotation réversible »	38
4.5	Raccordements	38
4.5.1	Raccordement électrique.....	38
4.6	Accessoires : dispositif antistatique (option)	39
5	Emballage et transport	40
5.1	Sécurité	40
5.2	Contrôle de la livraison.....	42
5.3	Déchargement, amenée à l'intérieur, dépose	42
5.4	Déballage	42
6	Installation et première mise en service	43
6.1	Sécurité	43
6.2	Montage initial	47
6.3	Première mise en service.....	48
6.4	Configuration des paramètres de séparation	49
6.4.1	Réglage de la fente de séparation.....	49
6.4.2	Régler la hauteur et l'inclinaison.....	51
6.4.3	Réglage de la goulotte d'admission.....	52
6.5	Mise en service suite à une coupure prévue	53
6.6	Accessoires : montage du dispositif antistatique	54
6.7	Remplacement de la cage de tambour	55
7	Fonctionnement.....	57
7.1	Sécurité	57
7.2	Avant utilisation	60
7.3	Éléments de commande et d'affichage	61
7.3.1	Mode opératoire « constant ».....	61
7.3.2	Mode opératoire « régulation sans paliers »	61
7.3.3	Mode opératoire « régulation sans paliers et sens de rotation réversible ».....	62
7.4	Mise en marche de la machine	62
7.5	Modes opératoires	62
7.6	Mise à l'arrêt de l'installation	63
8	Dépannage	64
8.1	Sécurité	64
8.2	Comportement à adopter en cas de pannes.....	67
8.3	Préparations au dépannage.....	67
8.4	Remise en marche après des pannes	67
8.5	Pannes et dépannage	68

9	Maintenance	69
9.1	Sécurité	69
9.2	Consignes d'entretien.....	72
9.3	Avant l'entretien/la maintenance	73
9.4	Plan de maintenance	74
9.5	Travaux d'entretien	75
9.5.1	Remplacement des courroies rondes sans fin	75
9.6	Remise en marche après entretien	78
10	Démontage	79
10.1	Sécurité	79
10.2	Conditions requises pour le démontage	81
10.3	Démontage électrique	81
10.4	Démontage mécanique	81
11	Mise au rebut	82
11.1	Remarques générales.....	82
12	Pièces de rechange	83
12.1	Consulter la liste des pièces de rechange	83
12.1.1	Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002	84
12.1.2	Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001	87
12.1.3	Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067	90
12.1.4	Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008	93
12.1.5	Nomenclature : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003	96
12.1.6	Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001	98
12.1.7	Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006	100
12.1.8	Nomenclature : bâti – séparateur à tambour – ZZ.860.0003	103
12.1.9	Nomenclature : bâti - tambour à séparer – renforcé – ZZ.860.0021	105
12.1.10	Nomenclature : bâti - tambour à séparer – renforcé – ZZ.860.0005	107
12.1.11	Nomenclature : montant individuel – U.860.0005.....	109
12.1.12	Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0017	110
12.1.13	Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0011	111
12.1.14	Nomenclature des accessoires : dispositif antistatique - ZZ.867.0003	112
13	Index	113
14	Index des figures	115
15	Index des tableaux	116
16	Annexes	118

1 Généralités

1.1 Utilisation et conservation

Les points suivants doivent être observés :

- La mise en service, l'utilisation et la maintenance de l'appareil/de la machine ne peuvent être effectuées d'une manière précise et sûre qu'à l'aide du présent mode d'emploi.
- Ce mode d'emploi porte uniquement sur le produit indiqué sur la page de titre.
- Nous nous réservons le droit de modifier ce mode d'emploi dans le cadre des avancées techniques.
- Ce mode d'emploi fait partie intégrante de la livraison.
- Ce mode d'emploi s'applique et doit être respecté à partir du transport et jusqu'à l'élimination finale du produit.
- Conservez toujours le mode d'emploi dans un état lisible, à disposition de l'opérateur, et à proximité de l'appareil/de la machine. En cas de cession de l'appareil, le document doit accompagner l'appareil.
- Le présent mode d'emploi s'adresse uniquement au personnel spécialisé habilité et formé.
- L'exploitant est tenu de s'assurer que le mode d'emploi a été lu et compris par toutes les personnes concernées qui travaillent avec le produit.
- Le chapitre « Sécurité » vous donne un aperçu de tous les aspects de sécurité importants pour la protection des personnes et pour l'utilisation en toute sécurité et sans perturbations de l'installation.
- Le fabricant ne peut être tenu responsable des dommages qui résultent du non-respect du présent mode d'emploi.
- Mettre au rebut séparément et de manière appropriée les substances nocives pour l'environnement ou la santé.
- Toute copie, traduction et reproduction, quelle que soit la forme, même d'extraits, nécessitent l'accord écrit de l'éditeur.
- Les droits d'auteur sont réservés au constructeur.

1.2 Informations sur le constructeur et adresse de contact

MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8
51702 Bergneustadt

Téléphone : +49 2261 9431-0
Fax : +49 2261 9431-31
E-mail : info@mtf-technik.de
Site Internet : www.mtf-technik.de

1.3 Symboles et abréviations

Vous trouverez ci-après les principales abréviations contenues dans le présent mode d'emploi.

Abréviation	Désignation
Fig.	Figure
ME	Mode d'emploi
CE	Communauté Européenne
UE	Union Européenne
EEE	Espace Économique Européen
IP	Classe de protection
Pos.	Référence de position
ProdSV	Règlement (allemand) relatif à la loi sur la sécurité des produits (règlement Machines)
Pce.	Pièce
Tab.	Tableau
VDE	Fédération allemande de l'électrotechnique, de l'électronique et de l'ingénierie de l'information

Tab. 1 : Abréviations

Vous trouverez ci-après les principales unités contenues dans le présent mode d'emploi.

Unité	Désignation	Grandeur physique
°C	degré Celsius	Température
min ⁻¹	tour par minute	Vitesse de rotation
A	ampère	Intensité du courant électrique
kW	kilowatt	Puissance
mm	millimètre	Longueur
Pa	Pascal	Pression
V	volt	Tension électrique

Tab. 2 : Unités

Les éléments suivants font partie intégrante du présent mode d'emploi :

Énumérations dans les instructions :

1. Étape 1
2. Étape 2
3. ...

Numérotation dans les figures et les légendes :

- 1 Composant 1
- 2 Composant 2
- 3 ...

Énumération par points et tirets pour des informations sans ordre spécifique :

- Information
 - sous-rubrique
 - sous-rubrique
 - ...
- Information
- ...

REMARQUE



- La mention **Remarque** désigne des informations supplémentaires sur la machine ou les accessoires.
- Pour les autres mentions et symboles, voir le chapitre **Convention graphique pour les avertissements**.



Renvoi interne :

Désigne des renvois au sein du document qui renvoient à des informations complémentaires.



Renvoi externe :

Désigne des renvois vers des documents externes dans lesquels figurent des informations supplémentaires.



Mise au rebut d'appareils électriques et électroniques usagés

Ce symbole apposé sur le produit ou sur l'emballage indique que le produit ne doit pas être considéré comme un déchet ménager habituel, mais qu'il doit être remis à un point de collecte qui recycle les appareils électriques et électroniques. Contactez votre commune, les entreprises communales de traitement des déchets ou le revendeur pour plus d'informations.

1.4 Domaines d'application

- Le présent produit répond aux directives de l'Union européenne.
- À ce sujet, merci de tenir compte :
 - de la déclaration CE de conformité jointe ;
 - de l'utilisation conforme, et
 - de l'utilisation non conforme.

1.5 Documentation applicable

Les documents applicables suivants sont pertinents dans le cadre de l'utilisation du produit et de son mode d'emploi :

- Déclaration de conformité CE
- CGV avec les informations relatives à la garantie
- Schémas
- Rapport de mesure d'émissions sonores
- Informations sur les accessoires
- Documentations des fabricants tiers
- Documentation électrique
- Fiches de données de sécurité
- Dessins du projet

1.6 Garantie

Notifiez le constructeur de tout recours au titre de la garantie dès que vous constatez un vice ou un défaut.

- La garantie perd sa validité dans tous les cas de figure où il est impossible de faire valoir des droits de réclamation pour préjudice subi.
- Les informations, données et instructions du présent mode d'emploi étaient à jour au moment de l'impression.
- Toute demande de modification sur les systèmes et composants déjà livrés, basée sur les informations, figures et descriptions contenues dans le présent mode d'emploi, est exclue.
- Le présent mode d'emploi décrit les propriétés du produit, mais n'en constitue pas une garantie.
- Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages et dysfonctionnements résultant des actes suivants :
 - Non-respect du mode d'emploi
 - Modifications arbitraires apportées au système
 - Erreurs de manipulation
 - Maintenance non réalisée

2 Sécurité

2.1 Généralités sur la sécurité

Le chapitre « Sécurité » donne une vue d'ensemble des principaux aspects liés à la sécurité pour une protection optimale du personnel et pour une utilisation sûre et sans défauts de la machine, depuis son transport jusqu'à sa mise au rebut, sans oublier son utilisation.

Le non-respect des instructions et des consignes de sécurité contenues dans le présent mode d'emploi peut provoquer de graves risques pour les personnes et d'importants dégâts sur la machine.

La machine a été construite selon l'état de la technique et selon les directives et normes reconnues en matière de sécurité. La machine est d'exploitation sûre.

Les dangers résiduels dépassant ce cadre peuvent émaner de la machine dans certaines circonstances lorsque :

- la machine n'est pas utilisée de manière conforme ;
- la machine est utilisée par des personnes qui n'ont pas été formées ou instruites de manière appropriée ;
- la remise en état ou la maintenance de la machine ne sont pas effectuées correctement ;
- les consignes de sécurité et les avertissements indiqués dans le présent mode d'emploi ne sont pas respectés ;
- la machine est modifiée ou transformée de manière inappropriée ;
- la maintenance prescrite n'est pas effectuée dans le respect du calendrier.

2.2 Respect du mode d'emploi

REMARQUE

► Toute personne mandatée pour travailler sur la machine doit avoir lu et compris le présent mode d'emploi, en particulier le chapitre « Sécurité ».

- La connaissance et le respect du présent contenu sont une condition requise pour protéger les personnes des dangers et éviter les dysfonctionnements sur la machine.
- Pour cette raison, toutes les consignes de sécurité doivent impérativement être observées ; votre sécurité en dépend.
- Le mode d'emploi fait partie intégrante de la machine et doit toujours rester disponible à proximité de la machine. Le personne doit lire, comprendre et respecter le manuel pour toutes les tâches à effectuer.
- Si le présent mode d'emploi ne devait pas répondre à toutes les questions ou présentait des parties confuses, merci de contacter immédiatement le constructeur --- fehlender Linktext ---.
- Outre les consignes de sécurité du présent mode d'emploi, il est nécessaire de respecter les prescriptions et dispositions suivantes :
 - utilisation conforme ;
 - prescriptions en matière de prévention des accidents ;
 - prescriptions de la médecine du travail ;
 - règles de sécurité générales reconnues ;
 - dispositions spécifiques au pays ;
 - documentation sur les composants surajoutés ;

- la documentation des constructeurs tiers jointe à la machine ;
- les indications du constructeur (fiches de données de sécurité) sur les consommables, moyens d'exploitation et substances chimiques.

En outre, ces prescriptions et dispositions peuvent être complétées par des instructions d'exploitation pour le respect des dispositions ou des particularités internes.

En complément du présent mode d'emploi, une formation doit être prévue en fonction des qualifications professionnelles de cette personne.

Les dispositions de sécurité de l'exploitant applicables à l'installation complète ne sont pas invalidées par la documentation de MTF Technik jointe au produit ; au contraire, elles sont considérées comme prioritaires.

2.3 Utilisation conforme

La machine est prévue exclusivement pour les utilisations suivantes :

- Le séparateur à tambour sert à séparer les pièces de dimensions diverses, par exemple les pièces moulées par injection et leurs carottes.
- Il est possible de séparer des pièces pouvant peser jusqu'à max. 300 g. Le poids total de toutes les pièces chargées dans la cage de tambour ne doit pas dépasser 1000 g.
- Les produits à séparer arrivent dans la cage de tambour par une goulotte d'admission.
- Lors de la séparation, les pièces plus petites tombent de la cage de tambour par les fentes de séparation dont la taille est réglable. Sous l'effet de l'inclinaison et de la rotation additionnelle de la cage de tambour, les pièces plus grosses arrivent à la sortie.
- Les pièces qui tombent sont récupérées dans des caisses appropriées, des installations de convoyage (par ex., bandes de convoyage) ou par des installations de post-traitement.
- Seules les associations de cage de tambour et de bâti validées par MTF Technik doivent être utilisées. En cas de doute, contacter MTF Technik.
- Le séparateur à tambour est destiné exclusivement à une **utilisation industrielle** et non à une utilisation privée.

La machine et l'étendue de la livraison sont exclusivement destinées à l'utilisation décrite dans le présent document.

Les spécifications techniques font partie intégrante du contrat. En particulier, les données techniques et des indications sur l'utilisation conforme (conditions environnementales, de montage, de raccordement et d'exploitation) apposées sur la plaque signalétique et les documents applicables (documents du contrat) sont essentielles.

L'observation de toutes les consignes du mode d'emploi et le respect des travaux d'inspection et de maintenance font également partie de l'utilisation conforme.

La documentation spécifique au produit ne peut se rapporter qu'à l'utilisation conforme de la machine comme stipulé dans le contrat. En cas de conditions particulières locales ou de cas d'utilisation particuliers dont le constructeur n'a pas eu connaissance, les situations engendrées ne peuvent pas être prises en compte dans le mode d'emploi. Dans ce cas, l'exploitant doit s'assurer d'une utilisation sans danger ou d'arrêter la machine jusqu'à ce que des mesures aient été convenues ou exécutées, en concertation avec le constructeur ou avec d'autres interlocuteurs compétents.

2.4 Utilisation non conforme

Toute utilisation autre que celle décrite au chapitre « Utilisation conforme » et dans le présent mode d'emploi ou dépassant le cadre décrit est considérée comme non conforme.

La machine n'est **PAS** prévue pour les utilisations suivantes :

- Il est interdit de modifier la machine de quelque manière que ce soit.
- Il est interdit d'exploiter la machine en contournant les dispositifs de sécurité.
- Il est interdit d'utiliser la machine pour transporter des personnes.
- Il est interdit de transporter avec la machine d'autres charges ou matières que celles indiquées dans le présent mode d'emploi.
- Il est interdit d'exploiter la machine dans des zones explosives.
- Il est interdit d'exploiter la machine dans la zone de drainage d'eau de tout type (pluie, projections d'eau, débordement, etc.).

D'une manière générale :

toute utilisation qui n'entre pas dans le cadre de l'utilisation conforme est considérée comme non conforme.

Le constructeur décline toute responsabilité pour les dommages susceptibles d'en résulter. L'utilisateur/l'exploitant en assume seul les risques.

En outre, est considérée conforme l'utilisation de l'appareil dans le respect des prescriptions internationales et nationales applicables en matière de sécurité, et le respect des prescriptions de sécurité du mode d'emploi.

2.5 Utilisation incorrecte prévisible

Les points suivants décrivent une utilisation incorrecte prévisible de l'installation :

- Mise en place sur des supports inappropriés
- Accrochage de moyens de transport auxiliaires sur le carter
- Non-observation des données d'exploitation
- Non-respect des intervalles d'entretien
- Mise en marche pendant la mise hors fonction
- Une exploitation sans ou avec des modules endommagés qui assurent la sécurité des personnes et de la machine

2.6 Avertissements dans le présent mode d'emploi

Dans ce manuel, les avertissements sont indiqués par un panneau avec une mention correspondante. Les avertissements sont introduits par des mentions qui expriment la gravité du danger.

Les avertissements doivent impérativement être observés afin d'éviter les accidents, les blessures et les dommages matériels.

Dans le présent mode d'emploi, on utilise les mentions et les symboles suivants :



Ceci est un symbole de danger général. Il avertit des dangers de blessures et de mort.

Toutes les mesures désignées par ce symbole indiquent un danger pour les personnes. Ces avertissements doivent impérativement être observés afin d'éviter les blessures voire la mort.

DANGER

La **mort** ou de **graves blessures vont impérativement se produire** si les mesures de précaution correspondantes ne sont pas implémentées.

AVERTISSEMENT

La **mort** ou de **graves blessures peuvent se produire** si les mesures de précaution correspondantes ne sont pas implémentées.

PRUDENCE

Indique une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner des **blessures légères** si cette situation n'est pas évitée.

ATTENTION

Indique une situation potentiellement dangereuse qui peut entraîner des **dommages matériels** si cette situation n'est pas évitée.

2.7 Panneaux de sécurité et d'avertissement sur la machine

Les indications et les symboles apposés sur la machine, comme les autocollants de sécurité et les panneaux, doivent impérativement être observés. Ils ne doivent pas être retirés et doivent toujours être entièrement lisibles.

2.8 Conditions préalables à l'exploitation

En tant que constructeur, MTF Technik ne peut pas évaluer dans quelle mesure les autres installations et équipements peuvent avoir une influence, et ceci doit être vérifié séparément par l'exploitant.

En outre, les conditions préalables suivantes doivent être satisfaites pour l'utilisation normale de la machine, dans la mesure où elles ne relèvent pas de notre responsabilité :

- Montage réalisé et terminé correctement
- Marche d'essai réussie avec toutes les tâches de réglage nécessaires
- Formation du personnel opérateur à l'utilisation de la machine et sur les prescriptions de sécurité applicables
- Si des pièces très chaudes ou froides présentent des dangers par rapport aux pièces de la machine, ces parties doivent être protégées de tout contact par des mesures prises sur le site
- Exclusion des dangers dus à l'énergie électrique (pour des détails à ce sujet, voir par ex. les prescriptions VDE ou l'entreprise de fourniture d'énergie)
- La machine doit être facilement accessible
- Désignation d'une personne qui est le principal responsable de la bonne utilisation

2.9 Dispositifs de sécurité

Il existe un danger de blessure accru lorsque les dispositifs de sécurité sont endommagés, modifiés, retirés ou mis hors service. La machine doit être exploitée exclusivement lorsque tous les dispositifs de protection et de sécurité sont en place.

- Veiller à ce que les dispositifs de sécurité soient en parfait état de fonctionnement.
- En principe, aucun dispositif de protection ou de sécurité ne doit être démonté, mis hors service ou modifié, même en mode d'essai.

REMARQUE



- À intervalles réguliers, et en particulier après des travaux de maintenance, d'entretien et de réparation, le personnel compétent doit vérifier que les dispositifs de sécurité fonctionnent parfaitement.
 - Si la machine doit fonctionner provisoirement sans un dispositif de sécurité pendant des travaux de maintenance, d'entretien et de réparation, aucune personne ne doit se tenir dans la zone dangereuse protégée.
-

En cas de dysfonctionnement sur les dispositifs de sécurité, le responsable (chef d'équipe, contremaître, etc.) doit en être informé immédiatement.

La machine est équipée des dispositifs de sécurité suivants :

- protection mécanique et recouvrements ;
- Bouton d'ARRÊT D'URGENCE
 - Exécution possible par l'interrupteur principal
 - Peut être absent en fonction de la situation de montage de la machine

2.10 Obligations de l'exploitant

2.10.1 Exigences générales

Exploiter la machine de sorte que son utilisation soit sûre pour l'utilisation prévue et les sollicitations attendues. La machine doit être contrôlée par un expert avant la première mise en service ainsi qu'après une maintenance ou une modification de construction.

2.10.2 Mode d'emploi

Le mode d'emploi est un élément essentiel de l'installation. L'exploitant doit s'assurer que le mode d'emploi est lu par toute personne qui travaille sur et avec la machine. Le mode d'emploi doit rester accessible et en permanence sur le lieu d'utilisation de la machine.

MTF Technik ne pourra être tenu responsable en cas de dommages produits par le non-respect de la documentation fournie avec le produit.

L'exploitant est tenu de compléter le mode d'emploi par les instructions d'exploitation issues des dispositions locales applicables. En font partie non seulement les dispositions mentionnées plus bas, mais également les informations sur les obligations de surveillance et de notification. L'objectif est de tenir compte des particularités de l'entreprise dans son organisation du travail, sur les processus de travail et sur le personnel impliqué.

2.10.3 Dispositions légales locales

L'exploitant est lui-même responsable du respect des lois, dispositions, règlements contraignants et des prescriptions nationales existantes en matière de prévention des accidents, ainsi que des prescriptions de travail, d'exploitation et de sécurité éventuellement applicables en interne et pour le site d'implantation choisi.

Les prescriptions et lois locales applicables comportent les aspects suivants :

- Sécurité du personnel (prescriptions de prévention des accidents)
- Sécurité des moyens de travail (équipement de protection et maintenance)
- Mise au rebut des produits et des matières (loi sur les déchets)
- Nettoyage (détergents et mise au rebut)
- Réglementations sur la protection de l'environnement

L'exploitant doit veiller à ce que les contrôles suivants soient effectués :

- contrôle de la sécurité de fonctionnement de la machine
- contrôle de bon fonctionnements des dispositifs de sécurité
- tous les contrôles du plan de maintenance

2.10.4 Exigences pour le personnel

L'exploitant doit veiller à ce que les dispositions suivantes soient respectées :

- Seul le personnel formé connaissant bien les prescriptions fondamentales en matière de sécurité au travail et formé sur l'utilisation de la machine doit être autorisé à utiliser la machine
- L'âge minimum légal du personnel doit être respecté
- La machine doit être exploitée, entretenue et réparée uniquement par le personnel mandaté par l'exploitant pour ces tâches
- Le domaine de responsabilité, la compétence et la surveillance du personnel doivent être clairement définis par l'exploitant pour éviter toute confusion de compétence
- Les personnes non autorisées ne doivent pas avoir accès à la zone de l'installation
- Les obligations de surveillance et de notification ainsi que les particularités internes à l'entreprise doivent être respectées
- Les instructions pour le comportement en cas d'urgence doivent être expliquées Des connaissances sur les mesures de premiers secours et les équipements de secours sur place sont également impératives
- Explications de manipulation des substances dangereuses

REMARQUE

▶ L'exploitant ou le personnel autorisé par lui est responsable de l'absence d'accidents pendant l'exploitation. Si le personnel ne possède pas toutes les connaissances, il doit être formé.

2.10.5 Transformations et modifications sans accord

Tout ajout ou transformation de la machine par l'exploitant doit être vérifié pour déterminer s'il s'agit d'une modification essentielle. Si c'est le cas, la déclaration CE de conformité établie perd toute validité, et l'exploitant est juridiquement responsable envers le constructeur de la machine. À ce sujet, voyez la directive Machines 2006/42/CE (EEE, Suisse et Turquie) et le règlement Machines (9. ProdSV, Allemagne) ainsi que les lois et directives nationales éventuelles.

En outre, il est interdit d'effectuer des travaux de soudage sur les composants porteurs.

2.10.6 Contrôle

L'exploitation ne doit mettre la machine en service que lorsqu'un expert a effectué un contrôle. Ceci vaut pour la première mise en service ainsi que pour chaque remise en état ou modification structurelle.

L'exploitation doit faire contrôler par un expert la sécurité d'exploitation de l'installation à intervalles réguliers selon les prescriptions de l'exploitation ou des prescriptions locales. Les résultats doivent être consignés dans un rapport de contrôle.

2.10.7 Nettoyage, maintenance et entretien

L'exploitant doit veiller à ce que la machine et ses dispositifs de sécurité soient conservés en bon état de fonctionnement. Le bon fonctionnement des dispositifs de réglage et de sécurité doit être contrôlé.

Les travaux de maintenance, d'entretien et de réparation doivent être effectués uniquement par un personnel spécifiquement formé.

La maintenance et l'entretien sont décrits dans le mode d'emploi.

2.10.8 Formation

L'exploitant doit protéger le personnel des accidents et des risques pour la santé et le former avant la première exécution d'une activité.

REMARQUE



Réaliser la formation à intervalles réguliers (au moins une fois par an).

- Le personnel doit lire le mode d'emploi
- Le personnel doit prendre part à la formation
- Le personnel doit confirmer par une signature qu'il a pris connaissance du contenu

2.11 Qualification du personnel

Les travaux sur la machine doivent être effectués uniquement selon les règles et dispositions légales existantes par du personnel qualifié et formé. Les points suivants doivent être satisfaits :

- Le personnel doit posséder des connaissances et des expériences spécifiques pour le domaine spécialisé concerné. Ceci vaut en particulier pour les travaux de remise en état et de réparation sur les équipements électriques, mécaniques, hydrauliques et pneumatiques de l'installation.
- Le personnel doit connaître les normes, dispositions, prescriptions de prévention des accidents et conditions d'exploitation pertinentes.
- Le personnel doit avoir été autorisé par le responsable de la sécurité pour l'exécution des tâches requises.
- Le personnel doit être capable de reconnaître les dangers possibles et de les éviter.

Les qualifications nécessaires pour le personnel sont soumises à des dispositions légales variables en fonction du site d'utilisation. L'exploitant doit veiller au respect des lois applicables. En l'absence de réglementation différente, la liste suivante définit le personnel habilité et ses qualifications minimales.

Personnes	Tâche	Qualification	Phase de vie
Personnel spécialisé pour le transport de charges	Lever/déposer et transporter l'installation	Expérience démontrée dans la manipulation des charges suspendues et de la sécurisation des charges ¹⁾	Transport, montage, démontage
Personnel spécialisé (mécanicien)	Travaux mécaniques suivants : installation, mise en service, dépannage, travaux de maintenance et mise hors service	Formation de technicien industriel ou spécialisation équivalente (formation interne et/ou externe) ¹⁾	installation, mise en service, dépannage, travaux de maintenance, mise hors service, démontage
Personnel spécialisé (électricien)	Travaux électriques	Formation spécifique en électrotechnique ou spécialisation équivalente (formation interne et/ou externe) ¹⁾	Installation, mise en service, dépannage, travaux de maintenance, mise hors service, démontage
Personnel spécialisé (opérateur et ajusteur)	Mise en service et configuration de l'installation	Personne instruite par l'exploitant sur la base du mode d'emploi	Mise en service, utilisation, dépannage
Personnel spécialisé (gestionnaire de déchets)	Mise au rebut de l'installation par un professionnel	Connaissances des prescriptions localement applicables en matière de mise au rebut	Mise hors service, démontage, mise au rebut
Personnel spécialisé (expert en sécurité)	Application des dispositions applicables en matière de sécurité	Connaissances des prescriptions localement applicables en matière de sécurité	Toutes
Visiteurs	Accès à l'installation	Personne guidée par le personnel spécialisé en sécurité	–

Tab. 3 : Qualification du personnel

¹⁾ Au moins 3 années d'expérience professionnelle

2.12 Consignes de sécurité pour le personnel

S'interdire tout mode de travail qui :

- entraîne des risques de blessures, voire de mort, pour l'utilisateur ou des tiers ;
- risque de nuire à la machine ou à d'autres équipements ;
- affecte la sécurité et le fonctionnement de la machine ;
- ne respecte pas les consignes de sécurité stipulées.

De plus :

- ne pas effectuer de travaux sur les machines en fonctionnement ;
- ne pas effectuer de travaux sur des éléments de la machine qui sont sous tension ;
- pour tous les travaux sur la machine, porter en permanence l'équipement de protection individuelle.

Il existe un danger lorsque les dispositifs de sécurité sont mis hors service. Par principe, ne pas démonter ni mettre hors service les dispositifs de sécurité.

- Vérifier chaque jour que les dispositifs de sécurité fonctionnent correctement.
- Notifier immédiatement l'exploitant en cas de pannes ou de défauts sur les dispositifs de sécurité.
- Maintenir les recouvrements (par ex. habillages, blindages, boîtiers) fermés lorsque la machine est en marche.
- En cas d'utilisation de produits chimiques, tenir compte des fiches de données de sécurité respectives et des remarques de mise au rebut du fabricant ainsi que des exigences locales en matière de sécurité.
- Porter des vêtements de protection.
- Effectuer uniquement les travaux qui vous sont familiers et qui vous ont été confiés, et qui appartiennent à votre domaine de travail.
- Lors de la manipulation de consommables (par ex. huiles, graisses et autres substances chimiques), tenir compte des indications du fabricant et des consignes de sécurité du produit concerné.

Il existe un danger de dommages matériels lorsque la machine n'est pas utilisée correctement.

- Tenir compte de la description des composants et des équipements supplémentaires, s'ils existent. Voir la documentation du fournisseur et les documentations séparées des fabricants tiers.

2.12.1 Utilisation et exploitation de l'installation

- Tous les composants ne doivent être exploités qu'en parfait état technique et de fonctionnement, dans le respect de l'utilisation conforme.
- S'abstenir de tout mode de travail qui affecte la sécurité de la machine.
- L'opérateur doit veiller à ce qu'aucune personne non autorisée ne puisse travailler sur la machine.
- La machine ne doit pas servir à transporter des personnes.
- L'opérateur de la machine doit s'assurer avant de l'allumer que personne n'est mis en danger par le démarrage de la machine.
- En marche, toute la zone dangereuse doit être observée ou la zone dangereuse doit être sécurisée de sorte que personne ne puisse y pénétrer sans être surveillé.
- La machine ne doit être exploitée que lorsque tous les dispositifs de protection et de sécurité sont présents et opérationnels.
- Par des instructions et des contrôles correspondants, l'opérateur doit s'assurer de la propreté et du bon ordre du poste de travail sur et autour de la machine.
- L'emplacement et l'utilisation d'extincteurs doivent être communiqués au personnel opérateur. Les possibilités de signalement et de lutte incendie doivent être observées.

2.12.2 Équipement de protection individuelle

- L'absence du port des équipements de protection individuelle peut entraîner de graves blessures, voire la mort.
- Pour tous les travaux sur la machine, porter les équipements de protection légalement prescrits, par ex. protection auditive, protection oculaire, chaussures de sécurité, casque, vêtement de protection, gants, protection respiratoire.



- Ne pas porter les cheveux non attachés, des vêtements amples ou des bijoux. Il existe un risque de blessures par happement ou entraînement au niveau des composants mobiles.
- S'assurer qu'aucune personne non autorisée ne se tient dans la zone dangereuse.

2.13 Transport et montage

Il existe un risque de blessures accru pour les personnes qui effectuent des travaux pour lesquels elles ne sont ni qualifiées ni formées. Charger uniquement des personnes correctement formées de la fixation des charges et des instructions aux grutiers. En particulier, les prescriptions en matière de prévention des accidents doivent être respectées.

- Les dommages constatés après la livraison doivent être communiqués immédiatement par écrit au transporteur et à MTF Technik. Le cas échéant, interrompre la mise en service.
- Pour le transport, utiliser uniquement des moyens de levage, transport, levage et d'élingage appropriés et en parfait état technique.
- Ne soulever la machine ou les parties de machine qu'au niveau des points d'attache prévus à cet effet.
- Avant utilisation, vérifier tous les points d'élingage, comme les anneaux de levage. Ceci vaut en particulier pour le transport ultérieur de la machine après une durée de marche prolongée. Les points d'attache qui ne correspondent plus à leur état initial à la livraison de la machine ne doivent pas être utilisés.
- Aucun point d'attache supplémentaire ne doit être réalisé sur la machine par soudage, brasage ou perçage. Une entaille dans la soudure ou le point de brasage ou un perçage entraîne un risque de formation de fissures.
- Ne jamais travailler ni se tenir en dessous de charges suspendues. Il existe un danger de mort en cas de chute de charges.
- Lors de leur remplacement, fixer et sécuriser soigneusement aux engins de levage les parties de machine ou les modules plus gros.
- L'instructeur doit rester visible pour le grutier ou rester en contact verbal avec celui-ci.
- Si des parties de la machine doivent être démontées pour le transport, celles-ci doivent être soigneusement remontées et fixées avant la remise en service.

2.14 Contrôles de sécurité

Il existe un risque de blessures accru pour les personnes qui effectuent des travaux pour lesquels elles ne sont ni qualifiées ni formées.

- La mise en service de la machine ne doit être effectuée que par des personnes mandatées et qui sont au courant des dangers et qui présentent les qualifications nécessaires.
- Avant la mise en service, veiller à ce que toutes les conditions de sécurité soient satisfaites.

Contrôles de sécurité à effectuer lors de la mise en service :

- Connexion d'un bout à l'autre du système de conducteur de protection
- Contrôle de bon fonctionnements (contrôle des dispositifs de sécurité, par ex. des capots de protection)
- Contrôle de l'isolation
- Contrôle de tension
- Protection contre les dangers résiduels
- Fonctions de l'équipement électrique, en particulier de celui associé à la sécurité et aux mesures de protection.

2.15 Remarques sur certains dangers et sur les risques résiduels

Les remarques faites ici sont des consignes de sécurité fondamentales sur certains types de dangers. Ces consignes de sécurité fondamentales doivent être observées pendant tous les travaux effectués sur la machine.

Elles contribuent à éviter les dangers pour la santé et les situations dangereuses. Des consignes de sécurité et avertissements spéciaux sont mentionnés dans les chapitres correspondants et doivent être également respectés.

Les risques résiduels sont déterminés à l'aide d'une analyse des risques. Toutes les personnes qui travaillent sur ou avec la machine doivent connaître ces risques résiduels. Une formation interne doit être prévue en fonction des qualifications professionnelles des personnes. Les instructions doivent être observées pour éviter que les risques résiduels entraînent des accidents ou des dommages.

2.15.1 Dangers pour le personnel non qualifié

Le personnel inexpérimenté et non qualifié est une menace pour lui-même et pour les autres.

- Les travaux doivent être effectués uniquement par des personnes qui ont de l'expérience avec les travaux qui leur sont confiés et qui ont été instruites sur les dangers.
- Les compétences du personnel pour les différentes phases de vie doivent être clairement définies.
- Ne faire appel qu'à un personnel suffisamment formé et habilité. Les qualifications nécessaires sont décrites dans les exigences pour le personnel.
- Le personnel à former ne doit travailler sur la machine que sous la surveillance permanente d'un professionnel expérimenté.

2.15.2 Dangers liés à l'électricité

Risque de mort en cas de contact avec des composants sous tension. Un contact peut entraîner de graves blessures, voire la mort. En outre, les composants électriques sous tension peuvent exécuter des mouvements incontrôlés.

- Les travaux sur les équipements électriques doivent être confiés uniquement à un électricien et être effectués selon les règles applicables en électrotechnique. Avant de commencer les travaux sur le système électrique :
 - Mettre la machine hors tension.
 - La protéger contre la remise en marche.
 - S'assurer que les moteurs/entraînements, pièces mobiles de l'installation sont immobiles.
 - Délimiter la zone de travail par une chaîne de sécurité rouge et blanche et l'identifier par un panneau d'avertissement.
 - Contrôler l'absence de tension.
 - Relier à la terre et court-circuiter.
 - Couvrir les pièces voisines sous tension.
- Utiliser uniquement des outils isolés.
- Veiller à ce que l'équipement électrique ne soit pas endommagé et le contrôler régulièrement. Danger dû aux câbles mal serrés et fondus. Remédier immédiatement au défaut.
- Toujours maintenir les armoires de commande fermées. Ne permettre l'accès qu'au personnel autorisé.
- Lors de travaux sur des pièces sous tension, prévoir une deuxième personne qui, en cas de danger, peut actionner le bouton d'ARRÊT D'URGENCE ou l'interrupteur principal avec mise hors tension. En cas de défaillances sur l'alimentation électrique, éteindre immédiatement la machine.

2.15.3 Dangers dus à l'énergie pneumatique

Les composants pneumatiques sous pression peuvent provoquer de graves blessures, voire la mort.

- Seules les personnes disposant des connaissances et de l'expérience spéciales en pneumatique peuvent travailler sur les dispositifs pneumatiques.
- Les sections du système à ouvrir et les conduites sous pression (air comprimé) doivent être mises hors pression avant le début des travaux de réparation. Ne pas ouvrir de conduites pneumatiques sous pression et ne pas resserrer de vis sous pression. Il existe un risque de blessures dû aux composants qui peuvent éventuellement être propulsés.
- Poser et monter correctement les conduites d'air comprimé. Ne pas intervertir les branchements. Les raccords, la longueur et la qualité des tuyaux flexibles doivent correspondre aux exigences.
- Il existe un risque de blessures et d'incendie en cas de fuites d'étanchéité. Vérifier régulièrement toutes les conduites, flexibles et vissages pour détecter les éventuels défauts d'étanchéité et les dommages extérieurs visibles. Éliminer immédiatement les dommages.
- Après le nettoyage des conduites pneumatiques, vérifier si elles sont bien étanches, si des liaisons sont desserrées, s'il y a des points d'abrasion et des dommages. Remédier immédiatement aux dommages constatés.

2.15.4 Dangers dus aux points chauds

Il existe un danger de brûlures en raison des températures élevées des surfaces au niveau des moteurs et des composants de la machine.

- Maintenir une distance de sécurité avec les composants très chauds.

Lors de travaux sur ou à proximité des points chauds de la machine :

- Porter un équipement de protection adapté.
- Le cas échéant, éteindre les parties de l'installation.
- Laisser les composants refroidir.

2.15.5 Dangers dans la manipulation des substances chimiques

Tout contact avec les huiles, les graisses et autres substances peut provoquer des réactions chimiques.

- Lors de la manipulation de substances chimiques, respecter et appliquer les prescriptions applicables dans ce sens et les fiches de données de sécurité du fabricant.
- En cas de contact avec les yeux ou la peau, l'emplacement concerné doit être immédiatement rincé à l'eau claire. Les équipements appropriés (par ex. douche oculaire) doivent être disponibles à proximité du poste de travail.

2.15.6 Risques dus aux composants mobiles

Les parties de machine mobiles qui sont librement accessibles forment des zones de dangers qui peuvent entraîner de graves blessures, voire la mort. Il existe un risque d'entraînement et d'écrasement par accrochage ou par happement au niveau des composants mobiles.

S'il est impossible de séparer physiquement la zone dangereuse de la zone de travail, les mesures de sécurité suivantes doivent être observées.

- Maintenir une distance de sécurité avec les composants mobiles.
- Porter des vêtements près du corps.
- Ne pas porter de bagues, de colliers et autres bijoux.
- Avec des cheveux longs, porter une résille.
- Effectuer les travaux d'entretien, de maintenance et de réparation seulement lorsque la machine s'est arrêtée. Le cas échéant, mettre les parties de l'installation hors pression.
- Sécuriser la machine ou les parties de l'installation pour leur éviter de redémarrer afin d'éviter les mouvements imprévus des pièces de la machine. Délimiter la zone de travail et l'identifier par un panneau d'avertissement.

2.15.7 Risques dus aux conditions ambiantes

Éclairage insuffisant

De mauvaises conditions de visibilité en raison d'un éclairage insuffisant augmentent le risque d'accident.

- Effectuer tous les travaux avec un éclairage suffisant.

Accès insuffisant

Un accès insuffisant ou non sûr jusqu'à la zone de travail augmente le risque d'accident, par ex. en raison du danger de chute.

- Sécuriser l'accès aux zones dangereuses par des mesures appropriées.

Nuisances sonores

Un niveau de bruit possible survenant dans la zone de travail peut augmenter le risque d'accident et nuire à la santé du personnel.

- Lors des travaux bruyants, porter une protection auditive efficace.
- Ne se tenir dans la zone dangereuse que lorsque cela est nécessaire.

Impuretés et salissures

En fonctionnement, des salissures sont produites et entraînent un risque de glissade et de blessures pour le personnel.

- Pour tous les travaux, porter l'équipement de protection individuelle, notamment des chaussures de sécurité.
- Éliminer immédiatement les salissures.

2.15.8 Risques pour l'environnement

Les consommables tels que les graisses et les huiles contiennent des substances toxiques pouvant contaminer les sols et l'eau potable. Les consommables ne doivent pas être déversés dans la nature.

- Éliminer les huiles et les graisses dans le respect de l'environnement.

Respecter les prescriptions locales sur la mise au rebut.

- La mise au rebut doit être effectuée par une entreprise spécialisée dans les déchets.
- Tenir compte des indications du constructeur et des fiches de données de sécurité des différentes substances.
- En outre, respecter les indications de la documentation des fournisseurs.

2.16 Pièces de rechange et d'usure

Lors des travaux de maintenance, d'entretien et de réparation, l'exploitant doit veiller à utiliser des pièces de rechange appropriés qui répondent aux exigences techniques déterminées par le constructeur. Ceci est garanti pour des pièces de rechange d'origine.

Les pièces de rechange et d'usure qui ne sont pas fournies par MTF Technik n'ont pas été contrôlées et ne sont pas considérées comme adaptées. Le montage ou l'utilisation de ces composants peut affecter les caractéristiques intrinsèques prédéfinies et ainsi, nuire à la sécurité.

MTF Technik ne pourra être tenu responsable pour les dommages dus à l'utilisation à des pièces et accessoires autres que ceux d'origine.

- Utiliser uniquement les pièces ou accessoires d'origine fournis par MTF Technik.
- Nous recommandons la constitution sur le site d'un stock des pièces de rechange et d'usure principales.

2.17 Comportement à adopter en cas d'urgence

En cas de danger de blessures et de mort, la machine ou les parties de la machine peuvent être arrêtées par l'actionnement du bouton d'ARRÊT D'URGENCE (peut également être effectué avec l'interrupteur principal).

REMARQUE



Si un bouton d'ARRÊT D'URGENCE séparé et un interrupteur principal sont prévus :

- actionner le bouton d'ARRÊT D'URGENCE uniquement dans les situations où la sécurité des personnes ou des machines est menacée.
- Il est interdit d'utiliser le bouton d'ARRÊT D'URGENCE pour l'arrêt normal de la machine.
- Un bouton d'ARRÊT D'URGENCE ne coupe pas l'alimentation électrique de la machine.

Après un arrêt d'urgence, le personnel autorisé doit immédiatement être averti afin de constater et d'éliminer la cause de l'arrêt d'urgence.

Un arrêt d'urgence de la machine interrompt le déroulement automatique du processus. La machine ne doit être remise en marche que lorsque la raison de l'arrêt d'urgence a été éliminée.

Pour redémarrer la zone d'installation concernée, procéder comme suit :

- Éliminer le danger ou la panne.
- Déverrouiller le bouton d'ARRÊT D'URGENCE précédemment actionné.
- Le cas échéant, acquitter le message d'erreur sur la commande.
- Démarrer la machine.

2.18 Généralités sur la sécurité

En cas de pannes sur la machine, il peut y avoir une simple erreur qui peut être localisée et supprimée.

- En cas de danger imminent, actionner immédiatement le bouton d'ARRÊT D'URGENCE (peut également être effectué avec l'interrupteur principal).
- Éteindre la machine et la sécuriser contre toute remise en marche. Éteindre également la machine lorsqu'un comportement anormal est constaté. En font partie par ex. :
 - des bruits, vibrations, odeurs inhabituels ;
 - un comportement défectueux et affichages erronés ;
 - l'augmentation de températures.
- Faire effectuer tous les travaux de dépannage sur la machine hors tension et par un personnel qualifié formé à ces tâches.
- S'il est impossible d'éliminer la panne survenue, contacter le service technique de MTF Technik.

3 Caractéristiques techniques

3.1 Caractéristiques techniques

Propriété	Valeur
Données techniques générales	
Nom du produit	Voir les caractéristiques techniques dans la confirmation de commande associée au produit.
N° confirmation de commande/Pos.	
Longueur du séparateur	
Cage du tambour, type	
Entrée de cage	
Dimensions de séparation (largeur de fente)	Réglable sans paliers de 5 à 53 mm
Alimentation en énergie	
Données de raccordement électrique	Voir les caractéristiques techniques dans la confirmation de commande associée au produit.
Moteur d'entraînement	
Données de raccordement électrique	Voir les caractéristiques techniques dans la confirmation de commande associée au produit.
Émissions de bruit	
Valeur d'émission sur le lieu de travail	Entreprendre une évaluation des phénomènes dangereux, même pour les appareils sans émissions notables, en fonction des produits à séparer du client.
Condition d'exploitation	Exploitation normale à puissance nominale
Conditions ambiantes	
Plage d'exploitation	-20 à +40 °C
Humidité de l'air	< 80 %
Vibrations	Non applicable (directive Machines 2006/42/CE)
Dimensions	

	Voir les caractéristiques techniques dans la confirmation de commande associée au produit.
--	--

Tab. 4 : Caractéristiques techniques

3.1.1 Plaque signalétique

La plaque signalétique se situe habituellement à proximité de l'entraînement et contient des informations sur le type de machine et sur ses détails techniques. Ne JAMAIS retirer la plaque signalétique.



Fig. 1 : Plaque signalétique (exemple)

N°	Description
1	Désignation de type
2	N° de série
3	Année de construction
4	Tension électrique de raccordement, en [V]
5	Fréquence de raccordement électrique, en [Hz]
6	Marquage de conformité CE (uniquement si une conformité CE existe)
7	Logo MTF Technik
8	Données de contact MTF Technik

Tab. 5 : Descriptions de plaques signalétiques

4 Structure et fonctionnement

4.1 Brève description

- Le tambour à séparer à réglage planétaire centralisé sert à séparer les pièces de dimensions diverses, par exemple des pièces moulées par injection et leurs carottes.
- Il est possible de séparer des pièces pouvant peser jusqu'à 300 g. Le poids total de toutes les pièces présentes dans le séparateur à tambour peut atteindre 1000 g.
- Les petites pièces tombent dans les interstices entre les rouleaux et dont la taille est réglable (fentes de séparation ; flèche verte). Les grosses pièces arrivent à la sortie (flèche rouge) sous l'effet de l'inclinaison et de la rotation additionnelle (flèche jaune) de la cage du tambour.
- Les pièces à séparer arrivent par la goulotte d'admission et tombent sous la cage du tambour ou en bout de la zone d'évacuation.
- Les pièces qui tombent sont récupérées dans des caisses appropriées, des installations de convoyage (par ex., bandes de convoyage) ou par des installations de post-traitement.

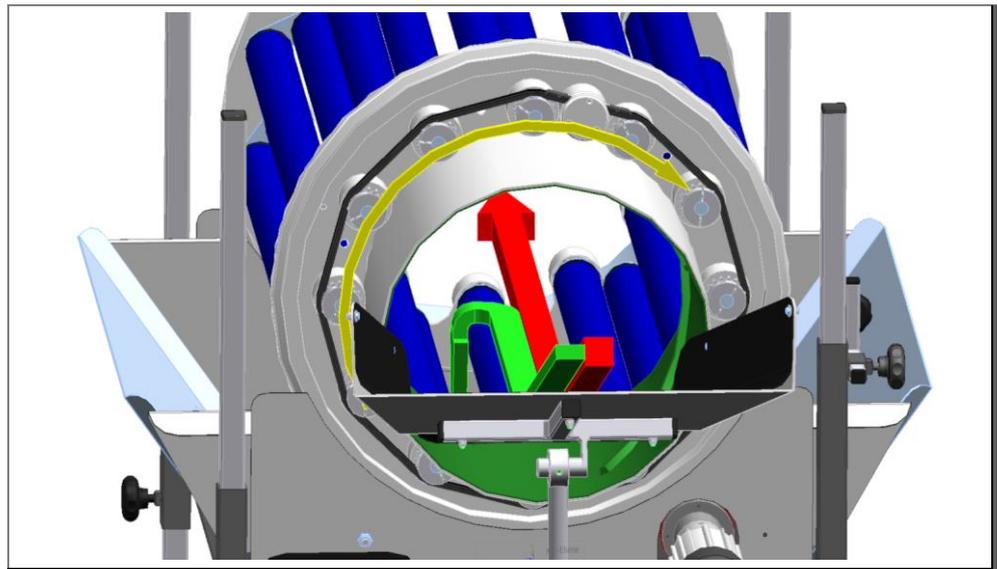


Fig. 2 : Principe de fonctionnement et sens de passage des pièces

4.2 Vue d'ensemble

Le séparateur à tambour est composé essentiellement des composants suivants :

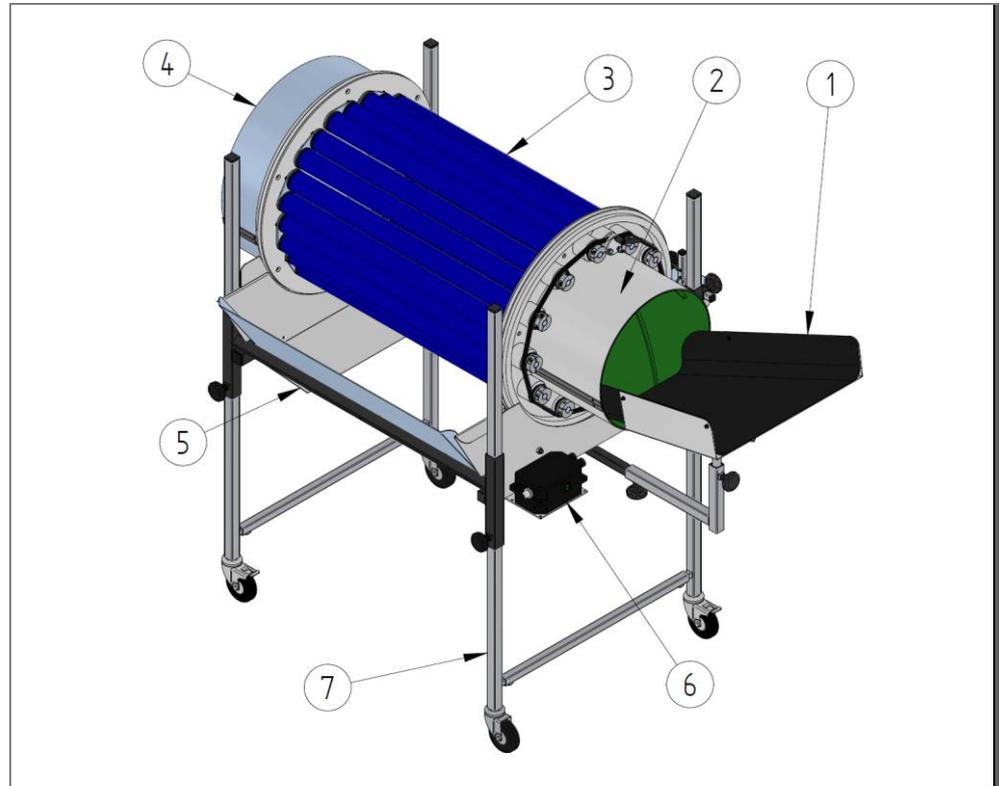


Fig. 3 : tambour à séparer à réglage planétaire centralisé

- | | | | |
|---|------------------------------------|---|--------------------|
| 1 | Goulotte d'admission | 5 | Trémie de chute |
| 2 | Anneau d'entrée de la vis sans fin | 6 | Module de commande |
| 3 | Cage de tambour | 7 | Bâti |
| 4 | Anneau de sortie | | |

4.3 Description du fonctionnement

4.3.1 Fonctionnement

Le séparateur à tambour est constitué essentiellement du bâti et de la trémie de chute fixée à celui-ci, de la cage de tambour reposant sur la trémie, et de la goulotte d'admission.

Les produits à séparer sont chargés par la goulotte d'admission. Cela peut être fait directement depuis une machine de production, par une bande de convoyage ou à la main. Les produits à séparer glissent alors dans la cage de tambour.



Attention – Sens de transport incorrect.

Respecter le sens de rotation du moteur.

Le moteur d'entraînement ne doit fonctionner durablement que dans un sens de rotation (exception : tambour à dissocier) qui est prédéfinie correctement par MTF pour les séparateurs à tambour préassemblés. Le sens de rotation est le sens horaire (observé dans le sens de transport). Les barres dans l'anneau d'entrée assurent le transport à l'intérieur dans la cage de tambour. Vous trouverez de plus amples informations au chapitre → Mise en service.

La rotation du séparateur à tambour fait tourner les produits à séparer qui retombent toujours sur les fentes de séparation. Les composants plus petits qui traversent la fente de séparation tombent et atterrissent par exemple dans une caisse prévue à cet effet ou sur une bande de transport. Sous l'effet de la recirculation continue associée à l'inclinaison de la cage de tambour, les pièces plus grosses sont progressivement transportées vers l'anneau de sortie où elles sont éjectées.

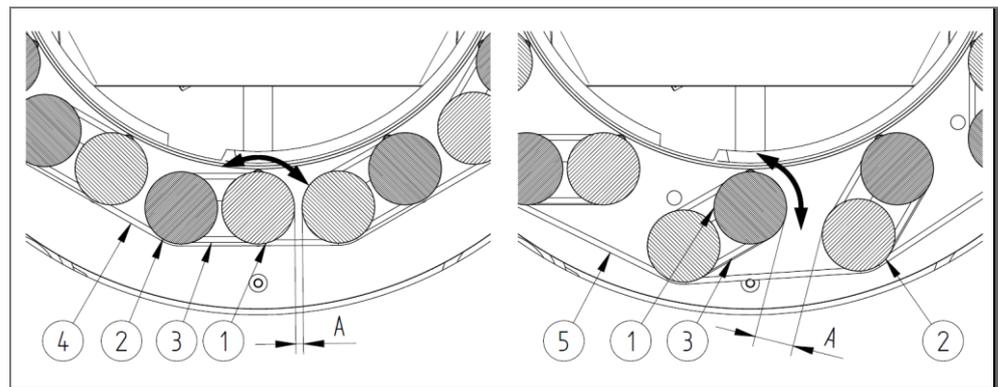


Fig. 4 : différentes positions des paires de rouleaux du tambour à séparer

- | | | | |
|---|--------------------------------------|---|-----------------------------------|
| 1 | Rouleau solaire | 3 | Courroie ronde sans fin
Ø70 mm |
| 2 | Rouleau satellite | 4 | Courroie ronde |
| A | Fente de séparation (fente de chute) | | |

Faire pivoter les rouleaux satellites (2) autour de leurs rouleaux solaires respectifs (1) pour régler la fente de séparation (A, entre les rouleaux de séparation) au moyen du réglage planétaire centralisé. Une chaîne de réglage modifie uniformément le réglage de tous les rouleaux satellites.

Cette chaîne ne sert qu'à transmettre le réglage de la fente de séparation aux paires de rouleaux. Elle n'est pas entraînée et n'exécute aucun mouvement autonome quand la machine fonctionne.

Vous trouverez de plus amples informations au chapitre → Mise en service.

La courroie ronde (4) transmet la rotation du tambour aux rouleaux satellites. À partir des rouleaux satellites, la courroie ronde sans fin (3) transmet à son tour la rotation aux rouleaux solaires correspondants. Il est important que tous les rouleaux exécutent la rotation dans le même sens afin d'éviter tout coincement des produits à séparer.

Le tambour à séparer est disponible en différentes variantes de diamètres et de longueurs. Les rouleaux sont disponibles en plastique ou en acier.

Vous trouverez de plus amples informations au chapitre → Mise en service.

Des recouvrements à différentes fins sont également disponibles en option. Par exemple, il existe un capot de protection insonorisé ou un capot de protection pour les produits à séparer présentant des bords vifs.

4.4 Modes opératoires

4.4.1 « constant »

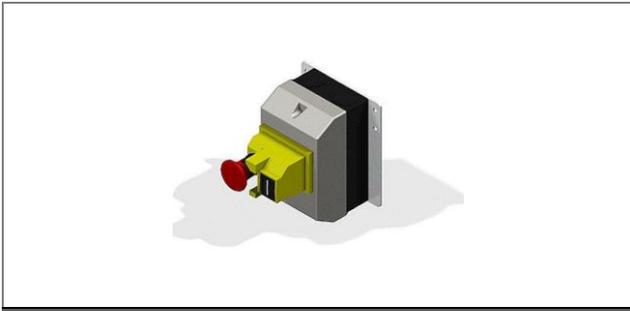


Fig. 5 : Interrupteur principal à verrouillage

Mode opératoire « constant »

En mode « constant », la vitesse de l'entraînement est définie sur une vitesse fixe. La vitesse de rotation reste donc constante. La vitesse réelle peut varier par rapport à la vitesse théorique en fonction de la charge exercée sur le moteur. Par défaut, un interrupteur principal à verrouillage est installé.

4.4.2 « régulation sans paliers »



Fig. 6 : Régulation de la vitesse avec l'interrupteur principal

Mode opératoire « régulation sans paliers »

En mode « régulation sans paliers », un appareil de commande de vitesse à interrupteur principal est installé. Il permet de régler la vitesse de rotation sur une plage de réglage en fonction du moteur utilisé.

La vitesse réelle peut varier par rapport à la vitesse théorique en fonction de la charge exercée sur le moteur.

4.4.3 « régulation sans paliers et sens de rotation réversible »



Mode opératoire « régulation sans paliers et sens de rotation réversible »

En mode « régulation sans paliers et sens de rotation réversible », une régulation de vitesse à interrupteur principal est installée. Elle permet de réguler la vitesse de rotation sur une plage de réglage. Également, un appareil de commande externe avec affichage raccordé peut régler une rampe d'amorçage qui permet un démarrage et un freinage en douceur du séparateur à tambour.

La vitesse réelle peut varier par rapport à la vitesse théorique en fonction de la charge exercée sur le moteur.

Le renversement automatique du sens de rotation peut être activé comme fonction supplémentaire. Il faut alors régler individuellement la durée de la rotation horaire et celle de la rotation antihoraire du séparateur à tambour.

Ce mode opératoire est principalement utilisé pour les appareils utilisés comme tambour à dissocier.

Fig. 7 : Régulation de la vitesse avec l'interrupteur principal

4.5 Raccordements

4.5.1 Raccordement électrique

Tous les composants électriques intégrés sont raccordés et reliés entre eux correctement par MTF Technik lors du montage initial.

Raccordez la fiche secteur (à contact de terre) à une prise adaptée pour l'alimentation électrique de la machine.

REMARQUE



- Tension du réseau : 230 V CA ($\pm 15\%$), 50-60 Hz
- L'alimentation en tension doit disposer d'une mise à la terre correcte.

4.6 Accessoires : dispositif antistatique (option)

Ce dispositif est utilisé pour évacuer les charges électrostatiques de la cage de tambour. Ceci peut être nécessaire en fonction des produits à séparer.

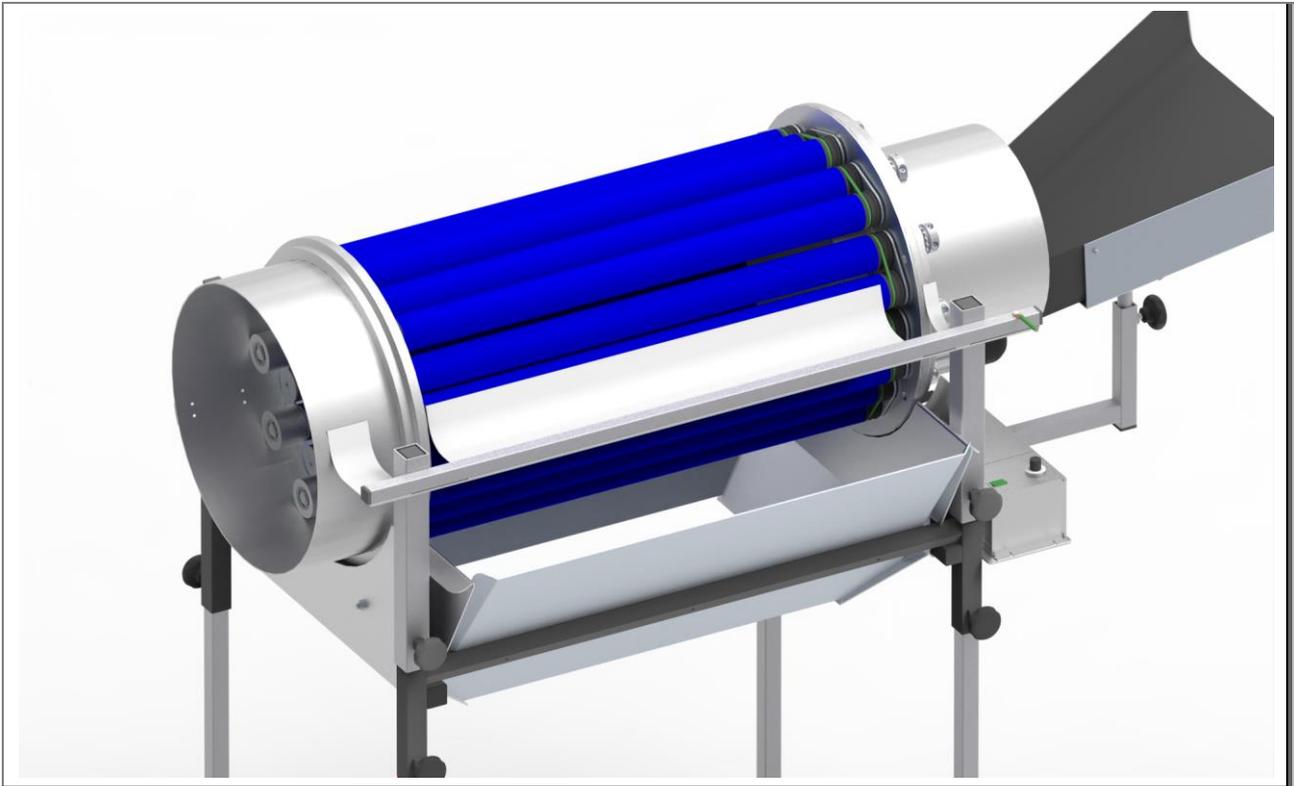


Fig. 8 : Dispositif antistatique (à l'exemple d'un PZ 257 B)

Des tôles de décharge minces et souples en acier inoxydable glissent sur la cage du tambour et dévient les éventuelles charges électrostatiques des composants du séparateur par le biais d'un conducteur de mise à la terre.

Le support nécessaire pour les tôles de décharge se fixe au bâti du séparateur à tambour.

5 Emballage et transport

5.1 Sécurité

Tous les travaux doivent être effectués que par un personnel spécialisé certifié (voir le chapitre « Sécurité »), dans le respect de :

- le présent mode d'emploi
- tous les autres modes d'emploi appartenant à l'installation (documents applicables, également la documentation des fournisseurs)
- les prescriptions et lois localement applicables.

Il existe un risque de blessures accru et un danger de dommages matériels accru lorsque du personnel non qualifié et des engins de levage, moyens d'élingage et de transport inappropriés ou endommagés sont utilisés. Il est donc nécessaire de former régulièrement les personnes préposées au transport.

Lors du transport, tenir compte des consignes de sécurité du chapitre « Sécurité ».

REMARQUE

Le transport est effectué par l'exploitant ou par le personnel mandaté par lui. Lors du transport de l'installation jusqu'à son lieu final, toujours respecter les prescriptions et lois localement applicables.

DANGER

Charges suspendues

Le renversement ou la chute de charges peuvent entraîner de graves blessures pouvant être mortelles.

- Ne jamais se tenir sous les charges suspendues.
- Utiliser uniquement des engins de levage et moyens d'élingage conçus pour le poids total de la charge suspendue.
- Tenir compte des points d'attache et du centre de gravité de la charge.
- Utiliser uniquement des moyens d'élingage/de support de charge qui sont en parfait état technique.
- Sécuriser les charges à l'aide de dispositifs adaptés.
- Lors de l'utilisation de sécurités de transport, ne les retirer que lorsque le montage est terminé.
- Protéger les zones de chargement pour les interdire aux personnes non autorisées.
- Veiller à ce que les zones de chargement soient suffisamment éclairées.
- Ne déplacer les charges que lorsqu'elles sont sous surveillance.
- Déposer la charge au sol si vous devez quitter le poste de travail.

AVERTISSEMENT

Écrasement des membres entre les composants

Les charges qui chutent pendant le transport peuvent écraser les membres et provoquer de graves blessures.

- Utiliser des moyens de transport appropriés.
- Sécuriser les charges suffisamment pendant le transport.
- Porter l'équipement de protection individuelle.

⚠ PRUDENCE**Danger de trébuchement et de chute**

Sur les bâtis, il existe un danger de trébuchement et de chute en raison des parties de châssis qui dépassent.

- La machine et en particulier le bâti ne doivent pas être placés et mis en service dans une voie de passage.
- Si nécessaire, modifier les voies de passage en conséquence.

ATTENTION**Dommages matériels en cas de manipulation incorrecte des charges**

Une manipulation incorrecte des charges lors du chargement ou du déchargement peut entraîner des dommages matériels.

- Utiliser des engins de levage appropriés.
- Accrocher les charges qui sont démontées ou montées et trop lourdes pour être portées à la force des mains, à des moyens adaptés (par ex. câbles ou poulies).
- Éviter à l'aide de moyens particuliers, par ex. en intercalant des couches en matériau souple, des coins de protection, des coins en bois, le frottement des câbles et bandes de levage sur les arêtes et angles.
- Les composants et leurs éléments ne doivent pas être comprimés par des câbles ou chaînes tirés en diagonale.
- Éviter les chocs brutaux au moment de déposer.
- Par principe, déposer les charges uniquement sur des sols porteurs et plans.

5.2 Contrôle de la livraison

1. Retirez l'emballage de transport de la machine et des composants individuels.
2. Examinez la machine à la recherche de dommages dus au transport.
 - Notifier immédiatement par écrit le transporteur et le constructeur si des dommages dus au transport sont constatés.
 - Protéger des autres dommages.
3. Contrôlez que la livraison est complète à l'aide du bon de livraison.

5.3 Déchargement, amenée à l'intérieur, dépose

1. Utilisez uniquement des engins de levage adaptés dont la force portante correspond au moins au double du poids total de la charge.
2. Vérifiez que les câbles et les chaînes sont en parfait état.
3. Placez la grue au centre, au-dessus de la matière transportée.
4. Accrochez les câbles aux points d'accrochage prévus à cet effet.
5. Soulevez lentement la matière transportée et gardez un œil sur les alentours.
6. Le cas échéant, accrochez des câbles de commande supplémentaire afin de maintenir la matière transportée en position.
7. Déposez la matière transportée sur une surface suffisamment porteuse et plane.

5.4 Déballage

ATTENTION

Danger de dommages à l'environnement

Une mise au rebut inappropriée nuit à l'environnement.

- Lors de la mise au rebut, respectez les prescriptions locales et les réglementations.

1. Retirez les matériaux d'emballage avant le montage.
2. Éliminez les matériaux d'emballage de manière appropriée.

6 Installation et première mise en service

6.1 Sécurité

Tous les travaux doivent être effectués uniquement par un personnel spécialisé certifié, dans le respect des éléments suivants :

- le présent mode d'emploi
- tous les autres modes d'emploi appartenant à l'installation (documents applicables, également la documentation des fournisseurs)
- les prescriptions et lois localement applicables.

REMARQUE

-
- Le constructeur n'est pas responsable des dommages qui résultent d'une mise en service inappropriée.

DANGER

Danger de mort dû au courant électrique

Risque de mort en cas de contact avec des composants sous tension. Les composants électriques sous tension peuvent exécuter des mouvements incontrôlés. Un contact peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- Tous les travaux sur les composants électriques de cette machine doivent être exécutés uniquement par un personnel spécialisé qualifié (électricien ou personne formée en électrotechnique conformément à la DIN EN 60204-1).
- Pour les travaux de maintenance et de réparation, éteindre la machine et la sécuriser contre toute remise en marche inattendue.
- Délimiter la zone de travail et l'identifier par un panneau d'avertissement.

DANGER

Danger en cas d'association incorrecte entre la cage de tambour et le bâti

De graves blessures telles que des écrasements, des abrasions ou un sectionnement de membres peuvent s'ensuivre.

- Avant d'installer une cage de tambour sur un bâti, TOUJOURS vérifier si cette cage de tambour est autorisée pour ce type de bâti. En cas de doute, contacter MTF Technik.

DANGER

Impossibilité d'éviter les dangers

Impossibilité d'éviter ou de réduire les dommages sur les personnes lorsque les dispositifs de coupure ne sont pas accessibles.

- Ne pas obstruer ni modifier les voies menant aux dispositifs de coupure.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement, d'entraînement et de cisaillement

Les anneaux moulés présents côté admission et côté sortie peuvent provoquer des blessures dans la zone d'entrée des tôles de la trémie.

- Ne pas insérer les mains dans la zone d'admission lorsque la cage de tambour est en rotation.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

⚠ AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement

En cas de réglage non sécurisé de la hauteur et de l'inclinaison, des blessures par écrasement peuvent s'ensuivre.

- Toujours être deux pour régler la hauteur et l'inclinaison. Sinon, sécuriser les éléments lourds contre les chutes à l'aide d'une grue (ou d'engins de levage similaires).
- En cas de faibles modifications de la hauteur et de l'inclinaison, intervenir si possible TOUR À TOUR sur l'entrée et la sortie.
- Ne défaire complètement l'entrée ou la sortie que si sur le bâti sur le côté de l'intervention est soutenu par au moins une autre personne ou par une grue. Ce faisant, la personne qui soutient le bâti (si ce n'est pas réalisé par une grue ou par un engin similaire) doit procéder de manière à ne pas risquer de coincer ses propres membres sous le support de serrage.

⚠ PRUDENCE

Risque de happement

Les vêtements amples, les gants, les cheveux non attachés et les bijoux non près du corps peuvent être happés et entraînés par la chaîne ou la roue de chaîne.

- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.
- Attacher les cheveux longs, ne pas les laisser dénoués.
- Ne pas porter de bijoux non ajustés.
- Respecter une distance suffisante par rapport à la chaîne et au pignon de chaîne.

⚠ PRUDENCE**Risque d'entraînement**

Les membres et les vêtements larges peuvent être entraînés par la cage de tambour.

- Ne pas mettre les mains dans la zone entre la cage de tambour et les tôles de décharge.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

⚠ PRUDENCE**Risque de fatigue physique accrue**

Lors de l'exécution de travaux de réglage à la simple force physique de l'intervenant, ce dernier peut s'épuiser à la tâche et subir des dommages locomoteurs.

- Lors du remplacement du tambour, toujours être assisté par des engins de levage adaptés.
- Si possible, toujours effectuer les réglages de hauteur et d'inclinaison à l'aide d'engins de levage adaptés en renfort.

⚠ PRUDENCE**Bords vifs**

Les bords vifs peuvent provoquer des coupures.

- Porter l'équipement de protection individuelle.
- Procéder aux manipulations avec prudence.

ATTENTION**Dommages sur l'appareil dus à une tension électrique incorrecte**

Le branchement à une alimentation de tension électrique inadaptée peut entraîner la destruction des équipements électroniques.

- Le branchement à l'alimentation en tension doit être effectué uniquement par un électricien.
- Respecter les dispositions légales applicables à l'alimentation en énergie. L'installation électrique est conçue selon les normes de sécurité européennes.

ATTENTION**Dommages sur le matériel en cas d'utilisation de détergents inappropriés**

L'utilisation de solvants pour le nettoyage risque d'endommager la machine.

- Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage.
- Éliminer les saletés normales à l'eau tiède.
- Retirer les saletés récalcitrantes à l'aide d'alcool.
- Pour toute question relative au choix approprié, contacter le constructeur.

ATTENTION

Dommmages matériels en cas de manipulation incorrecte des charges

Une manipulation incorrecte des charges lors du chargement ou du déchargement peut entraîner des dommages matériels.

- Utiliser des engins de levage appropriés.
- Accrocher les charges qui sont démontées ou montées et trop lourdes pour être portées à la force des mains, à des moyens adaptés (par ex. câbles ou poulies).
- Éviter à l'aide de moyens particuliers, par ex. en intercalant des couches en matériau souple, des coins de protection, des coins en bois, le frottement des câbles et bandes de levage sur les arêtes et angles.
- Les composants et leurs éléments ne doivent pas être comprimés par des câbles ou chaînes tirés en diagonale.
- Éviter les chocs brutaux au moment de déposer.
- Par principe, déposer les charges uniquement sur des sols porteurs et plans.

6.2 Montage initial

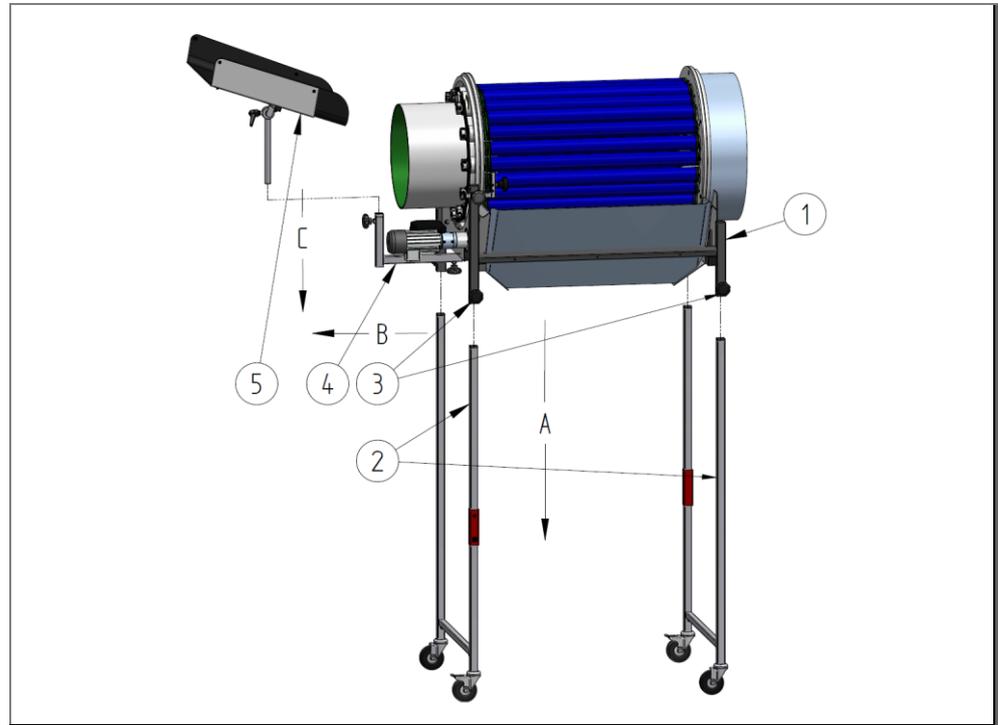


Fig. 9 : assemblage

- 1 Bâti
- 2 Montant
- 3 Poignées étoiles pour les montants
- 4 Support pour la goulotte d'admission
- 5 Goulotte d'admission

Les montants (2) et la goulotte d'admission (5) sont fournis à la livraison. Pour cette raison, ils doivent être montés avant la mise en service.



Attention – Composants lourds et peu maniables

Effectuez le montage du séparateur à tambour à plusieurs uniquement et/ou à l'aide de moyens de suspensions (grue, etc.).

Soulevez le bâti (1) au-dessus des montants (2) et insérez ces derniers dans les guidages prévus à cet effet sur le bâti (A).

Serrez les poignées étoiles (3) pour fixer le bâti sur les montants. Le bâti et la cage de tambour installée dessus doivent présenter une légère inclinaison dans le sens de passage de l'entrée vers la sortie. L'inclinaison nécessaire dépend des produits à séparer.

Sortez le support pour goulotte d'admission (4) et fixez-le à l'aide de la poignée étoile inférieure (B).

Fixez la goulotte d'admission (5) sur le support pour goulotte d'admission et fixez-la en place à l'aide de la poignée étoile latérale (C). Ce faisant, veillez à ce que la goulotte d'admission ne frotte pas sur l'anneau d'entrée de la cage de tambour.

6.3 Première mise en service



Attention – Risques de blessures et d'endommagement des composants.

Effectuez les étapes suivantes dans l'ordre indiqué, correctement et dans leur intégralité.

- 1 Assurez-vous que le séparateur à tambour soit bien stable sur son bâti et qu'il est horizontal par rapport au sol.
- 2 Assurez-vous qu'aucun outil ni objet étranger ne sont restés dans la machine suite à l'installation ou au montage.
- 3 Éliminez l'humidité et les saletés sur l'installation.
- 4 Assurez-vous que l'interrupteur principal se trouve en position « Arrêt ».
- 5 Tournez le régulateur de vitesse dans le sens antihoraire jusqu'à la vitesse minimale.
- 6 Assurez-vous que l'alimentation électrique est correcte. Raccordez la fiche secteur de la machine à une prise adaptée pour l'alimentation électrique.
- 7 Allumez la machine au niveau de l'interrupteur principal.
- 8 Réglez le régime de vis souhaité au moyen du régulateur de vitesse. Il est possible de modifier le régime lorsque le rouleau à vis sans fin tourne.
- 9 L'installation est prête à fonctionner.

6.4 Configuration des paramètres de séparation



Avertissement - Dangers généraux

Les étapes décrites dans ce chapitre ne doivent être effectuées que lorsque la machine est éteinte et la fiche secteur débranchée.

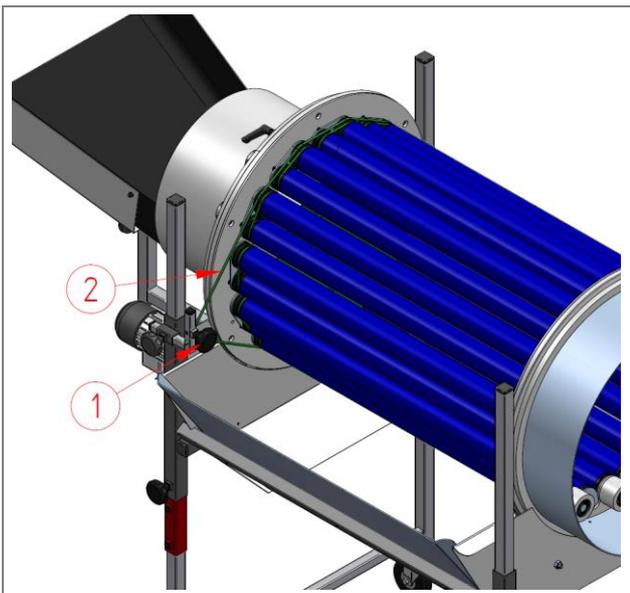
6.4.1 Réglage de la fente de séparation

Pour régler ou ajuster la fente de séparation au produit à séparer, il est possible de faire pivoter les paires de rouleaux autour de leur rouleau solaire respectif.

La fente de séparation est formée par l'espace entre le rouleau satellite et le rouleau solaire de la paire de rouleaux voisine. La position de pivotement permet d'agrandir ou de réduire la taille de la fente de séparation.

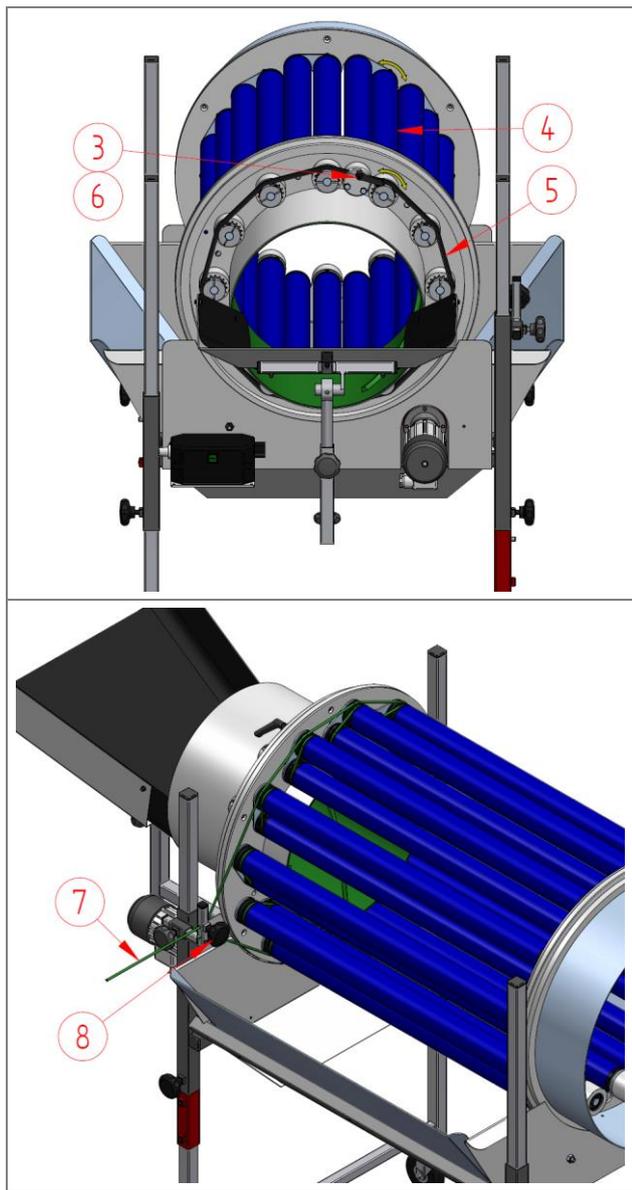
Réglez la taille de la fente de séparation à l'aide d'un produit servant de modèle de sorte que la plus petite dimension de la plus grande pièce ne puisse pas traverser la fente. Cela permet d'obtenir un résultat de séparation optimal puisque toutes les pièces mesurant une taille plus petite tomberont dans la fente de séparation.

Dans le cas du tambour à séparer à réglage planétaire centralisé, toutes les fentes de séparation sont réglées simultanément par le biais de la chaîne de commande.



Pour régler la fente de séparation, procédez comme suit :

1. Desserrez la poignée étoile.
2. Vous pouvez alors desserrer la cordelette ronde.



3. Desserrez le levier de serrage.
 4. Faites pivoter la paire de rouleaux jusqu'à ce que la fente de séparation souhaitée ait été définie.
 5. La chaîne de commande règle les autres fentes de séparation sur la même distance.
 6. Serrez le levier de serrage pour fixer la chaîne de commande en place.
-
7. Retendez la cordelette ronde. Veillez à ce qu'elle soit bien logée dans la rainure de chaque rouleau satellite.
 8. Maintenez bien la cordelette ronde pendant que vous la fixez en place à l'aide de la poignée étoile.

Fig. 10 : réglage de la fente de séparation (réglage planétaire centralisé)

6.4.2 Régler la hauteur et l'inclinaison

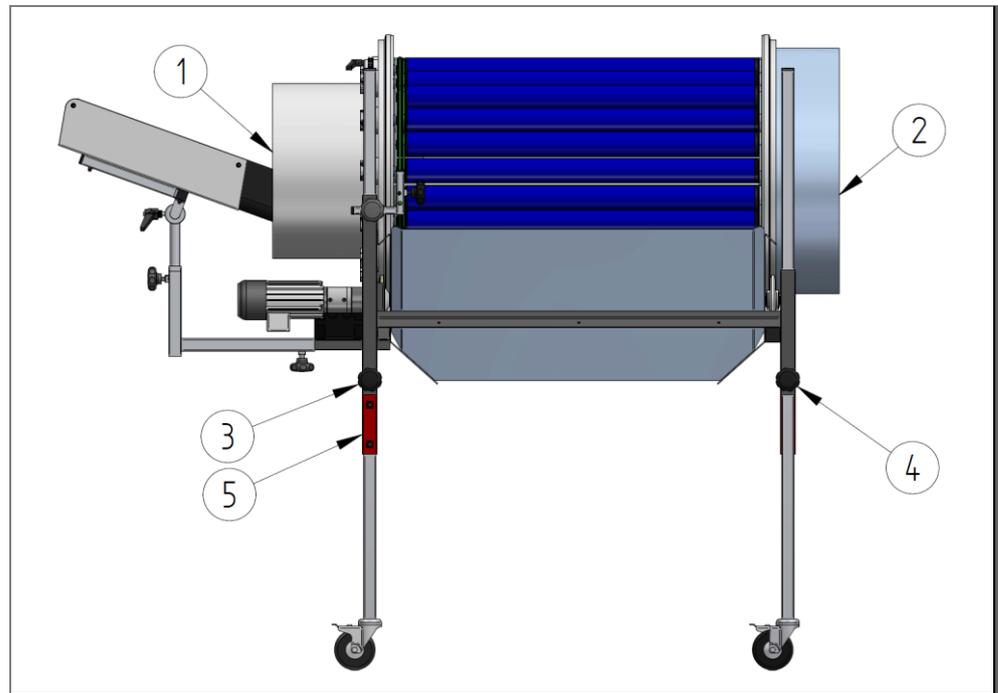


Fig. 11 : Réglage des hauteurs et de l'inclinaison



Avertissement - Dangers généraux

Avant chaque réglage, sécurisez le bâti contre toute chute. La sécurisation peut être effectuée par des moyens de support de charge ou par une deuxième personne.

La hauteur peut être réglée séparément côté admission **(1)** et côté sortie **(2)**. Pour régler la hauteur côté admission, desserrez les deux poignées étoiles **(3)** sur ce côté. Une fois la hauteur correcte atteinte, resserrez les poignées étoiles. Pour le côté sortie, desserrez de la même manière les deux poignées étoiles **(4)** de ce côté.

Les tambours à séparer lourds sont dotés de sécurités antichute **(5)**. Ceux-ci garantissent que les tambours à séparer ne tombent pas de haut lorsque les poignées étoiles sont desserrées.

Si vous souhaitez réduire la hauteur à l'aide de ces sécurités antichute, réglez d'abord la sécurité antichute à la hauteur souhaitée. Ensuite, desserrez les poignées étoiles et abaissez lentement le tambour jusqu'à la sécurité.

Si vous souhaitez augmenter la hauteur, réglez d'abord le tambour à séparer à la hauteur souhaitée et amenez ensuite la sécurité antichute à cette hauteur.

L'inclinaison est le résultat de la différence entre les hauteurs côté admission et côté sortie.

Elle doit toujours descendre légèrement en direction de la sortie. L'inclinaison influe sur le temps que passent les produits à séparer à l'intérieur du tambour à séparer. Plus l'inclinaison est faible, plus le temps passé à l'intérieur est long. L'inclinaison optimale dépend des produits à séparer.

6.4.3 Réglage de la goulotte d'admission

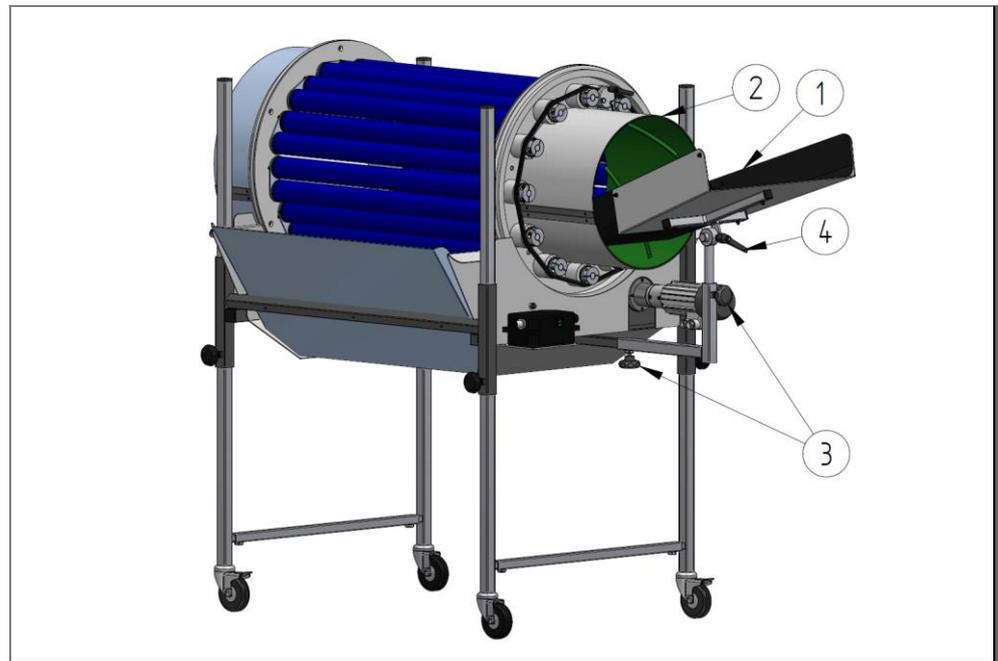


Fig. 12 : Réglages possibles pour la goulotte d'admission

La position de la goulotte d'admission **(1)** par rapport à l'anneau d'entrée de la vis sans fin peut être réglée, ainsi que son inclinaison **(2)**.

Pour modifier la position, desserrer les poignées étoilées **(3)** ; pour modifier l'inclinaison, utiliser le levier de serrage **(4)**. Régler l'inclinaison de la goulotte d'admission de sorte que les pièces à séparer glissent d'elles-mêmes dans l'anneau d'entrée de la vis sans fin.

6.5 Mise en service suite à une coupure prévue

Effectuez les étapes suivantes à chaque mise en service :

- 1 Éliminez l'humidité et les saletés sur l'installation.
- 2 Assurez-vous que l'alimentation électrique est correcte.
Raccordez la fiche secteur de la machine à une prise adaptée pour l'alimentation électrique.
- 3 Allumez la machine au niveau de l'interrupteur principal.
- 4 Si le séparateur à tambour est équipé d'une commande de vitesse, définissez la vitesse souhaitée à l'aide du régulateur de vitesse. Il est possible de modifier la vitesse même quand la cage de tambour tourne.
- 5 L'installation est prête à fonctionner.

REMARQUE

- Si la machine est remise en service après un arrêt de plus d'une semaine, recommencez la mise en service initiale (voir le chapitre précédent).

6.6 Accessoires : montage du dispositif antistatique

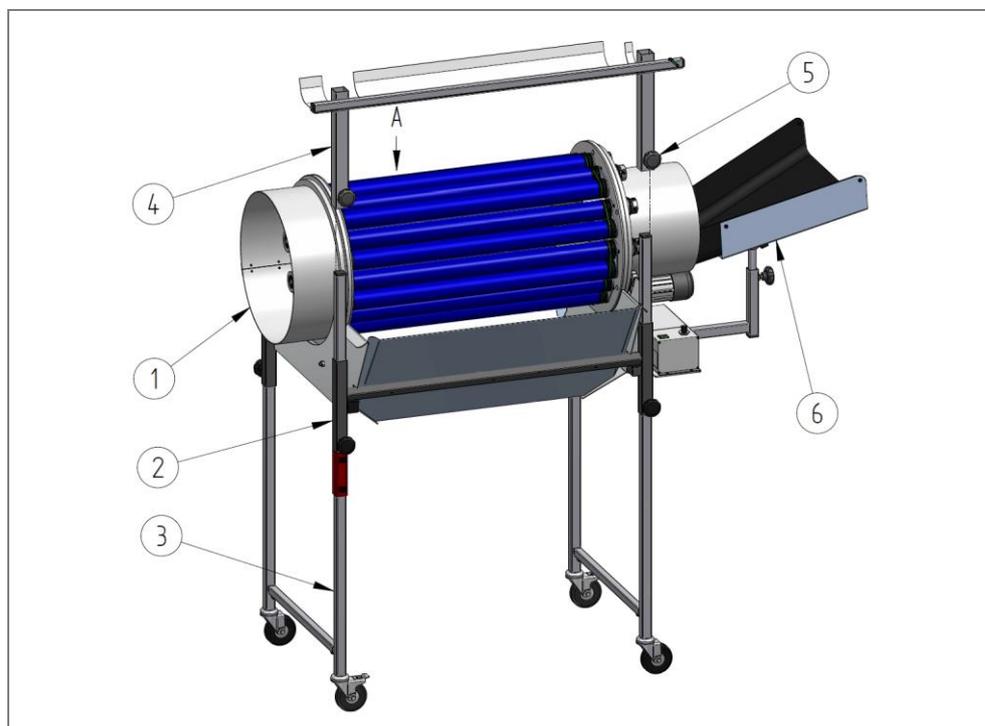


Fig. 13 : Montage du dispositif antistatique

- 1 Cage de tambour
- 2 Bâti
- 3 Montants individuels
- 4 Support des tôles de décharge
- 5 Poignées étoiles pour le support
- 6 Goulotte d'admission

Insérez le dispositif antistatique **(4)** et son support sur les montants individuels **(3)** jusqu'à ce que le support repose sur les parties profilées du bâti **(2)** (**flèche A**).

Le dispositif antistatique doit être monté sur le côté gauche de la cage de tambour **(1)** quand on prend la goulotte d'admission **(6)** comme point d'observation.

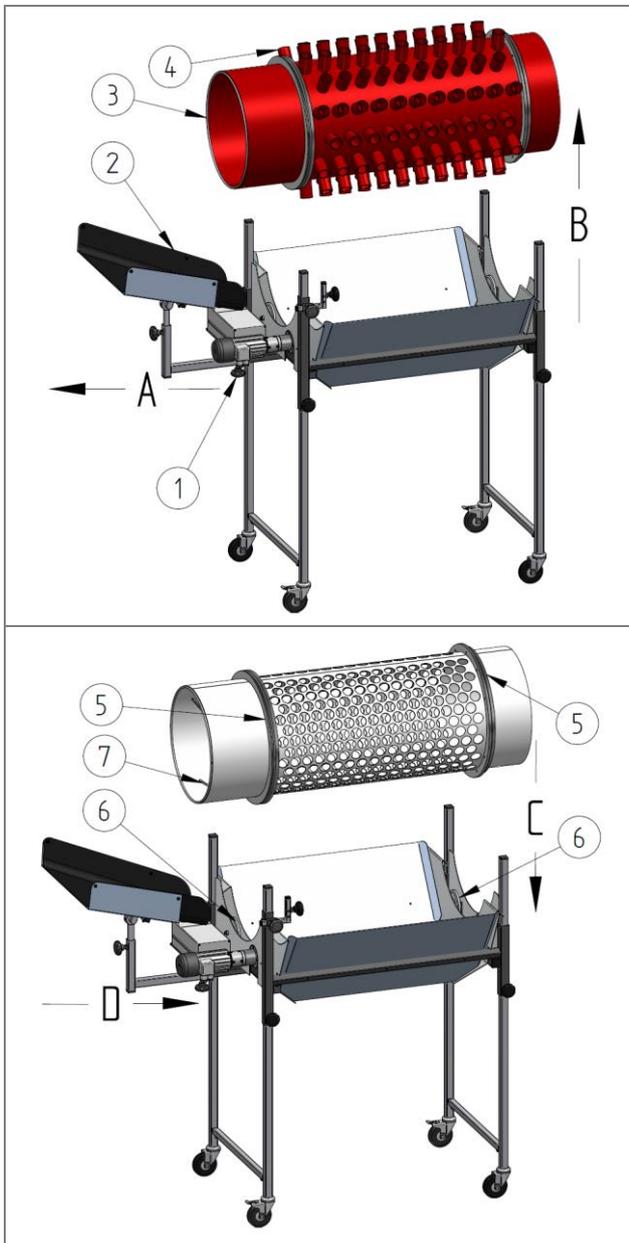
Les tôles de décharge doivent reposer sans être fixées sur le pourtour de la cage de tambour **(1)**.

À présent, serrez les poignées étoiles **(5)** du support pour fixer le dispositif antistatique en place.

6.7 Remplacement de la cage de tambour

Lorsque vous changez de produits à séparer, il peut être nécessaire de remplacer la cage de tambour.

Comme la cage de tambour prend appui sans être fixée, elle peut être remplacée rapidement.



- Desserrez la poignée étoile (1) de la goulotte d'admission (2) et tirez sur cette dernière jusqu'à ce qu'elle soit sortie de l'anneau d'entrée (3) de la cage de tambour (4). (A)
- Extrayez la cage de tambour de son roulement. (B)

- Abaissez la nouvelle cage de tambour dans le roulement. Veillez à ce que les anneaux moulés (5) de la cage de tambour reposent bien sur les galets (6). (C)
Ce faisant, veillez à orienter correctement la cage de tambour. Le côté admission avec la vis sans fin (7) doit se trouver sur le côté de la goulotte d'admission et de l'entraînement.
- Insérez la goulotte d'admission dans l'anneau d'entrée et positionnez-la correctement. (D)

Fig. 14 : Remplacement de la cage de tambour, à l'exemple d'une cage de tambour perforé et de tambour type « hérissron » sur l'image

Les tableaux ci-après énumèrent les associations possibles de types de tambours à séparer et de bâtis correspondants.

	U 750-500	U 750-700	U 750-1000	U 750-1200
Tambour perforé	305 B	307 B	3010 B	3012 B
Tambour à dissocier perforé	A 305 B	A 307 B	A 3010 B	A 3012 B
Tambour type « hérisson »	I 305 B	I 307 B	I 3010 B	I 3012 B
Tambour à dissocier « hérisson »	AI 305 B	AI 307 B	AI 3010 B	AI 3012 B
Tambour rectangulaire	3 R5 B	3 R7 B		
Réglage planétaire centralisé	PZ 255 B	PZ 257 B	PZ 2510 B	PZ 2512 B
Réglage planétaire centralisé pour tambour à dissocier	APZ 255 B	APZ 257 B	APZ 2510 B	APZ 2512 B

Tab. 6 : Associations entre types de tambours à séparer et bâtis U 750...

	U 850-500	U 850-700	U 850-1000	U 850-1200
Réglage planétaire centralisé	PZ 355 B	PZ 357 B	PZ 3510 B	PZ 3512 B
Réglage planétaire centralisé pour tambour à dissocier	APZ 355 B	APZ 357 B	APZ 3510 B	APZ 3512

Tab. 7 : Associations entre types de tambours à séparer et bâtis U 850...

	U 750-500 E	U 750-700 E	U 750-1000 E	U 750-1200 E
Réglage individuel	355 B	357 B	3510 B	3512 B
Réglage individuel pour tambour à dissocier	A 355 B	A 357 B	A 3510 B	A 3512 B

Tab. 8 : Associations entre types de tambours à séparer et à réglage individuel avec bâtis U 750-xxxx E

7 Fonctionnement

Le chapitre « Fonctionnement » décrit l'utilisation de l'installation en fonctionnement normal et donne une vue d'ensemble des éléments de commande et des émetteurs de signaux.

Après activation de l'installation en fonctionnement normal, l'installation fonctionne de manière totalement automatique sans que l'opérateur doive intervenir.

7.1 Sécurité

Tous les travaux doivent être effectués uniquement par un personnel spécialisé certifié, dans le respect de :

- le présent mode d'emploi
- tous les autres modes d'emploi appartenant à l'installation (documents applicables, également la documentation des fournisseurs)
- les prescriptions et lois localement applicables.

DANGER

Danger de mort dû au courant électrique

Risque de mort en cas de contact avec des composants sous tension.

Les composants électriques sous tension peuvent exécuter des mouvements incontrôlés. Un contact peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- Tous les travaux sur les composants électriques de cette machine doivent être exécutés uniquement par un personnel spécialisé qualifié (électricien ou personne formée en électrotechnique conformément à la DIN EN 60204-1).
- Pour les travaux de maintenance et de réparation, éteindre la machine et la sécuriser contre toute remise en marche inattendue.
- Délimiter la zone de travail et l'identifier par un panneau d'avertissement.

DANGER

Danger en cas d'association incorrecte entre la cage de tambour et le bâti

De graves blessures telles que des écrasements, des abrasions ou un sectionnement de membres peuvent s'ensuivre.

- Avant d'installer une cage de tambour sur un bâti, TOUJOURS vérifier si cette cage de tambour est autorisée pour ce type de bâti. En cas de doute, contacter MTF Technik.

DANGER

Impossibilité d'éviter les dangers

Impossibilité d'éviter ou de réduire les dommages sur les personnes lorsque les dispositifs de coupure ne sont pas accessibles.

- Ne pas obstruer ni modifier les voies menant aux dispositifs de coupure.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque d'écrasement, d'entraînement et de cisaillement**

Les anneaux moulés présents côté admission et côté sortie peuvent provoquer des blessures dans la zone d'entrée des tôles de la trémie.

- Ne pas insérer les mains dans la zone d'admission lorsque la cage de tambour est en rotation.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque d'écrasement**

En cas de réglage non sécurisé de la hauteur et de l'inclinaison, des blessures par écrasement peuvent s'ensuivre.

- Toujours être deux pour régler la hauteur et l'inclinaison. Sinon, sécuriser les éléments lourds contre les chutes à l'aide d'une grue (ou d'engins de levage similaires).
- En cas de faibles modifications de la hauteur et de l'inclinaison, intervenir si possible TOUR À TOUR sur l'entrée et la sortie.
- Ne défaire complètement l'entrée ou la sortie que si sur le bâti sur le côté de l'intervention est soutenu par au moins une autre personne ou par une grue. Ce faisant, la personne qui soutient le bâti (si ce n'est pas réalisé par une grue ou par un engin similaire) doit procéder de manière à ne pas risquer de coincer ses propres membres sous le support de serrage.

⚠ PRUDENCE**Risque de happement**

Les vêtements amples, les gants, les cheveux non attachés et les bijoux non près du corps peuvent être happés et entraînés par la chaîne ou la roue de chaîne.

- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.
- Attacher les cheveux longs, ne pas les laisser dénoués.
- Ne pas porter de bijoux non ajustés.
- Respecter une distance suffisante par rapport à la chaîne et au pignon de chaîne.

⚠ PRUDENCE**Risque d'entraînement**

Les membres et les vêtements larges peuvent être entraînés par la cage de tambour.

- Ne pas mettre les mains dans la zone entre la cage de tambour et les tôles de décharge.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

REMARQUE

Toujours tenir compte des prescriptions de prévention des accidents ainsi que des prescriptions internes éventuelles en matière de travail, d'exploitation et de sécurité.

7.2 Avant utilisation

Une utilisation non conforme et un comportement inapproprié peuvent entraîner des blessures mortelles et des dégâts matériels. Pour cette raison, avant chaque utilisation de l'installation, tenir compte et respecter les consignes du chapitre « Sécurité ». Former régulièrement les personnes chargées d'utiliser la machine.

Avant l'utilisation de l'installation, vérifiez les points suivants :

- Est-ce que j'ai bien lu et compris le mode d'emploi ?
- Est-ce que ma formation et mes qualifications m'autorisent à utiliser l'installation ?
- Est-ce que je suis autorisé par l'exploitant de l'installation à utiliser cette installation ?

En outre, effectuez les préparatifs suivants avant la mise en service et l'utilisation de la machine :

- Enfiler son équipement de protection individuelle.
- Se familiariser avec toute l'installation.
- Se familiariser avec les réglementations applicables.
- Déterminer les processus de travail avec toutes les personnes impliquées.
- Vérifier l'état de la machine avant de commencer le travail.

7.3 Éléments de commande et d'affichage

7.3.1 Mode opératoire « constant »

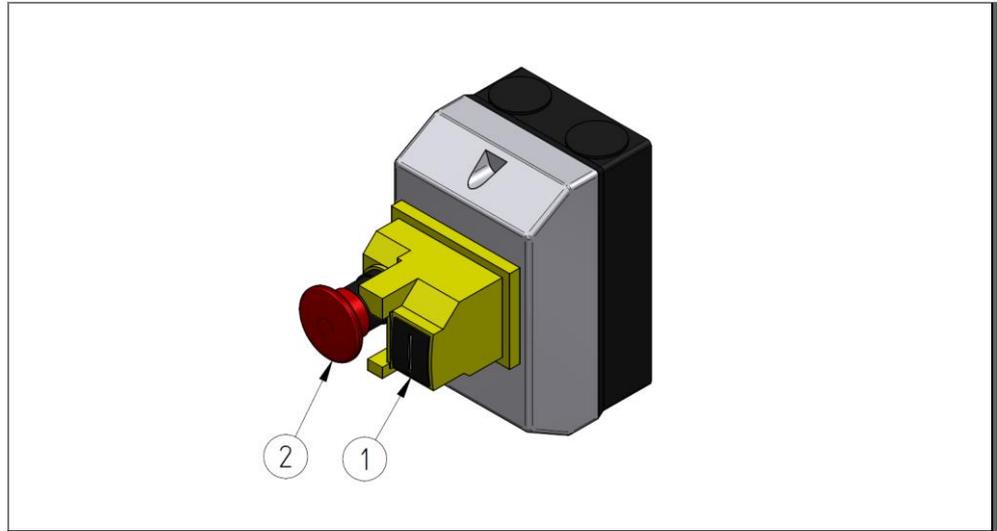


Fig. 15 : Éléments de commande du mode opératoire « constant »

- 1 Poussoir de démarrage
- 2 Poussoir d'arrêt verrouillable

7.3.2 Mode opératoire « régulation sans paliers »

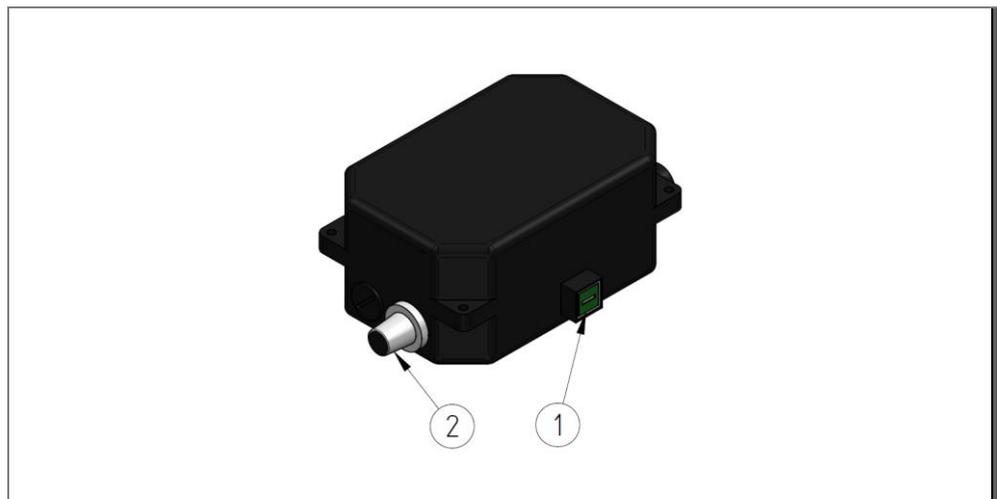


Fig. 16 : Éléments de commande du mode opératoire « régulation sans paliers »

- 1 Poussoir Marche/Arrêt
- 2 Potentiomètre de vitesse

7.3.3 Mode opératoire « régulation sans paliers et sens de rotation réversible »

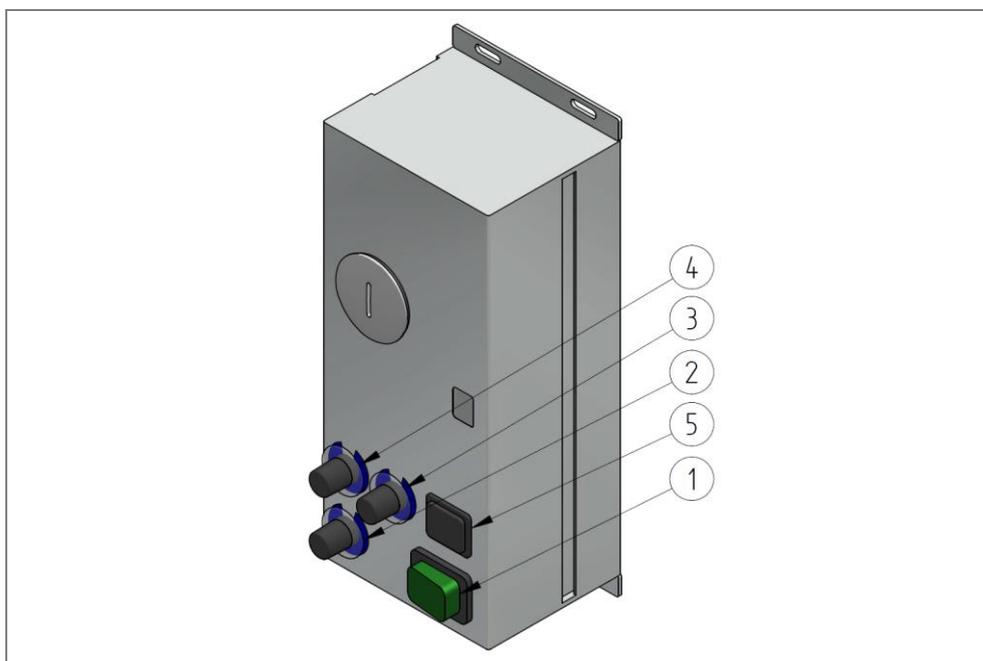


Fig. 17 : Éléments de commande pour le mode opératoire « régulation sans paliers et sens de rotation réversible »

- 1 Poussoir Marche/Arrêt
- 2 Potentiomètre de vitesse
- 3 Potentiomètre de durée du sens horaire
- 4 Potentiomètre de durée du sens antihoraire
- 5 Marche/arrêt du mode réversible

7.4 Mise en marche de la machine

Pour mettre la machine en marche, effectuez les étapes suivantes :

1. Placez l'interrupteur principal de l'unité de commande de la machine sur la position de marche.

7.5 Modes opératoires

Le fonctionnement standard de l'installation est en mode automatique. Après la mise en marche de l'installation, le processus démarre. Il n'est plus nécessaire d'intervenir ensuite. Les modes opératoires suivants décrivent l'état général de la machine pendant certaines tâches :

N°	Mode opératoire	Objectif/Fonction
1	Mode automatique	La machine est en mode automatique lors de sa mise en marche. La machine fonctionne de manière entièrement automatique dans ce mode.
2	Mode entretien	En mode entretien, la machine est désactivée au niveau de l'interrupteur principal. Pour les travaux d'entretien nécessitant une intervention sur le système électrique de la machine, la séparer physiquement du courant.
3	Mode essai	Vous pouvez effectuer une marche d'essai dans ce mode, par ex. après des travaux d'entretien ou de maintenance. La machine fonctionne à vide, sans produits. Effectuez toujours une marche d'essai après le remplacement de composants.
4	Mode nettoyage	Vous pouvez effectuer un nettoyage dans ce mode. En mode nettoyage, la machine est désactivée au niveau de l'interrupteur principal. Pour les travaux de nettoyage des composants électriques de la machine (moteurs, armoire électrique, etc.), la séparer physiquement du courant.

7.6 Mise à l'arrêt de l'installation

Pour mettre l'installation à l'arrêt, effectuez les étapes suivantes :

1. Attendez que tous les produits aient été convoyés hors de l'installation et qu'il ne reste plus rien.
2. Placez l'interrupteur principal de l'unité de commande de la machine sur la position d'arrêt.

8 Dépannage

8.1 Sécurité

Tous les travaux doivent être effectués uniquement par un personnel spécialisé certifié, dans le respect de :

- le présent mode d'emploi
- tous les autres modes d'emploi appartenant à l'installation (documents applicables, également la documentation des fournisseurs)
- les prescriptions et lois localement applicables.

DANGER

Danger de mort dû au courant électrique

Risque de mort en cas de contact avec des composants sous tension. Les composants électriques sous tension peuvent exécuter des mouvements incontrôlés. Un contact peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- Tous les travaux sur les composants électriques de cette machine doivent être exécutés uniquement par un personnel spécialisé qualifié (électricien ou personne formée en électrotechnique conformément à la DIN EN 60204-1).
- Pour les travaux de maintenance et de réparation, éteindre la machine et la sécuriser contre toute remise en marche inattendue.
- Délimiter la zone de travail et l'identifier par un panneau d'avertissement.

DANGER

Danger en cas d'association incorrecte entre la cage de tambour et le bâti

De graves blessures telles que des écrasements, des abrasions ou un sectionnement de membres peuvent s'ensuivre.

- Avant d'installer une cage de tambour sur un bâti, TOUJOURS vérifier si cette cage de tambour est autorisée pour ce type de bâti. En cas de doute, contacter MTF Technik.

DANGER

Impossibilité d'éviter les dangers

Impossibilité d'éviter ou de réduire les dommages sur les personnes lorsque les dispositifs de coupure ne sont pas accessibles.

- Ne pas obstruer ni modifier les voies menant aux dispositifs de coupure.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque de blessures dû à une négligence d'élimination des défauts**

De graves blessures telles que des écrasements, des abrasions ou un sectionnement de membres peuvent s'ensuivre.

- Avant l'élimination des défauts, TOUJOURS immobiliser le tambour à séparer et le sécuriser contre toute remise en marche.
- Ne pas insérer les mains dans la zone d'admission lorsque la cage de tambour est en rotation.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements près du corps.
- Ne pas porter de gants.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque d'écrasement, d'entraînement et de cisaillement**

Les anneaux moulés présents côté admission et côté sortie peuvent provoquer des blessures dans la zone d'entrée des tôles de la trémie.

- Ne pas insérer les mains dans la zone d'admission lorsque la cage de tambour est en rotation.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque d'écrasement**

En cas de réglage non sécurisé de la hauteur et de l'inclinaison, des blessures par écrasement peuvent s'ensuivre.

- Toujours être deux pour régler la hauteur et l'inclinaison. Sinon, sécuriser les éléments lourds contre les chutes à l'aide d'une grue (ou d'engins de levage similaires).
- En cas de faibles modifications de la hauteur et de l'inclinaison, intervenir si possible TOUR À TOUR sur l'entrée et la sortie.
- Ne défaire complètement l'entrée ou la sortie que si sur le bâti sur le côté de l'intervention est soutenu par au moins une autre personne ou par une grue. Ce faisant, la personne qui soutient le bâti (si ce n'est pas réalisé par une grue ou par un engin similaire) doit procéder de manière à ne pas risquer de coincer ses propres membres sous le support de serrage.

⚠ PRUDENCE**Risque de happement**

Les vêtements amples, les gants, les cheveux non attachés et les bijoux non près du corps peuvent être happés et entraînés par la chaîne ou la roue de chaîne.

- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.
- Attacher les cheveux longs, ne pas les laisser dénoués.
- Ne pas porter de bijoux non ajustés.
- Respecter une distance suffisante par rapport à la chaîne et au pignon de chaîne.

⚠ PRUDENCE**Risque d'entraînement**

Les membres et les vêtements larges peuvent être entraînés par la cage de tambour.

- Ne pas mettre les mains dans la zone entre la cage de tambour et les tôles de décharge.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

⚠ PRUDENCE**Bords vifs**

Les bords vifs peuvent provoquer des coupures.

- Porter l'équipement de protection individuelle.
- Procéder aux manipulations avec prudence.

ATTENTION**Domages sur l'appareil dus à une tension électrique incorrecte**

Le branchement à une alimentation de tension électrique inadaptée peut entraîner la destruction des équipements électroniques.

- Le branchement à l'alimentation en tension doit être effectué uniquement par un électricien.
- Respecter les dispositions légales applicables à l'alimentation en énergie. L'installation électrique est conçue selon les normes de sécurité européennes.

ATTENTION**Dommmages sur le matériel en cas d'utilisation de détergents inappropriés**

L'utilisation de solvants pour le nettoyage risque d'endommager la machine.

- Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage.
- Éliminer les saletés normales à l'eau tiède.
- Retirer les saletés récalcitrantes à l'aide d'alcool.
- Pour toute question relative au choix approprié, contacter le constructeur.

8.2 Comportement à adopter en cas de pannes

D'une manière générale :

1. En cas de pannes qui représentent un danger immédiat pour les personnes ou les équipements, éteindre immédiatement l'installation.
L'exploitant est tenu d'intégrer l'installation dans le système de sécurité de l'installation complète.
2. Déterminer la cause de la panne.
3. Si le dépannage exige des travaux dans la zone dangereuse, éteindre l'installation et la protéger contre toute remise en marche.
4. En informer immédiatement le responsable sur le site.
5. En fonction du type de panne, celle-ci pourra être supprimée par le personnel compétent.
6. Si des composants ont été remplacés, veiller à ce que le montage soit correct.
 - Respecter tous les couples de serrage pour les vis.
 - Veiller à sécuriser les vis.

8.3 Préparations au dépannage

1. Éteindre l'interrupteur principal avant de réaliser les travaux.
2. En principe, les travaux ne doivent être effectués que lorsque l'installation est à l'arrêt.
 - Débrancher l'installation en fonction de la charge
3. Protéger l'installation contre la remise en marche inattendue.
 - Recouvrir l'interrupteur principal
 - Apposer un panneau d'avertissement
 - Interdire l'accès à la zone
4. Vider la section de convoyage et retirer les produits transportés.

8.4 Remise en marche après des pannes

L'installation ne doit être exploitée que si aucun défaut n'existe.

1. S'assurer que tous les capots de protection sont montés.
2. Vérifier les dispositifs de sécurité.

REMARQUE

Tenir compte des remarques et des indications de la documentation des fournisseurs.

8.5 Pannes et dépannage



Remarque

- En principe, tous les travaux ne doivent être effectués que lorsque la machine est à l'arrêt. Pour ce faire, débrancher la machine.
- Avant de commencer ces travaux, s'assurer que la machine ne peut pas être remise en marche par erreur ou par une personne non autorisée.
- Pour les pannes non décrites, merci de contacter notre service technique.

Les dysfonctionnements peuvent être corrigés selon le plan de dépannage suivant :

Panne	Cause possible	Remède
L'installation ne démarre pas	• Pas d'alimentation électrique	Vérifier la position de l'interrupteur principal Vérifier les fusibles externes Vérifier le câble de raccordement électrique, s'il est endommagé et si la connexion est bonne Vérifier le réseau électrique
	• Câble de raccordement du moteur endommagé	Remplacer le câble de raccordement
	• Moteur défectueux	Remplacer le moteur
Dommages sur les composants électriques Dysfonctionnements de la machine	• Câbles ou interrupteurs endommagés • Composants sous tension exposés • Composants électriques endommagés	Arrêter immédiatement la machine et la réparer
Résultats de séparation non satisfaisants	• Fente de séparation mal réglée	Régler correctement la fente de séparation pour les produits à séparer
	• Vitesse incorrecte	Réduire ou augmenter le régime
	• Inclinaison incorrecte de la goulotte d'admission	Réduire ou augmenter l'inclinaison

9 Maintenance

9.1 Sécurité

Tous les travaux doivent être effectués uniquement par un personnel spécialisé certifié, dans le respect de :

- le présent mode d'emploi
- tous les autres modes d'emploi appartenant à l'installation (documents applicables, également la documentation des fournisseurs)
- les prescriptions et lois localement applicables.

DANGER

Danger de mort dû au courant électrique

Risque de mort en cas de contact avec des composants sous tension. Les composants électriques sous tension peuvent exécuter des mouvements incontrôlés. Un contact peut entraîner de graves blessures, voire la mort.

- Tous les travaux sur les composants électriques de cette machine doivent être exécutés uniquement par un personnel spécialisé qualifié (électricien ou personne formée en électrotechnique conformément à la DIN EN 60204-1).
- Pour les travaux de maintenance et de réparation, éteindre la machine et la sécuriser contre toute remise en marche inattendue.
- Délimiter la zone de travail et l'identifier par un panneau d'avertissement.

DANGER

Danger en cas d'association incorrecte entre la cage de tambour et le bâti

De graves blessures telles que des écrasements, des abrasions ou un sectionnement de membres peuvent s'ensuivre.

- Avant d'installer une cage de tambour sur un bâti, TOUJOURS vérifier si cette cage de tambour est autorisée pour ce type de bâti. En cas de doute, contacter MTF Technik.

DANGER

Impossibilité d'éviter les dangers

Impossibilité d'éviter ou de réduire les dommages sur les personnes lorsque les dispositifs de coupure ne sont pas accessibles.

- Ne pas obstruer ni modifier les voies menant aux dispositifs de coupure.

AVERTISSEMENT

Risque d'écrasement, d'entraînement et de cisaillement

Les anneaux moulés présents côté admission et côté sortie peuvent provoquer des blessures dans la zone d'entrée des tôles de la trémie.

- Ne pas insérer les mains dans la zone d'admission lorsque la cage de tambour est en rotation.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

⚠ AVERTISSEMENT**Risque d'écrasement**

En cas de réglage non sécurisé de la hauteur et de l'inclinaison, des blessures par écrasement peuvent s'ensuivre.

- Toujours être deux pour régler la hauteur et l'inclinaison. Sinon, sécuriser les éléments lourds contre les chutes à l'aide d'une grue (ou d'engins de levage similaires).
- En cas de faibles modifications de la hauteur et de l'inclinaison, intervenir si possible TOUR À TOUR sur l'entrée et la sortie.
- Ne défaire complètement l'entrée ou la sortie que si sur le bâti sur le côté de l'intervention est soutenu par au moins une autre personne ou par une grue. Ce faisant, la personne qui soutient le bâti (si ce n'est pas réalisé par une grue ou par un engin similaire) doit procéder de manière à ne pas risquer de coincer ses propres membres sous le support de serrage.

⚠ PRUDENCE**Risque de happement**

Les vêtements amples, les gants, les cheveux non attachés et les bijoux non près du corps peuvent être happés et entraînés par la chaîne ou la roue de chaîne.

- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.
- Attacher les cheveux longs, ne pas les laisser dénoués.
- Ne pas porter de bijoux non ajustés.
- Respecter une distance suffisante par rapport à la chaîne et au pignon de chaîne.

⚠ PRUDENCE**Risque d'entraînement**

Les membres et les vêtements larges peuvent être entraînés par la cage de tambour.

- Ne pas mettre les mains dans la zone entre la cage de tambour et les tôles de décharge.
- Toujours respecter une distance de sécurité entre les membres et la cage de tambour en rotation.
- Lors des travaux à proximité du séparateur à tambour, porter des vêtements à coupe ajustée.
- Ne pas porter de gants.

⚠ PRUDENCE**Risque de fatigue physique accrue**

Lors de l'exécution de travaux de réglage à la simple force physique de l'intervenant, ce dernier peut s'épuiser à la tâche et subir des dommages locomoteurs.

- Lors du remplacement du tambour, toujours être assisté par des engins de levage adaptés.
- Si possible, toujours effectuer les réglages de hauteur et d'inclinaison à l'aide d'engins de levage adaptés en renfort.

▲ PRUDENCE**Bords vifs**

Les bords vifs peuvent provoquer des coupures.

- Porter l'équipement de protection individuelle.
- Procéder aux manipulations avec prudence.

ATTENTION**Dommages sur l'appareil dus à une tension électrique incorrecte**

Le branchement à une alimentation de tension électrique inadaptée peut entraîner la destruction des équipements électroniques.

- Le branchement à l'alimentation en tension doit être effectué uniquement par un électricien.
- Respecter les dispositions légales applicables à l'alimentation en énergie. L'installation électrique est conçue selon les normes de sécurité européennes.

ATTENTION**Dommages sur le matériel en cas d'utilisation de détergents inappropriés**

L'utilisation de solvants pour le nettoyage risque d'endommager la machine.

- Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage.
- Éliminer les saletés normales à l'eau tiède.
- Retirer les saletés récalcitrantes à l'aide d'alcool.
- Pour toute question relative au choix approprié, contacter le constructeur.

REMARQUE

Le constructeur se dégage de toute responsabilité pour les dommages résultant de réparations, d'un entretien ou d'une maintenance mal exécutées.

9.2 Consignes d'entretien

L'entretien doit garantir le maintien de l'état opérationnel ou en cas de panne, le rétablissement de cet état opérationnel.

La machine doit être entretenue à intervalles réguliers. Un entretien négligé peut entraîner des pannes ou des dommages qui entraînent des temps d'immobilisation et des coûts de réparation.

Ce chapitre comprend des instructions pour le personnel qualifié, formé et compétent.

En cas de problèmes ou d'informations confuses, contactez immédiatement le constructeur.

Pour toute question, mentionner :

- Les indications de la plaque signalétique.
 - N° de série
 - Désignation de type
 - Année de construction
- Décrire aussi précisément que possible les pannes/dysfonctionnements survenus.
- Mesures prises jusqu'alors pour éliminer la panne.

Si la machine est renvoyée au constructeur, voir les chapitres « Démontage » et « Transport ».

9.3 Avant l'entretien/la maintenance

Avant d'effectuer des travaux de réparation, de maintenance et d'entretien sur l'installation, il faut tenir compte des points suivants :

1. Informer le personnel opérateur de l'exécution des travaux avant de les commencer.
Un surveillant responsable doit être désigné.
2. Respecter les intervalles d'entretien indiqués dans le plan d'entretien.
3. La zone de travail doit être protégée pour éviter l'accès aux personnes non autorisées et elle doit être identifiée par un panneau d'avertissement.
4. En principe, les travaux ne doivent être effectués que lorsque l'installation est à l'arrêt.
 - Débrancher l'installation en fonction de la charge
5. Éteindre l'installation ou la partie d'installation concernée pour exécuter les travaux, et protéger contre toute remise en marche involontaire.
 - Débrancher la fiche secteur
 - Apposer un panneau d'avertissement
 - Interdire l'accès à la zone
6. Pour éviter les chocs électriques, ne pas ouvrir de composants électriques, de boîtiers ou de recouvrements. Ne pas toucher les composants sous tension endommagés.
7. Seul un électricien qualifié et habilité est autorisé à effectuer les travaux sur le système électrique.
8. S'il est nécessaire de démonter des dispositifs de sécurité et de protection, ils doivent être remontés immédiatement une fois les travaux terminés, et leur bon fonctionnement doit être vérifié.
9. Lors de leur remplacement, fixer et sécuriser soigneusement aux engins de levage les pièces de machine ou les modules plus gros. N'utiliser que des équipements de levage appropriés et en parfait état de marche ainsi que des moyens de levage de charge présentant une force portante suffisante.
10. Lors des travaux de montage en hauteur, utiliser des accessoires de montée et des plateformes de travail assurant la sécurité. Ne pas utiliser les parties de l'installation comme marchepied.

9.4 Plan de maintenance

Intervalles	Composant	Mesures	Comportement en cas de défaut
	Entraînement	Voir le manuel du constructeur	
quotidien	Machine complète	Contrôle visuel général	Immobiliser la machine Remédier au défaut
	Dispositifs de sécurité	Contrôle visuel général	Immobiliser la machine Remédier au défaut
hebdomadaire	Cage de tambour	Contrôle visuel pour constater l'encrassement	Nettoyer la cage de tambour
	Courroies rondes en PU	Contrôler s'il y a des dommages	Remplacer les courroies
mensuel	Composants mécaniques	Vérifier que toutes les vis et tous les écrous sont solidement serrés ; resserrer si nécessaire	Remplacer le composant
	Rouleaux séparateurs	Contrôler s'il y a des dommages	Remplacer le ou les rouleaux séparateurs
	Cage de tambour	Contrôler s'il y a des dommages	Remplacer la cage du tambour
	Installation électrique	Contrôle d'état général, en particulier de dommages sur les câbles et les connecteurs	Remplacer le composant
semestriel	Roues d'entraînement/d'appui	Contrôle d'état général, en particulier d'usure des surfaces de roulement	Remplacer les roues d'entraînement/d'appui

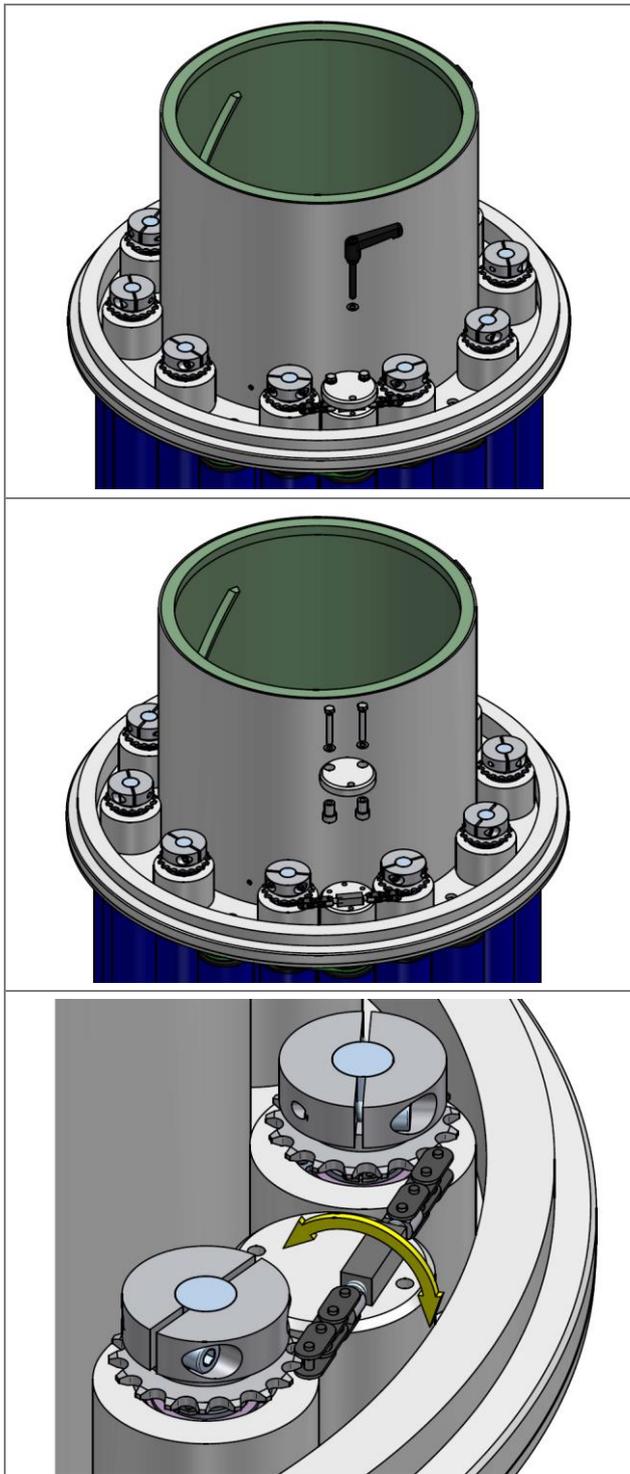
Tableau 1 - Plan d'entretien

Les intervalles peuvent être plus courts ou plus longs en fonction des conditions d'utilisation.

9.5 Travaux d'entretien

9.5.1 Remplacement des courroies rondes sans fin

La section ci-après décrit le remplacement des courroies rondes des paires de rouleaux.

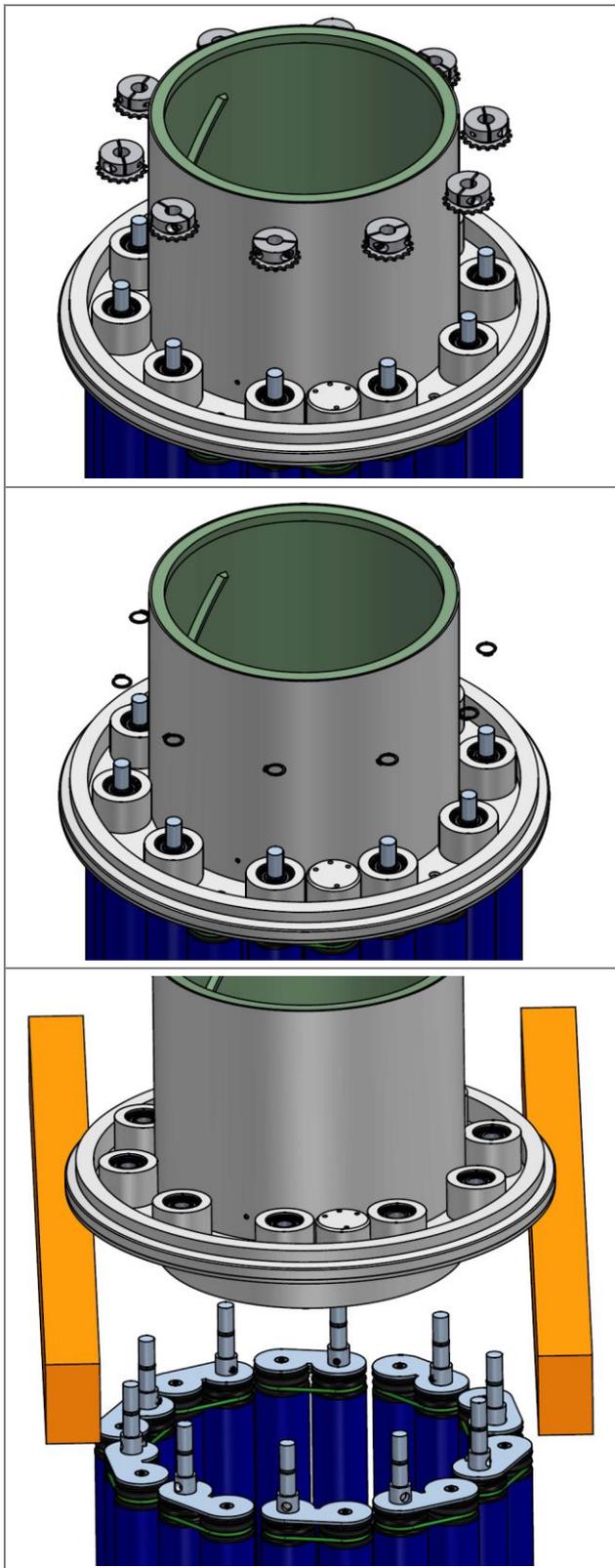


1. Desserrez le levier de serrage du réglage centralisé et dévissez-le entièrement.

2. Ôtez les deux vis ainsi que le dispositif de blocage central.

3. Tournez le tendeur de chaîne pour le détendre. Utilisez pour cela une clé à fourche.
Le sens de rotation dépend de la position de montage et doit être testé.

4. Retirez la chaîne dès qu'elle est suffisamment détendue.



5. Desserrez les vis à six pans creux du pignon de chaîne et retirez le pignon de chaîne dès qu'il ne tient plus.

6. Démontez les bagues de sécurité des axes.

7. La cage de tambour doit reposer à gauche et à droite sur le flan (la tôle en aluminium avec les coussinets) en position suspendue dans l'air.
Pour ce faire, utilisez de préférence des tasseaux de bois qui peuvent être stabilisés, ou des supports adaptés.
8. Chassez à présent les axes des coussinets.
Pour ce faire, utilisez de préférence un marteau en plastique et tapez sur les faces avant des axes en alternant (en croix).
Procédez avec une extrême précaution.
Les axes doivent être extraits en suivant un mouvement uniforme. En outre, il est très important de veiller à ne pas déformer le flan.

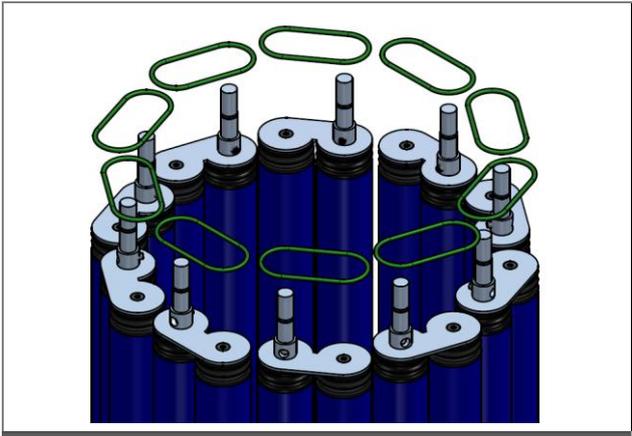


Fig. 18 : remplacement des courroies rondes

9. Après avoir démonté le flan, vous pouvez remplacer les courroies rondes des paires de rouleaux.

La cage de tambour doit être remontée dans l'ordre inverse dès que les courroies rondes ont été remplacées.

Il existe ici cependant une exception : les pignons de chaîne ne peuvent être fixés aux axes qu'une fois que la chaîne aura été bien tendue sur les pignons de chaîne. Pour régler uniformément l'angle de toutes les paires de rouleaux, enroulez sans la tendre une corde autour de la chaîne de tambour. Les pignons de chaîne doivent être à fleur avec les faces avant des axes. Pour ce faire, il peut être pratique de les étayer par des tôles de 3 mm d'épaisseur.

Une fois ces conditions remplies, serrez les pignons de chaîne sur les axes. Ensuite, retirez les accessoires (corde et tôles) utilisés.

9.6 Remise en marche après entretien

La machine ne doit être exploitée que si aucun défaut n'existe. Une fois les travaux de maintenance terminés et avant de démarrer la machine, les points suivants doivent être observés :

1. Vérifiez que tous les raccords vissés sont fermement serrés.
2. Assurez-vous que tous les dispositifs de protection et recouvrements auparavant retirés ont été correctement remis en place.
3. Assurez-vous que tous les outils, matériaux et autres équipements utilisés ont été retirés de la zone de travail.
4. Nettoyez la zone de travail et éliminez les éventuels fluides et substances similaires qui auraient fui.
5. Vérifiez que tous les dispositifs de sécurité de la machine fonctionnent à nouveau correctement.
6. Vérifiez les dispositifs de sécurité.

10 Démontage

10.1 Sécurité

Tous les travaux doivent être effectués uniquement par un personnel spécialisé certifié, dans le respect de :

- le présent mode d'emploi
- tous les autres modes d'emploi appartenant à l'installation (documents applicables, également la documentation des fournisseurs)
- les prescriptions et lois localement applicables.

Il y a danger de blessures et de dégâts matériels lorsque l'exploitant ne démonte correctement l'installation.

REMARQUE

Le démontage est effectué par l'exploitant ou par une personne mandatée par lui.

Le démontage et de l'installation doit toujours être effectué conformément aux prescriptions et lois localement applicables.

DANGER

Danger de mort dû au courant électrique

Danger de mort en cas de contact avec des composants sous tension. Les composants électriques activés peuvent provoquer des mouvements incontrôlés. Cela peut provoquer de graves blessures, voire la mort.

- Les travaux sur l'appareil ne doivent être exécutés que par du personnel qualifié autorisé.
- Avant le début des travaux, couper l'alimentation électrique au niveau de l'interrupteur principal de l'armoire électrique et sécuriser contre toute remise en marche.
- Délimiter la zone de travail et l'identifier par un panneau d'avertissement.

AVERTISSEMENT

Danger de chute lors des travaux en hauteur

Les travaux en hauteur peuvent entraîner des glissades, des chutes et des blessures graves.

- Porter l'équipement de protection individuelle.
- Prévoir à temps les conditions de travail qui permettent de travailler en toute sécurité.
- Prévoir une protection contre les chutes lorsque la stabilité n'est pas garantie.
 - Utiliser par ex. des plateformes, un échafaudage, des ascenseurs, un panier d'assemblage.
- Protéger la zone de montage des objets qui chutent.
- Ne jamais travailler seul.

⚠ PRUDENCE

Bords vifs

Les bords vifs peuvent provoquer des coupures.

- Porter l'équipement de protection individuelle.
- Procéder aux manipulations avec prudence.

ATTENTION

Dommages matériels en cas de manipulation incorrecte des charges

Une manipulation incorrecte des charges lors du chargement ou du déchargement peut entraîner des dommages matériels.

- Utiliser des engins de levage appropriés.
- Accrocher les charges qui sont démontées ou montées et trop lourdes pour être portées à la force des mains, à des moyens adaptés (par ex. câbles ou poulies).
- Éviter à l'aide de moyens particuliers, par ex. en intercalant des couches en matériau souple, des coins de protection, des coins en bois, le frottement des câbles et bandes de levage sur les arêtes et angles.
- Les composants et leurs éléments ne doivent pas être comprimés par des câbles ou chaînes tirés en diagonale.
- Éviter les chocs brutaux au moment de déposer.
- Par principe, déposer les charges uniquement sur des sols porteurs et plans.

10.2 Conditions requises pour le démontage

1. Avant le démontage, arrêter la machine et, le cas échéant, appliquer la procédure d'extinction.
2. Couper l'interrupteur principal et le protéger contre toute remise en marche.
3. Débrancher la machine de l'alimentation en énergie et la sécuriser dans cet état.
4. Débrancher la machine.
5. Débarrasser les parties de la machine des saletés grossières.
6. Le cas échéant, débrancher tous les raccords, comme les tuyaux.
7. Récupérer les consommables et substances dangereuses.
8. Le cas échéant, fermer tous les raccords ouverts, comme les tuyaux.

10.3 Démontage électrique

1. Éteindre la machine au niveau de l'interrupteur principal.
2. S'assurer que le réseau de l'exploitant est coupé.
3. Vérifier que la machine est hors tension.
4. Débrancher la machine du secteur.

10.4 Démontage mécanique

Conformément au schéma d'assemblage et au plan de mise en place :

1. Apposer les sécurités de transport.
2. Défaire la fixation de la machine.
3. Démonter les modules de la machine conformément aux dimensions et indications.
4. Faire attention au centre de gravité abaissé.
5. Pour transporter la machine vers un autre emplacement, voir le chapitre « Emballage et transport » et « Mise en place et démontage ».

11 Mise au rebut

11.1 Remarques générales

Tous les travaux doivent être effectués uniquement par un personnel spécialisé certifié, dans le respect de :

- le présent mode d'emploi
- tous les autres modes d'emploi appartenant à l'installation (documents applicables, également la documentation des fournisseurs)
- les prescriptions et lois localement applicables.

L'utilisation prolongée, voulue ou non, des composants usagés, tels que paliers, courroies crantées, etc. peut être une menace pour les personnes, l'environnement et l'installation.

Pour cette raison, observer les points suivants :

- L'exploitant est responsable de la mise au rebut correcte.
- Mise au rebut uniquement par des spécialistes.
- Vider les consommables et substances d'exploitation dans des contenants appropriés et les éliminer correctement.
- En fin de vie, démonter l'installation et la trier par matériaux et l'amener à une entreprise spécialisée dans le recyclage.

ATTENTION

Danger de dommages à l'environnement

Une mise au rebut inappropriée nuit à l'environnement.

- Lors de la mise au rebut, respectez les prescriptions locales et les réglementations.

12 Pièces de rechange

REMARQUE



Le constructeur n'est pas responsable des dommages qui résultent de l'utilisation de pièces de fournisseurs tiers.

- Pour tout remplacement, utiliser uniquement les pièces d'origine. L'utilisation de pièces de fournisseurs tiers peut entraîner des dommages.
- Pour commander les pièces de rechange, s'adresser au service technique. Les informations de commande peuvent être obtenues par e-mail, fax ou téléphone.
- Merci de préparer les informations de la plaque signalétique (par ex. numéro de série), la confirmation de commande ou la nomenclature des pièces de rechange.
- MTF Technik recommande de stocker un certain nombre de pièces de rechange et d'usure conformément à la Liste des pièces de rechange afin de réduire ou d'éviter les temps d'attente et d'immobilisation lors de pannes.
- Sinon, commander rapidement afin de disposer des pièces de rechange correspondantes pour la prochaine maintenance. Les pièces de rechange n'ont pas le même délai de livraison. Il est donc recommandé de commander un nombre important des pièces de rechange en fonction du délai de livraison le plus long.

12.1 Consulter la liste des pièces de rechange



La liste des pièces de rechange de la machine décrite peut être consultée en ligne à l'adresse ci-dessous :

<https://mtf-technik.de/de/service/download>

Fig. 19 : Liste des pièces de rechange : QR code pour la version en ligne

12.1.1 Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002

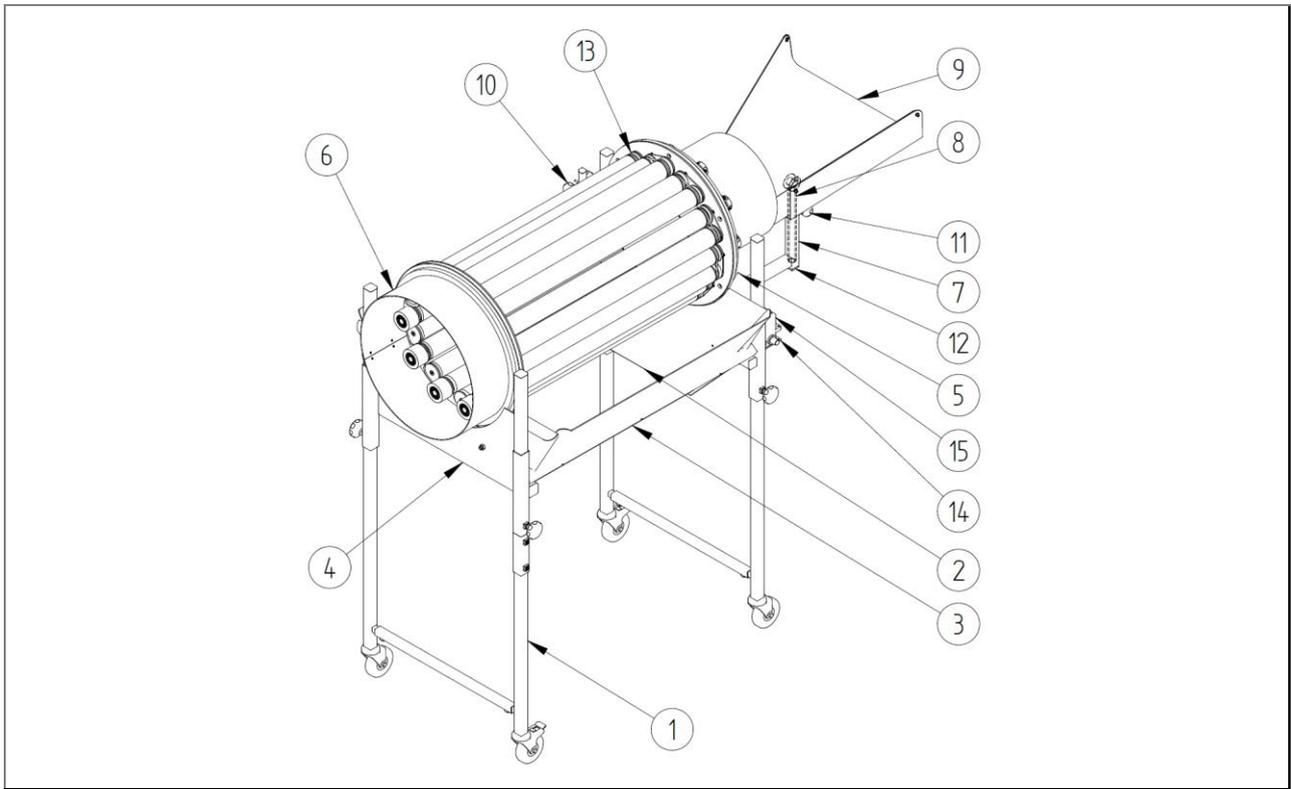


Fig. 20 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Nomenclature : Ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
8	1	pce	Fixation de la goulotte d'admission	Pièce intermédiaire	1005775	T.865.0004
9	1	pce	Goulotte d'admission		861051	ZZ.861.0001
10	1	pce	Support de courroie ronde		1007362	T.865.0007
11	2	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	pce	Capuchon en plastique	25x25x2 (noir)	1000831	
13	1	pce	Courroie ronde pour la marche opposée		1004042	

Tab. 9 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Nomenclature : Dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Bâti - tambour à séparer		Tableau --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0003
2	2	pce	Tôle de trémie		Tableau	E.860.0010
3	2	pce	Tôle de décharge		Tableau	E.860.0011
4	1	pce	Tôle supérieure	Côté évacuation	Tableau	E.860.0015

5	1	pce	Tôle supérieure	Côté admission	Tableau	E.860.0016
6	1	pce	Cage de tambour	KPZ 2	Tableau --- fehlender Linktext -- -	U.865.0003
7	1	pce	fixation de la goulotte d'admission bâti		Tableau	T.865.0003
14	1	pce	Plaque de retenue pour l'unité de commande		Tableau	Tableau
15	1	pce	Unité de commande		Tableau	

Tab. 10 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Pos. 2 Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation – E.860.0010	
Hauteur des montants	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004557
Acier ; galvanisé	1004563
V2A (1.4301)	1014267

Tab. 11 : Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation

Pos. 3 Sélection : tôle de décharge – E.860.0011			
Type	Al Mg1 ; anodisé	Acier ; galvanisé	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 12 : Sélection : tôle de décharge

Pos. 4 Sélection : tôle supérieure côté évacuation – E.860.0015	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1003707
Acier ; galvanisé	1004558

Tab. 13 : Sélection : tôle supérieure côté évacuation

Pos. 5 Sélection : tôle supérieure côté admission – E.860.0016	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1003708
Acier ; galvanisé	1004559

Tab. 14 : Sélection : tôle supérieure côté admission

Pos. 7 Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti - T.865.0003	
Surface	Réf.
galvanisé	861045
revêtement RAL 9005	1007613

Tab. 15 : Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti

Pos. 14 et 15	Sélection : Unité de commande	Sélection : plaque de retenue	
	Réf.	N° de dessin	Réf.
Disjoncteur-protecteur (entraînement « SK »)	1004518	E.907.0170	
Régulateur de vitesse (entraînement « SS »)	1007371	E.800.1237	1012009
Régulateur de vitesse, réversible (entraînement « SR »)	1007588	E.800.1368	

Tab. 16 : Sélection : unité de commande et plaque de retenue

12.1.2 Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001

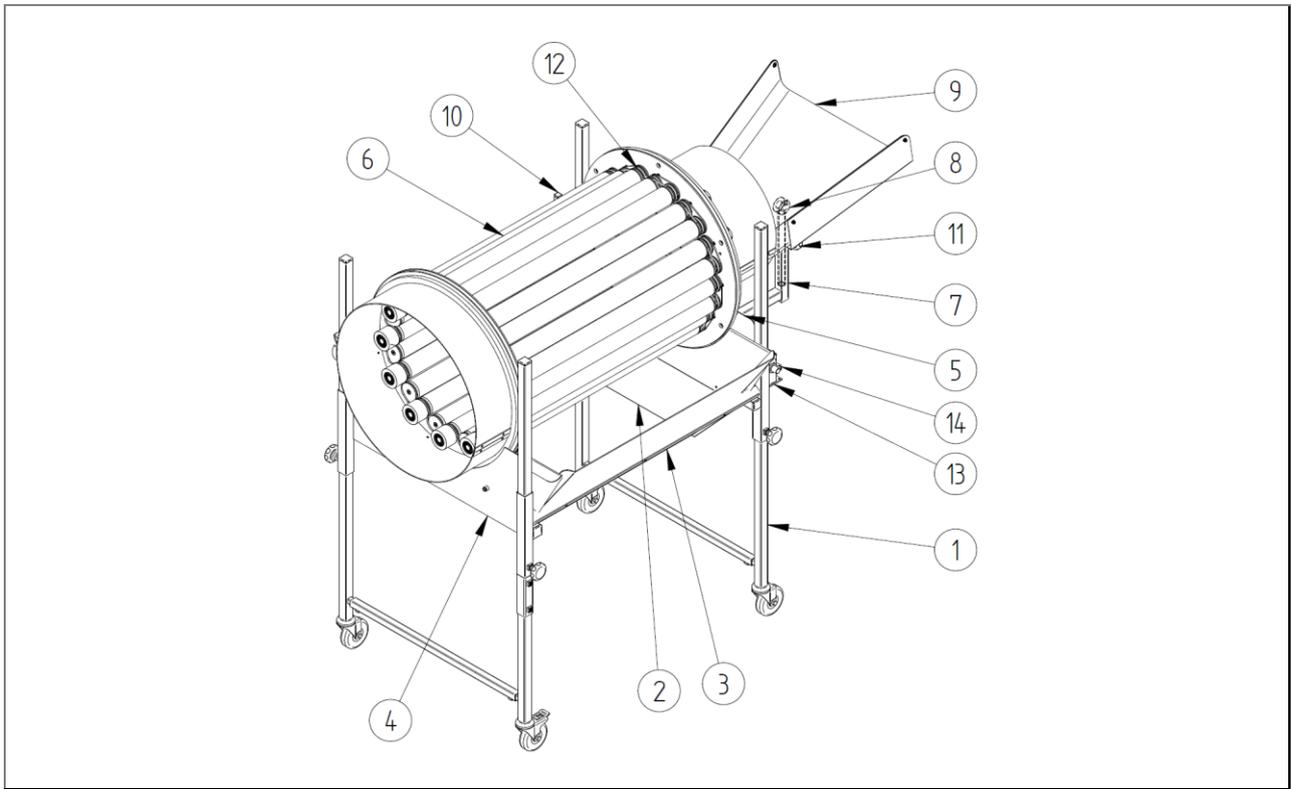


Fig. 21 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Nomenclature : Ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
8	1	pce	Fixation de la goulotte d'admission	Pièce intermédiaire	1005775	T.865.0004
9	1	pce	Goulotte d'admission	-	861057	ZZ.861.0002
10	1	pce	Support de courroie ronde		1007362	T.865.0007
11	3	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	pce	Courroie ronde pour la marche opposée		1004042	

Tab. 17 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Bâti - tambour à séparer	-	Tableau --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0003
2	2	pce	tôle de trémie côté admission/évacuation	PZ 3	Tableau	E.860.0017
3	2	pce	Tôle de décharge		Tableau	E.860.0011
4	1	pce	tôle supérieure côté évacuation	PZ 3	Tableau	E.860.0019

5	1	pce	Tôle supérieure côté admission	PZ 3	Tableau	E.860.0020
6	1	pce	Tambour	KPZ 3	Tableau --- fehlender Linktext -- -	U.865.0001
7	1	pce	fixation de la goulotte d'admission bâti		Tableau	T.865.0003
13	1	pce	Plaque de retenue pour l'unité de commande		Tableau	Tableau
14	1	pce	Unité de commande		Tableau	

Tab. 18 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Pos. 2 Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation – E.860.0017	
Hauteur des montants	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004557
Acier ; galvanisé	1004563

Tab. 19 : Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation

Pos. 3 Sélection : tôle de décharge – E.860.0011			
Type	Al Mg1 ; anodisé	Acier ; galvanisé	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 20 : Sélection : tôle de décharge

Pos. 4 Sélection : tôle supérieure côté évacuation – E.860.0019	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004555
Acier ; galvanisé	1004561

Tab. 21 : Sélection : tôle supérieure côté évacuation

Pos. 5 Sélection : tôle supérieure côté admission – E.860.0020	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004556
Acier ; galvanisé	1004562

Tab. 22 : Sélection : tôle supérieure côté admission

Pos. 7 Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti - T.865.0003	
Surface	Réf.
galvanisé	861045
revêtement RAL 9005	1007613

Tab. 23 : Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti

Pos. 13 et 14	Sélection : Unité de commande	Sélection : plaque de retenue	
	Réf.	N° de dessin	Réf.
Disjoncteur-protecteur (entraînement « SK »)	1004518	E.907.0170	
Régulateur de vitesse (entraînement « SS »)	1007371	E.800.1237	1012009
Régulateur de vitesse, réversible (entraînement « SR »)	1007588	E.800.1368	

Tab. 24 : Sélection : unité de commande et plaque de retenue

12.1.3 Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067

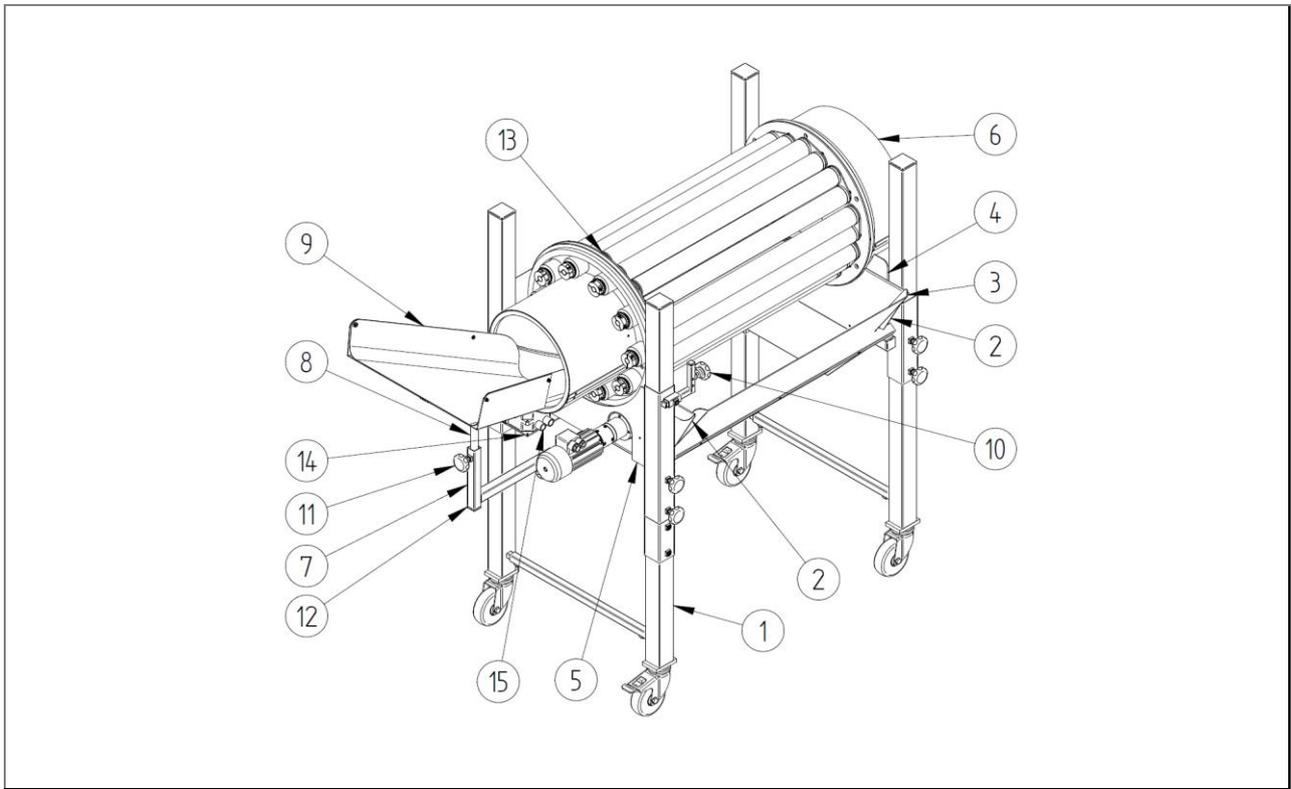


Fig. 22 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
8	1	pce	Fixation de la goulotte d'admission	Pièce intermédiaire	1005775	T.865.0004
9	1	pce	Goulotte d'admission	-	861051	ZZ.861.0001
10	1	pce	Support de courroie ronde		1007362	T.865.0007
11	2	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	pce	Capuchon en plastique	25x25x2 (noir)	1000831	
13	1	pce	Courroie ronde pour la marche opposée		1004042	

Tab. 25 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Bâti ; renforcé	Variante PZ 2	Tableau --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0021
2	2	pce	tôle de trémie côté admission/évacuation	PZ 3	Tableau	E.860.0010
3	2	pce	Tôle de décharge	-	Tableau	E.860.0011

4	1	pce	tôle supérieure côté évacuation	PZ 3	Tableau	E.860.0015
5	1	pce	Tôle supérieure côté admission	PZ 3	Tableau	E.860.0016
6	1	pce	Cage de tambour	KPZ 2	Tableau --- fehlender Linktext -- -	U.865.0003
7	1	pce	fixation de la goulotte d'admission bâti		Tableau	T.865.0003
14	1	pce	Plaque de retenue pour l'unité de commande		Tableau	Tableau
15	1	pce	Unité de commande		Tableau	

Tab. 26 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067

Pos. 2 Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation – E.860.0010	
Hauteur des montants	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004557
Acier ; galvanisé	1004563
V2A (1.4301)	1014267

Tab. 27 : Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation

Pos. 3 Sélection : tôle de décharge – E.860.0011			
Type	Al Mg1 ; anodisé	Acier ; galvanisé	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 28 : Sélection : tôle de décharge

Pos. 4 Sélection : tôle supérieure côté évacuation – E.860.0015	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1003707
Acier ; galvanisé	1004558

Tab. 29 : Sélection : tôle supérieure côté évacuation

Pos. 5 Sélection : tôle supérieure côté admission – E.860.0016	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1003708
Acier ; galvanisé	1004559

Tab. 30 : Sélection : tôle supérieure côté admission

Pos. 7 Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti - T.865.0003	
Surface	Réf.
galvanisé	861045
revêtement RAL 9005	1007613

Tab. 31 : Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti

Pos. 14 et 15	Sélection : Unité de commande	Sélection : plaque de retenue	
	Réf.	N° de dessin	Réf.
Disjoncteur-protecteur (entraînement « SK »)	1004518	E.907.0170	
Régulateur de vitesse (entraînement « SS »)	1007371	E.800.1237	1012009
Régulateur de vitesse, réversible (entraînement « SR »)	1007588	E.800.1368	

Tab. 32 : Sélection : unité de commande et plaque de retenue

12.1.4 Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008

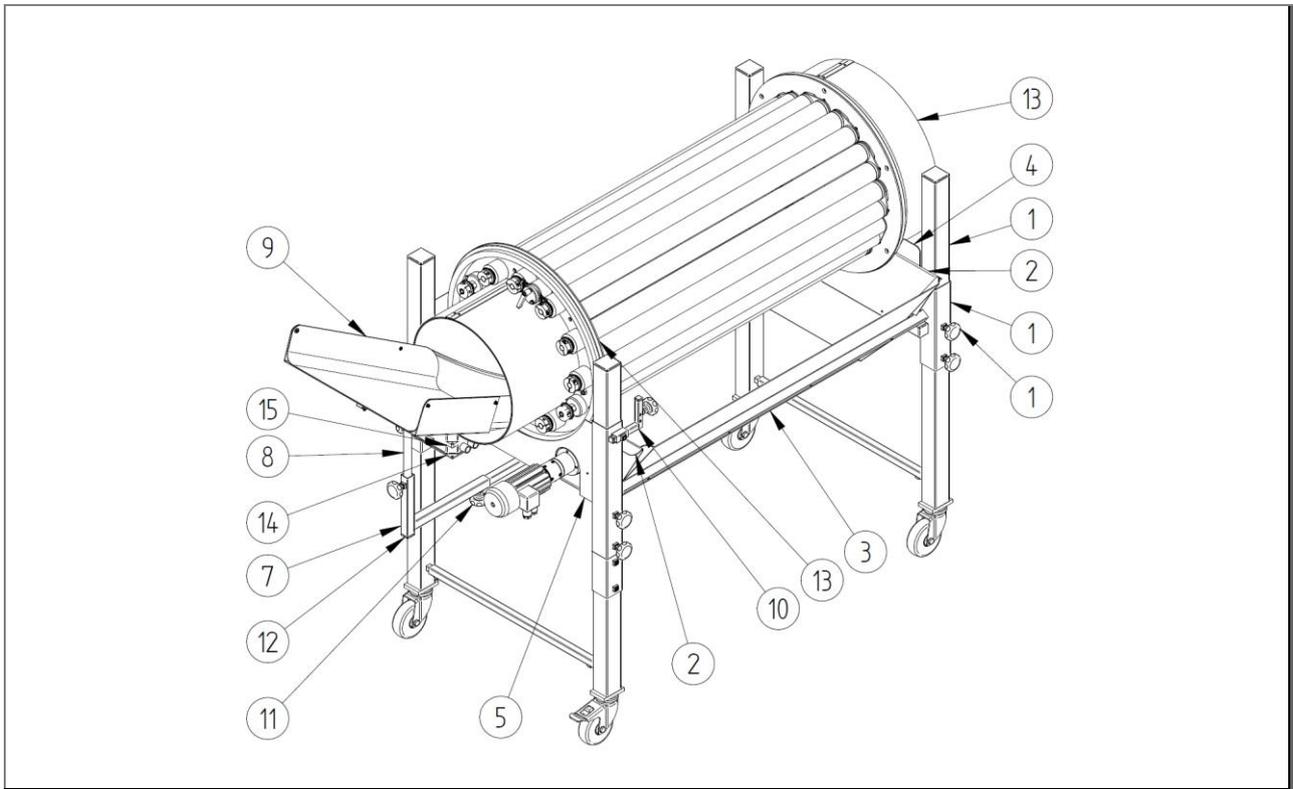


Fig. 23 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
8	1	pce	Fixation de la goulotte d'admission	Pièce intermédiaire	1005775	T.865.0004
9	1	pce	Goulotte d'admission	-	861057	ZZ.861.0002
10	1	pce	Support de courroie ronde		1007362	T.865.0007
11	2	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	pce	Capuchon en plastique	25x25x2 (noir)	1000831	
13	1	pce	Courroie ronde pour la marche opposée		1004042	

Tab. 33 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Bâti ; renforcé	Variante PZ 3	Tableau --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0005
2	2	pce	tôle de trémie côté admission/évacuation	PZ 3	Tableau	E.860.0017
3	2	pce	Tôle de décharge	-	Tableau	E.860.0011

4	1	pce	tôle supérieure côté évacuation	PZ 3	Tableau	E.860.0019
5	1	pce	Tôle supérieure côté admission	PZ 3	Tableau	E.860.0020
6	1	pce	Séparateur à tambour à rouleaux, renforcé	Long. nominale = 1000	Tableau --- fehlender Linktext -- -	U.865.0006
7	1	pce	fixation de la goulotte d'admission bâti		Tableau	T.865.0003
14	1	pce	Plaque de retenue pour l'unité de commande		Tableau	Tableau
15	1	pce	Unité de commande		Tableau	

Tab. 34 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008

Pos. 2 Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation – E.860.0017	
Hauteur des montants	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004557
Acier ; galvanisé	1004563

Tab. 35 : Sélection : tôle de trémie côté admission/évacuation

Pos. 3 Sélection : tôle de décharge – E.860.0011			
Type	Al Mg1 ; anodisé	Acier ; galvanisé	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

Tab. 36 : Sélection : tôle de décharge

Pos. 4 Sélection : tôle supérieure côté évacuation – E.860.0019	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004555
Acier ; galvanisé	1004561

Tab. 37 : Sélection : tôle supérieure côté évacuation

Pos. 5 Sélection : tôle supérieure côté admission – E.860.0020	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	1004556
Acier ; galvanisé	1004562

Tab. 38 : Sélection : tôle supérieure côté admission

Pos. 7 Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti - T.865.0003	
Surface	Réf.
galvanisé	861045
revêtement RAL 9005	1007613

Tab. 39 : Sélection : fixation de la goulotte d'admission bâti

Pos. 14 et 15	Sélection : Unité de commande	Sélection : plaque de retenue	
	Réf.	N° de dessin	Réf.
Disjoncteur-protecteur (entraînement « SK »)	1004518	E.907.0170	
Régulateur de vitesse (entraînement « SS »)	1007371	E.800.1237	1012009
Régulateur de vitesse, réversible (entraînement « SR »)	1007588	E.800.1368	

Tab. 40 : Sélection : unité de commande et plaque de retenue

12.1.5 Nomenclature : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003

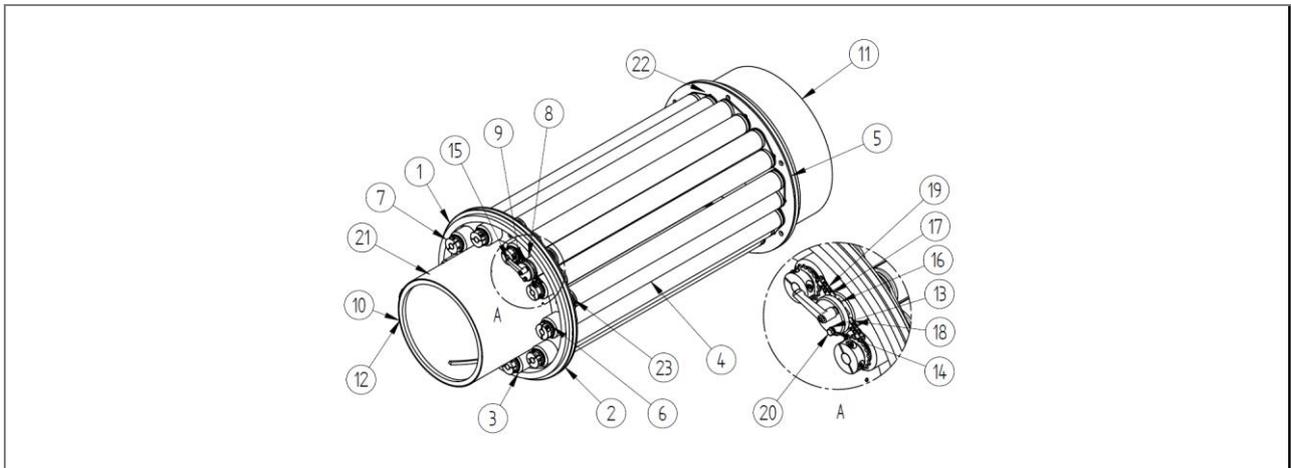


Fig. 24 : Nomenclature : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	2	pce	Anneau moulé FAE 15		865003	E.865.0034
2	1	pce	Flan PZ 2 - côté entrée	-	865061	E.865.0013
3	20	pce	Bague de guidage		1005091	T.865.0010
5	1	pce	Flan PZ 2 - côté sortie	-	865055	E.865.0014
6	20	pce	Bague de sécurité	DIN 471 A15	1001350	
7	10	pce	Guidage pour pignon PZ	-	1002372	T.865.005
8	1	pce	Dispositif de blocage central PZ	-	865052	E.865.0011
9	1	pce	Dispositif de blocage central PZ	-	865051	E.865.0022
10	1	pce	Tôle de bague d'entrée	-	865063	E.865.0035
12	1	pce	Garniture d'entrée de vis sans fin PZ2	PVC M5	865069	E.865.0037
13	2	pce	Douille d'écartement du dispositif de blocage central	-	865035	E.865.0026
14	3	pce	Rondelle	DIN 125-5,4-A	1010974	
15	1	pce	Poignée du levier de serrage n° 5	M5x40 - pièce achetée	835111	E.975.0028
16	1	pce	Tendeur de chaîne de la partie centrale	-	865083	E.865.0042
17	1	pce	Tendeur de chaîne PZ	-	865041	E.865.0004
18	1	pce	Tendeur de chaîne PZ	-	865042	E.865.0005
19	1	pce	Chaîne	8x3 ; 169 maillons	916050	
20	2	pce	Vis hexagonale	ISO 4017 – M5x35	1005895	
23	10	pce	Courroie ronde PU - Ø70x4mm	sans fin	1003993	

Tab. 41 : Nomenclature, pièce indépendante : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
4	10	pce	Paire de rouleaux - PZ	-	Tableau	U.912.0002
11	1	pce	Tôle de l'anneau de sortie	-	Tableau	E.865.0036
21	1	pce	Éclisse		Tableau	E.865.0050
22	1	pce	Éclisse		Tableau	E.865.0051

Tab. 42 : Nomenclature, pièce associée : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003

Pos. 4 Sélection : paire de rouleaux PZ – U.912.0002						
Type	Longueur de rouleau	ID plastique	ID aluminium	ID acier galv., sans mousse	ID acier galv., rempli de mousse	ID V2A rempli de mousse
KPZ 255 KPZ 355	Longueur rouleau = 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	Longueur rouleau = 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	Longueur rouleau = 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	Longueur rouleau = 1220				1005391	1014647

Tab. 43 : Sélection : Montant tubulaire

Pos. 1 Sélection : anneau de sortie – E.865.0036	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	865010
Acier ; galvanisé	1005372

Tab. 44 : Sélection : anneau de sortie

Pos. 21 Sélection : éclisse – E.865.0050	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	1005349
Acier ; galvanisé	1005351

Tab. 45 : Sélection : anneau de sortie

Pos. 22 Sélection : éclisse – E.865.0051	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	1005350
Acier ; galvanisé	1005352

Tab. 46 : Sélection : Anneau de sortie

12.1.6 Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001

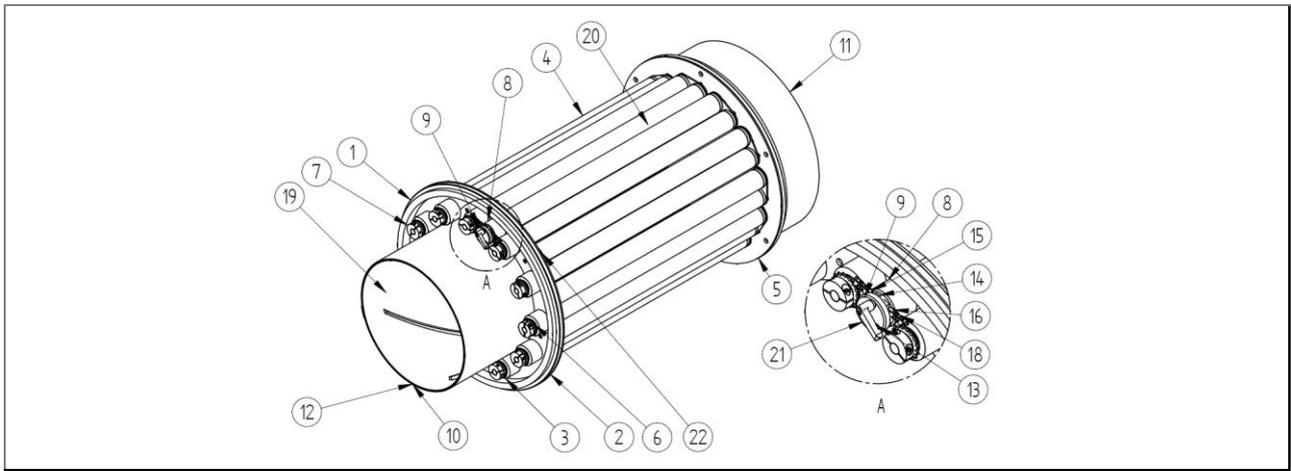


Fig. 25 : Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	2	pce	Anneau moulé FAE 18		865006	E.865.0019
2	1	pce	Flan PZ 3 - côté entrée	-	865062	E.865.0016
3	24	pce	Bague de guidage	-	1005091	T.865.0010
6	24	pce	Bague de sécurité	DIN 471-15x1	1001350	
7	12	pce	Guidage pour pignon PZ	-	1002372	T.865.0005
8	1	pce	Dispositif de blocage central PZ	-	865052	E.865.0011
9	1	pce	Dispositif de blocage central PZ	-	865051	E.865.0022
10	1	pce	Tôle de bague d'entrée	-	865064	E.865.0023
12	1	pce	Garniture d'entrée de vis sans fin	PZ série 3	865070	E.865.0025
13	2	pce	Douille d'écartement du dispositif de blocage central	-	865035	E.865.0026
14	1	pce	Tendeur de chaîne de la partie centrale	-	865083	E.865.0042
15	1	pce	Tendeur de chaîne PZ	-	865041	E.865.0004
16	1	pce	Tendeur de chaîne PZ	-	865042	E.865.0005
18	1	pce	Chaîne	8x3 ; 169 maillons	916050	
21	1	pce	Levier de serrage	GN 306-45-M6-25-MS-SW	1013826	
22	12	pce	Courroie ronde PU - Ø70x4mm	sans fin	1003993	

Tab. 47 : Nomenclature, pièce indépendante : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
4	12	pce	Paire de rouleaux - PZ	-	Tableau	U.912.0002
5	1	pce	Flan PZ 3 - côté sortie	-	Tableau	E.865.0017
11	1	pce	Anneau de sortie		Tableau	E.865.0024
19	1	pce	Éclisse		Tableau	E.865.0050
20	1	pce	Éclisse		Tableau	E.865.0051

Tab. 48 : Nomenclature, pièce associée : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001

Pos. 4 Sélection : paire de rouleaux PZ – U.912.0002						
Type	Longueur de rouleau	ID plastique	ID aluminium	ID acier galv., sans mousse	ID acier galv., rempli de mousse	ID V2A rempli de mousse
KPZ 255 KPZ 355	Longueur rouleau = 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	Longueur rouleau = 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	Longueur rouleau = 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	Longueur rouleau = 1220				1005391	1014647

Tab. 49 : Sélection : paire de rouleaux PZ

Pos. 5 Sélection : flan PZ 3 - côté sortie – E.865.0017	
Matériau	Réf.
AlMg1 ; anodisé	865056
V2A (1.4301)	1006924

Tab. 50 : Sélection : flan PZ 3 - côté sortie

Pos. 11 Sélection : anneau de sortie – E.865.0024	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	865011
Acier ; galvanisé	1005373
V2A (1.4301)	

Tab. 51 : Sélection : Anneau de sortie

Pos. 19 Sélection : éclisse – E.865.0050	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	1005349
Acier ; galvanisé	1005351

Tab. 52 : Sélection : anneau de sortie

Pos. 20 Sélection : éclisse – E.865.0051	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	1005350
Acier ; galvanisé	1005352

Tab. 53 : Sélection : Anneau de sortie

12.1.7 Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006

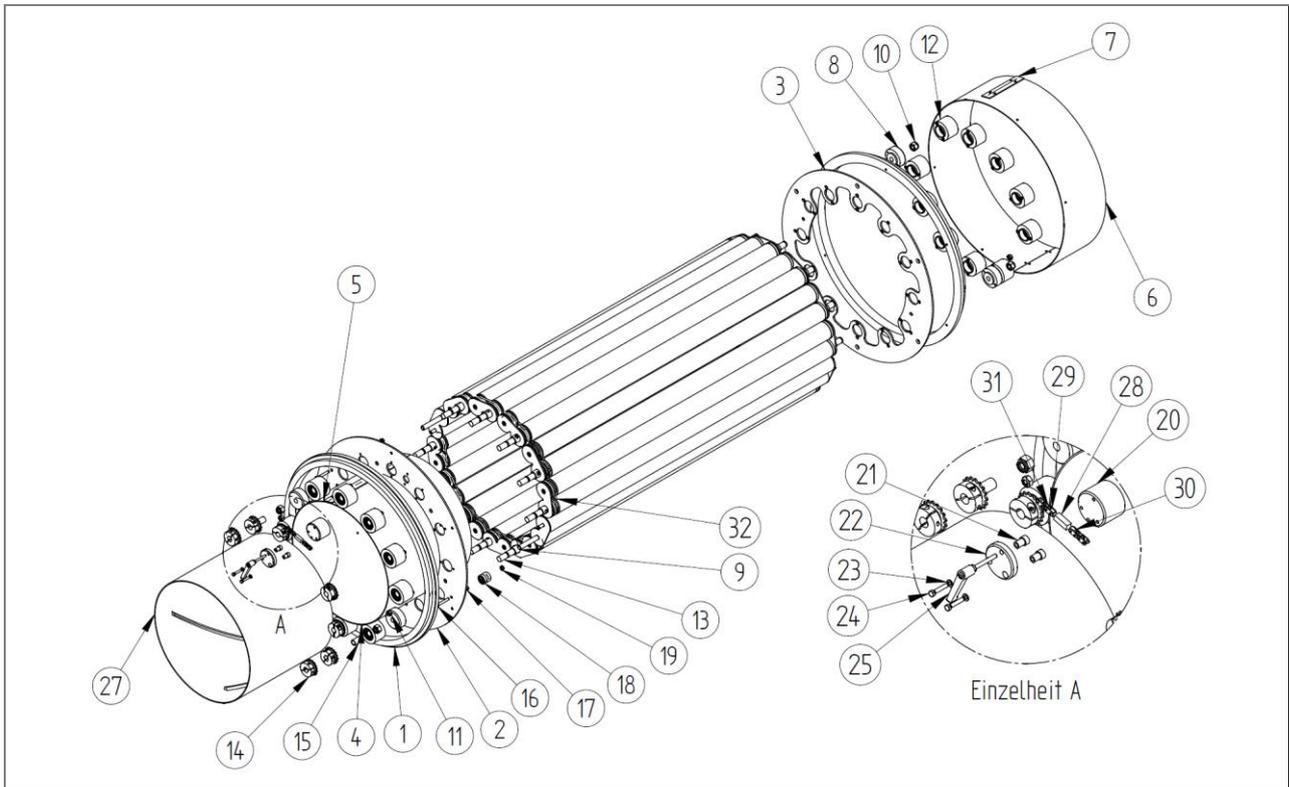


Fig. 26 : Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques

Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	2	pce	Anneau moulé FAE 18		865006	E.865.0019
2	1	pce	Flan PZ 3 - côté entrée	-	865062	E.865.0016
4	1	pce	Tôle de bague d'entrée	-	865064	E.865.0023
8	4	pce	Bague de guidage pour entretoise longitudinale		1005959	E.865.0046
10	4	pce	Écrou hexagonal	DIN 982-M12	975115	
11	4	pce	Écrou hexagonal	DIN 985-M8	975114	
12	20	pce	Bague de guidage		1005091	T.865.0010
14	12	pce	Guidage pour pignon PZ	-	1002372	
15	2	pce	Douille d'écartement pour pignon	0	1005357	
16	2	pce	Vis hexagonale	DIN 933 M6x40	1000952	
17	2	pce	Écrou hexagonal	DIN 934 – M6	975107	
18	2	pce	Rouleau de renvoi de courroie ronde		1004376	T.865.0001
19	2	pce	Écrou hexagonal	DIN 985-M6	975113	
20	1	pce	Dispositif de blocage central PZ	-	865052	E.865.0011
21	2	pce	Douille d'écartement du dispositif de blocage central	-	865035	E.865.0026
22	1	pce	Dispositif de blocage central PZ	-	865051	E.865.0022
23	2	pce	Rondelle	DIN 125-5,4-A	1010974	
24	2	pce	Vis hexagonale	ISO 4017 – M5x25	1010914	

25	1	pce	Poignée du levier de serrage n° 5	M5x40 - pièce achetée	835111	
27	1	pce	Garniture d'entrée de vis sans fin	-	865070	
28	1	pce	Tendeur de chaîne de la partie centrale	-	865083	
29	1	pce	Tendeur de chaîne PZ	-	865041	
30	1	pce	Tendeur de chaîne PZ	-	865042	
31	1	pce	Chaîne	8x3 ; 169 maillons	916050	
32	12	pce	Courroie ronde PU - Ø70x4mm	sans fin	1003993	

Tab. 54 : Nomenclature, pièce indépendante : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
3	1	pce	Flan PZ3 - côté sortie		Tableau	E.865.0018
5	1	pce	Éclisse		Tableau	E.865.0050
6	1	pce	Anneau de sortie		Tableau	E.865.0024
7	1	pce	Éclisse		Tableau	E.865.0051
9	2	pce	paire de rouleaux PZ		Tableau	U.912.0004
13	10	pce	paire de rouleaux PZ		Tableau	U.912.0002

Tab. 55 : Nomenclature, pièce associée : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006

Pos. 3 Sélection : flan PZ3 - côté sortie – E.865.0018	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	1006231
V2A (1.4301)	1006923
Acier ; galvanisé	

Tab. 56 : Sélection : flan PZ3 - côté sortie

Pos. 5 Sélection : éclisse – E.865.0050	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	1005349
Acier ; galvanisé	1005351

Tab. 57 : Sélection : Anneau de sortie

Pos. 6 Sélection : anneau de sortie – E.865.0024	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	865011
Acier ; galvanisé	1005373
V2A (1.4301)	

Tab. 58 : Sélection : Anneau de sortie

Pos. 7 Sélection : éclipse – E.865.0051	
Hauteur des montants	Réf.
Aluminium	1005350
Acier ; galvanisé	1005352

Tab. 59 : Sélection : Anneau de sortie

Pos. 9 Sélection : paire de rouleaux PZ – U.912.0004		
Longueur nominale	Acier, galvanisé, rempli de mousse ID	V2A (1.4301), rempli de mousse ID
1200 mm	1014655	1014657
1000 mm	1014656	1014658

Tab. 60 : Sélection : paire de rouleaux PZ

Pos. 13 Sélection : paire de rouleaux PZ – U.912.0002						
Type	Longueur de rouleau	ID plastique	ID aluminium	ID acier galv., sans mousse	ID acier galv., rempli de mousse	ID V2A rempli de mousse
KPZ 255 KPZ 355	Longueur rouleau = 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	Longueur rouleau = 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	Longueur rouleau = 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	Longueur rouleau = 1220				1005391	1014647

Tab. 61 : Sélection : paire de rouleaux PZ

12.1.8 Nomenclature : bâti – séparateur à tambour – ZZ.860.0003

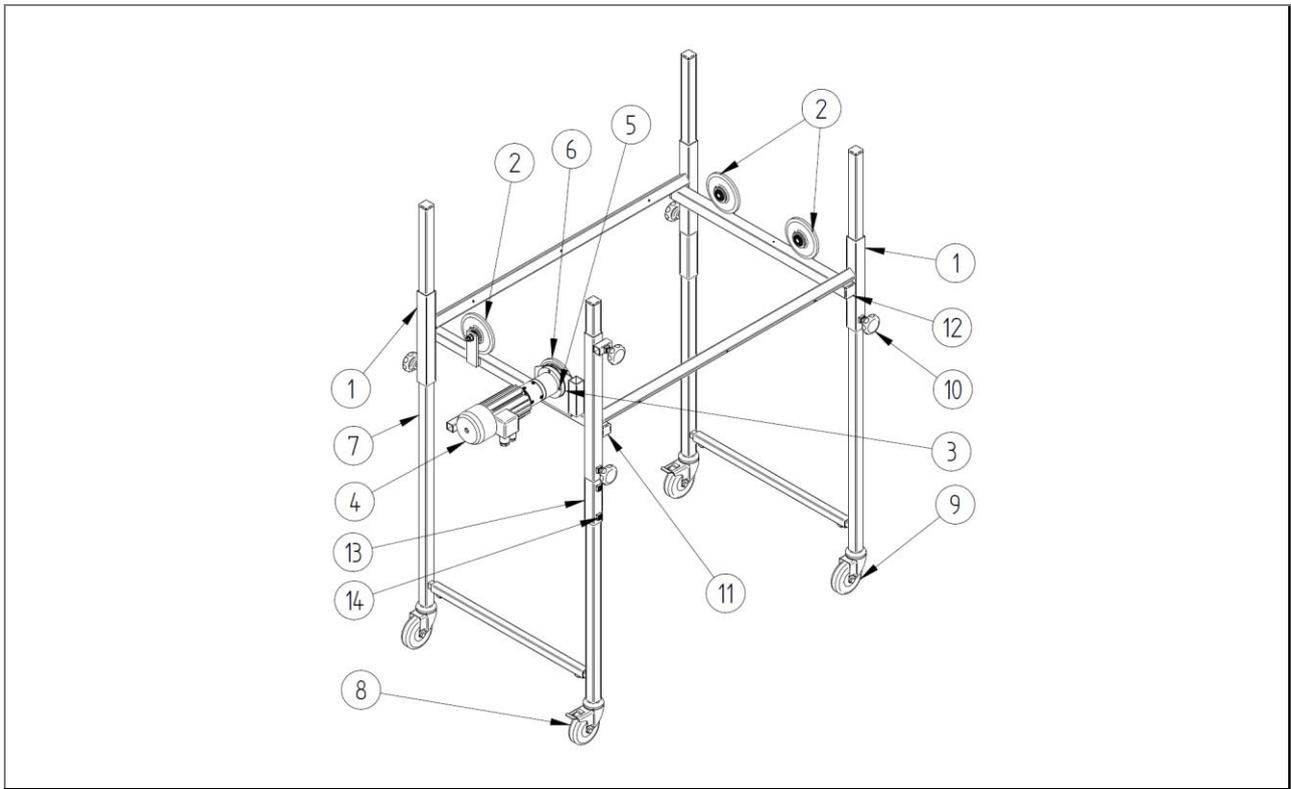


Fig. 27 : Nomenclature : bâti – séparateur à tambour – ZZ.860.0003

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
2	3	pce	Roue d'appui		861050	T.860.0005
3	1	pce	Pièce intermédiaire K		907103	E.907.0009
4	1	pce	Motoréducteur	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
5	4	pce	Vis à tête fraisée	DIN 7991-M6x16	975311	
6	1	pce	Roue d'entraînement		1008679	T.800.0245
8	2	pce	Roulette de guidage	Ø75 avec griffe de serrage et blocage	1004576	
9	2	pce	Roulette de guidage	Ø75 avec griffe de serrage sans blocage	1004575	
10	5	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
11	2	pce	Capuchon en plastique	25x25x2 (noir)	1000831	
12	2	pce	Capuchon en plastique	30x30x2 (noir)	975032	
13*	2	pce	Tube de sécurité		1012213	T.860.0151
14*	4	pce	Tige filetée	DIN 913 – M8x10	975398	

Tab. 62 : Nomenclature, pièce indépendante : bâti

*uniquement pour les tambours de séparation à poids élevé

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Bâti		Tableau	U.860.0006
7	2	pce	Montants individuels		Tableau --- fehlender Linktext -- -	U.860.0005

Tab. 63 : Nomenclature, pièce associée : Bâti

Pos. 1 Sélection : bâti – U.860.0006				
Type de bâti	Longueur nominale	ID	Pour séparateurs à tambour de type	
U 750-500	500	1006928	PZ 255 B	APZ 255 B
U 750-700	700	1007166	PZ 257 B	APZ 257 B
U 750-1000	1000	1006930	PZ 2510 B	APZ 2510 B
U 750-1200	1200	1006927	PZ 2512 B	APZ 2512 B
U 850-500	500	1006929	PZ 355 B	APZ 355 B
U 850-700	700	1006926	PZ 357 B	APZ 357 B
U 850-1000	1000	1007165	PZ 3510 B	APZ 3510 B
U 850-1200	1200	1007168	PZ 3512 B	APZ 3512

Tab. . 64 : Sélection : bâti – U.860.0006

12.1.9 Nomenclature : bâti - tambour à séparer – renforcé – ZZ.860.0021

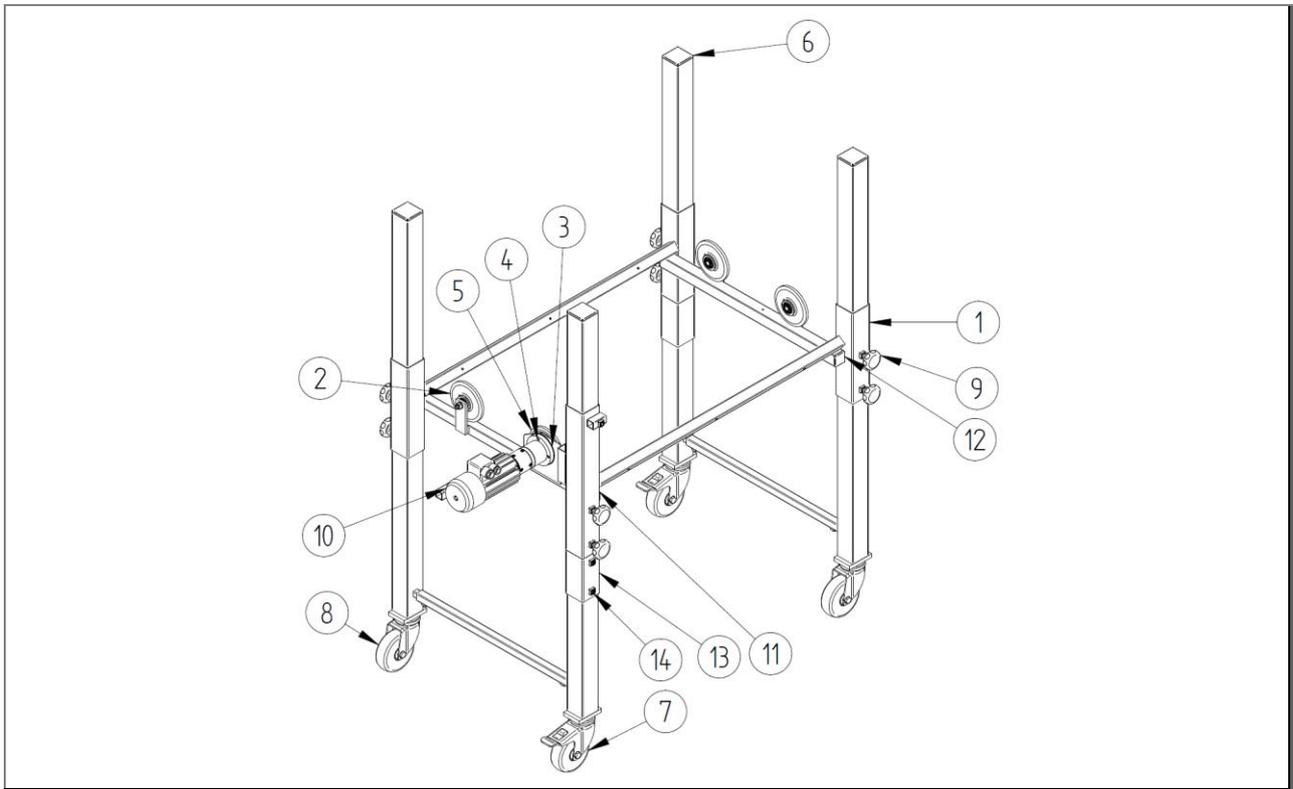


Fig. 28 : Nomenclature : bâti – renforcé – ZZ.860.0021

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
2	3	pce	Roue d'appui		861050	T.860.0005
3	1	pce	Pièce intermédiaire K		907103	E.907.0009
4	4	pce	Vis à tête fraisée	DIN 7991-M6x16	975311	
5	1	pce	Roue d'entraînement		1008679	T.800.0245
7	2	pce	Rouleau de renvoi avec arrêt	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007209	E.913.0008
8	2	pce	Rouleau de renvoi sans arrêt	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007208	E.913.0007
9	8	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
10	1	pce	Motoréducteur	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
11	2	pce	Capuchon en plastique	25x25x2 (noir)	1000831	
12	2	pce	Capuchon en plastique	30x30x2 (noir)	975032	
13	2	pce	Tube de sécurité	version renforcée	1011923	T.860.0103
14	4	pce	Tige filetée	DIN 913 – M8x10	975398	

Tab. 65 : Nomenclature, pièce indépendante : bâti – renforcé – ZZ.860.0021

*uniquement pour les séparateurs à tambour à poids élevé

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Bâti, renforcé		Tableau	U.860.0016
6	2	pce	Montant individuel, renforcé		Tableau --- fehlender Linktext -- -	U.860.0017

Tab. 66 : Nomenclature, pièce associée : bâti – renforcé – ZZ.860.0021

Pos. 1 Sélection : bâti – U.860.0016				
Type de bâti	Longueur nominale	ID	Pour séparateurs à tambour de type	
U 750-500 V	500		PZ 255 B	APZ 255 B
U 750-700 V	700		PZ 257 B	APZ 257 B
U 750-1000 V	1000		PZ 2510 B	APZ 2510 B
U 750-1200 V	1200		PZ 2512 B	APZ 2512 B

Tab. . 67 : Sélection : bâti – U.860.0016

12.1.10 Nomenclature : bâti - tambour à séparer – renforcé – ZZ.860.0005

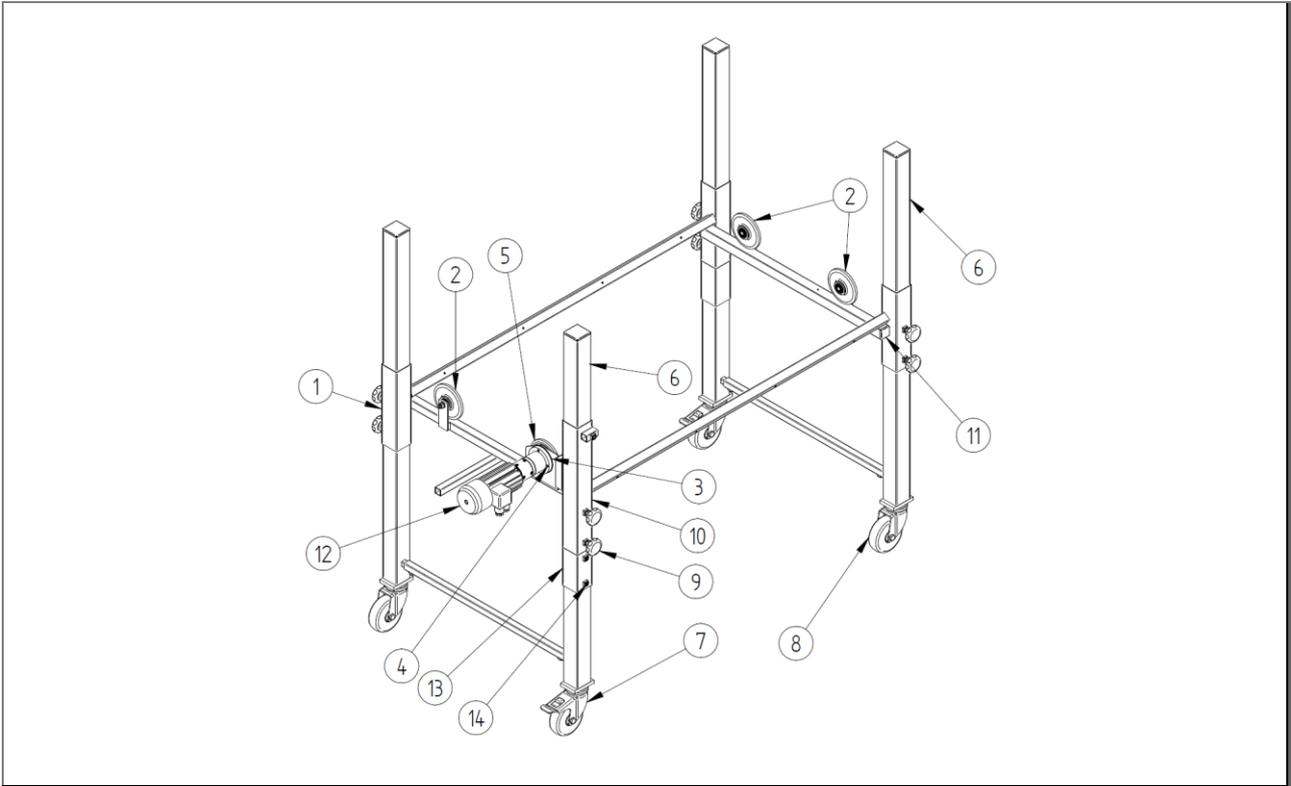


Fig. 29 : Nomenclature : bâti – renforcé – ZZ.860.0005

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
2	3	pce	Roue d'appui		861050	T.860.0005
3	1	pce	Pièce intermédiaire K		907103	E.907.0009
4	4	pce	Vis à tête fraisée	DIN 7991-M6x16	975311	
5	1	pce	Roue d'entraînement		1008679	T.800.0245
7	2	pce	Rouleau de renvoi avec arrêt	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007209	E.913.0008
8	2	pce	Rouleau de renvoi sans arrêt	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007208	E.913.0007
9	8	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
10	2	pce	Capuchon en plastique	25x25x2 (noir)	1000831	
11	2	pce	Capuchon en plastique	30x30x2 (noir)	975032	
12	1	pce	Motoréducteur	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
13*	2	pce	Tube de sécurité	version renforcée	1011923	T.860.0103
14*	4	pce	Tige filetée	DIN 913 – M8x10	975398	

Tab. 68 : Nomenclature, pièce indépendante : bâti – renforcé – ZZ.860.0005

*uniquement pour les séparateurs à tambour à poids élevé

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Bâti, renforcé		Tableau	U.860.0010
6	2	pce	Montant individuel, renforcé		Tableau --- fehlender Linktext -- -	U.860.0011

Tab. 69 : Nomenclature, pièce associée : bâti – renforcé – ZZ.860.0005

Pos. 1 Sélection : bâti – U.860.0010				
Type de bâti	Longueur nominale	ID	Pour séparateurs à tambour de type	
U 850-500 V	500		PZ 355 B	APZ 355 B
U 850-700 V	700		PZ 357 B	APZ 357 B
U 850-1000 V	1000		PZ 3510 B	APZ 3510 B
U 850-1200 V	1200		PZ 3512 B	APZ 3512 B

Tab. . 70 : Sélection : bâti – U.860.0010

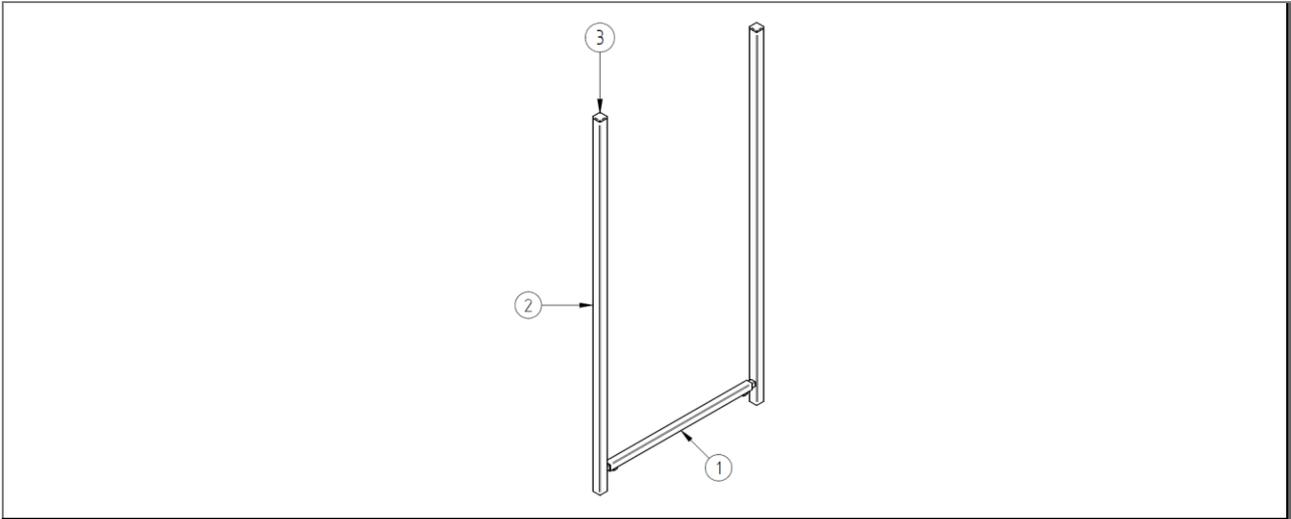
12.1.11 Nomenclature : montant individuel – U.860.0005


Fig. 30 : Nomenclature : montant individuel – U.860.0005

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
3	2	pce	Capuchon en plastique	25x25x2 (noir)	1000831	

Tab. 71 : Nomenclature, pièce indépendante : montant individuel – U.860.0005

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1*	1	pce	Entretoise		Tableau	U.860.0004
2*	2	pce	Montant tubulaire	Voir la liste pour la hauteur	Tableau	U.860.0003

Tab. 72 : Nomenclature, pièce associée : montant individuel – U.860.0005

Pos. 1 Sélection : entretoise - U.860.0004	
Type	Réf.
U 750...	1005378
U 850...	1005377

Tab. . 73 : Sélection : Entretoise

Pos. 2 Sélection : montant tubulaire - U.860.0003	
Hauteur des montants	Réf.
800	1005374
1100	1005375
1500	1005376

Tab. . 74 : Sélection : Montant tubulaire

12.1.12 Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0017

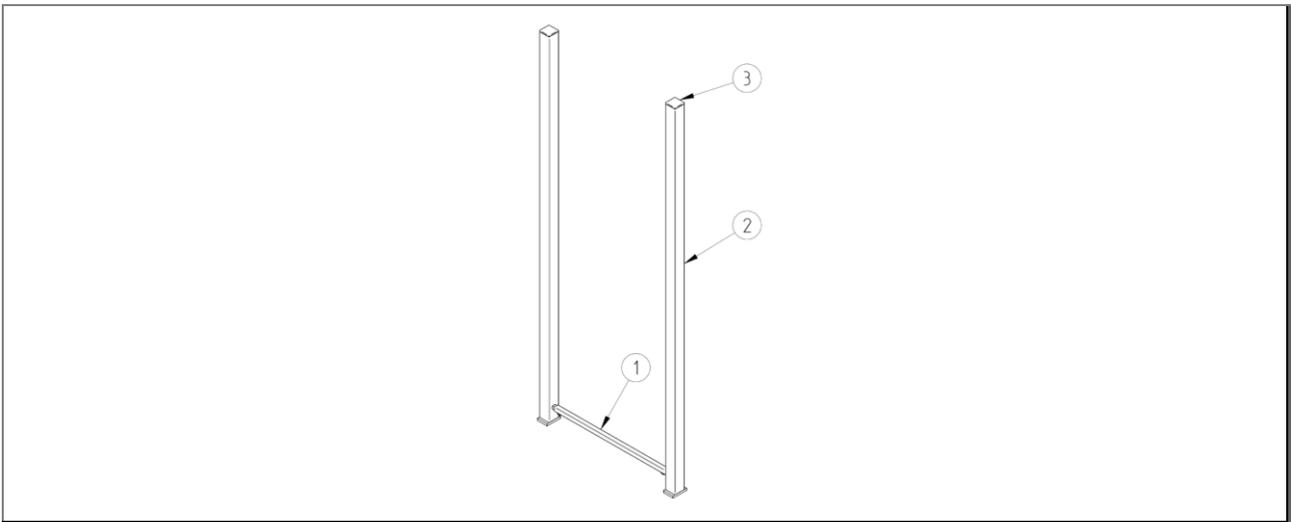


Fig. 31 : Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0017

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Entretoise		1005378	U.860.0004
3	2	pce	Capuchon en plastique	50x50x2 mm	975035	

Tab. 75 : Nomenclature, pièce indépendante : montant individuel – renforcé – U.860.0017

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
2	2	pce	Montant tubulaire	Voir la liste pour la hauteur	Tableau	U.860.0018

Tab. 76 : Nomenclature, pièce associée : montant individuel – renforcé – U.860.0017

Pos. 2 Sélection : montant tubulaire – U.860.0018	
Hauteur des montants	Réf.
1100	
1500	
1750	

Tab. . 77 : Sélection : Montant tubulaire

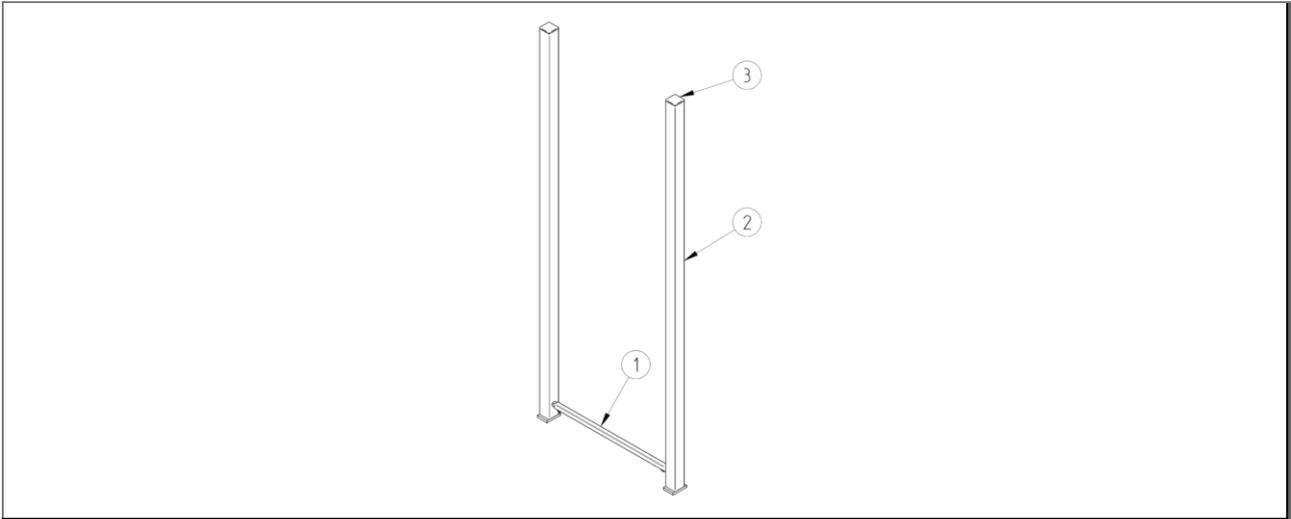
12.1.13 Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0011


Fig. 32 : Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0011

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Entretoise		1005377	U.860.0004
3	2	pce	Capuchon en plastique	50x50x2 mm	975035	

Tab. 78 : Nomenclature, pièce indépendante : montant individuel – renforcé – U.860.0011

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
2	2	pce	Montant tubulaire	Voir la liste pour la hauteur	Tableau	U.860.0018

Tab. 79 : Nomenclature, pièce associée : montant individuel – renforcé – U.860.0011

Pos. 2 Sélection : montant tubulaire – U.860.0018	
Hauteur des montants	Réf.
1100	
1500	
1750	

Tab. . 80 : Sélection : Montant tubulaire

12.1.14 Nomenclature des accessoires : dispositif antistatique - ZZ.867.0003

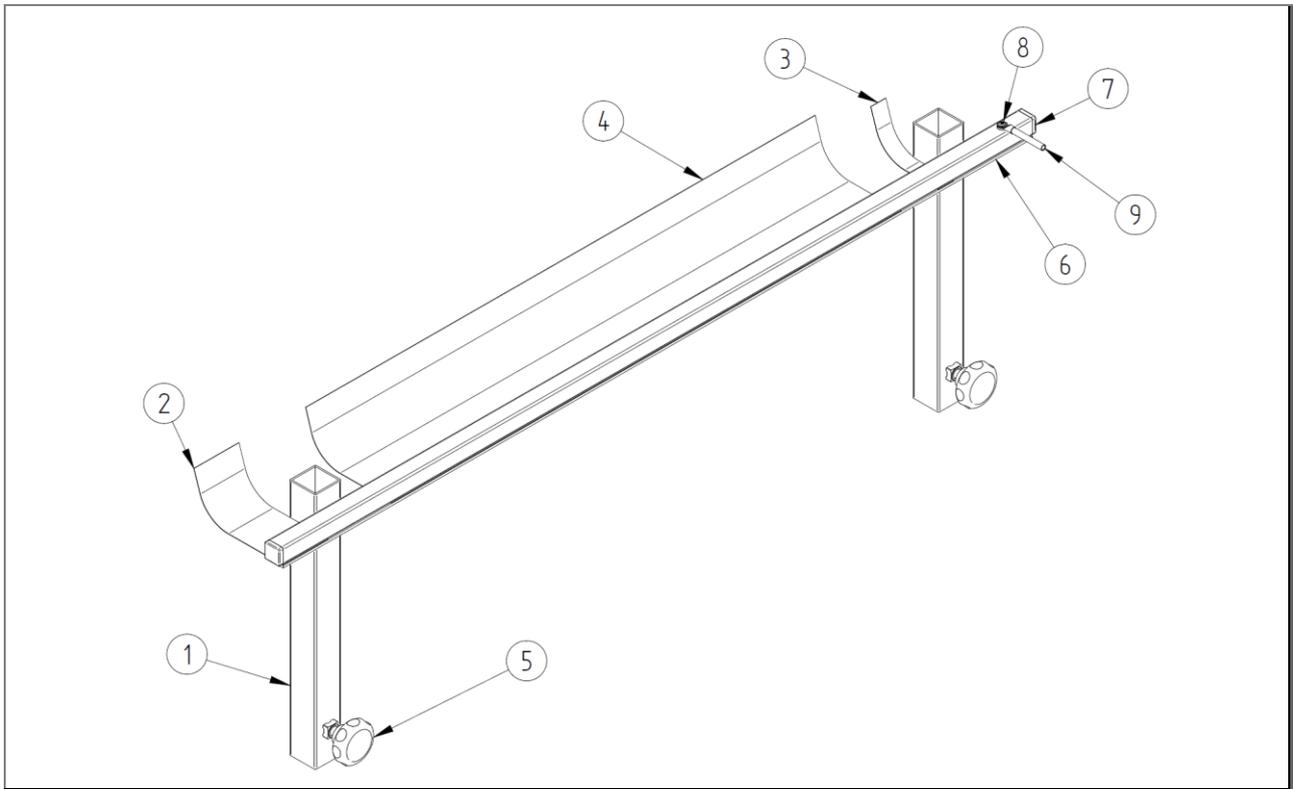


Fig. 33 : Nomenclature des accessoires : dispositif antistatique - ZZ.867.0003

Nomenclature : ne dépend pas des caractéristiques techniques						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
2	1	pce	Bande de tôle	0,05 x 60 x 150 ; V2A	1008834	
3	1	pce	Bande de tôle	0,05 x 20 x 150 ; V2A	1008834	
5	2	pce	Poignée étoile	M8x20	975411	E.975.0003
7	2	pce	Capuchon en plastique	20x20x2	975029	
8	1	pce	Vis à tôle	DIN 968 3,9 x 9,5 F GVZ	1007125	
9	1	pce	Câble	2,5 mm ² x 4 m ; jaune/vert pour PE		

Tab. 81 : Nomenclature, pièce indépendante : dispositif antistatique - ZZ.867.0003

*uniquement pour les séparateurs à tambour à poids élevé

Nomenclature : dépend des caractéristiques techniques (voir la confirmation de commande)						
Pos.	Qté	Unité	Dénomination 1	Dénomination 2	Réf.	N° de dessin
1	1	pce	Support		Tableau	U.867.0091
4	1	pce	Bande de tôle	0,05 x 150 x longueur voir le tableau ; V2A	1008834	
6	1	pce	Baguette de fixation		Tableau	E.867.0026

Tab. 82 : Nomenclature, pièce associée : dispositif antistatique - ZZ.867.0003

Pos. 1 Sélection : support – U.867.0091	
Longueur du séparateur à tambour	Réf.
500	1015027
700	1015028
1000	
1200	

Tab. 83 : Sélection : Support

Pos. 4 Sélection : bandes de tôle – t=0,05 mm	
Longueur du séparateur à tambour	Réf.
500	150 x 480 mm
700	150 x 680 mm
1000	150 x 980 mm
1200	150 x 1180 mm

Tab. 84 : Sélection : bande de tôle

Pos. 6 Sélection : baguette de fixation – E.867.0026		
Longueur du séparateur à tambour	Longueur de la baguette de fixation	Réf.
500	800	
700	1000	
1000	1300	
1200	1500	

Tab. 85 : Sélection : baguette de fixation

13 Index

A

Abréviations 7
Avertissements 14

C

Caractéristiques techniques 30

D

Démontage 81
Dépannage 64
Dispositifs de sécurité 16
Documents applicables 9

E

Emballage et transport 40
Énergie pneumatique 25
Équipement de protection 23

F

Fonction 33
Fonctionnement 57

G

Garantie 9
Généralités 6

I

Installation et première mise en service 43

M

Mise au rebut 42, 82
Mise en service 43
Mode d'emploi 17

P

Pannes 67
Personnel
 Personnel qualifié 20
Pièces de rechange 83
Plan de dépannage 68
Plan de maintenance 74
Plaque signalétique 32

R

Raccordements 38
Renvois 8

S

Sécurité 10
Structure et fonctionnement 33

T

Tambour à séparer 33

U

Utilisation incorrecte 13

14 Index des figures

Fig. 1 : Plaque signalétique (exemple)	32
Fig. 2 : Principe de fonctionnement et sens de passage des pièces	33
Fig. 3 : tambour à séparer à réglage planétaire centralisé.....	34
Fig. 4 : différentes positions des paires de rouleaux du tambour à séparer	35
Fig. 5 : Interrupteur principal à verrouillage	37
Fig. 6 : Régulation de la vitesse avec l'interrupteur principal	37
Fig. 7 : Régulation de la vitesse avec l'interrupteur principal	38
Fig. 8 : Dispositif antistatique (à l'exemple d'un PZ 257 B).....	39
Fig. 9 : assemblage.....	47
Fig. 10 : réglage de la fente de séparation (réglage planétaire centralisé)	50
Fig. 11 : Réglage des hauteurs et de l'inclinaison	51
Fig. 12 : Réglages possibles pour la goulotte d'admission	52
Fig. 13 : Montage du dispositif antistatique.....	54
Fig. 14 : Remplacement de la cage de tambour, à l'exemple d'une cage de tambour perforé et de tambour type « hérisson » sur l'image.....	55
Fig. 15 : Éléments de commande du mode opératoire « constant »	61
Fig. 16 : Éléments de commande du mode opératoire « régulation sans paliers ».....	61
Fig. 17 : Éléments de commande pour le mode opératoire « régulation sans paliers et sens de rotation réversible »	62
Fig. 18 : remplacement des courroies rondes	77
Fig. 19 : Liste des pièces de rechange : QR code pour la version en ligne	83
Fig. 20 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002.....	84
Fig. 21 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001.....	87
Fig. 22 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067.....	90
Fig. 23 : Nomenclature : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008.....	93
Fig. 24 : Nomenclature : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003.....	96
Fig. 25 : Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001	98
Fig. 26 : Nomenclature : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006.....	100
Fig. 27 : Nomenclature : bâti – séparateur à tambour – ZZ.860.0003	103
Fig. 28 : Nomenclature : bâti – renforcé – ZZ.860.0021	105
Fig. 29 : Nomenclature : bâti – renforcé – ZZ.860.0005	107
Fig. 30 : Nomenclature : montant individuel – U.860.0005.....	109
Fig. 31 : Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0017	110
Fig. 32 : Nomenclature : montant individuel – renforcé – U.860.0011	111
Fig. 33 : Nomenclature des accessoires : dispositif antistatique - ZZ.867.0003.....	112

15 Index des tableaux

Tab. 1 : Abréviations.....	7
Tab. 2 : Unités	7
Tab. 3 : Qualification du personnel.....	20
Tab. 4 : Caractéristiques techniques.....	31
Tab. 5 : Descriptions de plaques signalétiques.....	32
Tab. 6 : Associations entre types de tambours à séparer et bâtis U 750.....	56
Tab. 7 : Associations entre types de tambours à séparer et bâtis U 850.....	56
Tab. 8 : Associations entre types de tambours à séparer et à réglage individuel avec bâtis U 750-xxxx E.....	56
Tableau 1 - Plan d'entretien.....	74
Tab. 9 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002	84
Tab. 10 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 25XX B – ZZ.865.0002..	85
Tab. 12 : Sélection : tôle de décharge	85
Tab. 17 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001	87
Tab. 18 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 35XX B – ZZ.865.0001 ..	88
Tab. 20 : Sélection : tôle de décharge	88
Tab. 25 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067	90
Tab. 26 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 25XX B, renforcé – ZZ.865.0067	91
Tab. 28 : Sélection : tôle de décharge	91
Tab. 33 : Nomenclature, pièce indépendante : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008	93
Tab. 34 : Nomenclature, pièce associée : séparateur à tambour PZ 35XX B, renforcé – ZZ.865.0008	94
Tab. 36 : Sélection : tôle de décharge	94
Tab. 41 : Nomenclature, pièce indépendante : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003 .	96
Tab. 42 : Nomenclature, pièce associée : cage de tambour KPZ 25XX B – U.865.0003	97
Tab. 47 : Nomenclature, pièce indépendante : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001 .	98
Tab. 48 : Nomenclature, pièce associée : cage de tambour KPZ 35XX B – U.865.0001	99
Tab. 54 : Nomenclature, pièce indépendante : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006	101
Tab. 55 : Nomenclature, pièce associée : cage de tambour KPZ 35XX B, renforcée – U.865.0006	101

Tab. 62 : Nomenclature, pièce indépendante : bâti *uniquement pour les tambours de séparation à poids élevé	103
Tab. 63 : Nomenclature, pièce associée : Bâti	104
Tab. 65 : Nomenclature, pièce indépendante : bâti – renforcé – ZZ.860.0021	105
Tab. 66 : Nomenclature, pièce associée : bâti – renforcé – ZZ.860.0021	106
Tab. 68 : Nomenclature, pièce indépendante : bâti – renforcé – ZZ.860.0005	107
Tab. 69 : Nomenclature, pièce associée : bâti – renforcé – ZZ.860.0005	108
Tab. 71 : Nomenclature, pièce indépendante : montant individuel – U.860.0005	109
Tab. 72 : Nomenclature, pièce associée : montant individuel – U.860.0005	109
Tab. 75 : Nomenclature, pièce indépendante : montant individuel – renforcé – U.860.0017110	110
Tab. 76 : Nomenclature, pièce associée : montant individuel – renforcé – U.860.0017	110
Tab. 78 : Nomenclature, pièce indépendante : montant individuel – renforcé – U.860.0011111	111
Tab. 79 : Nomenclature, pièce associée : montant individuel – renforcé – U.860.0011	111
Tab. 81 : Nomenclature, pièce indépendante : dispositif antistatique - ZZ.867.0003	112
Tab. 82 : Nomenclature, pièce associée : dispositif antistatique - ZZ.867.0003	112

16 Annexes

Espace pour vos notes :