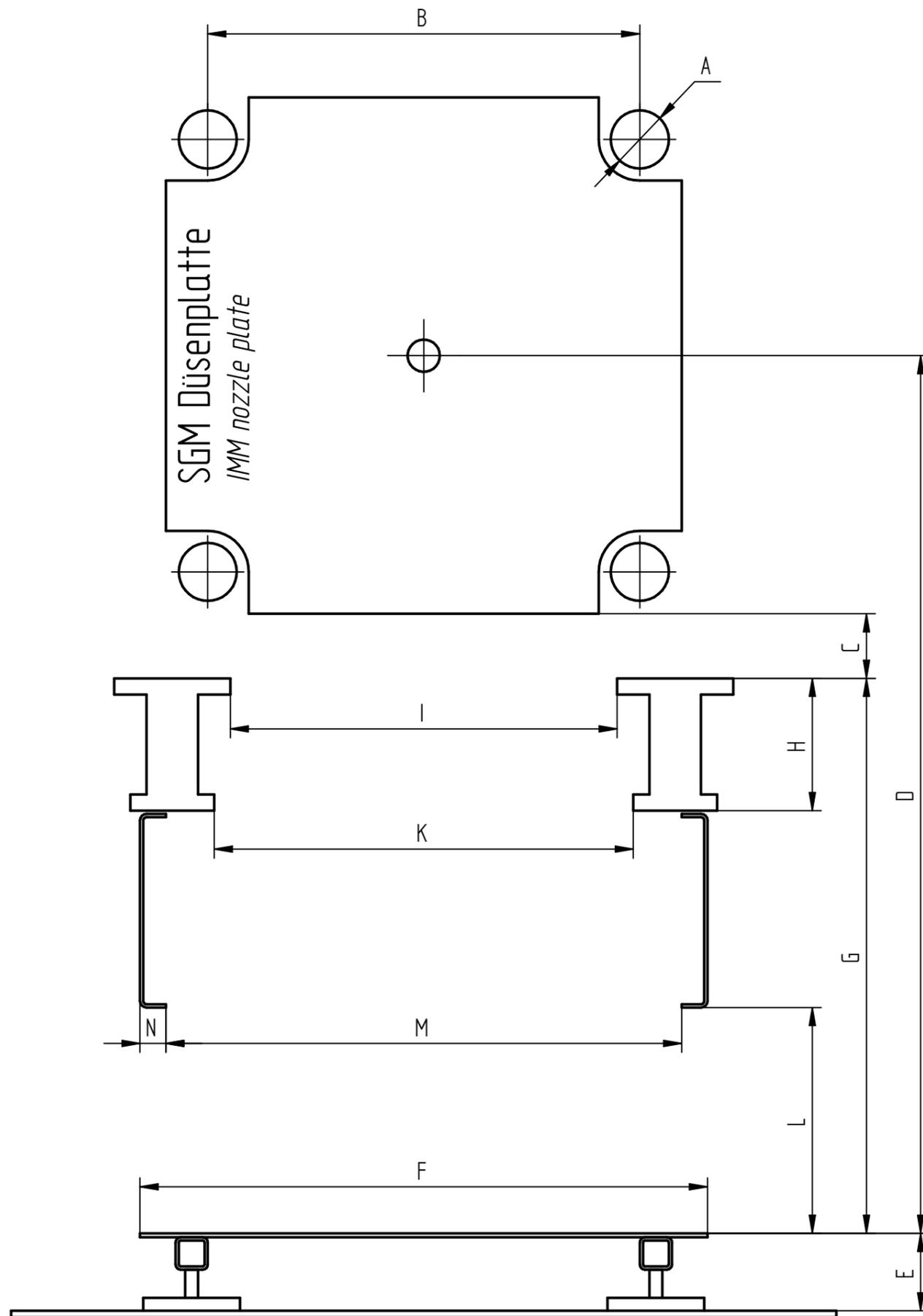


Ansicht SGM auf Düsenplatte

View IMM on nozzle plate



Technische Daten der Spritzgießmaschine zur Auslegung einer Ausfallweiche Technical data of the IMM for the design of the chute

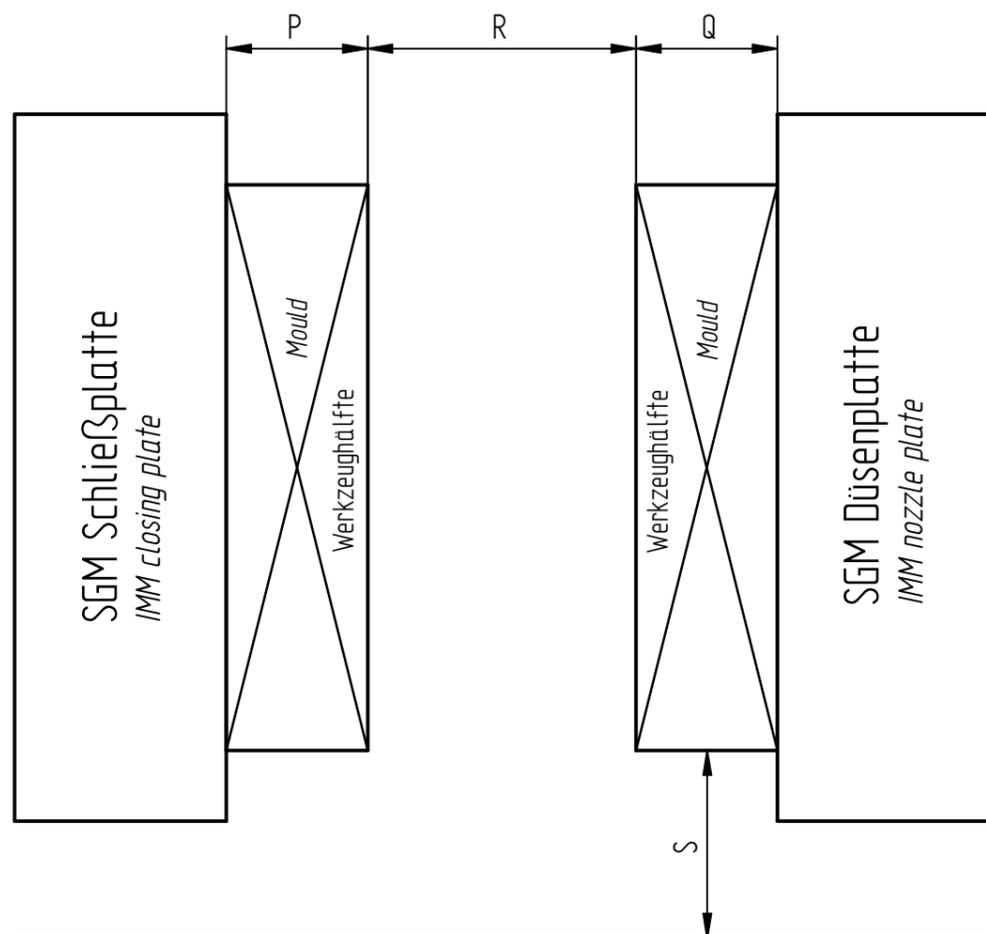
Pos.	Beschreibung Description	Wert [Text oder Maß in mm] Value [Text or dimension in mm]
1	Maschinenhersteller / Machine manufacturer	
2	Maschinentyp / Machine type	
3	Maschinen-Nr. / Machine No.	
4	Maschinen-Baujahr / Year of manufacture	
A	Holmdurchmesser / Tie bar diameter	
B	Holmabstand / Tie bar distance	
C	Abstand Unterkante Form zur Oberkante Maschinenrahmen / Distance from lower edge of mould to upper edge of machine frame	
D	Düsenhöhe über Maschinenbett / Nozzle height above machine bed	
E	Höhe Maschinenbett über Boden / Height machine bed above floor	
F	Breite des Maschinenbetts / Width of machine bed	
G	Abstand Oberkante des Maschinenrahmens zum Maschinenbett / Distance upper edge machine frame to machine bed	
H	Höhe oberer Maschinenrahmen / Height upper machine frame	
I	Lichtes Maß Maschinenrahmen Oberkante / clear distance upper machine frame	
K	Lichtes Maß Maschinenrahmen Unterkante / clear distance lower machine frame	
L	Abstand Unterkante Unterkriechschutz zu Maschinenbett / Distance lower edge creep protection to machine bed	
M	Lichtes Maß Unterkriechschutz innen / clear distance crepp protection	
N	Unterkriechschutz Breite unten / Crepp protection width	

Achtung: Seite 2 beachten! Attention: Note page 2!

<small>Vervielfältigung dieser Zeichnung oder Weitergabe an Dritte ohne unsere schriftliche Genehmigung ist untersagt! Alle Rechte sind vorbehalten! Die Zeichnung ist unser Eigentum und nach Gebrauch sofort zurückzugeben.</small>		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m-S	Werkstückkanten DIN 6784	Maßstab: Ident-Nr.:	Werkstoff:(none) Oberfläche: Gewicht: Fehler: Keine Referenz
		Datum Name	Benennung: Maßaufnahme Spritzgießmaschine Measurement injection moulding machine		
		Bear. 23.01.2019 Gepr. Schwerdtfeger Norm	Zchn.-Nr.: ZZ.982.0113.00		
		MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & CO. KG 51702 Bergneustadt	Blatt 1 2 Bl.		
Zust	Anderung	Datum	Urspr.	Ers f.)	(Ers.d.)

Ansicht SGM von Bedienseite

View IMM from operating side



Technische Daten der Spritzgießmaschine zur Auslegung einer Ausfallweiche Technical data of the IMM for the design of the chute

Pos.	Beschreibung Description	Wert [Text oder Maß in mm] Value [Text or dimension in mm]
1	Maschinenhersteller / Machine manufacturer	siehe Seite 1 / see page 1
2	Maschinentyp / Machine type	siehe Seite 1 / see page 1
3	Maschinen-Nr. / Machine No.	siehe Seite 1 / see page 1
4	Maschinen-Baujahr / Year of manufacture	siehe Seite 1 / see page 1
P	Werkzeugbreite Schließseite / Mould width closing plate	
Q	Werkzeugbreite Düsenseite / Mould width nozzle plate	
R	Lichtes Maß bei geöffnetem Werkzeug / Opening width	
S	Abstand Oberkante Maschinenrahmen zu Unterkante Werkzeug / Distance machine frame to mould	

<small>Vervielfältigung dieser Zeichnung oder Weitergabe an Dritte ohne unsere schriftliche Genehmigung ist untersagt! Alle Rechte sind vorbehalten! Die Zeichnung ist unser Eigentum und nach Gebrauch sofort zurückzugeben.</small>		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-m-S	Werkstückkanten DIN 6784	Maßstab: Ident-Nr.:	Werkstoff:(none) Oberfläche: Gewicht: Fehler: Keine Referenz
				Benennung: Maßaufnahme Spritzgießmaschine Measurement injection moulding machine	
				Zchn.-Nr.: ZZ.982.0113.00	Blatt 2 2 Bl.
Zust	Änderung	Datum	Urspr.	(Ers.f.)	(Ers.d.)