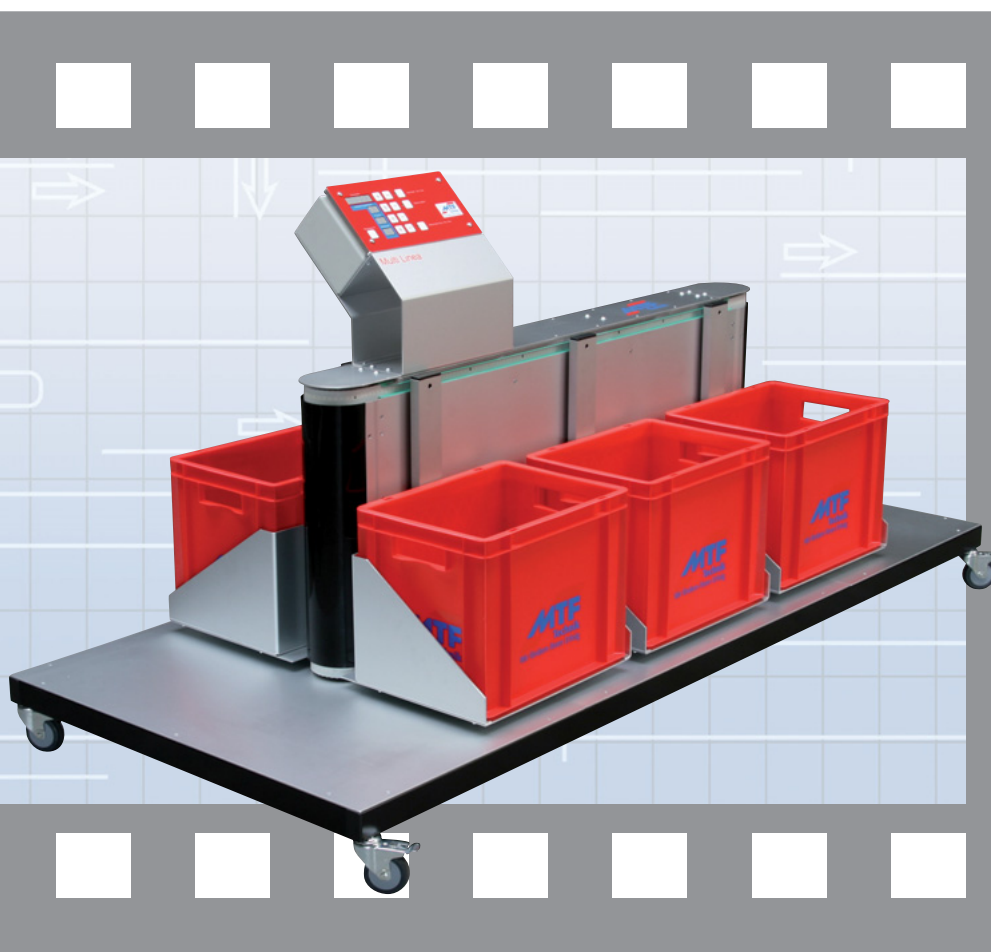
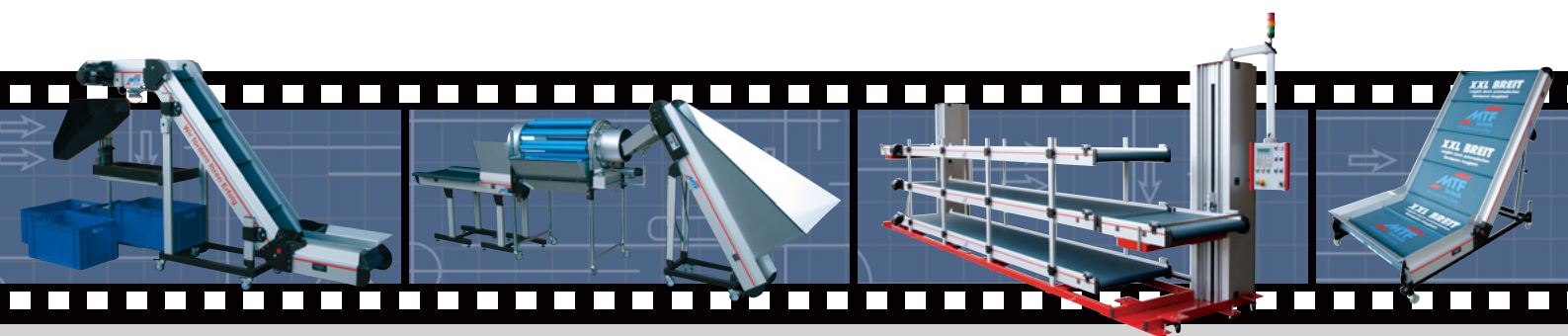
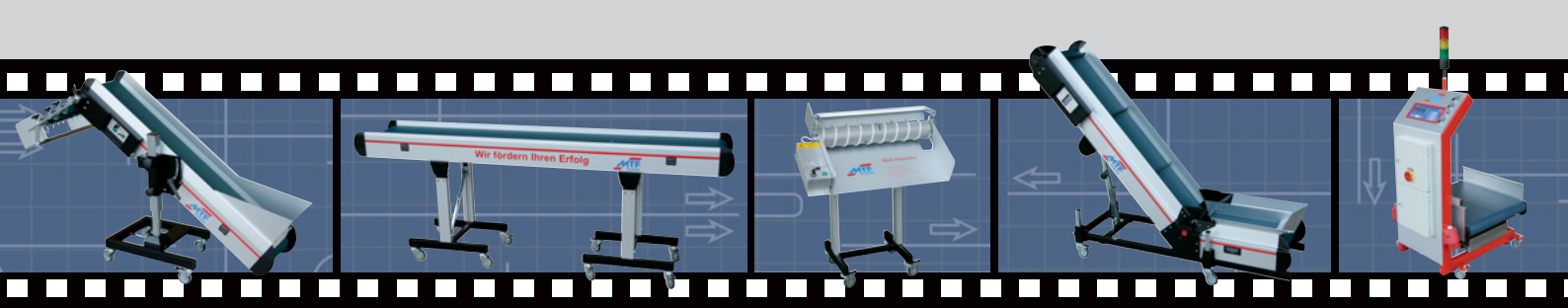


DAL PROGRAMMA AUTOMAZIONE MTF: MOVIMENTAZIONE DI PEZZI IN SPAZI RISTRETTI



MULTI-LINEA





Il **Sistema MTF Multi-Linea** è complementare al Programma Automazione MTF. E' principalmente utilizzato quando i pezzi devono essere imballati in sacchi, scatole di cartone o contenitori.

Qui il quadro di controllo lavora su impulsi della macchina e consente di riempire i contenitori con una precisa quantità.

Multi-Linea diventa quindi una parte integrante della catena logistica interna ed è utilizzata come stazione „cuscinetto“. In funzione del numero di contenitori, anche i turni fantasma, durante la notte o nel week-end, possono essere produttivi.

Grazie alla costruzione compatta, questa apparecchiatura può far risparmiare spazio.

Vantaggi

- Progetto delle stazioni di riempimento su specifiche del Cliente in termini di forma, numero e dimensioni dei contenitori
- Perfetto sfruttamento dello spazio disponibile
- Possibile anche la versione a 2 piani
- Riempie una quantità esatta di pezzi
- Gestione di altre periferiche possibile (per es. convogliatori di alimentazione)
- Facile utilizzo
- Unità di traino collocata all'interno della costruzione per ottenere la migliore protezione
- Costruzione estremamente stabile e robusta nella provata qualità MTF
- Uso per sacchi, scatole di cartone, contenitori, etc.



MULTI-LINEA

Dati tecnici

- Costruzione stabile con profili in alluminio anodizzato con struttura di base in acciaio
- Unità di traino con nastri dentati a manutenzione zero
- Alimentazione 400V/50Hz (Possibili carichi diversi)
- Unità di controllo del conteggio con interfaccia dalla macchina di produzione con contatto senza potenziale
- Supporto carrellato
- Spina di alimentazione (230 V / 400 V) per utilizzo di ulteriore periferica - disponibile a richiesta

