

# Használati utasítás és pótalkatrészjegyzék

**Központilag állítható  
szeperálódob  
Típus: SepTr-PZV**



Felülvizsgálat: 00

Az eredeti használati utasítás fordítása  
(opcionális változatokat tartalmaz)  
20.02.2023

Hungarian (HU) Ungarisch

HU-BE-SepTr-PZV-00



MTF Technik  
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG  
Stadionstraße 8  
D-51702 Bergneustadt

Tel.: +49 (0) 2261/94 31-0  
Fax.: +49 (0) 2261/94 31-31  
info@mtf-technik.de  
www.mtf-technik.de

© 2023 MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG. Minden jog fenntartva.

A jelen dokumentáció szerzői joga az MTF Technik Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG céget illeti. A dokumentáció olyan műszaki jellegű információkat tartalmaz, amelyeket sem teljesen, sem részben másolni, terjeszteni vagy versenyi célokra jogosulatlanul használni vagy más személyekkel közölni nem szabad.

<b>1</b>	<b>Általános tudnivalók.....</b>	<b>6</b>
1.1	Használat és tárolás.....	6
1.2	A gyártóra vonatkozó adatok és elérhetőségek.....	6
1.3	Szimbólumok és rövidítések.....	7
1.4	Érvényességi terület.....	8
1.5	Vonatkozó dokumentumok.....	9
1.6	Szavatosság.....	9
<b>2</b>	<b>Biztonság .....</b>	<b>10</b>
2.1	Általános biztonsági tudnivalók.....	10
2.2	A használati utasítás figyelembevétele.....	10
2.3	Rendeltetésszerű használat.....	12
2.4	Rendellenes használat.....	13
2.5	Előrelátható hibás használat.....	13
2.6	Figyelmeztetések az utasításban.....	14
2.7	A gépen elhelyezett biztonsági és figyelmeztető táblák.....	15
2.8	Üzemi feltételek.....	15
2.9	Biztonsági berendezések.....	16
2.10	Az üzemeltető kötelezettségei.....	17
2.10.1	Általános követelmények.....	17
2.10.2	Használati utasítás.....	17
2.10.3	Helyi jogszabályi rendelkezések.....	17
2.10.4	Személyzeti követelmények.....	18
2.10.5	Átszerelések és önkényes módosítások.....	18
2.10.6	Ellenőrzés.....	18
2.10.7	Tisztítás, karbantartás és üzemfenntartás.....	19
2.10.8	Betanítás.....	19
2.11	A személyzet képesítése.....	20
2.12	Biztonsági utasítások a személyzet részére.....	21
2.12.1	A berendezés kezelése és üzemeltetése.....	22
2.12.2	Egyéni védőfelszerelés.....	23
2.13	Szállítás és szerelés.....	23
2.14	Biztonsági ellenőrzések.....	24
2.15	Bizonyos veszélyekre és fennmaradó veszélyekre vonatkozó megjegyzések.....	24
2.15.1	Nem képzett személyzet okozta veszélyek.....	24
2.15.2	Elektromos áram okozta veszélyek.....	25
2.15.3	Pneumatikus energia okozta veszélyek.....	25
2.15.4	Forró helyek okozta veszélyek.....	26
2.15.5	A vegyi anyagok kezelésekor fennálló veszélyek.....	26
2.15.6	Mozgó alkatrészek okozta veszély.....	26
2.15.7	A környezeti feltételek okozta veszélyek.....	27
2.15.8	Környezeti veszélyek.....	27
2.16	Pót- és kopó alkatrészek.....	28
2.17	Tennivalók vészhelyzetben.....	28
2.18	Általános biztonsági tudnivalók.....	29
<b>3</b>	<b>Műszaki adatok .....</b>	<b>30</b>
3.1	Műszaki adatok.....	30

3.1.1	Típustábla .....	31
<b>4</b>	<b>Felépítés és funkció.....</b>	<b>32</b>
4.1	Rövid leírás .....	32
4.2	Áttekintés.....	33
4.3	Működés leírása .....	34
4.3.1	Működési mód .....	34
4.4	Üzem módok .....	36
4.4.1	„Konstans” .....	36
4.4.2	„Fokozatmentesen szabályozható” .....	36
4.4.3	„Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható” .....	37
4.5	Csatlakozók.....	37
4.5.1	Elektromos csatlakoztatás .....	37
4.6	Tartozékok: Antisztatikus berendezés (opcionális).....	38
<b>5</b>	<b>Csomagolás és szállítás.....</b>	<b>39</b>
5.1	Biztonság.....	39
5.2	A szállítmány ellenőrzése .....	41
5.3	Kirakodás, beszállítás, lehelyezés .....	41
5.4	Kicsomagolás .....	41
<b>6</b>	<b>Telepítés és első üzembe helyezés .....</b>	<b>42</b>
6.1	Biztonság.....	42
6.2	Első szerelés .....	46
6.3	Első üzembe helyezés .....	47
6.4	A szeparálási paraméterek beállítása .....	48
6.4.1	A szeparálórés beállítása .....	48
6.4.2	A magasság és a dőlésszög beállítása .....	50
6.4.3	Az adagolócsúszda beállítása .....	51
6.5	A tervszerű kikapcsolás utáni üzembe helyezés .....	52
6.6	Tartozékok: Az antisztatikus berendezés felszerelése .....	53
6.7	A dobkosár cseréje .....	54
<b>7</b>	<b>Üzemeltetés.....</b>	<b>56</b>
7.1	Biztonság.....	56
7.2	Az üzemeltetés előtt.....	58
7.3	Kezelő- és kijelzőelemek.....	59
7.3.1	„Konstans” üzemmód.....	59
7.3.2	„Fokozatmentesen szabályozható” üzemmód.....	59
7.3.3	„Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható” üzemmód .....	60
7.4	A gép bekapcsolása .....	60
7.5	Üzem módok .....	60
7.6	A berendezés kikapcsolása .....	61
<b>8</b>	<b>Hibaelhárítás .....</b>	<b>62</b>
8.1	Biztonság.....	62
8.2	Tennivalók hiba esetén .....	64
8.3	A hibaelhárítás előkészítése .....	65
8.4	Hibák utáni visszkapcsolás .....	65
8.5	Hibák és hibakeresés .....	66

<b>9</b>	<b>Karbantartás.....</b>	<b>67</b>
9.1	Biztonság.....	67
9.2	Karbantartási utasítások .....	70
9.3	Az állagmegóvás/karbantartás előtt .....	71
9.4	Karbantartási terv .....	72
9.5	Állagmegóvási munkák .....	73
9.5.1	A végtelen körszíjak cseréje .....	73
9.6	Visszakapcsolás karbantartás után.....	76
<b>10</b>	<b>Leszerelés .....</b>	<b>77</b>
10.1	Biztonság.....	77
10.2	A leszerelés feltételei .....	79
10.3	Elektromos alkatrészek leszerelése.....	79
10.4	Mechanikus alkatrészek leszerelése .....	79
<b>11</b>	<b>Ártalmatlanítás.....</b>	<b>80</b>
11.1	Általános megjegyzések .....	80
<b>12</b>	<b>Pótalkatrészek.....</b>	<b>81</b>
12.1	A pótalkatrészlista megtekintése.....	81
12.1.1	Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002 .....	82
12.1.2	Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001 .....	85
12.1.3	Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067 .....	88
12.1.4	Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008 .....	91
12.1.5	Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003 .....	94
12.1.6	Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001 .....	96
12.1.7	Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006 .....	98
12.1.8	Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – ZZ.860.0003.....	101
12.1.9	Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – erősített – ZZ.860.0021.....	103
12.1.10	Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – erősített – ZZ.860.0005.....	105
12.1.11	Darabjegyzék: Egyes állvány – U.860.0005.....	107
12.1.12	Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0017 .....	108
12.1.13	Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0011 .....	109
12.1.14	Tartozék darabjegyzék: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003 .....	110
<b>13</b>	<b>Szójegyzék .....</b>	<b>112</b>
<b>14</b>	<b>Ábrajegyzék.....</b>	<b>113</b>
<b>15</b>	<b>Táblázatjegyzék .....</b>	<b>114</b>
<b>16</b>	<b>Függelék.....</b>	<b>116</b>

## 1 Általános tudnivalók

### 1.1 Használat és tárolás

Vegye figyelembe az alábbi pontokat:

- A készülék/gép célszerű és biztonságos üzembe helyezése, kezelése és karbantartása csak a jelen használati utasítással lehetséges.
- A jelen használati utasítás csak a címlapon ábrázolt termékre vonatkozik.
- A műszaki továbbfejlesztésekből eredő módosítások joga fenntartva.
- A jelen használati utasítás a szállítási csomag része.
- A jelen használati utasítás érvényes a szállítástól a végleges ártalmatlanításig és figyelembe veendő.
- A használati utasítást tárolja mindig olvasható állapotban és a kezelő számára könnyen hozzáférhetően a készülék/gép közelében. A készülék továbbértékesítésekor mellékelje a dokumentumot.
- A jelen használati utasítás csak betanított és felhatalmazott szak személyzetnek szól.
- Az üzemeltetőnek gondoskodnia kell arról, hogy az utasítást a munka megkezdése előtt az érintett személyek elolvasták és megértették.
- A Biztonság c. fejezet áttekintést nyújt minden fontos biztonsági szempontról a személyzet optimális védelméhez és a berendezés biztonságos é zavarmentes üzemeltetéséhez.
- A gyártó nem felel a jelen használati utasítás figyelmen kívül hagyásából származó károkért.
- A környezetre és egészségre káros anyagokat szakszerűen és elkülönítve kell ártalmatlanítani.
- Utánnymutatásokhoz, fordításokhoz és sokszorosításokhoz bármilyen formában, akár kivonatosan is a kiadó írásos hozzájárulása szükséges.
- A szerzői jog a gyártót illeti.

### 1.2 A gyártóra vonatkozó adatok és elérhetőségek

MTF Technik  
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG  
Stadionstraße 8  
51702 Bergneustadt

Telefon: +49 2261 9431-0  
Fax: +49 2261 9431-31  
E-mail: [info@mtf-technik.de](mailto:info@mtf-technik.de)  
Internet: [www.mtf-technik.de](http://www.mtf-technik.de)

### 1.3 Szimbólumok és rövidítések

Az alábbiakban a jelen használati utasításban használt legfontosabb rövidítések találhatóak.

Rövidítések	Megnevezés
Ábra	Ábra
BA	Használati utasítás
EK	Európai Közösség
EU	Európai Unió
EGT	Európai Gazdasági Térség
IP	Védettségi fokozat
Poz.	Pozíciós szám
ProdSV	A német termékbiztonsági törvény rendelete (géprendelet)
db	Darab
Táblázat	táblázat
VDE	Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik e.V.

1. táblázat: Rövidítések

Az alábbiakban a jelen használati utasításban használt legfontosabb mértékegységek találhatóak.

Mértékegység	Megnevezés	Fizikai jellemző
°C	Celsius fok	Hőmérséklet
min <sup>-1</sup>	Percenkénti fordulat	Fordulatszám
A	Amper	Elektromos áramerősség
kW	Kilowatt	Teljesítmény
mm	Milliméter	Hossz
Pa	Pascal	Nyomás
V	Volt	Elektromos feszültség

2. táblázat: Mértékegységek

Az alábbi elemek a jelen használati utasítás részei:

**Felsorolások kezelési utasításokban:**

1. 1. lépés
2. 2. lépés
3. ...

**Számozások ábrákon és jelmagyarázatokban:**

- 1 1. alkatrész
- 2 2. alkatrész
- 3 ...

**Pontos és francia bekezdéses felsorolások meghatározott sorrend nélkül információkhoz:**

- Információ
  - Alpont
  - Alpont
  - ...
- Információ
- ...

**MEGJEGYZÉS**



- A **Megjegyzés** jelzőszó a gépre vagy tartozékra vonatkozó további információkat jelöl.
- További jelzőszavakhoz és szimbólumokhoz lásd **A figyelmeztetések ábrázolása** c. fejezetet.



**Belső utalás:**

Olyan utalásokat jelöl, amelyek a dokumentumon belül további információkra utal.



**Külső utalás:**

Olyan utalásokat jelöl, amelyek külső dokumentumokban további információkra utal.



**Használt elektromos és elektronikus készülékek ártalmatlanítása**

A terméken és a csomagoláson látható szimbólum arra utal, hogy ez a termék nem kezelhető szokásos háztartási hulladékként, hanem a terméket elektromos és elektronikus készülékek újrahasznosítását végző gyűjtőhelyeken kell leadni. További információkat a helyi önkormányzat, kommunális hulladékhasznosító cégek vagy szakkereskedők szolgáltatnak.

**1.4 Érvényességi terület**

- A jelen termék az Európai Unió irányelveinek felel meg.
- Ehhez vegye figyelembe az alábbiakat:
  - a mellékelt CE megfelelőségi nyilatkozatot,
  - a rendeltetésszerű használatot és
  - a rendellenes használatot.



## 1.5 Vonatkozó dokumentumok

A jelen termék és a használati utasítás használatakor az alábbi vonatkozó dokumentumok relevánsak:

- CE megfelelési nyilatkozat
- ÁSZF szavatossági információkkal
- Rajzok
- Hangmérési protokoll
- Tartozékokra vonatkozó információk
- Külső gyártók dokumentációi
- Elektromossági dokumentáció
- Biztonsági adatlapok
- Projektraizok

## 1.6 Szavatosság

A szavatossági igényeit jelentse a gyártónál azonnal a hiány vagy a hiba megállapítása után.

- A szavatosság minden olyan esetben megszűnik, amelyekben kártérítési igények sem érvényesíthetők.
- A jelen használati utasításban megadott információk, adatok és megjegyzések a nyomtatás időpontjában naprakészek voltak.
- A jelen használati utasítás adatai, ábrái és leírásai alapján nem érvényesíthetők igények a már leszállított rendszerek és komponensek módosítására.
- A jelen használati utasításban szereplő adatok a termék tulajdonságait ismertetik, anélkül hogy azokat garantálnák.
- Nem vállalunk felelősséget olyan károkért és üzemzavarokért, amelyeket az alábbiak okoznak:
  - A használati utasítás figyelmen kívül hagyása
  - A rendszer önkényes módosítása
  - Kezelési hiba
  - A karbantartási feladatok elmulasztása

## 2 Biztonság

### 2.1 Általános biztonsági tudnivalók

A Biztonság c. fejezet áttekintést nyújt minden fontos biztonsági szempontról a személyzet optimális védelméhez és a berendezés biztonságos és zavarmentes üzemeltetéséhez a szállítástól kezdve, egészen az üzemeltetésig és az ártalmatlanításig.

A jelen használati utasításban felsorolt utasítások és biztonsági utasítások figyelmen kívül hagyása személyeket jelentősen veszélyeztethet, és a gépen anyagi károkat okozhat.

A gépet a technika legújabb szintjének és az elismert biztonsági irányelveknek és szabványoknak megfelelően terveztük és gyártottuk. A gép üzembiztos.

Ezen túlmenően az alábbi esetekben a gépen fennálló kockázatok maradnak:

- a gépet nem rendeltetésszerűen használják,
- a gépet nem képzett vagy betanított személyzet szakszerűtlenül kezeli,
- a gép üzemi fenntartását és karbantartását szakszerűtlenül végezték,
- a jelen utasításban megadott biztonsági utasítások és figyelmeztetéseket nem vették figyelembe,
- a gép módosítását vagy átszerelését szakszerűtlenül végezték,
- az előírt karbantartást nem a megfelelő határidőben végezték el.

### 2.2 A használati utasítás figyelembevétele

#### MEGJEGYZÉS



A gépen végzendő munkákkal megbízott minden személynek el kell olvasnia és meg kell értenie a jelen használati utasítást, különösen a „Biztonság” c. fejezetet.

- A jelen utasítás tartalmának ismerete és figyelembevétele feltétele annak, hogy személyeket veszélyekkel szemben védjen, és hibákat a gépen elkerüljön.
- Ezért minden biztonsági utasítást feltétlenül be kell tartani; ezek figyelembevétele az Ön biztonságát szolgálja.
- A használati utasítás a gép része, amelynek mindig a gépnél rendelkezésre kell állnia. A személyzetnek a használati utasítást el kell olvasnia, meg kell értenie és minden elvégzendő munkánál figyelembe kell vennie.
- Amennyiben a jelen használati utasítással kapcsolatosan kérdései lennének, vagy valami nem érthető, forduljon azonnal a gyártóhoz --- fehlender Linktext ---.
- A jelen utasítás biztonsági utasításain kívül vegye figyelembe még a következő előírások és rendelkezések betartását:
  - Rendeltetésszerű használat
  - Vonatkozó baleset-megelőzési előírásokat (német UVV)
  - Munkaegészségügyi előírásokat
  - Általánosan elismert biztonsági szabályokat
  - Országspecifikus rendelkezések
  - A felszerelt alkatrészek dokumentációja
  - A géphez mellékelt külső gyártók dokumentációja

- A gyártó adatait (biztonsági adatlapok) az üzem- és segédanyagokhoz, kémiai anyagokhoz

Ezek az előírások és rendelkezések ezen túlmenően még kiegészíthetők üzemi utasításokkal, amelyek az üzemen belüli rendelkezéseket vagy üzemi sajátosságokat vesznek figyelembe.

Kiegészítésként a jelen használati utasításhoz az üzemen belül betanítást kell végezni, figyelembe véve az adott személyek szakmai képesítését.

Az üzemeltető teljes berendezésre vonatkozó biztonsági utasításait az MTF Technik terméket kísérő dokumentációja nem helyezi hatályon kívül, hanem azok elsődlegesen érvényesek.

### 2.3 Rendeltetésszerű használat

A gépet kizárólag az alábbi használatra terveztük:

- A szeparálódob különböző méretű darabok, például fröccsöntött darabok és anyagfeleslegek szétválasztására szolgál.
- Max. 300 g súlyú darabok szeparálhatók. A dobkosárban lévő összes darab súlya összesen nem lépheti túl a max. 1000 g-ot.
- A szeparálandó anyag az adagolócsúszdán keresztül a dobkosárba kerül feladásra.
- A szeparálási folyamat során a darabok lefelé kihullnak a dobkosárból a méretben állítható szeparálórésen keresztül. A nagy darabok a dobkosár dőlése és a szupraonált forgása révén a kifutó oldalhoz jutnak.
- A leeső darabok erre szolgáló ládába, szállítóberendezésekbe (pl. szállítószalagok) vagy továbbfeldolgozó berendezésekbe tárolódnak.
- Kizárólag az MTF Technik által jóváhagyott dobkosár és alváz kombinációkat szabad használni. Kérdéseivel forduljon az MTF Technik céghez.
- A szeparálódob kizárólag **ipari használatra** és nem magán használatra szolgál.

A gép és a hozzá tartozó szállítási csomag kizárólag a jelen utasításban ismertetett használatra szolgál.

A műszaki specifikáció a szerződés része. Itt különösen mérvadóak a műszaki adatok és a megengedett használatra vonatkozó adatok (szerelési, csatlakoztatási, környezeti és üzemeltetési feltételek), amelyek a típustáblán és a vonatkozó dokumentációban (megbízási dokumentáció) is szerepelnek.

A rendeltetésszerű használatához a használati utasítás figyelembevételével és az inspekciós és karbantartási feltételek betartása is tartozik.

A termékspecifikus dokumentáció csak a gépnek a megbízásban megadott rendeltetésszerű használatára vonatkozhat. Különleges helyi feltételek vagy különleges alkalmazási esetek, amelyeket a gyártó nem ismer, olyan helyzeteket okozhatnak, amelyekre a használati utasítás nem tér ki. Az üzemeltetőnek biztosítani kell a veszélymentes üzemeltetést, ill. a gépet le kell állítani addig, míg a gyártóval vagy más illetékes szervvel egyeztetve a veszélymentes üzemeltetéshez intézkedéseket nem állapítottak meg vagy hajtottak végre.

## 2.4 Rendellenes használat

A „Rendeltetésszerű használat” fejezetben és a jelen használati utasításban ismertetett használaton túlmenő használat rendellenesnek számít.

A gépet **NEM** a következő használatra terveztük:

- Tilos a gépet bármiképpen módosítani.
- Tilos a gépet hatástalanított biztonsági berendezésekkel üzemeltetni.
- Tilos a gépet személyek szállítására használni.
- Tilos a géppel a jelen utasításban megadottaktól eltérő terheket vagy anyagokat szállítani.
- Tilos a gépet robbanásveszélyes zónában üzemeltetni.
- Tilos a gépet víz (eső, fröccsenő víz, árasztás stb.) közelében üzemeltetni.

### **Alapvetően érvényes:**

Minden nem rendeltetésszerű használat rendellenesnek számít.

Az ebből eredő károkért a gyártó nem felel. A kockázatot ezért kizárólag a felhasználó/az üzemeltető viseli.

Ezen túlmenően a készülék rendeltetésszerű használatának számít a nemzetközi és nemzeti biztonsági előírások betartása, valamint a jelen utasítás biztonsági előírásainak figyelembevétele.

## 2.5 Előrelátható hibás használat

Az alábbi pontok a berendezés előrelátható hibás használatát ismertetik:

- Felállítása nem megfelelő alapzatra
- Szállítási segédeszközök felszerelése a házra
- Az üzemi adatok figyelmen kívül hagyása
- A karbantartási időközök figyelmen kívül hagyása
- Bekapcsolása a kifutás közben
- Üzemeltetés olyan részegység nélkül vagy sérült részegységgel, amely személyek és a gép biztonságára szolgálnak

## 2.6 Figyelmeztetések az utasításban

A jelen utasításban a figyelmeztetéseket jelzőszópanelek jelölik. A figyelmeztetések előtt jelzőszavak vannak, amelyek a veszély mértékét fejezik ki. A figyelmeztetéseket feltétlenül figyelembe kell venni balesetek, személyi sérülések és anyagi károk megelőzéséhez.

A jelen utasításban az alábbi jelzőszavakat és szimbólumokat használjuk.



Ez a veszély általános jelölése. Figyelmeztet az egészségi veszélyekre.

Minden intézkedés, amelyet ez a szimbólum jelöl, személyek veszélyére utal. Ezeket a figyelmeztetéseket feltétlenül figyelembe kell venni sérülések vagy halál elkerüléséhez.

### VESZÉLY

**Halál** vagy **súlyos sérülések következnek be**, ha nem hozzák meg a megfelelő óvintézkedéseket.>

### FIGYELMEZTETÉS

**Halál** vagy **súlyos sérülések következhetnek be**, ha nem hozzák meg a megfelelő óvintézkedéseket.

### VIGYÁZAT

Olyan lehetséges veszélyes helyzetre utal, amely **enyhe sérüléseket** okozhat, ha nem kerülnek el.

### **FIGYELEM**

Olyan lehetséges veszélyes helyzetre utal, amely **anyagi károkat** okozhat, ha nem kerülnek el.

## 2.7 A gépen elhelyezett biztonsági és figyelmeztető táblák

Feltétlenül vegye figyelembe a gépen elhelyezett megjegyzéseket és szimbólumokat, mint biztonsági matricák és táblák. Ezeket nem szabad eltávolítani, és teljesen olvasható állapotban kell tartani.

## 2.8 Üzemi feltételek

Az MTF Technik számára gyártóként nem ítéltető meg a más berendezésektől és felszerelésektől való függőség, ezt az üzemeltetőnek külön kell ellenőriznie.

Ezen túlmenően a gép normális üzemeltetéséhez az alábbi feltételeknek kell teljesülni, amennyiben ezek nem a felelősségkörünkhöz tartoznak:

- Előírászerűen befejezett szerelés
- Sikeres próbajárat minden szükséges beállítási munkával
- A kezelőszemélyzet betanítása a gép kezelésébe és a vonatkozó biztonsági előírásokba
- Ha forró vagy hideg szállítandó anyag a gép alkatrészeivel kombinálva veszélyeket okoz, akkor ezeket az alkatrészeket a helyszínen érintéssel szemben védeni kell
- Az elektromos áram okozta veszélyek kizárása (részleteket ehhez lásd a VDE vagy az áramszolgáltató vállalat előírásaiba)
- A gép legyen jól hozzáférhető
- Egy személy kijelölése, akinek fő felelőssége az előírászerű kezelés

## 2.9 Biztonsági berendezések

Fokozott sérülésveszély áll fenn, ha a biztonsági berendezések meghibásodtak, vagy azokat módosították, eltávolították vagy üzemben kívül helyezték. A gépet csak valamennyi védő- és biztonsági berendezéssel együtt szabad üzemeltetni.

- Ügyeljen a biztonsági berendezések kifogástalan működőképes állapotára.
- Alapvetően védő- és biztonsági berendezéseket ne szerelje le, helyezze üzemben kívül vagy módosítsa, még próbajáratban sem.

### MEGJEGYZÉS



- A szakképzett személyzet rendszeresen kell ellenőrizze a biztonsági berendezések működését, különösen a karbantartási, üzemfenntartási és javítási munkák után.
- Ha a gépet biztonsági berendezés nélkül kell átmenetileg üzemeltetni a karbantartási, üzemfenntartási és javítási munkákhoz, akkor az elkerített veszélyes területen személyek nem tartózkodhatnak.

A biztonsági berendezéseken fellépő üzemszavarok esetén a felelős személyt (műszakvezető, mester stb.) azonnal kell értesíteni.

A gép az alábbi biztonsági berendezésekkel van felszerelve:

- Mechanikai védelem és burkolatok
- Vészleállító nyomógomb
  - Végrehajtható a főkapcsolóval
  - A gép beépítési helyzetétől függően elmaradhat



## 2.10 Az üzemeltető kötelezettségei

### 2.10.1 Általános követelmények

A gépet úgy üzemeltesse, hogy a tervezett használatnak és a várható igénybevételnek megfeleljen. A gépet az első üzembe helyezés előtt, valamint karbantartás vagy szerkezeti módosítás után egy szakértőnek kell ellenőriznie.

### 2.10.2 Használati utasítás

A használati utasítás a berendezés fontos része. Az üzemeltetőnek kell gondoskodnia arról, hogy a használati utasítást a gépen és a géppel dolgozó minden személy elolvasta. A használati utasítás a gép használati helyén bármikor hozzáférhetően kell tárolni.

Az MTF Technik nem felel olyan károkért, amelyek a terméket kísérő dokumentáció figyelmen kívül hagyásából származik.

Az üzemeltetőnek javasoljuk, hogy egészítse ki a használati utasítást a helyi rendelkezések alapján hatályos üzemeltetési utasításokkal. Az alábbiakban felsorolt rendelkezéseken kívül ehhez tartoznak a felügyeleti és bejelentési köteleességek. A célkitűzés az üzemi sajátosságok figyelembevétele tekintettel a munkaszervezésre, a munkafolyamatokra és az alkalmazott személyzetre.

### 2.10.3 Helyi jogszabályi rendelkezések

Az üzemeltető felelős a kötelező jogszabályok, rendelkezések, rendeletek és a hatályos nemzeti baleset-megelőzési, valamint az adott felállítási helyen érvényes üzemen belüli munka-, üzemi és biztonsági előírások betartásáért.

A hatályos helyi előírásokhoz és jogszabályokhoz tartoznak az alábbi pontok:

- A személyzet biztonsága (baleset-megelőzési előírások)
- A munkaeszközök biztonsága (védőfelszerelés és karbantartás)
- Termék- és anyagártalmatlanítás (hulladékra vonatkozó jogszabályok)
- Tisztítás (tisztítószerek és ártalmatlanítás)
- Környezetvédelmi követelmények

Az üzemeltetőnek kell gondoskodnia az alábbi ellenőrzések végrehajtásáról:

- A gép üzembiztonságának ellenőrzése
- A biztonsági berendezések működési ellenőrzése
- A karbantartás terv szerinti valamennyi ellenőrzés

#### 2.10.4 Személyzeti követelmények

Az üzemeltetőnek kell gondoskodnia az alábbi feltételek betartásáról:

- Csak olyan betanított személyzetet alkalmazhat, amely az alapvető munkavédelmi előírásokat ismeri, és amelyet a gép kezelésébe betanítottak.
- A személyzet törvényes alsó korhatárának betartása.
- A gép üzemeltetését, karbantartását, üzemfenntartását és javítását csak olyan személyzetnek szabad végezni, amelyet az üzemeltető bízott meg.
- Az üzemeltetőnek a személyzet felelősségi és illetékességi körét, valamint felügyeletét pontosan meg kell határozni és szabályozni, hogy ne létezzen nem egyértelmű kompetencia.
- Tilos illetéktelen személyek belépése a berendezés területére.
- A felügyeleti és bejelentési kötelesség, valamint az üzemi sajátosságok figyelembevétele
- Utasítások magyarázata vészhelyzeti tennivalók esetén. Az elsősegélynyújtási intézkedések és a helyi mentési felszerelések ismerete is szükséges.
- A veszélyes anyagok kezelésének magyarázata.

#### MEGJEGYZÉS

▶ Az üzemeltető, ill. az általa felhatalmazott személyzet felelős a balesetmentes üzemeltetésért. Amennyiben a személyzet nem rendelkezik a szükséges ismeretekkel, képzésbe és betanításba kell részesíteni.

#### 2.10.5 Átszerelések és önkényes módosítások

A gépen végzett minden felszerelést és átszerelést az üzemeltetőnek ellenőriznie kell a fontos módosítás szempontjából. Ha jelentős módosításról van szó, akkor a kiállított CE megfelelőségi nyilatkozat elveszti érvényességét és az üzemeltető jogi szempontból gépgyártónak számít. Kérjük, vegye figyelembe a 2006/42/EK gépekről szóló irányelvet (EGT, Svájc és Törökország), valamint a géprendeletet (9. ProdSV, Németország) és adott esetben a nemzeti jogszabályokat és irányelveket.

Ezen túlmenően a tartó alkatrészek hegesztése nem megengedett.

#### 2.10.6 Ellenőrzés

Az üzemeltető a gépet csak akkor helyezheti üzembe, ha az ellenőrzést szakember hajtotta végre. Ez érvényes az első üzembe helyezésre, valamint minden karbantartás vagy szerkezeti módosítás esetén.

Az üzemeltetőnek egy szakemberrel kell ellenőriztetni a berendezést a saját vagy a helyi előírások alapján, bizonyos időközönként. Az eredményeket a vizsgálati jegyzőkönyvben kell rögzíteni.

### 2.10.7 Tisztítás, karbantartás és üzemfenntartás

Az üzemeltetőnek kell gondoskodnia arról, hogy a gép és annak biztonsági berendezései működőképes állapotban legyenek. A szabályozó és biztonsági berendezések hatékonyságát kell ellenőrizni.

A karbantartási, az üzemfenntartási és javítási munkákat csak szakképzett személyzetnek szabad végrehajtani.

A használati utasítás ismerteti a karbantartást és az üzemfenntartást.

### 2.10.8 Betanítás

Az üzemeltetőnek a személyzetet kell védenie balesettel és egészségügyi veszélyekkel szemben, valamint a munka előszöri elvégzése előtt abba be kell tanítania.

#### MEGJEGYZÉS

▶ A betanítás megadott időközönként (évente legalább egyszer) megismétlendő.

- A személyzetnek el kell olvasnia a használati utasítást.
- A személyzetnek a betanításon részt kell vennie.
- A személyzet a tartalom tudomásulvételét aláírással kell igazolja.

### 2.11 A személyzet képzése

A gépen munkákat csak a hatályos szabályoknak és jogszabályi rendelkezéseknek megfelelően képezített és betanított személyzet végezheti. Tartsa be az alábbi pontokat:

- A személyzetnek az adott szakterületen speciális ismeretekkel és tapasztalattal kell rendelkeznie. Ez különösen érvényes a berendezés elektromos, mechanikus, hidraulikus és pneumatikus felszereléseinek végzendő üzemfenntartási és javítási munkáknál.
- A személyzetnek kell ismernie a vonatkozó szabványokat, rendelkezéseket, baleset-megelőzési előírásokat és üzemi viszonyokat.
- A személyzet legyen feljogosítva a biztonságért felelős személy által a szükséges munkák elvégzésére.
- A személyzet legyen képes lehetséges veszélyeket felismerni és elkerülni.

A személyzet szükséges képzésére különböző jogszabályi rendelkezések vonatkoznak az alkalmazási helytől függően. Az üzemeltetőnek kell gondoskodnia a hatályos jogszabályok betartásáért. Amennyiben ezt jogszabály nem szabályozza, az alábbi listában a megengedett személyzet és azok minimális képzését találja.

Személyek	Tevékenység	Képzés	Életfázis
Szakképzett személyzet teherszállításhoz	A berendezés megemlése/lehelyezése és szállítása	Igazolható tapasztalat a lengő terhek és rakományrögzítők kezelésében <sup>1)</sup>	Szállítás, szerelés, leszerelés
Szakképzett személyzet (szerelő)	Mechanikus munkák a következőknél: telepítés, üzembe helyezés, hibaelhárítás, karbantartási munkák és üzemben kívül helyezés	Képzés ipari szerelőként vagy hasonló szakképzés (cégen belüli képzés és/vagy külső képzés) <sup>1)</sup>	Telepítés, üzembe helyezés, hibaelhárítás, karbantartási munkák, üzemben kívül helyezés, leszerelés
Szakképzett személyzet (elektromossági szakember)	Elektrotechnikai munkák	Szakképzés az elektrotechnikában vagy hasonló szakképzés (cégen belüli képzés és/vagy külső képzés) <sup>1)</sup>	Telepítés, üzembe helyezés, hibaelhárítás, karbantartási munkák, üzemben kívül helyezés, leszerelés
Szakképzett személyzet (kezelő és beállító személy)	A berendezés üzemeltetése és beállítása	Az üzemeltető által betanított személy a használati utasítás alapján	Üzembe helyezés, üzemeltetés, hibaelhárítás
Szakképzett személyzet (ártalmatlanító)	A berendezés szakszerű ártalmatlanítása	Az alkalmazás helyén hatályos ártalmatlanítási előírások ismerete	Üzemben kívül helyezés, leszerelés, ártalmatlanítás
Szakképzett személyzet (biztonsági szakember)	A hatályos biztonsági rendelkezések alkalmazása	Az alkalmazás helyén hatályos biztonsági előírások ismerete	Minden személy
Látogatók	A berendezés helyszíni bejárása	A szakképzett személyzet által nyilvántartott biztonsági személy	–

3. táblázat: A személyzet képzése

<sup>1)</sup> Legalább 3 év szakmai tapasztalat

## 2.12 Biztonsági utasítások a személyzet részére

Minden munkavégzés tilos a következő esetekben:

- A felhasználó vagy harmadik fél egészségi veszélye esetén.
- A gép vagy más anyagi értékek korlátozását okozza.
- A gép biztonságát és működését korlátozza.
- A felsorolt biztonsági utasításokat figyelmen kívül hagyja.

Továbbá:

- Ne végezzen munkákat üzemelő gépeken.
- Ne végezzen munkákat a gép elektromos feszültség alatt álló alkatrészein.
- A gépen végzendő munkáknál viselje mindig az egyéni védőfelszerelést.

Sérülésveszély áll fenn az üzemen kívül helyezett biztonsági berendezések miatt. Alapvetően ne szerelje le vagy helyezze üzemen kívül a biztonsági berendezéseket.

- Naponta ellenőrizze a biztonsági berendezések működését.
- A biztonsági berendezéseken fellépő zavarokat és meghibásodásokat azonnal jelentse az üzemeltetőnek.
- Üzemelés közben tartsa zárva a burkolatokat (pl. borítások, árnyékolások, ház).
- Vegyszerek alkalmazásakor vegye figyelembe a megfelelő biztonsági adatlapokat és az adott gyártó ártalmatlanítási utasításait, valamint az összes helyi biztonsági követelményeket.
- Viseljen védőruházatot.
- Csak olyan munkákat végezzen, amelyekhez megfelelő ismerettel rendelkezik, és amelyekkel megbízták, valamint, amelyek a munkaköréhez tartoznak.
- Az üzemanyagok (pl. olajok, zsírok és egyéb vegyi anyagok) kezelésekor vegye figyelembe az adott termék gyártói adatait és biztonsági utasításait.

Anyagi károk veszélye áll fenn, ha a gépet szakszerűtlenül kezelik.

- Vegye figyelembe az esetleges felszerelt alkatrészek és kiegészítő felszerelések leírásait. Hasonlítsa össze a szállítói dokumentációt, ill. az idegen gyártók külön dokumentációját.

### 2.12.1 A berendezés kezelése és üzemeltetése

- Minden alkatrészt csak műszakilag kifogástalan és üzembiztos állapotban szabad üzemeltetni a rendeltetésszerű használat betartásával.
- Tilos bármilyen üzemeltetés, amely a gép biztonságát korlátozza.
- A kezelőnek kell gondoskodnia arról, hogy illetéktelen személyek a gépen ne dolgozhassanak.
- A gépen személyeket szállítani nem szabad.
- A gép kezelője bizonyosodjon meg arról a bekapcsolás előtt, hogy a beinduló gép senkit ne veszélyeztessen.
- Az üzemelés során figyelni kell a teljes veszélyes területet, ill. a veszélyes területet úgy kell elkeríteni, hogy észrevétlenül senki ne léphessen be.
- A gépet csak akkor szabad üzemeltetni, ha minden védő- és biztonsági berendezés rendelkezésre áll és teljesen működőképes.
- A kezelő megfelelő utasításokkal és ellenőrzésekkel kell biztosítsa a gépen és a gép körüli munkahely tisztaságát és áttekinthetőségét.
- A tűzoltó berendezések helyét és kezelését a kezelőszemélyzetnek ismernie kell. A tűzjelző és tűzoltó lehetőségeket figyelembe kell venni.

### 2.12.2 Egyéni védőfelszerelés

Ha nem viseli az egyéni védőfelszerelést, ez súlyos sérüléseket vagy halált okozhat.

- A gépen végzendő minden munkánál viselje az üzemben előírt védőfelszereléseket, pl. hallásvédőt, szemvédőt, biztonsági cipőt, védősisakot, védőcipőt, légzésvédőt.



- Ne viseljen hosszú hajat kibontva, laza ruházatot vagy ékszert. Sérülésveszély áll fenn a mozgó alkatrészekben a beakadás, behúzás vagy beszorulás miatt.
- Bizonyosodjon meg arról, hogy illetéktelen személyek ne tartózkodjanak a veszélyes területen.

### 2.13 Szállítás és szerelés

Fokozott sérülésveszély áll fenn olyan személyek számára, akik munkákat végeznek, melyre nincsenek kiképezve vagy nem tanították be. Terhek rögzítésével és daruvezetők irányításával csak megfelelően képzett személyek bízhatók meg. Különösen vegye figyelembe a baleset-megelőzési előírásokat.

- A kiszállítás után megállapított meghibásodásokat a fuvarozó céggel és az MTF Technik céggel azonnal írásban kell közölni. Adott esetben az üzembe helyezést ne végezze el.
- A szállításhoz csak megfelelő teherbírású és műszakilag kifogástalan emelő-, szállító-, teherfelvevő, ill. rögzítőeszközöket használjon.
- A gépet, ill. az egyes részegységeket csak az előírt rögzítési pontokon emelje meg.
- Használat előtt ellenőrizzen minden rögzítési pontot, mint pl. emelőszemeket. Ez különösen a gép hosszabb üzemeltetése után végzett szállításkor érvényes. A rögzítési pontokat, amelyek már nem felelnek meg a gép kiszállítási állapotának, nem szabad használni.
- A gépen nem szabad kiegészítő rögzítési pontokat létrehozni hegesztés, lángvágás vagy furás által. Repedésveszély áll fenn a hegesztési varrat vagy a lángvágási, ill. fúrás pontokon a feszültségáramlás miatt.
- Soha ne dolgozzon vagy tartózkodjon lengő teher alatt. Életveszély áll fenn leeső terhek miatt.
- A berendezés alkatrészeit vagy nagyobb részegységeket a cserekor óvatosan rögzítse és biztosítsa az emelőeszközökön.
- Az irányító személynek a kezelő látóterében kell tartózkodnia vagy beszédkapcsolatban kell lennie vele.
- Amennyiben a szállításhoz a berendezés alkatrészeit le kell szerelni, ezeket az újbóli üzembe helyezés előtt óvatosan szerelje le és rögzítse.

## 2.14 Biztonsági ellenőrzések

Fokozott sérülésveszély áll fenn olyan személyek számára, akik munkákat végeznek, melyre nincsenek kiképezve vagy nem tanították be.

- A gép üzembe helyezését csak olyan személyek végezhetik, akik a gépet és a veszélyeket ismerik, valamint a szükséges képesítéssel rendelkeznek.
- Az üzembe helyezés előtt minden biztonsági feltételnek teljesülnie kell.

Az üzembe helyezéskor a következő biztonsági ellenőrzéseket kell végrehajtani:

- A védővezetékes rendszer folytonos összekötése
- Működés ellenőrzése (a biztonsági berendezések, mint pl. védőburkolatok ellenőrzése)
- Szigetelés ellenőrzése
- Feszültség ellenőrzése
- Maradékfeszültség elleni védelem
- Az elektromos, különösen a biztonságot és a védelmi intézkedéseket érintő felszerelések funkciói.

## 2.15 Bizonyos veszélyekre és fennmaradó veszélyekre vonatkozó megjegyzések

Az itt felsorolt megjegyzések bizonyos veszélyfajták alapvető biztonsági utasításaként értelmezendők. Ezeket az alapvető biztonsági utasításokat a gépen végzendő minden munkánál figyelembe kell venni.

Ezzel egészségi veszélyek és veszélyes helyzetek kerülhetők el. Speciális biztonsági utasítások és figyelmeztetések a megfelelő fejezetben találhatóak és ugyancsak betartandók.

A fennmaradó veszélyek egy kockázatfelméréssel állapíthatók meg. A gépen és a géppel dolgozó személyeknek ezeket a fennmaradó veszélyeket ismerniük kell. Üzemen belül betanítást kell végezni, figyelembe véve az adott személyek szakmai képesítését. Az utasításokat be kell tartani annak megakadályozásához, hogy a fennmaradó veszélyek baleseteket vagy károkat okozzanak.

### 2.15.1 Nem képzett személyzet okozta veszélyek

Tapasztalattal és képzéssel nem rendelkező személyzet veszélyezteti saját magát és más személyeket.

- A munkákat csak olyan személyek végezhetik, akik a megbízott munkák terén tapasztalattal rendelkeznek, és a veszélyeket ismerik.
- A személyzet illetékességét az adott életfázisokhoz egyértelműen meg kell határozni.
- Csak megfelelően képzett és felhatalmazott személyzetet szabad alkalmazni. A szükséges képesítések leírása a Személyzet követelményei fejezetben találhatóak.
- A még képzésben lévő személyzet csak tapasztalt szakképzett személy állandó felügyelete alatt dolgozhat a gépen.



### 2.15.2 Elektromos áram okozta veszélyek

A feszültség alatt álló alkatrészek megérintésekor életveszély áll fenn. Ennek súlyos sérülések és halál a következménye. Ezenkívül bekapcsolt elektromos alkatrészek ellenőrizetlen mozgásokat végezhetnek.

- Az elektromos berendezésen és üzemi eszközökön a munkákat csak elektromossági szakember végezhet az elektrotechnikai szabályok szerint. Az elektromos rendszeren végzendő munkák megkezdése előtt:
  - Kapcsolja feszültségmentesre a gépet.
  - Biztosítsa visszakapcsolódás ellen.
  - Gondoskodjon arról, hogy a motorok/hajtások, a berendezés mozgó alkatrészei legyenek leállva.
  - A munkaterületet kerítse el piros-fehér biztonsági láncsal, és jelölje figyelmeztető táblával.
  - Ellenőrizze a feszültségmentességet.
  - Földelje és zárja röviden.
  - Takarja le a feszültség alatt álló szomszédos alkatrészeket.
- Csak feszültség ellen szigetelt szerszámot használjon.
- Ügyeljen az elektromos felszerelés meghibásodására és ellenőrizze rendszeresen. Meglazult kábelkötések és megégett kábelek okozta veszélyek. Azonnal hárítsa el a hibát.
- A kapcsolószekrényeket tartsa mindig zárva. A hozzáférést csak felhatalmazott személyzetnek engedélyezze.
- A feszültség alatt álló alkatrészekon végzendő munkáknál legyen jelen egy második személy, aki vészhelyzetben a vészleállító nyomógombot, ill. a főkapcsolót működteti a feszültségmentesítéshez. Energiaellátási zavarok esetén azonnal kapcsolja ki a gépet.

### 2.15.3 Pneumatikus energia okozta veszélyek

A nyomás alatt álló pneumatikus komponensek súlyos sérüléseket vagy halált okozhatnak.

- A pneumatikus gépeken csak a pneumatika területén speciális ismeretekkel és tapasztalattal rendelkező személyzet dolgozhat.
- A javítási munkák megkezdése előtt nyomásmentesítse a nyitandó rendszerszakaszokat és nyomóvezetékeket (sűrített levegő). Ne nyisson nyomás alatt álló levegővezetékeket, ill. ne húzzon meg nyomás alatt álló csavarkötéseket. Sérülésveszély áll fenn az esetleg kirepülő alkatrészek miatt.
- A sűrített levegő-vezetékeket szakszerűen fektesse és szerelje fel. Ne cserélje fel a csatlakozókat. A szerelvények, a tömlős vezetékek hossza és minősége feleljen meg a követelményeknek.
- Sérülés- és tűzveszély áll fenn tömítetlenségek miatt. Rendszeresen ellenőrizzen minden vezeték, tömlő és csavarkötést tömítetlenségre és kívülről felismerhető sérülésre. A sérüléseket azonnal hárítsa el.
- A levegővezetékek tisztítása után ellenőrizze ezeket tömítettségre, meglazult kötésekre, dörzsölődési helyekre és sérülésekre. A megállapított hibákat azonnal hárítsa el.

#### 2.15.4 Forró helyek okozta veszélyek

A gép motorán és alkatrészein a magas felületi hőmérséklet miatt égési veszély áll fenn.

- Tartsa be a biztonsági távolságot a forró alkatrészekhez.

A gép forró helyein vagy azok közelében végzendő munkák közben:

- Viseljen megfelelő védőruházatot.
- Adott esetben kapcsolja ki a berendezés alkatrészeit.
- Hagyja lehűlni az alkatrészeket.

#### 2.15.5 A vegyi anyagok kezelésekor fennálló veszélyek

Olajok, zsírok és egyéb segédanyagok érintése vegyi reakciókat válthat ki.

- A vegyi anyagok kezelésekor vegye figyelembe és tartsa be az anyagokra vonatkozó előírásokat és a gyártó biztonsági adatlapjait.
- Szemmel vagy bőrrel való érintkezéskor az érintett részt azonnal öblítse bő vízzel. Megfelelő felszerelések (pl. szemöblítő palack) a munkahely közelében kell legyenek.

#### 2.15.6 Mozgó alkatrészek okozta veszély

A gép szabadon hozzáférhető mozgó alkatrészei olyan veszélyes helyeket jelentenek, amelyek súlyos sérüléseket vagy halált okozhatnak. Behúzás és zúzódás veszélye áll fenn a mozgó alkatrészekben a beakadás, behúzás vagy beszorulás miatt.

Ha a veszélyes hely a munkaterülettől térben nem választható el, tartsa be a következő biztonsági intézkedéseket.

- Tartsa be a biztonsági távolságot a mozgó alkatrészekhez.
- Viseljen testhez simuló ruházatot.
- Ne viseljen gyűrűt, láncot vagy egyéb ékszert.
- Hosszú hajnál viseljen hajhálót.
- Csak a gép leállása után végezzen állagmegóvási, karbantartási és javítási munkákat. Adott esetben nyomásmentesítse a berendezés alkatrészeit.
- A gép alkatrészeinek véletlen mozgásának elkerüléséhez biztosítsa a gépet, ill. a berendezés alkatrészeit visszakapcsolódás ellen. Kerítse el a munkaterületet, és jelölje egy figyelmeztető táblával.

### 2.15.7 A környezeti feltételek okozta veszélyek

#### **Nem megfelelő világítás**

Rossz látási viszonyok a nem megfelelő világítás miatt fokozzák a balesetveszélyt.

- Minden munkát csak megfelelő világításnál végezzen.

#### **Nem megfelelő hozzáférés**

Nem megfelelő és/vagy nem biztonságos hozzáférés a munkaterülethez fokozza a balesetveszélyt, pl. zuhanásveszély által.

- A veszélyes területekhez a hozzáférést biztosítsa megfelelő intézkedésekkel.

#### **Zajterhelés**

A munkaterületen fellépő zajszint fokozhatja a balesetveszélyt, és káros lehet a személyzet egészségére.

- Magas zajszintnél végzett munkáknál viseljen hatékony hallásvédőt.
- Csak addig tartózkodjon a veszélyes területen, amíg szükséges.

#### **Idegen anyagok és szennyeződések**

Üzemelés közben szennyeződések léphetnek fel, amelyek a személyzet megcsúszását és sérülését okozhatja.

- Minden munkánál viseljen egyéni védőfelszerelést, különösen biztonsági cipőt.
- A szennyeződésekkel azonnal hárítsa el.

### 2.15.8 Környezeti veszélyek

Üzemanyagok, mint pl. zsírok és olajok olyan mérgező anyagokat tartalmaznak, amelyek a talajt és az ivóvizet szennyezhetik. Üzemanyagoknak nem szabad a környezetbe jutniuk.

- Olajokat és zsírokat ártalmatlanítsa környezetbarát módon.

Vegye figyelembe a hatályos helyi ártalmatlanítási előírásokat.

- Az ártalmatlanítást ártalmatlanításra szakcégnak kell végeznie.
- Vegye figyelembe a gyártó adatait és az egyes anyagok biztonsági adatlapjait.
- Ezenkívül vegye még figyelembe a beszállító dokumentáció adatait.

## 2.16 Pót- és kopó alkatrészek

A karbantartási, állagmegóvási és javítási munkáknál az üzemeltetőnek ügyelnie kell a szakszerű pótalkatrészek használatára, amelyek a gyártó által meghatározott műszaki követelményeknek felelnek meg. Ezt az eredeti pótalkatrészek garantálnak.

A nem az MTF Technik által szállított pót- és kopó alkatrészek nem ellenőrzöttek és nem engedélyezettek. Ezeknek az alkatrészeknek a beszerelése és használata a gép megadott konstrukciós jellemzőit negatívan befolyásolhatja, ami a biztonságot csökkenti.

Az MTF Technik nem felel olyan károkért, amelyek a nem eredeti alkatrészek és tartozékok használatából származnak.

- Csak az MTF Technik által szállított eredeti alkatrészeket vagy tartozékokat használja.
- Javasoljuk a legfontosabb pót- és kopó alkatrészek készletezését a helyszínen.

## 2.17 Tennivalók vészhelyzetben

Egészségi veszélyek esetén a gép, ill. annak részei a vészleállító nyomógomb (lehet főkapcsolóként is kivitelezve) működtetésével állítható le.

### MEGJEGYZÉS



Ha külön vészleállító nyomógomb és főkapcsoló is rendelkezésre áll:

- A vészleállító nyomógombot csak olyan helyzetekben működtesse, ha személyek vagy a gép biztonsága veszélyeztetett.
- A vészleállító nyomógombot nem szabad a gép normális kikapcsolásához használni.
- A vészleállító nyomógomb nem választja le a gépet az elektromos ellátásról.

Vészkipcsolás után azonnal kell értesíteni a felhatalmazott személyzetet a vészhelyzet okának megállapításához és elhárításához.

A gép vészkipcsolásával a folyamat automatikus futtatása megszakad. A gépet csak akkor szabad visszakapcsolni, ha a vészkipcsolás okát elhárították.

A berendezés érintett tartományának újraindításához a következőképpen járjon el:

- Hárítsa el a veszélyt vagy a hibát.
- Reteszelve ki az előzőleg megnyomott vészleállító nyomógombot.
- Szükség esetén nyugtázza a hibaüzenetet a vezérlésen.
- Indítsa a gép üzemét.

## 2.18 Általános biztonsági tudnivalók

A gépen fellépő hibáknál olyan egyszerű hibákról lehet szó, amelyek helye meghatározható és elhárítható.

- Fenyegető veszély esetén azonnal működtesse a vészleállító nyomógombot (főkapcsolóként is lehet kivitelezve).
- Kapcsolja ki a gépet, és biztosítsa visszakapcsolódás ellen. A gépet kapcsolja ki abban az esetben is, ha szokatlan üzemelést észlel. Ilyenek lehetnek pl.:
  - szokatlan zajok, rezgések, szagok
  - hibás működés és hibakijelzések
  - magas hőmérséklet
- Minden hibaelhárítási munkát csak a gép feszültségmentes állapotában a megfelelően szakképzett személyzet végezheti.
- Ha a fellépő hiba nem hárítható el, forduljon az MTF Technik céghez.

### 3 Műszaki adatok

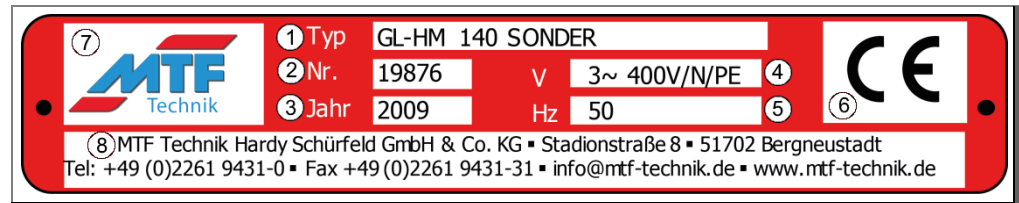
#### 3.1 Műszaki adatok

Tulajdonság	Érték
<b>Általános műszaki adatok</b>	
Terméknév	Lásd a Műszaki adatokat a termékhez tartozó rendelés-visszaigazolásban!
Rendelés-visszaigazolás sz./Poz.	
Szeperálási hossz	
Dobkosár, típus	
Kosár befutó oldala	
Szeperálási méret (rés szélessége)	5-53 mm között fokozatmentesen állítható
<b>Energiaellátás</b>	
Elektromos csatlakozási adatok	Lásd a Műszaki adatokat a termékhez tartozó rendelés-visszaigazolásban!
<b>Hajtómotor</b>	
Elektromos csatlakozási adatok	Lásd a Műszaki adatokat a termékhez tartozó rendelés-visszaigazolásban!
<b>Zajkibocsátás</b>	
Munkahelyre vonatkozó kibocsátási érték	A készüléknek nincs említésre méltó zajkibocsátása, ez meghatározandó az ügyfélspecifikus szeparálandó anyag függvényében a veszélyelemzés keretén belül.
Üzemelési feltételek	Normál üzem névleges teljesítménnyel
<b>Környezeti feltételek</b>	
Üzemelési tartomány	-20 és +40 °C között
Páratartalom	< 80%
Vibrációk	Nem alkalmazható (2006/42/EK gépekről szóló irányelv)
<b>Méretek</b>	
	Lásd a Műszaki adatokat a termékhez tartozó rendelés-visszaigazolásban!

4. táblázat: Műszaki adatok

### 3.1.1 Típus tábla

A típus tábla rendszerint a hajtás közelébe van elhelyezve, és az adott géptípusra és annak műszaki részleteire vonatkozó adatokat tartalmazza. TILOS a típus tábla eltávolítása.



1. ábra: Típus tábla (példa)

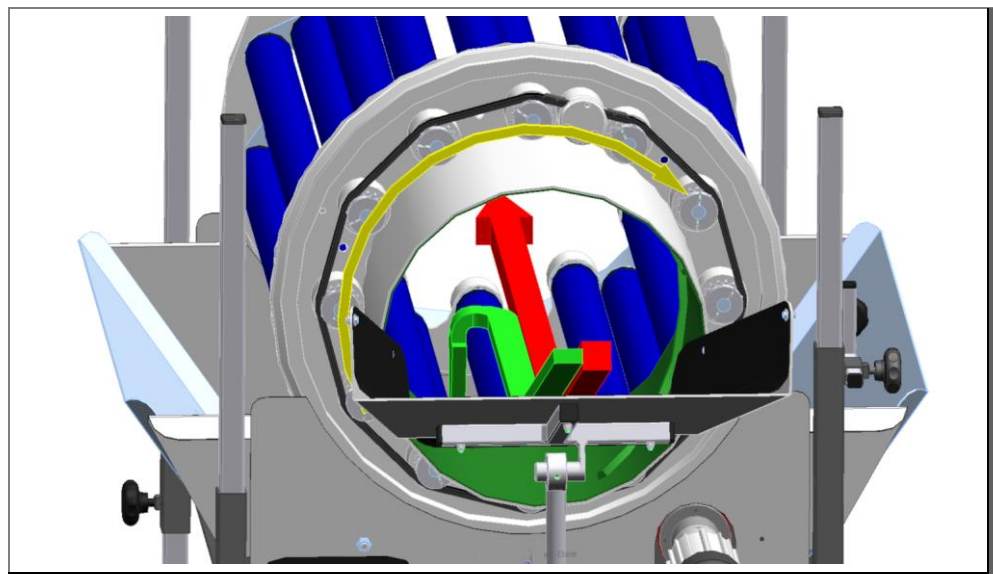
Sz.	Leírás
1	Típus megnevezése
2	Sorozatszám
3	Gyártási év
4	Elektromos csatlakozási feszültség [V]
5	Elektromos csatlakozási frekvencia [Hz]
6	CE-megfelelőségi jelölés (Csak CE-megfelelőség esetén)
7	MTF Technik logó
8	MTF Technik elérhetőségei

5. táblázat: Típus tábla adatai

## 4 Felépítés és funkció

### 4.1 Rövid leírás

- A központilag állítható szeparálódob különböző méretű darabok, például fröccsöntött darabok és anyagfeleslegek szétválasztására szolgál.
- 300 g súlyú darabok választhatók le. A szeparálódobban lévő összes darab súlya összesen elérheti a 1000 g-ot.
- A kis darabok átesnek a görgők méretükben állítható közein (ún. szeparálóréseken) (zöld nyíl), a nagy darabok a négyzetes kosár döntése és a szupraonált forgása révén (sárga nyíl) a kifutó oldalhoz (piros nyíl) jutnak.
- A szeparálni kívánt darabok egy adagolócsúszdán lesznek bevezetve, és a dobkosár alatt, ill. a kifutó tartomány végén leesnek.
- A leeső darabok erre szolgáló ládába, szállítóberendezésekbe (pl. szállítószalagok) vagy továbbfeldolgozó berendezésekbe tárolódnak.

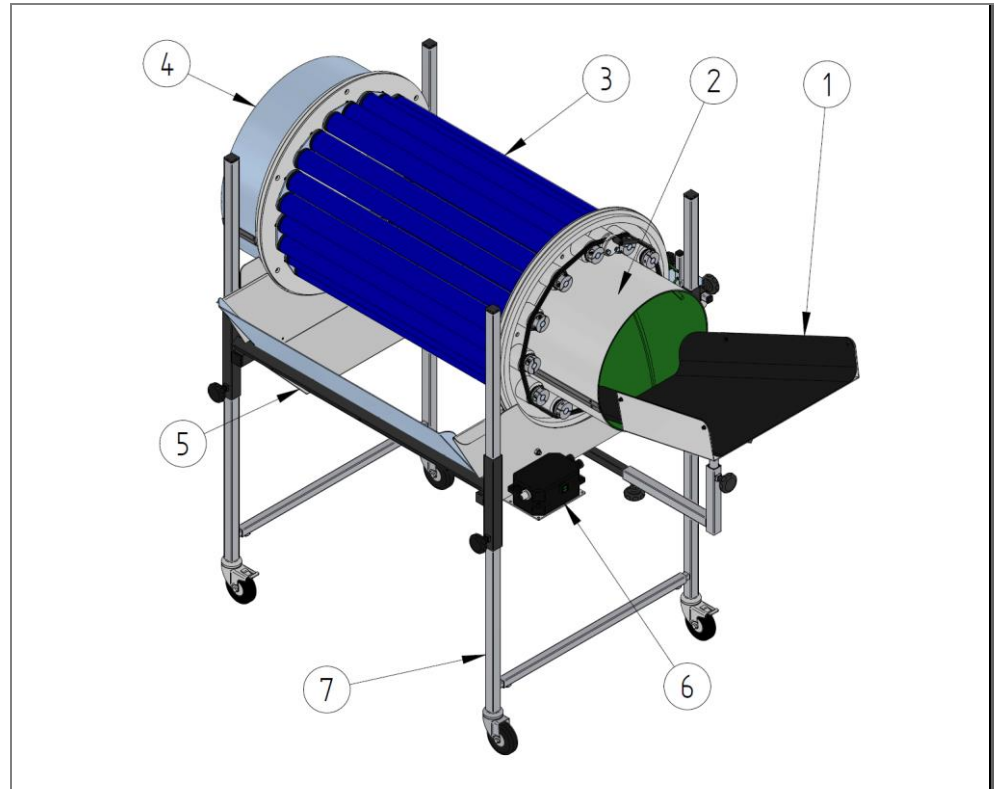


2. ábra: Működési elv és darabok átfutási iránya



## 4.2 Áttekintés

A szeparálódob lényegében az alábbi fő komponensekből áll:



3. ábra: Központilag állítható szeparálódob

- |   |                    |   |                   |
|---|--------------------|---|-------------------|
| 1 | Adagolócsúszda     | 5 | Kibocsátó tölcser |
| 2 | Csigás befutógyűrű | 6 | Kapcsolókészülék  |
| 3 | Dobkosár           | 7 | Alváz             |
| 4 | Kifutógyűrű        |   |                   |

### 4.3 Működés leírása

#### 4.3.1 Működési mód

A szeparálódob lényegében az alvázból, az arra rögzített kibocsátó tölcseréből és azon fekvő dobkosárból, valamint az adagolócsúszdából áll.

A szeparálandó anyag az adagolócsúszdán kerül feladásra. Ez történhet például közvetlenül a termelőgépből, a szállítoszalagról vagy kézzel. A szeparálandó anyag ekkor a dobkosárba csúszik.

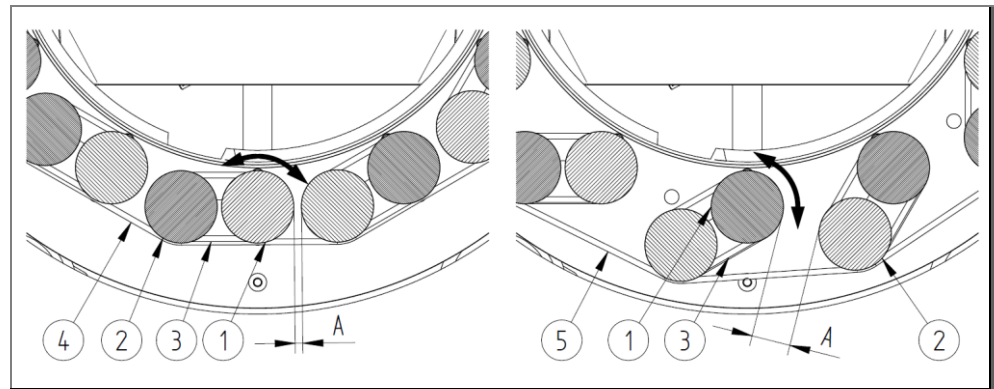


#### Vigyázat! Hibás szállítási irány!

Vegye figyelembe a motor forgásirányát!

A hajtómotor folyamatosan csak egy forgásirányba üzemeltethető (kivétel: leverő dob), ez az MTF előszerelt szeparálódoboknál már előre be van állítva. A forgásirány a szállítási irányba nézve jobbos. A befutó gyűrűkön lévő bordák a dobkosárba szállítanak be. További információk → az „Üzembe helyezés” fejezetben található.

A szeparálódob forgatásakor a szeparálandó anyagot keringteti, amely mindig visszahull a szeparálórésre. A kis darabok a szeparálórésen átesnek, és például az előkészített ládába vagy szállítoszalagra jutnak. A nagyobb darabok a folyamatos keringtetéssel és a dobkosár ferde helyzetbe állításával fokozatosan a kifutógyűrű irányába továbbítódnak, ahol kidobásra kerülnek.



4. ábra: A szeparálódob görgőpárjai különböző állásokban

- |                                 |                               |
|---------------------------------|-------------------------------|
| 1 Napkerék                      | 3 Körszíjak, végtelen, Ø70 mm |
| 2 Bolygókerék                   | 4 Körszíjak                   |
| A Szeparálórés (kibocsátó akna) |                               |

A szeparálórés beállításához (A, a szeparálógörgők között) a központi állítással a bolygókerékeket (2) azok napkerekei (1) körül kell fordítani. Egy állítólánccal az összes bolygókerék egyformán lesz állítva.

Ez a lánc csupán a szeparálórés beállításának az összes görgőpárra való átvitelére szolgál. Ez nem lesz meghajtva, és üzemelés közben nem hajt végre önálló mozgást.

További információk → az „Üzembe helyezés” fejezetben található.

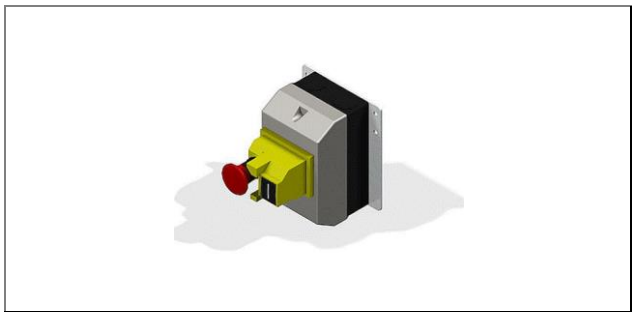
A körszíjak (4) a dobok forgását átviszik a bolygókerekre. Innen a forgómozgást a végtelen körszíjak (3) az adott napkerekekre viszik át. Fontos, hogy minden görgő forgásiránya azonos legyen a szeparálódó anyag beszorulásának megakadályozásához.

A szeparálódob különböző átmérőkkel és hosszváltozatokban kapható. A görgők műanyag vagy acélkivitelben kaphatók. További információk → az „Üzembe helyezés” fejezetben található.

Opcionálisan különböző célokra szolgáló burkolatok is kaphatók. Például zajvédő fedél vagy védőburkolat az éles szeparálódó anyaggal szembeni védelemhez.

## 4.4 Üzem módok

### 4.4.1 „Konstans”



5. ábra: Reteszelő funkciós főkapcsoló

#### „Konstans” üzemmód

A „Konstans” üzemmódban a hajtás sebessége rögzített fordulatszámra van méretezve. Ezáltal a forgási sebesség állandó. A tényleges fordulatszám eltérhet az elméleti fordulatszámától a motor terhelésétől függően. Alap kivételben bekattanó főkapcsoló van beszerelve.

### 4.4.2 „Fokozatmentesen szabályozható”



6. ábra: Sebességállító főkapcsolóval együtt

#### „Fokozatmentesen szabályozható” üzemmód

A „Fokozatmentesen szabályozható” üzemmódban egy sebességállító vezérlőberendezés van beszerelve főkapcsolóval együtt. Ezáltal a forgási sebesség a használt motortól függően beállítható egy állítási tartományban.

A tényleges fordulatszám eltérhet az elméleti fordulatszámától a motor terhelésétől függően.

#### 4.4.3 „Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható”



##### „Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható” üzemmód

A „Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható” üzemmódban egy sebességállító vezérlőberendezés van beszerelve főkapcsolóval együtt. Ezáltal a forgási sebesség állítható egy állítási tartományban. Ugyanakkor a külső csatlakoztatott kijelzős vezérlőberendezéssel beállítható az indítórámpa, amely a szeparálódob lágyindítását és fékezését teszi lehetővé.

A tényleges fordulatszám eltérhet az elméleti fordulatszámától a motor terhelésétől függően.

További funkció a forgásirány automatikus váltásának aktiválása. Itt beállítandó az az idő, amennyit a szeparálódobok egymástól függetlenül a bal irányban, ill. a jobb irányban maradnak.

Ezt az üzemmódot legtöbbször olyan készülékekhez használják, amelyeket leverő dobként használnak.

7. ábra: Sebességállító főkapcsolóval együtt

## 4.5 Csatlakozók

### 4.5.1 Elektromos csatlakoztatás

Minden elektromos komponenst az MTF Technik az első felszereléskor szakszerűen csatlakoztat és egymással összeköt.

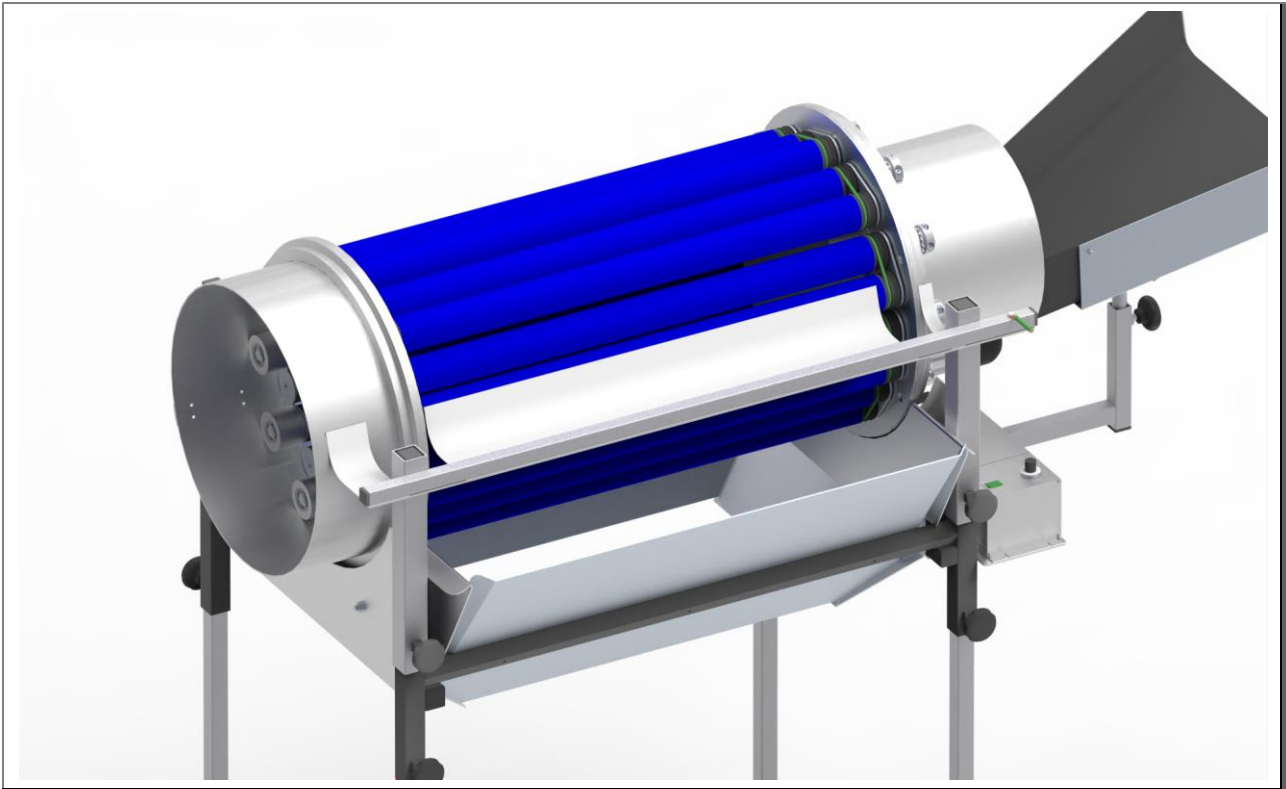
A gép tápfeszültségéhez kösse össze a hálózati csatlakozódugót (védőérintkezős csatlakozódugó) a megfelelő csatlakozóaljzattal.

#### MEGJEGYZÉS

- Hálózati feszültség: 230V AC ( $\pm 15\%$ ), 50-60Hz
- A tápfeszültségnek szakszerű földeléssel kell rendelkeznie!

#### 4.6 Tartozékok: Antisztatikus berendezés (opcionális)

Ez a berendezés a dobkosárról az elektrosztatikus feltöltődések levezetésére szolgál. Erre szükség lehet a szeparálandó anyagtól függően.



8. ábra: Antisztatikus berendezés (a PZ 257 B berendezés példáján)

Vékony és rugalmas, rozsdamentes acélból készült surrantók a dobkosár felett csúsznak, amely komponensein fellépő elektrosztatikus feltöltődéseket a védővezetéken keresztül levezetik.

A surrantókhoz szükséges tartó a szeparálódob alvázára van rögzítve.

## 5 Csomagolás és szállítás

### 5.1 Biztonság

Valamennyi munkát csak igazoltan szakképzett személyzet (lásd a Biztonság fejezetet) végezhet az alábbiak figyelembevételével:

- a jelen utasítás
- a berendezéshez tartozó minden utasítás (vonatkozó dokumentumok, beszállítói dokumentáció is)
- a helyi hatályos előírások és jogszabályok

Fokozott sérülésveszély és anyagi károk veszélye áll fenn, ha nem szakképzett személyzet és nem megfelelő vagy meghibásodott emelőeszközt, rögzítő- és szállítóeszközt használnak. A szállítással megbízott személyeket rendszeresen képzésbe kell részesíteni.

Szállításkor vegye figyelembe a „Biztonság” fejezet biztonsági utasításait.

#### MEGJEGYZÉS

Az üzemeltető vagy az általa megbízott személyek végzik a szállítást. A berendezésnek a rendeltetési helyére történő szállításakor mindig vegye figyelembe a helyi hatályos előírásokat és törvényeket.

#### VESZÉLY

##### Lengő teher

Felboruló vagy lezuhanó terhek súlyos vagy halálos sérüléseket okozhatnak.

- Soha ne lépjen lengő teher alá.
- Csak olyan engedélyezett emelőeszközöket és rögzítőeszközöket használjon, amelyek a függesztett teher teljes súlyához méretezettek.
- Vegye figyelembe a teher rögzítőpontjait és súlypontjait.
- Csak olyan rögzítőeszközöket/teherfelvevő eszközöket használjon, amelyek műszakilag kifogástalan állapotban vannak.
- A terheket rögzítse megfelelő eszközökkel.
- A szállítmányrögzítők használatakor azokat csak befejezett szerelés után távolítsa el.
- Biztosítsa a rakodási területeket illetéktelen személyek belépése ellen.
- Ügyeljen a rakodási területek megfelelő megvilágításáról.
- Terheket csak felügyelet alatt mozgasson.
- Ha eltávozik a munkahelyéről, engedje le a terhet.

#### FIGYELMEZTETÉS

##### A végtagok becsípődése az alkatrészek közé

A szállításkor leeső terhek miatt végtagok becsípődhetnek, és súlyos sérüléseket okozhatnak.

- Használjon megfelelő szállítóeszközt.
- A szállításkor rögzítse megfelelően a terheket.
- Viseljen egyéni védőfelszerelést.

### **⚠ VIGYÁZAT**

#### **Botlás- és zuhanásveszélye**

Az alvázakon a keret kiálló részei miatt botlás- és zuhanásveszély áll fenn.

- A gép és különösen az alváz nem lehet felállítva és üzembe helyezve járási útvonalakon.
- Amennyiben szükséges, a meglévő járási útvonalakat megfelelően módosítsa.

### **FIGYELEM**

#### **A terhek hibás kezelése okozta anyagi károk**

A terhek szakszerűtlen kezelése rakodáskor vagy lerakodáskor anyagi károkat okozhat.

- Használjon megfelelő emelőeszközt.
- Megfelelő berendezésekkel (pl. kötelek vagy csigasorok) fogja fel a terheket, amelyeket ki- vagy beszereltek, és amelyek súlya emberi erővel nem hordozhatók.
- A kötelek és emelőhevederek súrlódását éles éleken és sarkokon akadályozza meg bizonyos segédeszközökkel, mint pl. puhább anyagok, védősarkok, sarokfák közrehelyezésével.
- A komponenseket és azok felszerelt részeit a ferdén húzó kötelek, ill. láncok ne nyomják össze.
- Kerülje a kemény ütések a lehelyezéskor.
- A terheket alapvetően helyezze teherbíró és sík alapzatra.



## 5.2 A szállítmány ellenőrzése

1. Távolítsa el a gép, ill. az egyes részegységek szállítási csomagolását.
2. Ellenőrizze a gépet szállítási károkra.
  - A szállítási károkat azonnal dokumentálja a szállítólevélen, és közölje írásban a szállítócéggel, valamint a gyártóval.
  - Védje további károkkal szemben.
3. Ellenőrizze a szállítmány teljességét a szállítólevél alapján.

## 5.3 Kirakodás, beszállítás, lehelyezés

1. Csak olyan megfelelő teherbírású emelőeszközöket alkalmazzon, amely a rakomány legalább dupla összsúlyának felel meg.
2. Ellenőrizze a kötelek és láncok épségét.
3. Helyezze a darut középre a szállítmány felett.
4. Helyezze el a köteleket az erre a célra szolgáló rögzítőpontokon.
5. Lassan emelje meg a szállítmányt, és tartsa szem előtt a környezetet.
6. Szükség esetén rögzítsen külön vezérlőköteleket a szállítmány helyzetben tartásához.
7. Helyezze le a szállítmányt megfelelő teherbírású és sík felületre.

## 5.4 Kicsomagolás

### FIGYELEM

#### Környezeti károk veszélye

A szakszerűtlen ártalmatlanítás terheli a környezetet.

- Az ártalmatlanításkor vegye figyelembe a helyi előírásokat és jogszabályi követelményeket.

1. A szerelés előtt távolítsa el a csomagolóanyagot.
2. Szakszerűen ártalmatlanítsa a csomagolóanyagot.

## 6 Telepítés és első üzembe helyezés

### 6.1 Biztonság

Valamennyi munkát csak igazoltan szakképzett személyzet végezhet az alábbiak figyelembevételével:

- a jelen utasítás
- a berendezéshez tartozó minden utasítás (vonatkozó dokumentumok, beszállítói dokumentáció is)
- a helyi hatályos előírások és jogszabályok

#### MEGJEGYZÉS

- A gyártó nem felel olyan károkért, amelyek a hibás üzembe helyezésből származnak.

#### VESZÉLY

##### **Az elektromos áram okozta életveszély**

A feszültség alatt álló alkatrészek megérintésekor életveszély áll fenn. Bekapcsolt elektromos alkatrészek ellenőrizetlen mozgásokat végezhetnek. Ennek súlyos sérülések és halál a következménye.

- A jelen gép elektromos komponensein munkákat csak szakképzett személyzet (elektromossági szakember vagy elektrotechnikában kioktatott személy a DIN EN 60204-1 szerint) végezhet.
- A gépet kapcsolja ki a karbantartási és javítási munkák közben, és biztosítsa váratlan visszakapcsolódás ellen.
- Kerítse el a munkaterületet, és jelölje egy figyelmeztető táblával.

#### VESZÉLY

##### **A dobkosár és az alváz hibás kombinációja okozta veszély**

Súlyos sérülések, mint zúzódások, horzsolódások vagy végtagok leválasztása lehet a következménye.

- A dobkosárnak az alvázra történő felhelyezése előtt MINDIG ellenőrizze, hogy ez a dobkosár ahhoz az alvázpushoz megengedett-e. Kérdések esetén forduljon a MTF Technik céghez!

#### VESZÉLY

##### **Veszélyek megelőzése nem lehetséges**

Nem lehetséges a személyi sérülések megelőzése és csökkentése nem hozzáférhető kikapcsoló berendezéseknél.

- Ne torlaszolja el a kikapcsoló berendezésekhez vezető utat vagy ne tegye azt hozzáférhetetlenné.

**▲ FIGYELMEZTETÉS****Zúzódás-, behúzás- és nyírásveszély**

A befutó és kifutó oldalon található alakos gyűrűk a tölcserlemezek befutó tartományában sérüléseket okozhatnak.

- Ne nyúljon a befutó tartományba forgó dobkosárnál!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

**▲ FIGYELMEZTETÉS****Zúzódásveszély**

Nem rögzített magasság és dőlésszög beállításánál zúzódási sérülések állhatnak fenn.

- A magasságot és a dőlésszöget mindig legalább két személlyel állítsa be! A nagy súlyokat lezuhanás ellen daruval is (vagy hasonló emelőeszközzel) kell biztosítani!
- A magasság és a dőlésszög kismértékű módosításával állítsa be lehetőleg EGYMÁS UTÁN a befutó és a kifutó oldalt!
- A befutó és kifutó oldalt csak akkor szabad teljesen meglazítani, ha az alvázat ezen a ponton legalább még egy személy vagy egy daru megtartja. Az alvázat a személynek (amennyiben ezt nem daru vagy hasonló tartja) úgy kell tartania, hogy annak végtagjai ne szorulhassanak be a rögzítőtartó alá!

**▲ VIGYÁZAT****Bekapás veszélye**

A lánc vagy a lánc kiskereke a bő ruházatot, kesztyűt, kibontott haját és lazán elhelyezkedő ékszeret bekaphatja és magával húzhatja.

- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!
- Kösse össze a hosszú haját, és szükség esetén ne viselje kibontva haját!
- Ne viseljen lazán elhelyezkedő ékszeret!
- Tartson elegendő távolságot a lánctól és a lánc kiskerekétől!

**▲ VIGYÁZAT****Behúzásveszély**

A dobkosár végtagokat és bő ruházatot behúzhat.

- Ne nyúljon a dobkosár és a surrantó közötti tartományba!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

### **⚠ VIGYÁZAT**

#### **Fokozott testi megerőltetésre lehet szükség**

A beállítási munkák csupán testi erővel végzése fáradtságot és az izom- és csontrendszeren rendellenességeket okozhat.

- A dobkosár cseréjekor használjon mindig megfelelő emelőeszközöket segédeszközként!
- A magasság és dőlésszög beállítását végezze mindig megfelelő segédeszközként használt emelőeszközökkel!

### **⚠ VIGYÁZAT**

#### **Éles élek**

Éles élek vágási sérüléseket okozhatnak.

- Viseljen egyéni védőfelszerelést.
- Óvatosan bánjon velük.

### **FIGYELEM**

#### **Hibás elektromos feszültség okozta készülékkárok**

A nem megfelelő elektromos feszültségellátásra történő csatlakoztatás az elektromos felszerelések tönkremenetelét okozhatja.

- A feszültségellátásra történő csatlakoztatást csak elektromos szakképzett személyzet végezheti.
- Vegye figyelembe az energiaellátás helyi rendelkezéseit. Az elektromos berendezés kivitelezése az európai biztonsági szabványnak felel meg.

### **FIGYELEM**

#### **Nem megfelelő tisztítószer okozta készülékkárok**

Ha a tisztításhoz oldószereket használnak, azok károkat okozhatnak a gépen.

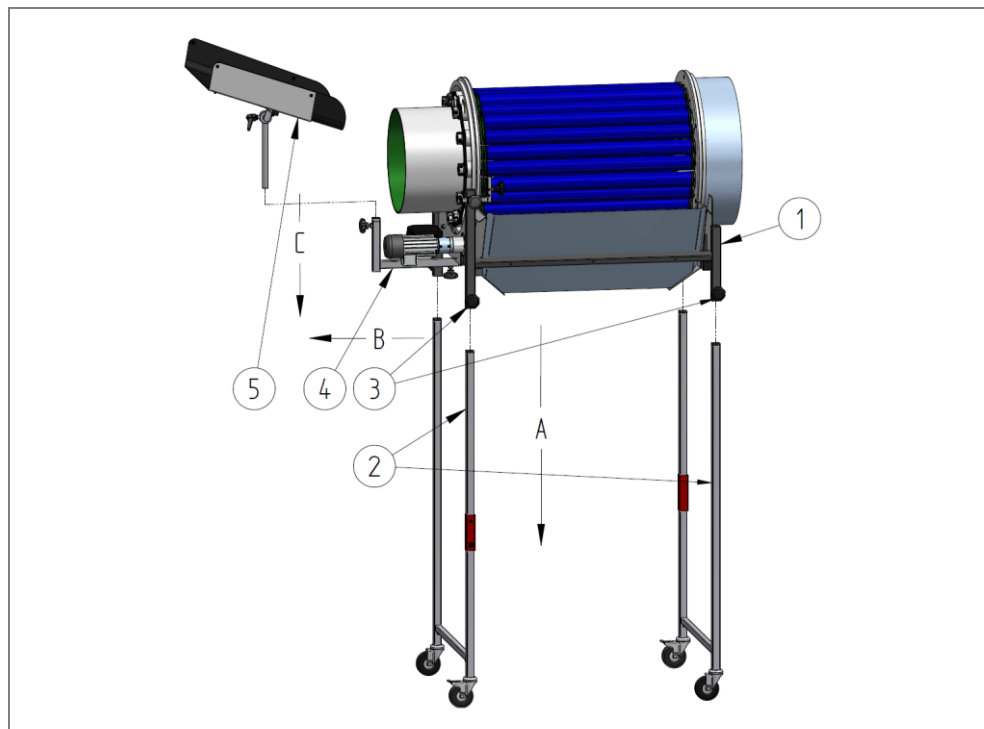
- Ne használjon oldószereket a tisztításhoz.
- Normál szennyeződések langyos vízzel távolítsa el.
- Nagyon zsíros szennyeződések denaturált szesszel távolítsa el.
- A tisztítószerekkel kapcsolatos kérdéseivel forduljon a gyártóhoz.

**FIGYELEM****A terhek hibás kezelése okozta anyagi károk**

A terhek szakszerűtlen kezelése rakodáskor vagy lerakodáskor anyagi károkat okozhat.

- Használjon megfelelő emelőeszközt.
  - Megfelelő berendezésekkel (pl. kötelek vagy csigasorok) fogja fel a terheket, amelyeket ki- vagy beszereltek, és amelyek súlya emberi erővel nem hordozhatók.
  - A kötelek és emelőhevederek súrlódását éles éleken és sarkokon akadályozza meg bizonyos segédeszközökkel, mint pl. puhább anyagok, védősarkok, sarokfák közrehelyezésével.
  - A komponenseket és azok felszerelt részeit a ferdén húzó kötelek, ill. láncok ne nyomják össze.
  - Kerülje a kemény ütések a lehelyezéskor.
  - A terheket alapvetően helyezze teherbíró és sík alapzatra.
-

## 6.2 Első szerelés



9. ábra: Összeszerelés

- 1 Alpváz
- 2 Állvány
- 3 Csillagfogantyú állványhoz
- 4 Adagolócsúszda tartó
- 5 Adagolócsúszda

Az állványt (2) és az adagolócsúszdát (5) a berendezéshez mellékelve szállítjuk. Ezért az üzembe helyezés előtt fel kell szerelni.



### Vigyázat - Nehéz és nehezen kezelhető alkatrészek

A szeparálódob szerelését csak több személy és/vagy teherfeltevő eszközzel (daruval stb.) végezze.

Emelje az alpvázat (1) az állvány (2) fölé, és helyezze be az alpváz erre a célra szolgáló megvezetéseibe (A).

Rögzítse az alpvázat az állványokra a csillagfogantyúk (3) meghúzásával. Az alpváz és az azon fekvő dobkosár a befutó oldaltól a kifutó oldal felé az áthaladási irányba kissé döntve kell legyen. A szükséges dőlésszög a szeparálandó anyagtól függ.

Húzza ki az adagolócsúszda tartót (4), és rögzítse azt az alsó csillagfogantyúval (B).

Rögzítse az adagolócsúszdát (5) az adagolócsúszda tartójára, és rögzítse az oldalsó csillagfogantyúval (C). Ekkor ügyeljen arra, hogy az adagolócsúszda ne súrlódjon neki a dobkosár befutógyűrűjének.

### 6.3 Első üzembe helyezés



#### **Vigyázat - Egészségi veszély és alkatrészek meghibásodása!**

Végezze el az összes alábbi lépést a megadott sorrendben és lelkiismeretesen.

- 1 Gondoskodjon arról, hogy a szeparálódob az alvázzal együtt a padlón stabilan és vízszintesen álljon.
- 2 Bizonyosodjon meg arról, hogy a telepítés, ill. szerelés során használt szerszámok és idegen anyagok ne maradjanak vissza.
- 3 Tisztítsa meg a berendezést nedvességtől és szennyeződésektől.
- 4 Bizonyosodjon meg arról, hogy a főkapcsoló a „Ki” állásban legyen.
- 5 Forgassa a sebességszabályozót az óramutató járásával ellenkező irányba a min. sebességre.
- 6 Bizonyosodjon meg arról, hogy az üzemeltető oldalon a hálózati ellátás biztosítva legyen. Ehhez csatlakoztassa a gép hálózati csatlakozódugóját az áramhálózattal megfelelő csatlakozóaljzattal.
- 7 Kapcsolja be a gépet a főkapcsolóval.
- 8 Állítsa be a csiga kívánt fordulatszámát a sebességszabályozóval. A fordulatszámot módosíthatja forgó csigahengernél.
- 9 Ezzel a berendezés üzemkész.

## 6.4 A szeparálási paraméterek beállítása



### Figyelmeztetés - Általános veszélyek!

A jelen fejezetben ismertetett lépéseket csak kikapcsolt gépnél és kihúzott hálózati csatlakozódugónál szabad elvégezni!

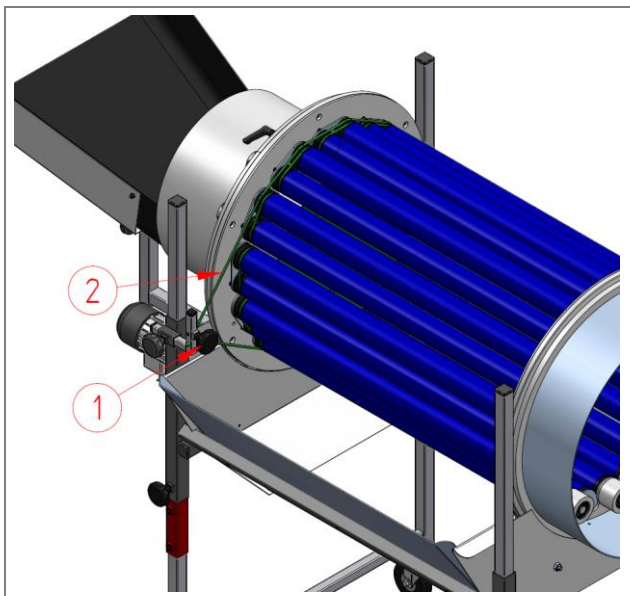
### 6.4.1 A szeparálórés beállítása

A szeparálórés beállításához, ill. a szeparálandó anyaghoz való igazításához a görgőpárok azok csillagkerekei körül elfordíthatók.

A szeparálórés a bolygókerék és a szomszédos görgőpár csillagkereke között adódik. A szeparálórés mérete a fordítás állásával növelhető, ill. csökkenthető.

A szeparálórés mérete egy termékmintával úgy állítható be, hogy a legnagyobb darab legkisebb mérete éppen csak ne férjen át a résen. Így a legjobb szeparálási eredmény érhető el, mivel az összes kisebb méretű darab a szeparálórésen esik át.

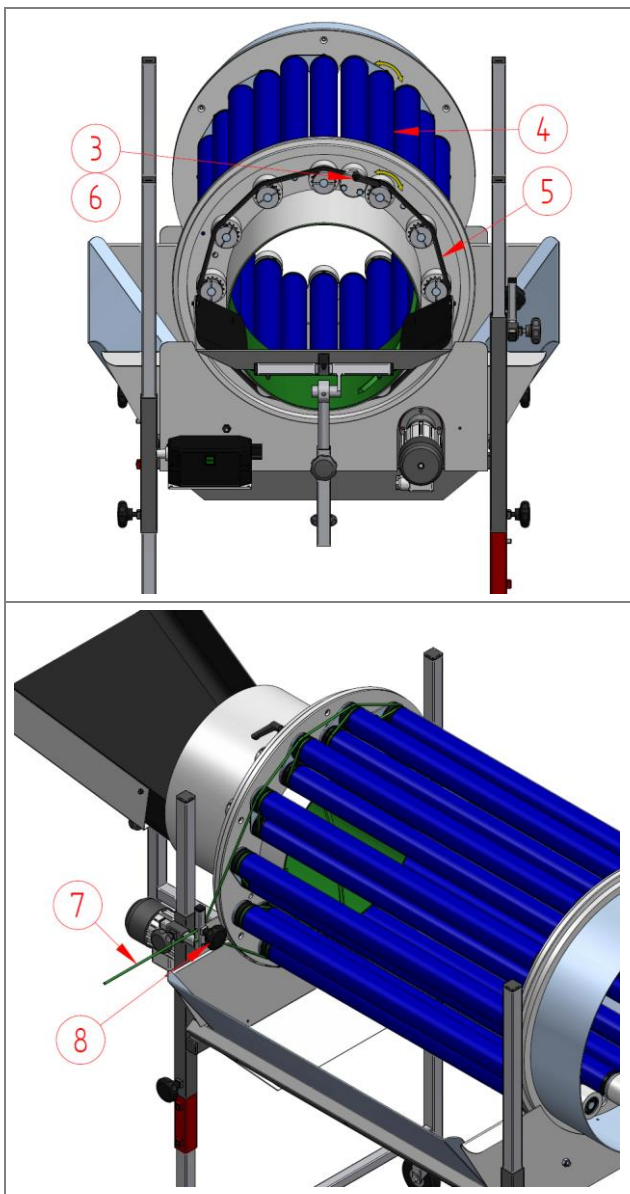
A központilag állítható szeparálódobnál az összes szeparálórés a vezérlőlánccal egyszerre lesz beállítva.



A szeparálórés beállításához a következő lépéseket tartsa be:

1. Lazítsa meg a csillagfogantyút.
2. Most meglazíthassa a körzsinórt.



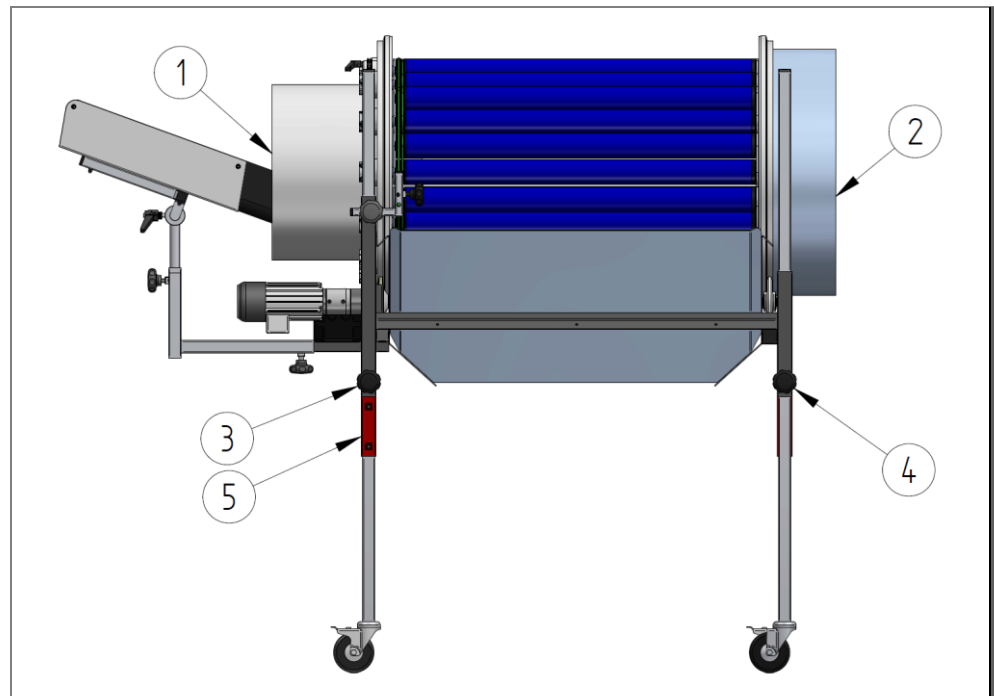


3. Lazítsa meg a szorítókart.
4. Addig fordítsa a görgőpárt, míg a megfelelő szeparálórést be nem állította.
5. A többi szeparálórést a vezérlőlánc ugyanerre a méretre állítja be.
6. Rögzítse ismét a vezérlőláncot a szorítókar meghúzásával.

7. Húzza ismét feszesre a körzsinórt. Ekkor ügyeljen arra, hogy a körzsinór minden bolygókeréken a horonyban legyen.
8. Tartsa meg továbbra is a körzsinórt, miközben a csillagfogantyút rögzíti.

10. ábra: A szeparálórés beállítása (központi állítás)

### 6.4.2 A magasság és a dőlésszög beállítása



11. ábra: A magasság és dőlésszög beállítása



#### Figyelmeztetés - Általános veszélyek!

Minden beállítás előtt biztosítsa a gépet az alvázon leesés ellen. A biztosítás végezhető megfelelő teherfelvevő eszközökkel vagy egy második személlyel.

A magasság a befutó oldalon **(1)** és a kifutó oldalon **(2)** külön állítható. A magasság befutó oldalon történő beállításához lazítsa meg mindkét csillagfogantyút **(3)** ezen az oldalon. A megfelelő magasságban húzza meg újra a csillagfogantyúkat. A kifutó oldalhoz lazítsa meg egyidejűleg mindkét csillagfogantyút **(4)** ezen az oldalon.

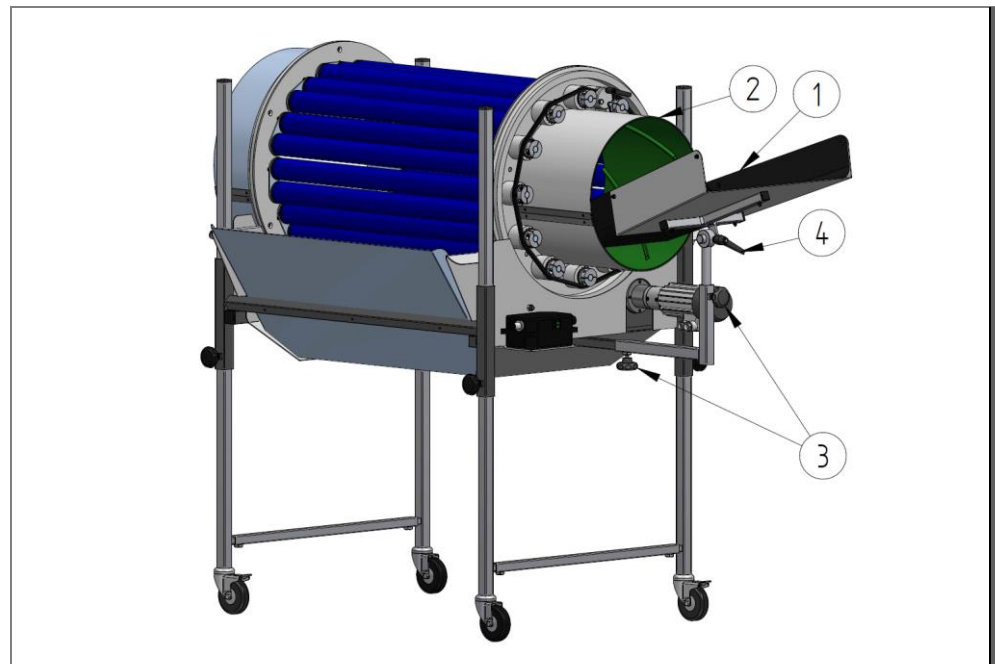
Nehéz szeparálódobok zuhanásgátlókkal **(5)** vannak ellátva. Ezek gondoskodnak arról, hogy a szeparálódobok ne essenek le nagy magasságból, amikor a csillagfogantyúkat meglazítják.

Ha a magasságot ezekkel a zuhanásgátlókkal csökkentik, akkor először a zuhanásgátlókat állítsák be a megfelelő magasságra. Ezt követően lazítsa meg a csillagfogantyúkat, és lassan engedje le a szeparálódobokat a zuhanásgátlóra. Ha a magasságot növelni kell, először állítsa be a szeparálódobot a megfelelő magasságra, és ezután állítsa a zuhanásgátlót.

A befutó és kifutó oldali magasságok közötti különbségből adódik a dőlésszög.

Ennek a kifutó oldal irányába mindig kissé lejtve kell lennie. A dőlésszöggel befolyásolható a szeparálódobban való bennmaradási ideje. Minél kisebb a dőlésszög, annál hosszabb a bennmaradási idő. Az optimális dőlésszög a szeparálódob anyagtól függ.

### 6.4.3 Az adagolócsúszda beállítása



12. ábra: Az adagolócsúszda beállítási lehetőségei

Az adagolócsúszda **(1)** a csigás befutógyűrűhöz **(2)** viszonyított pozíciója, valamint dőlésszöge állítható be.

A pozíció módosítható a csillagfogantyúk **(3)** lazításával, a dőlésszög pedig a szorítókkal **(4)**. Az adagolócsúszda dőlésszögét úgy kell beállítani, hogy a szeparálódó darabok önállóan a csigás befutógyűrűbe csúsznak.

### 6.5 A tervszerű kikapcsolás utáni üzembe helyezés

Minden üzembe helyezéskor az alábbi lépéseket kell elvégezni:

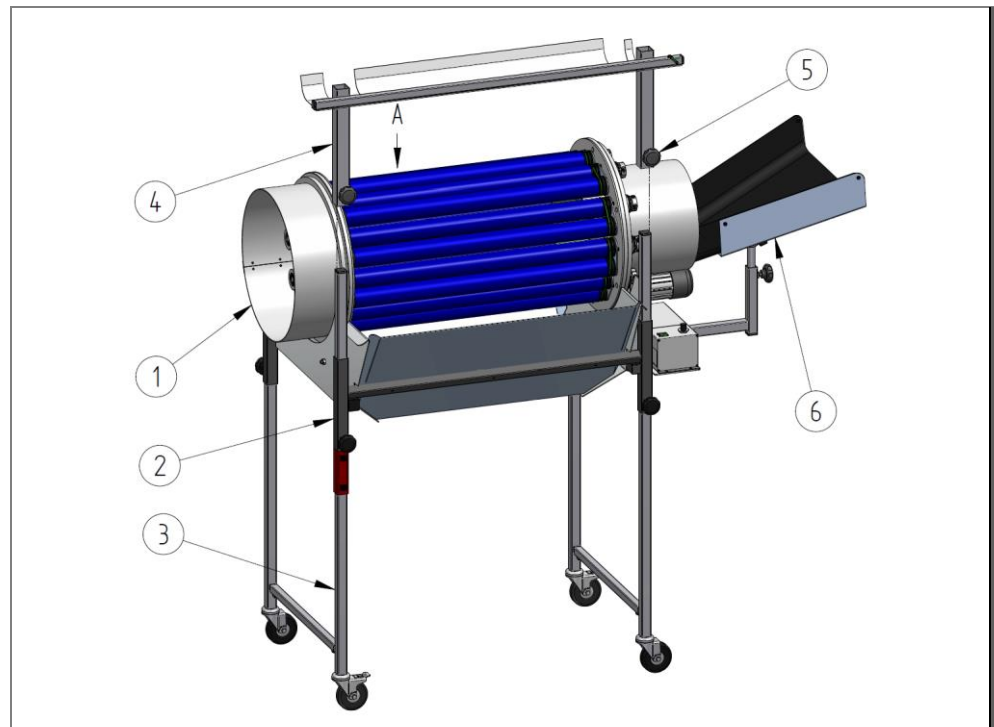
- 1 Tisztítsa meg a berendezést nedvességtől és szennyeződésektől.
- 2 Bizonyosodjon meg arról, hogy az üzemeltető oldalon a hálózati ellátás biztosítva legyen.  
Ehhez csatlakoztassa a gép hálózati csatlakozódugóját az áramhálózattal megfelelő csatlakozóaljzattal.
- 3 Kapcsolja be a gépet a főkapcsolóval.
- 4 Ha a szeparálódob sebességállító vezérlőberendezéssel van felszerelve, akkor a kívánt fordulatszámot állítsa be a sebességszabályozóval. A fordulatszámot módosíthatja forgó dobkosárnál.
- 5 Ezzel a berendezés üzemkész.

#### MEGJEGYZÉS



- Ha a gépet egy hétnél hosszabb leállás után újra üzembe veszik, akkor végezze el újra az első üzembe helyezést (lásd az előző fejezetet).

## 6.6 Tartozékok: Az antisztikus berendezés felszerelése



13. ábra: Antisztikus berendezés felszerelése

- 1 Dobkosár
- 2 Keretváz
- 3 Egyes állvány
- 4 Surrantótartó
- 5 Csillagfogantyú tartóhoz
- 6 Adagolócsúszda

Helyezze az antisztikus berendezést **(4)** és annak tartóját az egyes állványra **(3)** míg a tartó el nem helyezkedik a keretváz profiljain **(2)** **(A nyíl)**.

Az antisztikus berendezést az adagolócsúszdától **(6)** nézve a dobkosár **(1)** bal oldalára kell felszerelni.

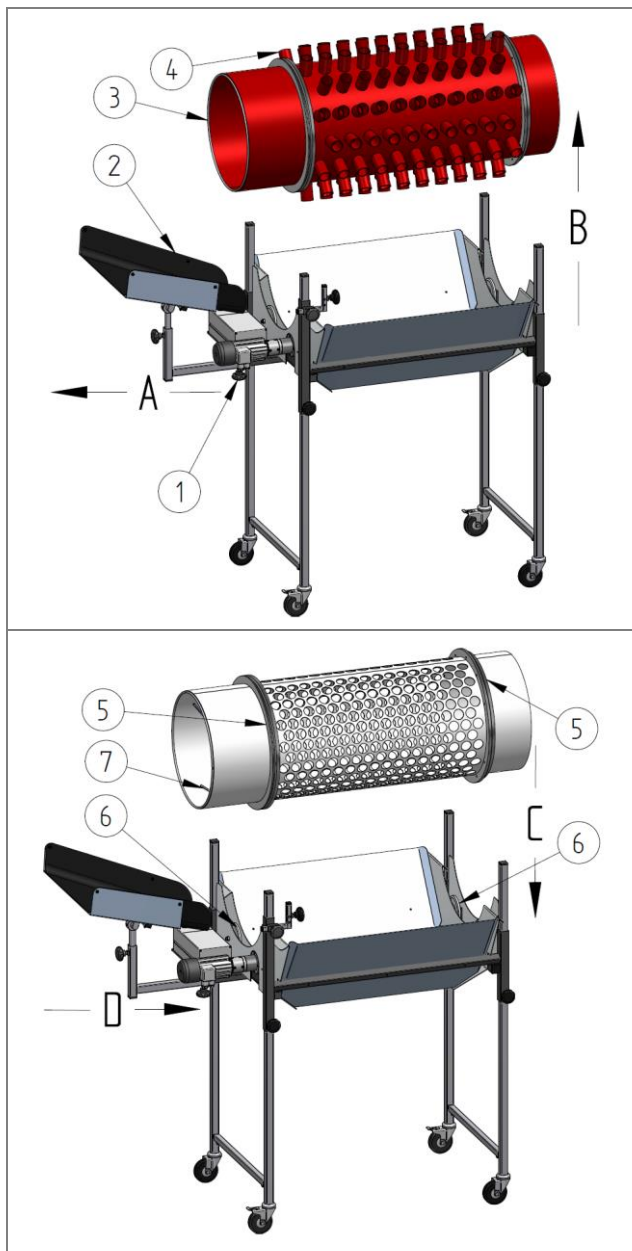
A surrantók lazán feküdjenek fel a dobkosár **(1)** kerületére.

Húzza meg a csillagfogantyúkat **(5)** a tartón az antisztikus berendezés rögzítéséhez.

### 6.7 A dobkosár cseréje

A termékváltáskor és ezzel a szeparálandó anyag váltásakor szükség lehet a dobkosár cseréjére.

Mivel a dobkosár lazán fekszik fel, a csere gyorsan elvégezhető.



- Lazítsa meg az adagolócsúszda **(2)** csillagfogantyúját **(1)**, és ezt húzza ki annyira, amíg az nem nyúl be a dobkosár **(4)** befutógyűrűjébe **(3)**. **(A)**
- Emelje ki a dobkosárt annak csapágyazatából. **(B)**

- Emelje be az új dobkosárt a csapágyazatba. Ügyeljen arra, hogy a dobkosár alakos gyűrűi **(5)** felfeküdjenek a csapágygörgőkre **(6)**. **(C)** Ügyeljen ekkor a dobkosár megfelelő beállítására. A befutó oldalnak és a csigának **(7)** az adagolócsúszda és a hajtás oldalán kell feködnie.
- Tolja vissza az adagolócsúszdát a befutógyűrűbe, majd állítsa be. **(D)**

14. ábra: A dobkosár cseréje, az ábrán a perforált és a tuskés dobkosár példáján látható

Az alábbi táblázatban a szeparálódob típuskombinációi és azok alvázai található.

	<b>U 750-500</b>	<b>U 750-700</b>	<b>U 750-1000</b>	<b>U 750-1200</b>
<b>Perforált dob</b>	305 B	307 B	3010 B	3012 B
<b>Perforált dob leverő dobként</b>	A 305 B	A 307 B	A 3010 B	A 3012 B
<b>Tüskés dob</b>	I 305 B	I 307 B	I 3010 B	I 3012 B
<b>Tüskés dob leverő dobként</b>	AI 305 B	AI 307 B	AI 3010 B	AI 3012 B
<b>Négyszögletes dob</b>	3 R5 B	3 R7 B		
<b>Központiilag állítható dob</b>	PZ 255 B	PZ 257 B	PZ 2510 B	PZ 2512 B
<b>Központiilag állítható dob leverő dobként</b>	APZ 255 B	APZ 257 B	APZ 2510 B	APZ 2512 B

6. táblázat: A szeparálódob típusai és az U 750... alvázak kombinációi

	<b>U 850-500</b>	<b>U 850-700</b>	<b>U 850-1000</b>	<b>U 850-1200</b>
<b>Központiilag állítható dob</b>	PZ 355 B	PZ 357 B	PZ 3510 B	PZ 3512 B
<b>Központiilag állítható dob leverő dobként</b>	APZ 355 B	APZ 357 B	APZ 3510 B	APZ 3512

7. táblázat: A szeparálódob típusai és az U 850... alvázak kombinációi

	<b>U 750-500 E</b>	<b>U 750-700 E</b>	<b>U 750-1000 E</b>	<b>U 750-1200 E</b>
<b>Külön állítható dob</b>	355 B	357 B	3510 B	3512 B
<b>Külön állítható dob leverő dobként</b>	A 355 B	A 357 B	A 3510 B	A 3512 B

8. táblázat: A külön állítható szeparálódob típusai és az U 750-xxxx E alvázak kombinációi

## 7 Üzemeltetés

Az „Üzemeltetés” fejezet ismerteti a berendezés kezelését normál üzemmódban, és áttekintést nyújt a kezelőelemekről és jeladókról.

A berendezésnek normál üzemmódba történő aktiválása után a berendezés teljesen automatikusan üzemel anélkül, hogy a kezelőnek be kellene avatkoznia.

### 7.1 Biztonság

Valamennyi munkát csak igazoltan szakképzett személyzet végezhet az alábbiak figyelembevételével:

- a jelen utasítás
- a berendezéshez tartozó minden utasítás (vonatkozó dokumentumok, beszállítói dokumentáció is)
- a helyi hatályos előírások és jogszabályok

#### VESZÉLY

##### **Az elektromos áram okozta életveszély**

A feszültség alatt álló alkatrészek megérintésekor életveszély áll fenn. Bekapcsolt elektromos alkatrészek ellenőrizetlen mozgásokat végezhetnek. Ennek súlyos sérülések és halál a következménye.

- A jelen gép elektromos komponensein munkákat csak szakképzett személyzet (elektromossági szakember vagy elektrotechnikában kioktatott személy a DIN EN 60204-1 szerint) végezhet.
- A gépet kapcsolja ki a karbantartási és javítási munkák közben, és biztosítsa váratlan visszakapcsolódás ellen.
- Kerítse el a munkaterületet, és jelölje egy figyelmeztető táblával.

#### VESZÉLY

##### **A dobkosár és az alváz hibás kombinációja okozta veszély**

Súlyos sérülések, mint zúzódások, horzsolódások vagy végtagok leválasztása lehet a következménye.

- A dobkosárnak az alvázra történő felhelyezése előtt MINDIG ellenőrizze, hogy ez a dobkosár ahhoz az alvázpushoz megengedett-e. Kérdések esetén forduljon a MTF Technik céghez!

#### VESZÉLY

##### **Veszélyek megelőzése nem lehetséges**

Nem lehetséges a személyi sérülések megelőzése és csökkentése nem hozzáférhető kikapcsoló berendezéseknél.

- Ne torlaszolja el a kikapcsoló berendezésekhez vezető utat vagy ne tegye azt hozzáférhetetlenné.



**▲ FIGYELMEZTETÉS****Zúzódás-, behúzás- és nyírásveszély**

A befutó és kifutó oldalon található alakos gyűrűk a tölcserlemezek befutó tartományában sérüléseket okozhatnak.

- Ne nyúljon a befutó tartományba forgó dobkosárnál!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

**▲ FIGYELMEZTETÉS****Zúzódásveszély**

Nem rögzített magasság és dőlésszög beállításánál zúzódási sérülések állhatnak fenn.

- A magasságot és a dőlésszöget mindig legalább két személlyel állítsa be! A nagy súlyokat lezuhanás ellen daruval is (vagy hasonló emelőeszközzel) kell biztosítani!
- A magasság és a dőlésszög kismértékű módosításával állítsa be lehetőleg EGYMÁS UTÁN a befutó és a kifutó oldalt!
- A befutó és kifutó oldalt csak akkor szabad teljesen meglazítani, ha az alvázat ezen a ponton legalább még egy személy vagy egy daru megtartja. Az alvázat a személynek (amennyiben ezt nem daru vagy hasonló tartja) úgy kell tartania, hogy annak végtagjai ne szorulhassanak be a rögzítőtartó alá!

**▲ VIGYÁZAT****Bekapás veszélye**

A lánc vagy a lánc kiskereke a bő ruházatot, kesztyűt, kibontott haját és lazán elhelyezkedő ékszeret bekaphatja és magával húzhatja.

- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!
- Kösse össze a hosszú haját, és szükség esetén ne viselje kibontva haját!
- Ne viseljen lazán elhelyezkedő ékszeret!
- Tartson elegendő távolságot a lánctól és a lánc kiskerekétől!

**▲ VIGYÁZAT****Behúzásveszély**

A dobkosár végtagokat és bő ruházatot behúzhat.

- Ne nyúljon a dobkosár és a surrantó közötti tartományba!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

### MEGJEGYZÉS



Mindig vegye figyelembe a baleset-megelőzési előírásokat, valamint az üzemem belüli munkavédelmi, üzemeltetési és biztonsági előírásokat.

## 7.2 Az üzemeltetés előtt

A rendeltetésszerű használat és hibás viselkedés személyek életveszélyes sérülését és anyagi károkat okozhat. Ezért a berendezés üzemeltetése és kezelése előtt vegye mindig figyelembe és tartsa be a Biztonság c. fejezet utasításait. A kezeléssel megbízott személyeket rendszeresen képzésbe kell részesíteni.

A berendezés üzemeltetése és kezelése előtt tudatosítsa az alábbi pontokat:

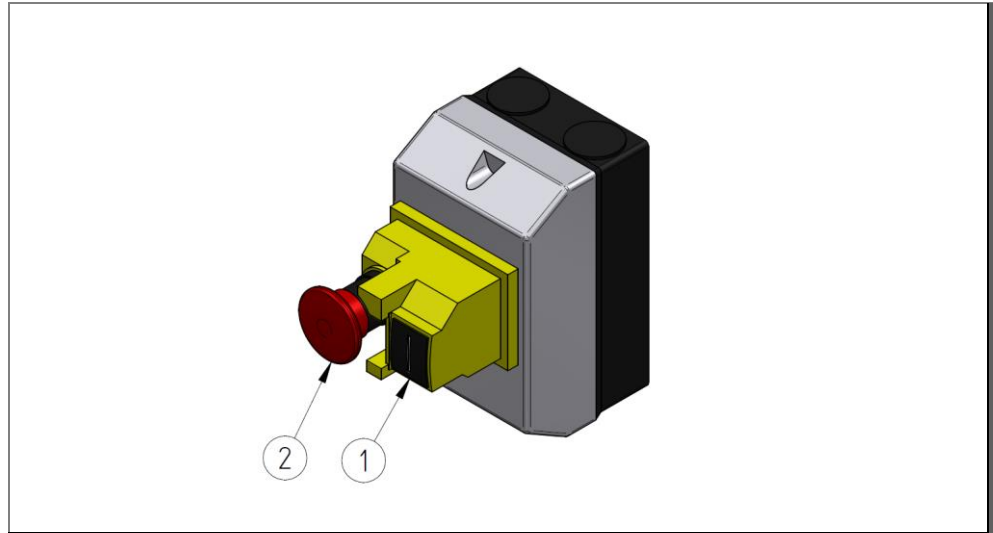
- Elolvastam és megértettem a használati utasítást?
- Jogosult vagyok a berendezés kezelésére a képzésem és képesítésem alapján?
- Felhatalmazott a berendezés üzemeltetője a berendezés kezelésére?

Továbbá hozza meg az alábbi előkészületeket a gép üzemeltetéséhez és kezeléséhez:

- Viseljen egyéni védőfelszerelést.
- Ismerje meg a teljes berendezést.
- Ismerje meg a hatályos előírásokat.
- Egyeztesse egymás között is a munkafolyamatokat minden résztvevővel.
- Ellenőrizze a gép állapotát meghibásodásra a munka megkezdése előtt.

### 7.3 Kezelő- és kijelzőelemek

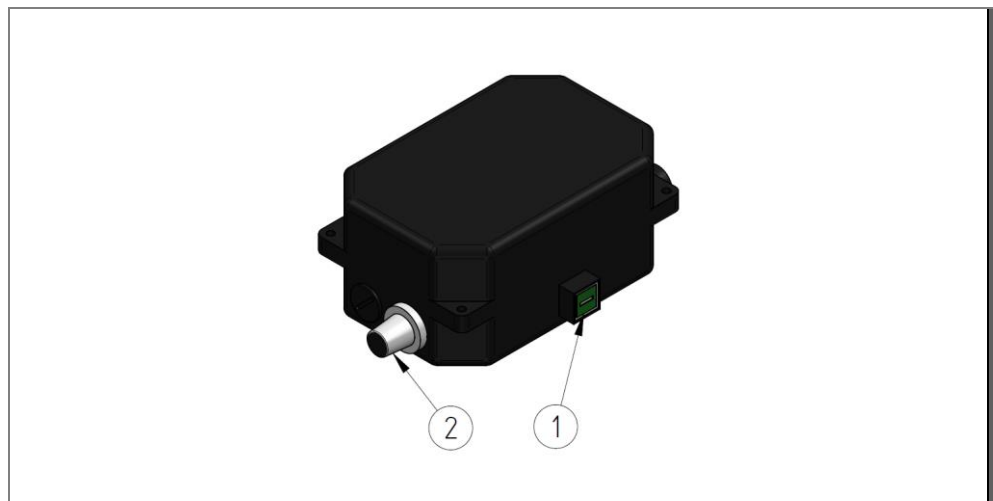
#### 7.3.1 „Konstans” üzemmód



15. ábra: „Konstans” üzemmód kezelőelemei

- 1 Indító nyomógomb
- 2 Leállító nyomógomb reteszelési funkcióval

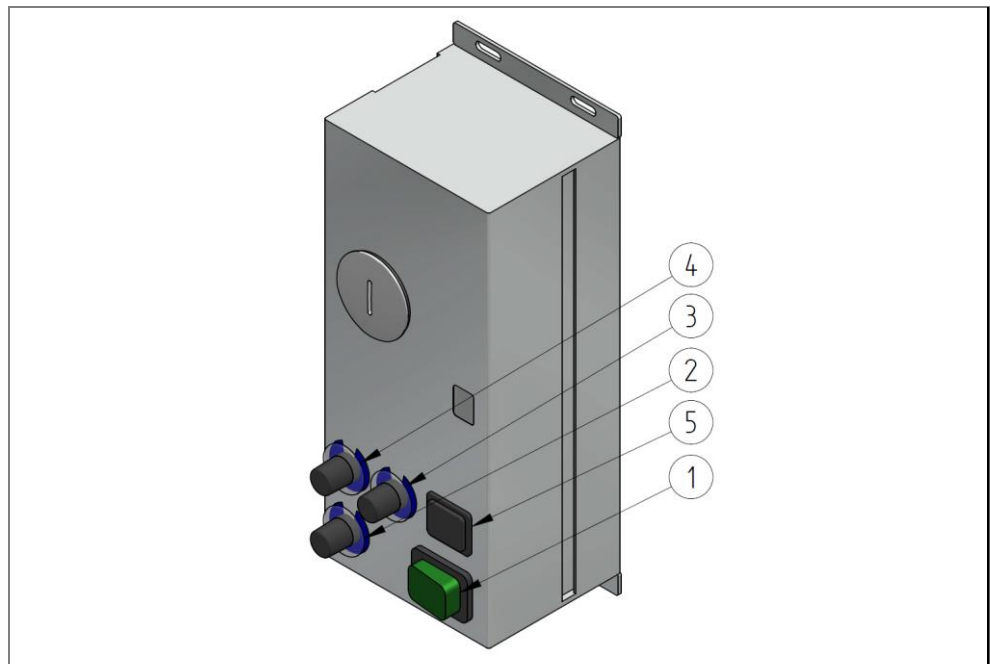
#### 7.3.2 „Fokozatmentesen szabályozható” üzemmód



16. ábra: „Fokozatmentesen szabályozható” üzemmód kezelőelemei

- 1 Be/ki nyomógomb
- 2 Fordulatszám forgásszabályozója

### 7.3.3 „Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható” üzemmód



17. ábra: „Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható” üzemmód kezelőelemei

- 1 Be/ki nyomógomb
- 2 Fordulatszám forgásszabályozója
- 3 Forgásszabályozó a jobb irányban maradás idejéhez
- 4 Forgásszabályozó a bal irányban maradás idejéhez
- 5 Irányváltó üzem be/ki

### 7.4 A gép bekapcsolása

A gép bekapcsolásához végezze el az alábbi lépéseket:

1. Állítsa a főkapcsolót a gép vezérlőegységén „BE” állásba.

### 7.5 Üzem módok

A berendezés standard üzemmódja az automatikus üzem. A berendezés bekapcsolása után beindul a folyamat. Ezután további beavatkozásra nincs szükség. Az alábbi üzemmódok a gép általános állapotát ismertetik bizonyos műveletek alatt:

Sz.	Üzem mód	Cél/funkció
1	Automatikus üzem	A gép standard üzemmódja a bekapcsolás után az automatikus üzem. Ebben az üzemmódban a gép teljesen automatikusan működik.
2	Karbantartási üzem	A karbantartási üzemben a gép a főkapcsolóval van kikapcsolva. A karbantartási munkákhoz, amelyek során a gép elektromosságába beavatkoznak, a gép fizikailag le van választva az áramról.
3	Próbajárat üzem	Ebben az üzemben egy próbajárat végezhető, pl. a karbantartási és állagmegóvási munkák után. A gép üresen, darabos anyag nélkül üzemel. Csak akkor végezzen mindig próbajáratot, ha komponenseket cserél.
4	Tisztítási üzem	Ebben az üzemmódban a tisztítás végezhető. A tisztítási üzemben a gép a főkapcsolóval van kikapcsolva. A tisztítási munkákhoz, amelyek során a gép elektromos komponensei érintettek (motorok, kapcsolószekrény stb.), a gép fizikailag le van választva az áramról.

## 7.6 A berendezés kikapcsolása

A berendezés kikapcsolásához végezze el az alábbi lépéseket:

1. Várjon addig, amíg a berendezésben lévő darabos anyag maradékmentesen kiszállításra került.
2. Állítsa a főkapcsolót a gép vezérlőegységén „KI” állásba.

## 8 Hibaelhárítás

### 8.1 Biztonság

Valamennyi munkát csak igazoltan szakképzett személyzet végezhet az alábbiak figyelembevételével:

- a jelen utasítás
- a berendezéshez tartozó minden utasítás (vonatkozó dokumentumok, beszállítói dokumentáció is)
- a helyi hatályos előírások és jogszabályok

#### VESZÉLY

##### **Az elektromos áram okozta életveszély**

A feszültség alatt álló alkatrészek megérintésekor életveszély áll fenn. Bekapcsolt elektromos alkatrészek ellenőrizetlen mozgásokat végezhetnek. Ennek súlyos sérülések és halál a következménye.

- A jelen gép elektromos komponensein munkákat csak szakképzett személyzet (elektromossági szakember vagy elektrotechnikában kioktatott személy a DIN EN 60204-1 szerint) végezhet.
- A gépet kapcsolja ki a karbantartási és javítási munkák közben, és biztosítsa váratlan visszakapcsolódás ellen.
- Kerítse el a munkaterületet, és jelölje egy figyelmeztető táblával.

#### VESZÉLY

##### **A dobkosár és az alváz hibás kombinációja okozta veszély**

Súlyos sérülések, mint zúzódások, horzsolódások vagy végtagok leválasztása lehet a következménye.

- A dobkosárnak az alvázra történő felhelyezése előtt MINDIG ellenőrizze, hogy ez a dobkosár ahhoz az alvástípushoz megengedett-e. Kérdések esetén forduljon a MTF Technik céghez!

#### VESZÉLY

##### **Veszélyek megelőzése nem lehetséges**

Nem lehetséges a személyi sérülések megelőzése és csökkentése nem hozzáférhető kikapcsoló berendezéseknél.

- Ne torlaszolja el a kikapcsoló berendezésekhez vezető utat vagy ne tegye azt hozzáférhetetlené.

**▲ FIGYELMEZTETÉS****A hibaelhárítás gondtalan végzése okozta sérülésveszély**

Súlyos sérülések, mint zúzódások, horzsolódások vagy végtagok leválasztása lehet a következménye.

- A hibaelhárításhoz a szeparálódobot MINDIG állítsa le, és biztosítsa visszakapcsolódás ellen!
- Ne nyúljon a befutó tartományba forgó dobkosárnál!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

**▲ FIGYELMEZTETÉS****Zúzódás-, behúzás- és nyírásveszély**

A befutó és kifutó oldalon található alakos gyűrűk a tölcsérlemezek befutó tartományában sérüléseket okozhatnak.

- Ne nyúljon a befutó tartományba forgó dobkosárnál!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

**▲ FIGYELMEZTETÉS****Zúzódásveszély**

Nem rögzített magasság és dőlésszög beállításánál zúzódási sérülések állhatnak fenn.

- A magasságot és a dőlésszöget mindig legalább két személlyel állítsa be! A nagy súlyokat lezuhanás ellen daruval is (vagy hasonló emelőeszközzel) kell biztosítani!
- A magasság és a dőlésszög kismértékű módosításával állítsa be lehetőleg EGYMÁS UTÁN a befutó és a kifutó oldalt!
- A befutó és kifutó oldalt csak akkor szabad teljesen meglazítani, ha az alvázat ezen a ponton legalább még egy személy vagy egy daru megtartja. Az alvázat a személynek (amennyiben ezt nem daru vagy hasonló tartja) úgy kell tartania, hogy annak végtagjai ne szorulhassanak be a rögzítőtartó alá!

**▲ VIGYÁZAT****Bekapás veszélye**

A lánc vagy a lánc kiskereke a bő ruházatot, kesztyűt, kibontott haját és lazán elhelyezkedő ékszert bekaphatja és magával húzhatja.

- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!
- Kösse össze a hosszú haját, és szükség esetén ne viselje kibontva haját!
- Ne viseljen lazán elhelyezkedő ékszert!
- Tartson elegendő távolságot a lánctól és a lánc kiskerekétől!

**⚠ VIGYÁZAT****Behúzásveszély**

A dobkosár végtagokat és bő ruházatot behúzhat.

- Ne nyúljon a dobkosár és a surrantó közötti tartományba!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

**⚠ VIGYÁZAT****Éles élek**

Éles élek vágási sérüléseket okozhatnak.

- Viseljen egyéni védőfelszerelést.
- Óvatosan bánjon velük.

**FIGYELEM****Hibás elektromos feszültség okozta készülékkárok**

A nem megfelelő elektromos feszültségellátásra történő csatlakoztatás az elektromos felszerelések tönkremenetelét okozhatja.

- A feszültségellátásra történő csatlakoztatást csak elektromos szakképzett személyzet végezheti.
- Vegye figyelembe az energiaellátás helyi rendelkezéseit. Az elektromos berendezés kivitelezése az európai biztonsági szabványnak felel meg.

**FIGYELEM****Nem megfelelő tisztítószer okozta készülékkárok**

Ha a tisztításhoz oldószereket használnak, azok károkat okozhatnak a gépen.

- Ne használjon oldószereket a tisztításhoz.
- Normál szennyeződéseket langyos vízzel távolítson el.
- Nagyon zsíros szennyeződéseket denaturált szesszel távolítson el.
- A tisztítószerekkel kapcsolatos kérdéseivel forduljon a gyártóhoz.

## 8.2 Tennivalók hiba esetén

Alapvetően érvényes:

1. Olyan zavaresetekben, amelyek személyek vagy anyagi javak számára közvetlen veszélyt jelentenek, kapcsolja ki azonnal a berendezést.  
A berendezés bekötése a teljes berendezés biztonsági rendszerébe az üzemeltető feladata.
2. Állapítsa meg a hiba okát.
3. Amennyiben a hibaelhárításhoz a veszélyes területen kell munkákat végezni, kapcsolja ki a berendezést, és biztosítsa visszakapcsolódás ellen.
4. Az alkalmazás helyszínén felelős személyt azonnal értesítse a hibáról.
5. A hibafajtától függően az elhárítást végeztesse felhatalmazott szakképzett személyzettel.
6. Alkatrész cseréjekor ügyeljen a helyes felszerelésre.



- Tartsa be a csavarok meghúzási nyomatékait a szabványnak megfelelően.
- Vegye figyelembe a csavarrögzőket.

### 8.3 A hibaelhárítás előkészítése

1. A munkák elvégzése előtt kapcsolja ki a főkapcsolót.
2. Alapvetően a munkákat csak leállított berendezésnél végezze.
  - A berendezést válassza le a terheléstől.
3. A berendezést váratlan visszakapcsolódás ellen biztosítsa.
  - Takarja le a főkapcsolót.
  - Helyezze el a figyelmeztető táblát.
  - A területet tágasan zárja el.
4. Ürítse a szállítópályát, ill. a szállítandó anyagot vegye le.

### 8.4 Hibák utáni visszakapcsolás

A berendezést csak akkor szabad üzemeltetni, ha a biztonságos üzemelést veszélyeztető hibák nem állnak fenn.

1. Bizonyosodjon meg arról, hogy minden védőborítás fel legyen szerelve.
2. Ellenőrizze a biztonsági berendezéseket.

#### MEGJEGYZÉS



---

Vegye figyelembe a beszállító dokumentáció utasításait és adatait.

---

## 8.5 Hibák és hibakeresés



### Megjegyzés

- Alapvetően a munkákat csak leállított berendezésnél végezze. Ehhez válassza le a gépet a terhelésről.
- Ezeknek a munkáknak a megkezdése előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a gépet illetéktelen személyek tévedésből ne tudják visszakapcsolni.
- A nem ismert hibák esetén lépjen kapcsolatba az ügyfélszolgálatunkkal.

Az üzemzavarok az alábbi hibakeresési terv szerint szüntethetők meg:

Hiba	Lehetséges ok	Elhárítás
A berendezés nem indul be	• Nincs áramellátás	Ellenőrizze a főkapcsoló állását. Ellenőrizze a külső biztosítékokat. Ellenőrizze az elektromos tápkábelt sérülésre és csatlakozásra. Ellenőrizze az elektromos hálózatot.
	• A motor csatlakozóvezetéke sérült	A csatlakozóvezeték cseréje
	• A motor hibás	Cserélje ki a motort.
Károk az elektromos alkatrészekben. A gép működési zavara	• Sérült kábel vagy kapcsoló • Szabadon fekvő áramvezető alkatrészek • Sérült elektromos alkatrészek	Azonnal állítsa le és javítsa a berendezést.
Nem megfelelő szeparálási eredmény	• A szeparálórés hibásan van beállítva	Állítsa be megfelelően a szeparálórést a jelenlegi szeparálandó anyaghoz.
	• Nem megfelelő sebesség	Csökkentse vagy növelje a fordulatszámot.
	• Adagolócsúszda nem megfelelő dőlésszöge	Állítsa be a dőlésszöget laposabbra vagy meredekebbre.

## 9 Karbantartás

### 9.1 Biztonság

Valamennyi munkát csak igazoltan szakképzett személyzet végezhet az alábbiak figyelembevételével:

- a jelen utasítás
- a berendezéshez tartozó minden utasítás (vonatkozó dokumentumok, beszállítói dokumentáció is)
- a helyi hatályos előírások és jogszabályok

#### VESZÉLY

##### **Az elektromos áram okozta életveszély**

A feszültség alatt álló alkatrészek megérintésekor életveszély áll fenn. Bekapcsolt elektromos alkatrészek ellenőrizetlen mozgásokat végezhetnek. Ennek súlyos sérülések és halál a következménye.

- A jelen gép elektromos komponensein munkákat csak szakképzett személyzet (elektromossági szakember vagy elektrotechnikában kioktatott személy a DIN EN 60204-1 szerint) végezhet.
- A gépet kapcsolja ki a karbantartási és javítási munkák közben, és biztosítsa váratlan visszakapcsolódás ellen.
- Kerítse el a munkaterületet, és jelölje egy figyelmeztető táblával.

#### VESZÉLY

##### **A dobkosár és az alváz hibás kombinációja okozta veszély**

Súlyos sérülések, mint zúzódások, horzsolódások vagy végtagok leválasztása lehet a következménye.

- A dobkosárnak az alvázra történő felhelyezése előtt MINDIG ellenőrizze, hogy ez a dobkosár ahhoz az alváztípushoz megengedett-e. Kérdések esetén forduljon a MTF Technik céghez!

#### VESZÉLY

##### **Veszélyek megelőzése nem lehetséges**

Nem lehetséges a személyi sérülések megelőzése és csökkentése nem hozzáférhető kikapcsoló berendezéseknél.

- Ne torlaszolja el a kikapcsoló berendezésekhez vezető utat vagy ne tegye azt hozzáférhetetlené.

#### FIGYELMEZTETÉS

##### **Zúzódás-, behúzás- és nyírásveszély**

A befutó és kifutó oldalon található alakos gyűrűk a tölcsérlemezek befutó tartományában sérüléseket okozhatnak.

- Ne nyúljon a befutó tartományba forgó dobkosárnál!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

**▲ FIGYELMEZTETÉS****Zúzódásveszély**

Nem rögzített magasság és dőlésszög beállításánál zúzódási sérülések állhatnak fenn.

- A magasságot és a dőlésszöget mindig legalább két személlyel állítsa be! A nagy súlyokat lezuhanás ellen daruval is (vagy hasonló emelőeszközzel) kell biztosítani!
- A magasság és a dőlésszög kismértékű módosításával állítsa be lehetőleg EGYMÁS UTÁN a befutó és a kifutó oldalt!
- A befutó és kifutó oldalt csak akkor szabad teljesen meglazítani, ha az alvázat ezen a ponton legalább még egy személy vagy egy daru megtartja. Az alvázat a személynek (amennyiben ezt nem daru vagy hasonló tartja) úgy kell tartania, hogy annak végtagjai ne szorulhassanak be a rögzítőtartó alá!

**▲ VIGYÁZAT****Bekapás veszélye**

A lánc vagy a lánc kiskereke a bő ruházatot, kesztyűt, kibontott haját és lazán elhelyezkedő ékszeret bekaphatja és magával húzhatja.

- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!
- Kösse össze a hosszú haját, és szükség esetén ne viselje kibontva haját!
- Ne viseljen lazán elhelyezkedő ékszeret!
- Tartson elegendő távolságot a lánctól és a lánc kiskerekétől!

**▲ VIGYÁZAT****Behúzásveszély**

A dobkosár végtagokat és bő ruházatot behúzhat.

- Ne nyúljon a dobkosár és a surrantó közötti tartományba!
- Mindig tartson megfelelő távolságot a végtagok és a forgó dobkosár között!
- A szeparálódob közelében végzendő munkáknál viseljen testhez simuló ruházatot!
- Ne viseljen kesztyűt!

**▲ VIGYÁZAT****Fokozott testi megerőltetésre lehet szükség**

A beállítási munkák csupán testi erővel végzése fáradtságot és az izom- és csontrendszeren rendellenességeket okozhat.

- A dobkosár cseréjekor használjon mindig megfelelő emelőeszközöket segédeszközként!
- A magasság és dőlésszög beállítását végezze mindig megfelelő segédeszközként használt emelőeszközökkel!

**⚠ VIGYÁZAT****Éles élek**

Éles élek vágási sérüléseket okozhatnak.

- Viseljen egyéni védőfelszerelést.
- Óvatosan bánjon velük.

**FIGYELEM****Hibás elektromos feszültség okozta készülékkárok**

A nem megfelelő elektromos feszültségellátásra történő csatlakoztatás az elektromos felszerelések tönkremenetelét okozhatja.

- A feszültségellátásra történő csatlakoztatást csak elektromos szakképzett személyzet végezheti.
- Vegye figyelembe az energiaellátás helyi rendelkezéseit. Az elektromos berendezés kivitelezése az európai biztonsági szabványnak felel meg.

**FIGYELEM****Nem megfelelő tisztítószer okozta készülékkárok**

Ha a tisztításhoz oldószereket használnak, azok károkat okozhatnak a gépen.

- Ne használjon oldószereket a tisztításhoz.
- Normál szennyeződések langyos vízzel távolítsa el.
- Nagyon zsíros szennyeződések denaturált szesszel távolítsa el.
- A tisztítószerekkel kapcsolatos kérdéseivel forduljon a gyártóhoz.

**MEGJEGYZÉS**

▶ A gyártó nem felel olyan károkért, amelyek a hibás javításból, helyreállításból vagy karbantartásból származnak.

### 9.2 Karbantartási utasítások

A karbantartással biztosítandó, hogy a működőképes állapot megőrződik vagy meghibásodás esetén az újra megteremthető.

A gép karbantartását rendszeresen kell végezni. A nem megfelelően végzett karbantartás hibákat vagy károkat okozhat, amelyek leállási időket és javítási költségeket vonnak maguk után.

A jelen fejezet megjegyzéseket tartalmaz betanított, képzett és szakszemélyzet számára.

Problémák vagy kérdések esetén forduljon azonnal a gyártóhoz.

#### **Kérdések esetén adja meg az alábbi pontokat:**

- Az adatok a gép típustábláján találhatóak meg.
  - Sorozatsz.
  - Típus megnevezése
  - Gyártási év
- A fellépő hibákat/hibás működést lehetőleg pontosan ismertetni.
- Az eddig meghozott hibaelhárítási intézkedések megadása.

Ha a gépet beküldi a gyártónak, vegye figyelembe a „Leszerelés” és „Szállítás” fejezeteket.

### 9.3 Az állagmegóvás/karbantartás előtt

A javítási, karbantartási és javítási munkák elvégzése előtt vegye figyelembe az alábbi pontokat a berendezésen:

1. A munkák megkezdése előtt értesítse a kezelőszemélyzetet a munkák elvégzéséről.  
Egy felügyelő vezetőszemélyt kell megnevezni.
2. Tartsa be a karbantartási tervben megadott karbantartási időközöket.
3. A munkaterületet biztosítsa illetéktelen személyek belépése ellen, és jelölje egy figyelmeztető táblával.
4. Alapvetően a munkákat csak leállított berendezésnél végezze.
  - A berendezést válassza le a terheléstől.
5. A berendezést, ill. a berendezés érintett részét kapcsolja ki a munkák elvégzéséhez, és biztosítsa váratlan visszakapcsolódás ellen.
  - Húzza ki a hálózati csatlakozódugót.
  - Helyezze el a figyelmeztető táblát.
  - A területet tágasan zárja el.
6. Az áramutések megelőzéséhez ne nyisson elektromos alkatrészeket, házakat és burkolatokat. Ne érintse meg a sérült, különösen a feszültségvezető alkatrészeket.
7. Az elektromossági munkákat csak erre külön képzett és felhatalmazott szakember végezheti.
8. Ha a biztonsági és védőberendezések leszerelése szükséges, akkor azokat szerelje vissza közvetlenül a munkák befejezése után, és ellenőrizze azok működését.
9. Az egyes alkatrészeket vagy nagyobb részegységeket a cserekor óvatosan rögzítse és biztosítsa az emelőeszközökön. Csak megfelelő és műszakilag kifogástalan és megfelelő teherbírású emelőeszközöket és teheremelő eszközöket használjon.
10. A fej felett végzendő szerelési munkáknál használjon biztonsági mászási segédeszközöket és munkaemelőnyeket. A berendezés alkatrészeit ne használja mászási segédeszközként.

#### 9.4 Karbantartási terv

Időközök	Alkatrész	Intézkedés	Tennivaló meghibásodás esetén
	Hajtás	Lásd a gyártói kézikönyvet	
naponta	Teljes gép	Általános szemrevételezés	Állítsa le a gépet. Hárítsa el a hibát.
	Biztonsági berendezések	Általános szemrevételezés	Állítsa le a gépet. Hárítsa el a hibát.
hetente	Dobkosár	Szennyeződés szemrevételezése	Dobkosár tisztítása
	PU körszíjak	Ellenőrizze sérülésre.	Cserélje ki a szíjakat.
havonta	Mechanikus alkatrészek	Ellenőrizze minden csavar és anya szoros illeszkedését, és szükség esetén húzza meg utólag.	Cserélje ki az alkatrészt.
	Szeperálógörgők	Ellenőrizze sérülésre.	Cserélje ki a szeperálógörgő(ke)t.
	Dobkosár	Ellenőrizze sérülésre.	Cserélje ki a dobkosárt.
	Elektromos telepítés	Általános állapotellenőrzés, különösen a vezetékek, dugós csatlakozók sérülésére.	Cserélje ki az alkatrészt.
félévente	Hajtó-/felfekvőkerék	Általános állapotellenőrzés, különösen a futófelületek kopására	Cserélje ki a hajtó-/felfekvőkereket.

1. táblázat - Karbantartási terv

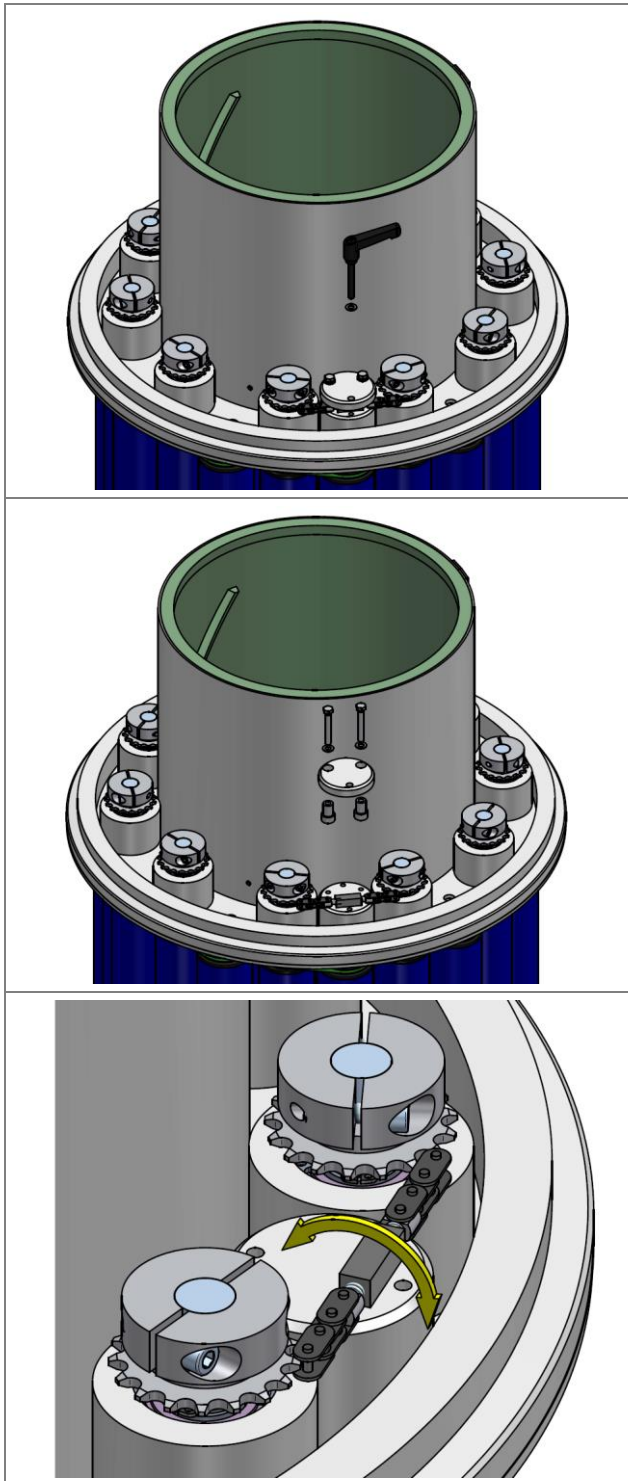
Az üzemeltetési feltételektől függően az időközök rövidebbek vagy hosszabbak lehetnek.



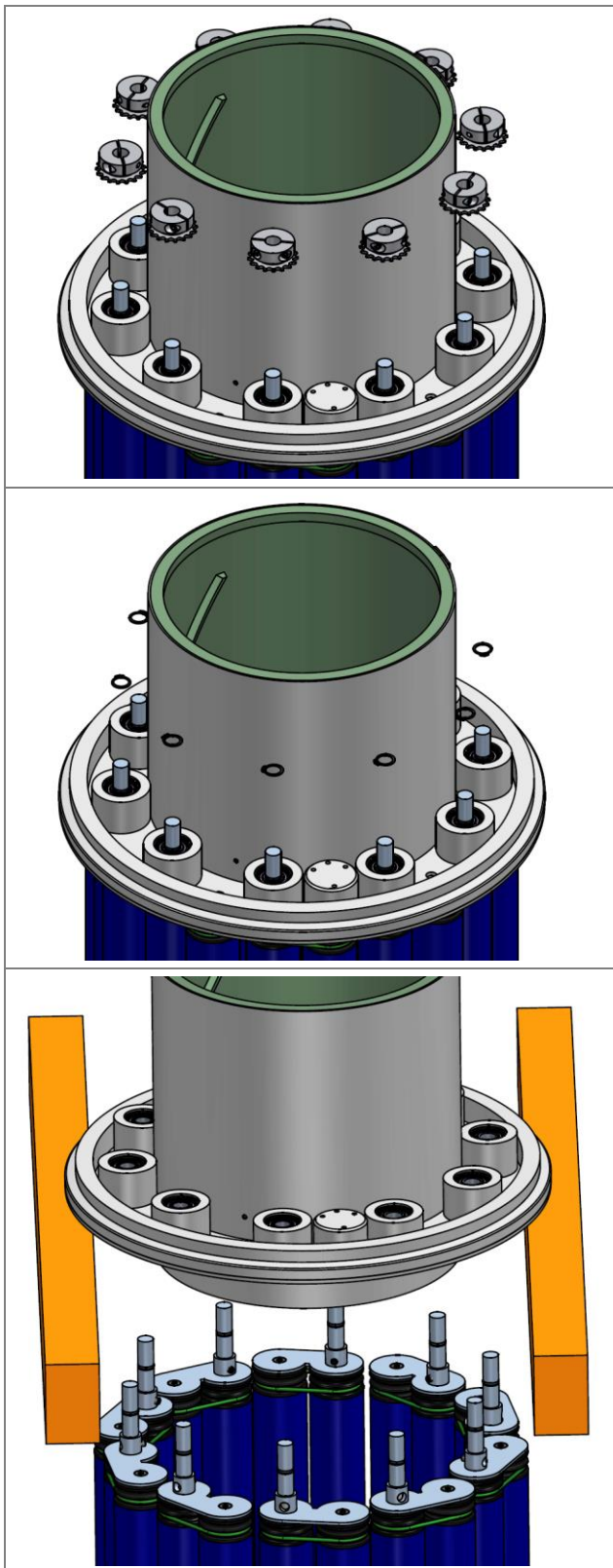
## 9.5 Állagmegóvási munkák

### 9.5.1 A végtelen körszíjak cseréje

Az alábbiakban ismertetjük, hogyan cserélhetők ki a körszíjak a görgőpároknál.



1. Lazítsa meg a szorítókart a központi állításon, és teljesen csavarja ki.
  
2. Távolítsa el a két csavart, valamint a központi rögzítőt.
  
3. Forgatással lazítsa meg a láncfeszítőt. Ehhez használjon egy franciakulcsot. A forgásirány a szerelési helyzettől függ, ezért ezt tesztelni kell.
4. Távolítsa el a láncot, amint ez eléggé meglazult.

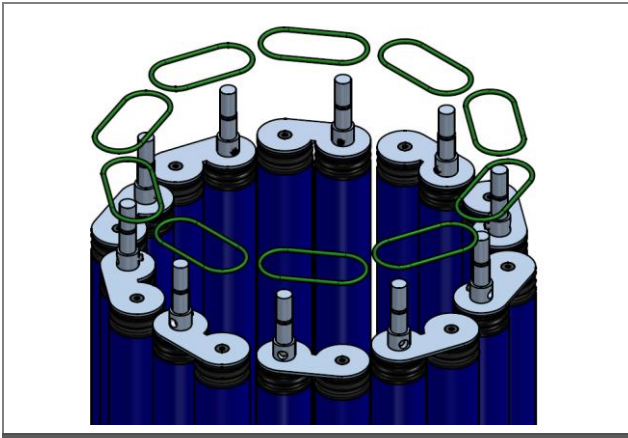


5. Lazítsa meg a lánc kiskerekének a belső hatlapú csavarját, és amint ez meglazult, húzza le a lánc kiskereket.

6. Szerelje le a biztosítógyűrűket a tengelyekről.

7. A dobkosárt bal és jobb oldalon fel kell állítani a körlapra (az alumínium lemez a csapágyperselyekkel együtt) úgy, hogy a dobkosár a levegőben függjön. Ehhez használjon leginkább fagerendát, amellyel stabilan alátámasztható, vagy erre a célra szolgáló bakokat.

8. Hajtsa ki a tengelyeket azok csapágyperselyeiből. Ehhez használjon leginkább műanyag kalapácsot, és ezzel felváltva átlósan üssön a tengelyek homlokoldalára. Eközben nagyon óvatosan járjon el. A tengelyeket egyformán kell kihajtani. Ezenkívül nagyon fontos, hogy a körlap ne deformálódjon.



18. ábra: A körszíjak cseréje

9. A körlap leszerelése után kicserélhetők a körszíjak a görgőpárokon.

Amint a körszíjakat kicserélték, szereljék össze a dobkosárt fordított sorrendben.

Itt azonban létezik egy kivétel: A lánc kiskerekei csak akkor rögzíthetők a tengelyre, ha a láncot a lánc kiskerekére feszítették. Az összes görgőpár szögének egyforma beállításához, helyezze lazán a zsinórt a dobkosár körül. A lánc kiskerekeinek egyszintben kell elhelyezkedniük a tengely homlokoldalaival. Ebben segíthet egy 3 mm-es vastag lemez aláhelyezése.

Ha a feltételek teljesülnek, rögzítse a lánc kiskerekét a tengelyre. Végezetül távolítsa el újra a segédeszközöket (zsinór és lemezek).

### 9.6 Visszakapcsolás karbantartás után

A gépet csak akkor szabad üzemeltetni, ha a biztonságos üzemelést veszélyeztető hibák nem állnak fenn. Vegye figyelembe az alábbi pontokat a karbantartási munkák befejezése után és a gép indítása előtt:

1. Ellenőrizzen minden csavarkötést szoros illeszkedésre.
2. Bizonyosodjon meg arról, hogy minden előzetesen eltávolított védőberendezés és burkolat ismét előírászerűen visszaszerelve legyen.
3. Bizonyosodjon meg arról, hogy minden használt szerszám, anyag és egyéb felszerelés a munkaterületről eltávolítva legyen.
4. Tisztítsa meg a munkaterületet, és távolítsa el a kilépő folyadékokat és hasonló anyagokat.
5. Ellenőrizze, hogy a gép biztonsági berendezései kifogástalanul működnek-e.
6. Ellenőrizze a biztonsági utasítást.

## 10 Leszerelés

### 10.1 Biztonság

Valamennyi munkát csak igazoltan szakképzett személyzet végezhet az alábbiak figyelembevételével:

- a jelen utasítás
- a berendezéshez tartozó minden utasítás (vonatkozó dokumentumok, beszállítói dokumentáció is)
- a helyi hatályos előírások és jogszabályok

Sérülésveszély és anyagi kár áll fenn, ha az üzemeltető a berendezést nem szakszerűen és nem előírászerűen szereli le.

#### MEGJEGYZÉS

Az üzemeltető vagy az általa megbízott személyek végzik a leszerelést. A berendezés leszerelését mindig a hatályos előírások és jogszabályok szerint kell végezni.

#### VESZÉLY

##### Az elektromos áram okozta életveszély

A feszültség alatt álló alkatrészek megérintésekor életveszély áll fenn. Bekapcsolt elektromos alkatrészek ellenőrizetlen mozgásokat végezhetnek. Ennek súlyos sérülések és halál a következménye.

- A készüléken munkákat csak felhatalmazott szakképzett személyzet végezhet.
- A munkák megkezdése előtt kapcsolja ki az elektromos ellátást a kapcsolószekrényen a főkapcsolóval, és biztosítsa visszakapcsolódás ellen.
- Kerítse el a munkaterületet, és jelölje egy figyelmeztető táblával.

#### FIGYELMEZTETÉS

##### Zuhanásveszélye magasságban végzett munkáknál

A magasságban végzett munkák közben lecsúszhat, lezuhanhat, ami súlyos sérüléseket okozhat.

- Viseljen egyéni védőfelszerelést.
- Idejében gondoskodjon olyan munkafeltételekről, amelyek a biztonságos munkavégzést lehetővé teszik.
- Ha stabil felület nem garantálható, biztosítsa magát zuhanás ellen.
  - Használjon pl. munkaemelőnyit, állványt, személyliftet, szerelőkosarat.
- A szerelési területet biztosítsa leeső tárgyak ellen.
- Soha ne dolgozzon egyedül.

#### VIGYÁZAT

##### Éles élek

Éles élek vágási sérüléseket okozhatnak.

- Viseljen egyéni védőfelszerelést.
- Óvatosan bánjon velük.

**FIGYELEM****A terhek hibás kezelése okozta anyagi károk**

A terhek szakszerűtlen kezelése rakodáskor vagy lerakodáskor anyagi károkat okozhat.

- Használjon megfelelő emelőeszközt.
- Megfelelő berendezésekkel (pl. kötelek vagy csigasorok) fogja fel a terheket, amelyeket ki- vagy beszereltek, és amelyek súlya emberi erővel nem hordozhatók.
- A kötelek és emelőhevederek súrlódását éles éleken és sarkokon akadályozza meg bizonyos segédeszközökkel, mint pl. puhább anyagok, védősarkok, sarokfák közrehelyezésével.
- A komponenseket és azok felszerelt részeit a ferdén húzó kötelek, ill. láncok ne nyomják össze.
- Kerülje a kemény ütések a lehelyezéskor.
- A terheket alapvetően helyezze teherbíró és sík alapzatra.

## 10.2 A leszerelés feltételei

1. A gépet a leszerelés előtt kapcsolja ki, és tartsa be a kikapcsolási folyamatot.
2. Kapcsolja ki a főkapcsolót, és biztosítsa visszakapcsolódás ellen.
3. Válassza le a gépet az energiaellátásról, és biztosítsa ezt az állapotot.
4. Válassza le a gép csatlakozóit.
5. Távolítsa el a durva szennyeződések a gép alkatrészeiről.
6. Szükség esetén válassza le a csatlakozásokat, mint pl. csővezetékeket.
7. Fogja fel az üzem- és veszélyes anyagokat.
8. Szükség esetén zárja el a nyitott csatlakozásokat, mint pl. csővezetékeket.

## 10.3 Elektromos alkatrészek leszerelése

1. Kapcsolja ki a gépet a főkapcsolóval.
2. Bizonyosodjon meg arról, hogy az üzemeltető hálózata kikapcsolva legyen.
3. Ellenőrizze a gép feszültségmentességét.
4. Válassza le a gépet a hálózatról.

## 10.4 Mechanikus alkatrészek leszerelése

Az összeállítási rajz és a felállítási terv szerint:

1. Helyezze el a szállítmányrögzítőket.
2. Oldja a gép rögzítését.
3. A gép moduljait szerelje le a méretek és adatok szerint.
4. Ügyeljen az alacsony súlypontra.
5. A gép más helyre szállításához lásd a „Csomagolás és szállítás” és „Felállítás és szerelés” fejezeteket.

## 11 Ártalmatlanítás

### 11.1 Általános megjegyzések

Valamennyi munkát csak igazoltan szakképzett személyzet végezhet az alábbiak figyelembevételével:

- a jelen utasítás
- a berendezéshez tartozó minden utasítás (vonatkozó dokumentumok, beszállítói dokumentáció is)
- a helyi hatályos előírások és jogszabályok

A kopott alkatrészek, mint pl. gördülőcsapágy, fogasszíjak stb. tudatos vagy nem tudatos további felhasználása személyeket, a környezet és a berendezést veszélyeztethet.

Ezért vegye figyelembe az alábbi pontokat:

- Az üzemeltető felelős a szakszerű ártalmatlanításért.
- Az ártalmatlanítást csak szakképzett személyzet végezheti.
- Az üzem- és fogyóanyagokat engedje le megfelelő gyűjtőtartályokba és szakszerűen ártalmatlanítsa.
- A használati idő lejártá után a berendezést szerelje szét a szerkezeti anyagaira és hasznosítsa újra szakcéggel.

#### FIGYELEM

##### **Környezeti károk veszélye**

A szakszerűtlen ártalmatlanítás terheli a környezetet.

- Az ártalmatlanításkor vegye figyelembe a helyi előírásokat és jogszabályi követelményeket.



## 12 Pótalkatrészek

### MEGJEGYZÉS



A gyártó nem felel olyan károkért, amelyek a más gyártók alkatrészének használatából származnak.

- Csere esetén csak eredeti alkatrészeket szabad használni. Más gyártók alkatrészeinek használata károkat okozhat.
- Pótalkatrészek megrendeléséhez kérjük, forduljon a szervizhez. A rendelés e-mailben, faxon vagy telefonon is végezhető.
- Kérjük, készítse elő a típustábla adatait (pl. sorozatszám), a rendelés visszaigazolását, ill. a pótalkatrész-darabjegyzékeket.
- Az MTF Technik javasolja a pót- és kopó alkatrészek készletezését ahhoz, hogy zavar esetén a karbantartási és meghibásodási időket csökkenthesse vagy elkerülhesse.
- Ellenkező esetben kérjük, idejében rendelje meg ahhoz, hogy a megfelelő pótalkatrészek a következő esedékes karbantartáshoz rendelkezésre álljanak. A pótalkatrészek szállítási ideje különbözik. Ezért ajánlott a terjedelmes pótalkatrész rendelése a leghosszabb szállítási idő függvényében.

### 12.1 A pótalkatrészlista megtekintése

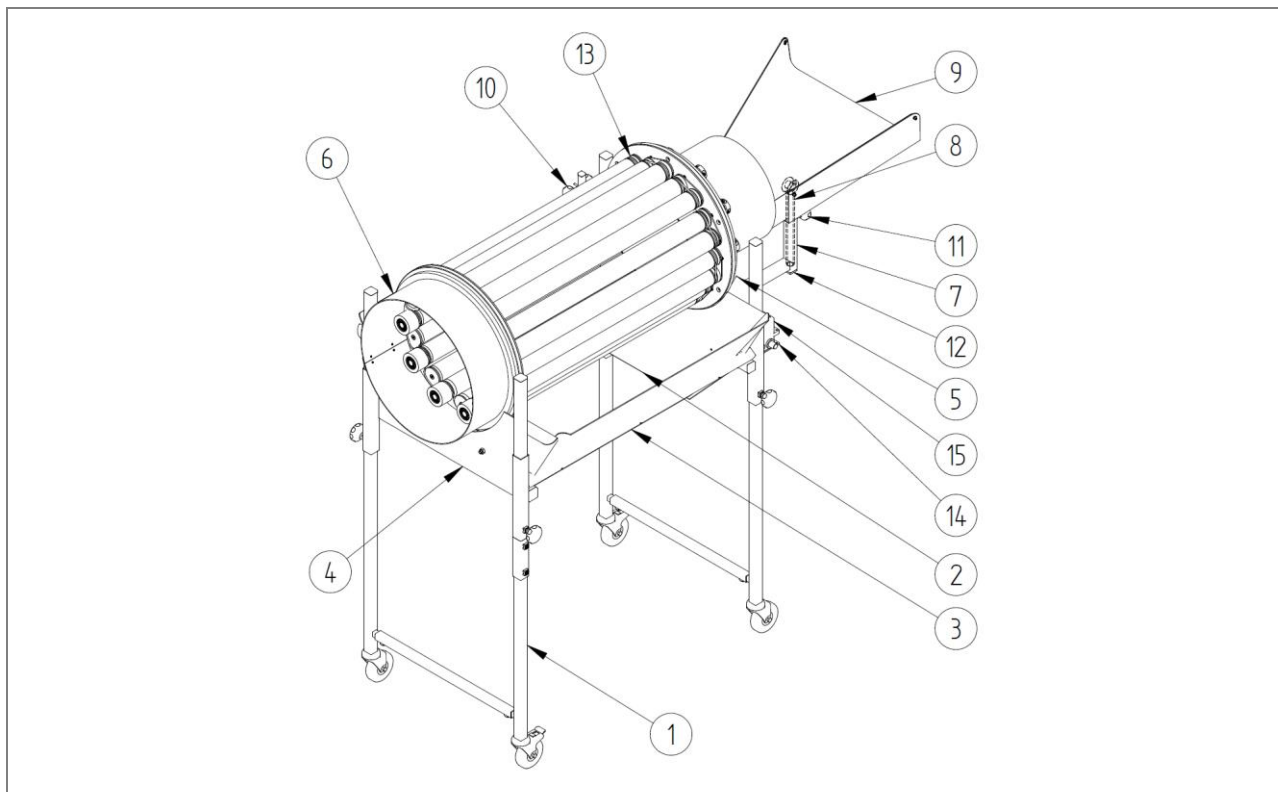


Az ismertetett gép pótalkatrészlistája online az alábbi linken tekinthető meg:

<https://mtf-technik.de/de/service/download>

19. ábra: Pótalkatrészlista: QR-kód az online verzióhoz

## 12.1.1 Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002



20. ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
8	1	db	Adagolócsúszda tartó	Középső rész	1005775	T.865.0004
9	1	db	Adagolócsúszda		861051	ZZ.861.0001
10	1	db	Körszíjtartó		1007362	T.865.0007
11	2	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	db	Műanyag sapka	25x25x2 (fekete)	1000831	
13	1	db	Körszíjak az ellenfutáshoz		1004042	

9. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Alváz - Szeparálódob		Táblázat --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0003
2	2	db	Tölcsérlemez		Táblázat	E.860.0010
3	2	db	Surrantó		Táblázat	E.860.0011
4	1	db	Fejlemez	Kifutó oldal	Táblázat	E.860.0015

5	1	db	Fejlemez	Befutó oldal	Táblázat	E.860.0016
6	1	db	Dobkosár	KPZ 2	Táblázat --- fehlender Linktext -- -	U.865.0003
7	1	db	Adagolócsúszda tartó alsó része		Táblázat	T.865.0003
14	1	db	Tartólemez a vezérlőegységhez		Táblázat	Táblázat
15	1	db	Vezérlőegység		Táblázat	

10. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002

2. poz. Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon – E.860.0010	
Állvány magassága	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004557
Acél, horganyzott	1004563
V2A (1.4301)	1014267

11. táblázat: Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon

3. poz. Kiválasztás: Surrantó – E.860.0011			
Típus	Al Mg1; eloxált	Acél, horganyzott	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

12. táblázat: Kiválasztás: Surrantó

4. poz. Kiválasztás: Fejlemez kifutó oldalon – E.860.0015	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1003707
Acél, horganyzott	1004558

13. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a kifutó oldalon

5. poz. Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon – E.860.0016	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1003708
Acél, horganyzott	1004559

14. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon

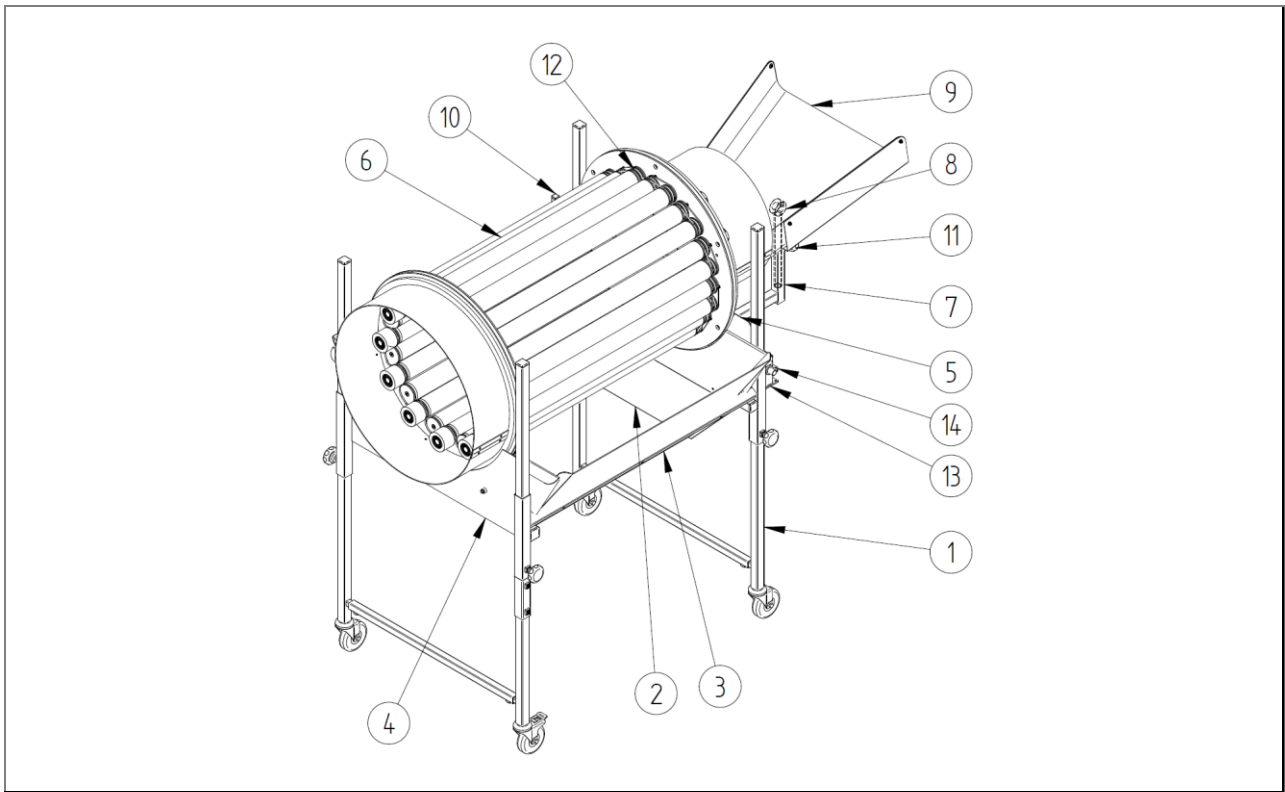
<b>7. poz. Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része – T.865.0003</b>	
<b>Felület</b>	<b>Az. sz.</b>
horganyzott	861045
RAL 9005 bevonattal	1007613

15. táblázat: Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része

<b>14. és 15. poz.</b>	<b>Kiválasztás: Vezérlőegység</b>	<b>Kiválasztás: Tartólemez</b>	
	<b>Az. sz.</b>	<b>Rajpsz.</b>	<b>Az. sz.</b>
Motorvédő kapcsoló („SK” hajtás)	1004518	E.907.0170	
Fordulatszám-szabályozó („SS” hajtás)	1007371	E.800.1237	1012009
Fordulatszám-szabályozó, irány váltható („SR” hajtás)	1007588	E.800.1368	

16. táblázat: Kiválasztás: Vezérlőegység és tartólemez

## 12.1.2 Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001



21. ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
8	1	db	Adagolócsúszda tartó	Középső rész	1005775	T.865.0004
9	1	db	Adagolócsúszda	-	861057	ZZ.861.0002
10	1	db	Körszíjtartó		1007362	T.865.0007
11	3	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	db	Körszíjak az ellenfutáshoz		1004042	

17. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Alváz - Szeparálódob	-	Táblázat --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0003
2	2	db	Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0017
3	2	db	Surrantó		Táblázat	E.860.0011
4	1	db	Fejlemez a kifutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0019
5	1	db	Fejlemez a befutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0020

6	1	db	Dob	KPZ 3	Táblázat --- fehlender Linktext -- -	U.865.0001
7	1	db	Adagolócsúszda tartó alsó része		Táblázat	T.865.0003
13	1	db	Tartólemez a vezérlőegységhez		Táblázat	Táblázat
14	1	db	Vezérlőegység		Táblázat	

18. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001

2. poz. Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon – E.860.0017	
Állvány magassága	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004557
Acél, horganyzott	1004563

19. táblázat: Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon

3. poz. Kiválasztás: Surrantó – E.860.0011			
Típus	Al Mg1; eloxált	Acél, horganyzott	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

20. táblázat: Kiválasztás: Surrantó

4. poz. Kiválasztás: Fejlemez kifutó oldalon – E.860.0019	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004555
Acél, horganyzott	1004561

21. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a kifutó oldalon

5. poz. Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon – E.860.0020	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004556
Acél, horganyzott	1004562

22. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon

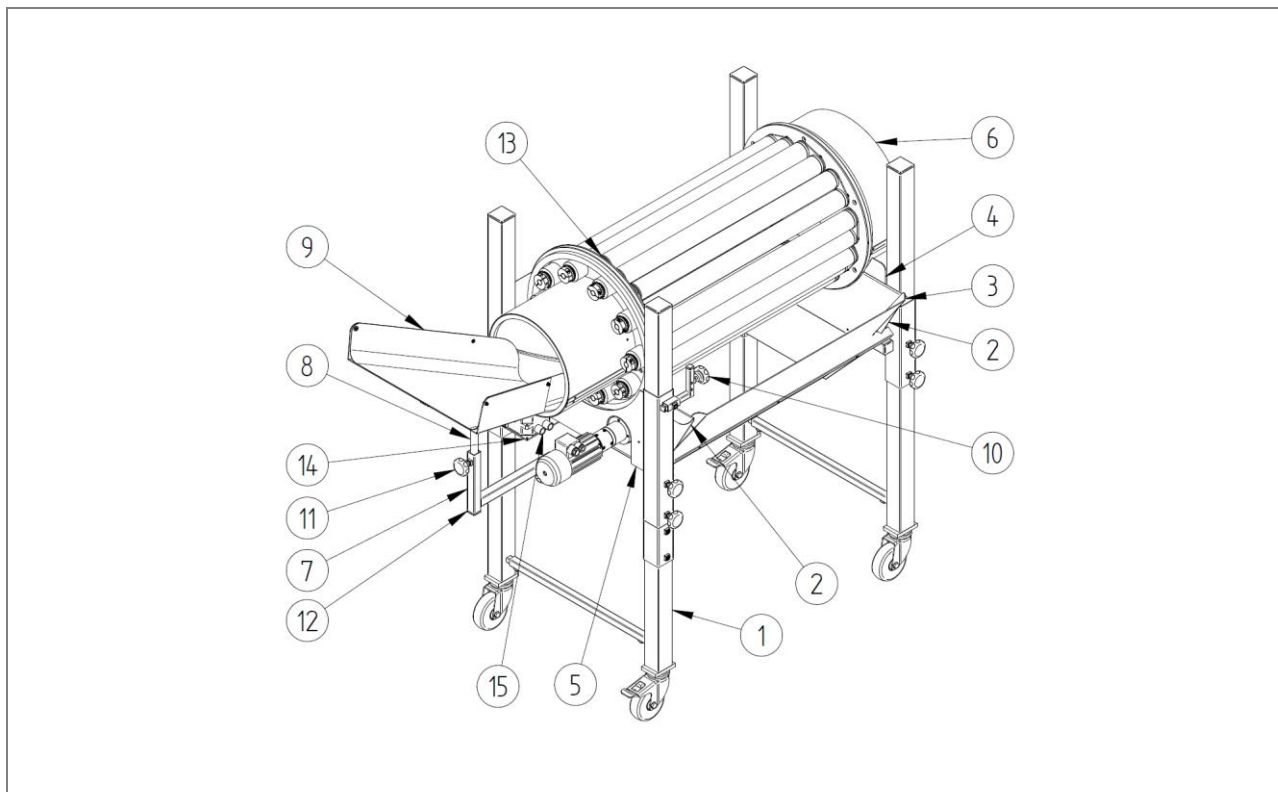
7. poz. Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része – T.865.0003	
Felület	Az. sz.
horganyzott	861045
RAL 9005 bevonattal	1007613

23. táblázat: Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része

13. és 14. poz.	Kiválasztás: Vezérlőegység	Kiválasztás: Tartólemez	
		Rajzsz.	Az. sz.
Motorvédő kapcsoló („SK” hajtás)	1004518	E.907.0170	
Fordulatszám-szabályozó („SS” hajtás)	1007371	E.800.1237	1012009
Fordulatszám-szabályozó, irány váltható („SR” hajtás)	1007588	E.800.1368	

24. táblázat: Kiválasztás: Vezérlőegység és tartólemez

## 12.1.3 Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067



22. ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
8	1	db	Adagolócsúszda tartó	Középső rész	1005775	T.865.0004
9	1	db	Adagolócsúszda	-	861051	ZZ.861.0001
10	1	db	Körszíjtartó		1007362	T.865.0007
11	2	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	db	Műanyag sapka	25x25x2 (fekete)	1000831	
13	1	db	Körszíjak az ellenfutáshoz		1004042	

25. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Alváz, erősített	PZ 2 - kivitel	Táblázat --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0021
2	2	db	Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0010
3	2	db	Surrantó	-	Táblázat	E.860.0011
4	1	db	Fejlemez a kifutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0015



5	1	db	Fejlemez a befutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0016
6	1	db	Dobkosár	KPZ 2	Táblázat --- fehlender Linktext -- -	U.865.0003
7	1	db	Adagolócsúszda tartó alsó része		Táblázat	T.865.0003
14	1	db	Tartólemez a vezérlőegységhez		Táblázat	Táblázat
15	1	db	Vezérlőegység		Táblázat	

26. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067

<b>2. poz. Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon – E.860.0010</b>	
Állvány magassága	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004557
Acél, horganyzott	1004563
V2A (1.4301)	1014267

27. táblázat: Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon

<b>3. poz. Kiválasztás: Surrantó – E.860.0011</b>			
Típus	Al Mg1; eloxált	Acél, horganyzott	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

28. táblázat: Kiválasztás: Surrantó

<b>4. poz. Kiválasztás: Fejlemez kifutó oldalon – E.860.0015</b>	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1003707
Acél, horganyzott	1004558

29. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a kifutó oldalon

<b>5. poz. Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon – E.860.0016</b>	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1003708
Acél, horganyzott	1004559

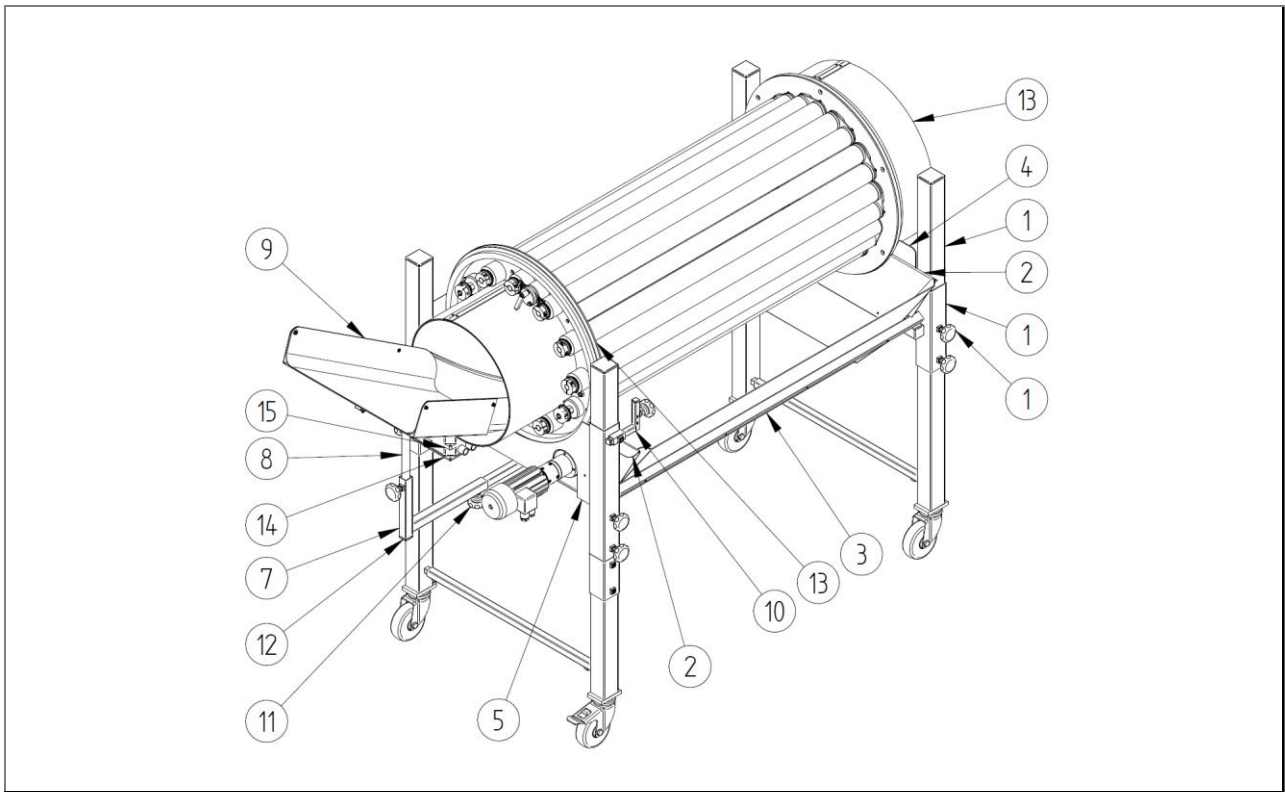
30. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon

7. poz. Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része – T.865.0003	
Felület	Az. sz.
horganyzott	861045
RAL 9005 bevonattal	1007613

31. táblázat: Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része

14. és 15. poz.	Kiválasztás: Vezérlőegység	Kiválasztás: Tartólemez	
	Az. sz.	Rajpsz.	Az. sz.
Motorvédő kapcsoló („SK” hajtás)	1004518	E.907.0170	
Fordulatszám-szabályozó („SS” hajtás)	1007371	E.800.1237	1012009
Fordulatszám-szabályozó, irány váltható („SR” hajtás)	1007588	E.800.1368	

32. táblázat: Kiválasztás: Vezérlőegység és tartólemez

**12.1.4 Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008**


23. ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
8	1	db	Adagolócsúszda tartó	Középső rész	1005775	T.865.0004
9	1	db	Adagolócsúszda	-	861057	ZZ.861.0002
10	1	db	Körszíjtartó		1007362	T.865.0007
11	2	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
12	1	db	Műanyag sapka	25x25x2 (fekete)	1000831	
13	1	db	Körszíjak az ellenfutáshoz		1004042	

33. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Alváz, erősített	PZ 3 - kivitel	Táblázat --- fehlender Linktext -- -	ZZ.860.0005
2	2	db	Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0017
3	2	db	Surrantó	-	Táblázat	E.860.0011
4	1	db	Fejlemez a kifutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0019

5	1	db	Fejlemez a befutó oldalon	PZ 3	Táblázat	E.860.0020
6	1	db	Görgős szeparálódob, erősített	NL= 1000	Táblázat --- fehlender Linktext -- -	U.865.0006
7	1	db	Adagolócsúszda tartó alsó része		Táblázat	T.865.0003
14	1	db	Tartólemez a vezérlőegységhez		Táblázat	Táblázat
15	1	db	Vezérlőegység		Táblázat	

34. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008

2. poz. Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon – E.860.0017	
Állvány magassága	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004557
Acél, horganyzott	1004563

35. táblázat: Kiválasztás: Tölcsérlemez befutó/kifutó oldalon

3. poz. Kiválasztás: Surrantó – E.860.0011			
Típus	Al Mg1; eloxált	Acél, horganyzott	V2A (1.4301)
PZ 255 B / PZ 355 B	861012	1006275	
PZ 257 B / PZ 357 B	861013	1006273	1015046
PZ 2510 B / PZ 3510 B	861014	1006212	
PZ 3512 B / PZ 3512 B		1009488	

36. táblázat: Kiválasztás: Surrantó

4. poz. Kiválasztás: Fejlemez kifutó oldalon – E.860.0019	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004555
Acél, horganyzott	1004561

37. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a kifutó oldalon

5. poz. Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon – E.860.0020	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	1004556
Acél, horganyzott	1004562

38. táblázat: Kiválasztás: Fejlemez a befutó oldalon

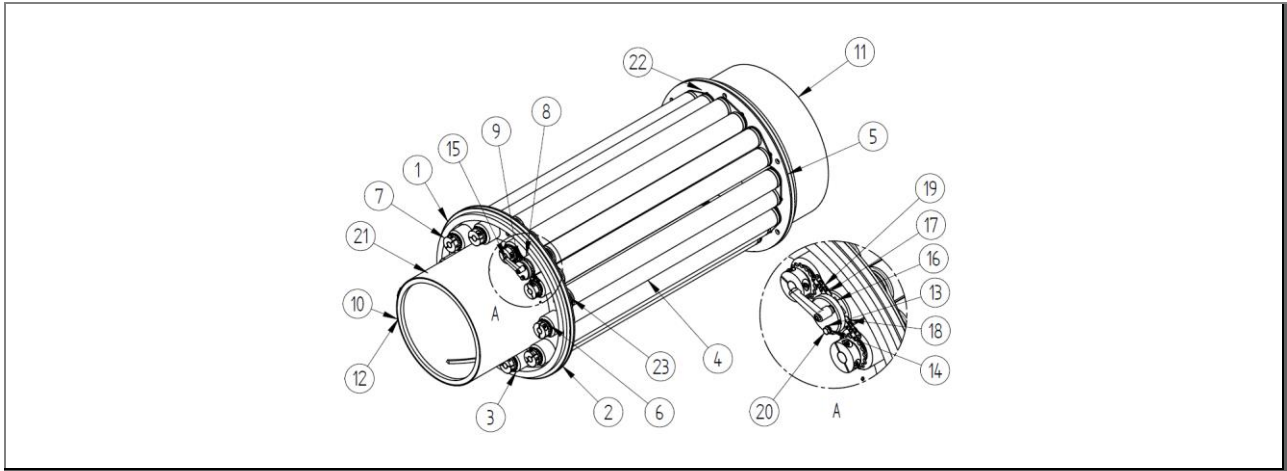
<b>7. poz. Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része – T.865.0003</b>	
<b>Felület</b>	<b>Az. sz.</b>
horganyzott	861045
RAL 9005 bevonattal	1007613

39. táblázat: Kiválasztás: Adagolócsúszda tartó alsó része

<b>14. és 15. poz.</b>	<b>Kiválasztás: Vezérlőegység</b>	<b>Kiválasztás: Tartólemez</b>	
	<b>Az. sz.</b>	<b>Rajpsz.</b>	<b>Az. sz.</b>
Motorvédő kapcsoló („SK” hajtás)	1004518	E.907.0170	
Fordulatszám-szabályozó („SS” hajtás)	1007371	E.800.1237	1012009
Fordulatszám-szabályozó, irány váltható („SR” hajtás)	1007588	E.800.1368	

40. táblázat: Kiválasztás: Vezérlőegység és tartólemez

## 12.1.5 Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003



24. ábra: Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	2	db	Alakos gyűrű FAE 15		865003	E.865.0034
2	1	db	Körlap PZ 2 - befutó oldal	-	865061	E.865.0013
3	20	db	Vezetőgyűrű		1005091	T.865.0010
5	1	db	Körlap PZ 2 - kifutó oldal	-	865055	E.865.0014
6	20	db	Biztosítógyűrű	DIN 471 A15	1001350	
7	10	db	Kiskerékvezető PZ	-	1002372	T.865.005
8	1	db	Központi rögzítő PZ	-	865052	E.865.0011
9	1	db	Központi rögzítő PZ	-	865051	E.865.0022
10	1	db	Befutó gyűrű lemeze	-	865063	E.865.0035
12	1	db	Csigás befutóbetét PZ2	PVC M5	865069	E.865.0037
13	2	db	Központi rögzítő távtartó hüvely	-	865035	E.865.0026
14	3	db	Alátét	DIN 125-5,4-A	1010974	
15	1	db	Szorítókar fogantyú 5. sz.	M5x40 - vásárolt alkatrész	835111	E.975.0028
16	1	db	Közepső rész láncfeszítő	-	865083	E.865.0042
17	1	db	Láncfeszítő PZ	-	865041	E.865.0004
18	1	db	Láncfeszítő PZ	-	865042	E.865.0005
19	1	db	Lánc	8x3 ; 169 lánctag	916050	
20	2	db	Hatlapú csavar	ISO 4017 - M5x35	1005895	
23	10	db	Körszíjak PU - Ø70x4mm	végtelen	1003993	

41. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
4	10	db	Görgőpár - PZ	-	Táblázat	U.912.0002
11	1	db	Kifutó gyűrű lemeze	-	Táblázat	E.865.0036
21	1	db	Összekötő heveder		Táblázat	E.865.0050
22	1	db	Összekötő heveder		Táblázat	E.865.0051

42. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003

4. poz. Kiválasztás: Görgőpár PZ – U.912.0002						
Típus	Görgőhossz	Műanyag azonosító sz.	Alumínium azonosító sz.	Horganyzott acél, nem habosított azonosító sz.	Horganyzott acél, habosított azonosító sz.	V2A habosított azonosító sz.
KPZ 255 KPZ 355	RL= 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	RL= 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	RL= 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	RL= 1220				1005391	1014647

43. táblázat: Kiválasztás: Állványcső

1. poz. Kiválasztás: Kifutógyűrű – E.865.0036	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	865010
Acél, horganyzott	1005372

44. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

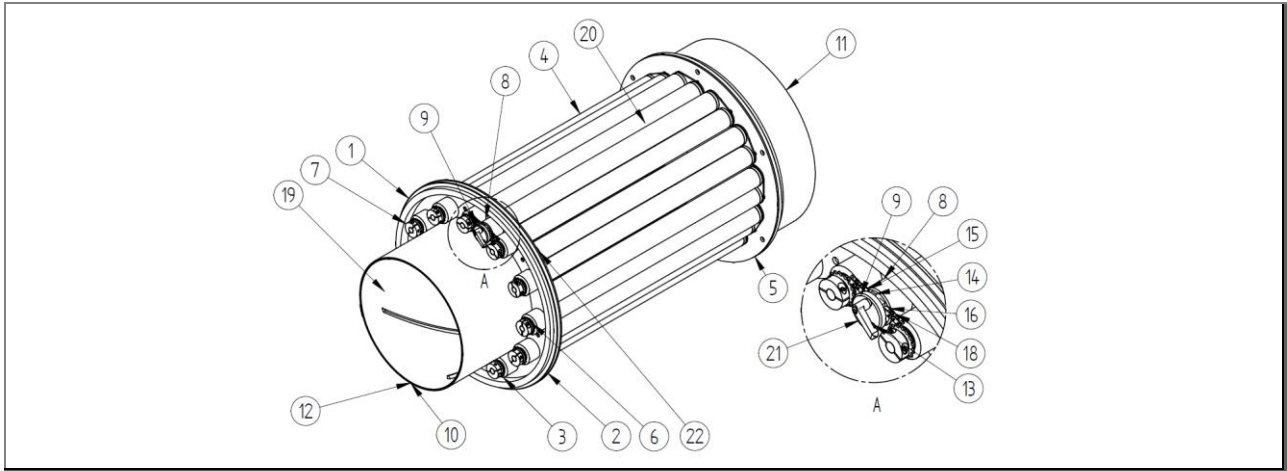
21. poz. Kiválasztás: Összekötő heveder – E.865.0050	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	1005349
Acél, horganyzott	1005351

45. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

22. poz. Kiválasztás: Összekötő heveder – E.865.0051	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	1005350
Acél, horganyzott	1005352

46. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

12.1.6 Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001



25. ábra: Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	2	db	Alakos gyűrű FAE 18		865006	E.865.0019
2	1	db	Körlap PZ 3 - befutó oldal	-	865062	E.865.0016
3	24	db	Vezetőgyűrű	-	1005091	T.865.0010
6	24	db	Biztosítógyűrű	DIN 471-15x1	1001350	
7	12	db	Kiskerékvezető PZ	-	1002372	T.865.0005
8	1	db	Központi rögzítő PZ	-	865052	E.865.0011
9	1	db	Központi rögzítő PZ	-	865051	E.865.0022
10	1	db	Befutó gyűrű lemeze	-	865064	E.865.0023
12	1	db	Csigás befutóbetét	Pz 3-as széria	865070	E.865.0025
13	2	db	Központi rögzítő távtartó hüvely	-	865035	E.865.0026
14	1	db	Középső rész láncfeszítő	-	865083	E.865.0042
15	1	db	Láncfeszítő PZ	-	865041	E.865.0004
16	1	db	Láncfeszítő PZ	-	865042	E.865.0005
18	1	db	Lánc	8x3 ; 169 lánctag	916050	
21	1	db	Szorítókar	GN 306-45-M6-25-MS-SW	1013826	
22	12	db	Körszíjak PU - Ø70x4mm	végtelen	1003993	

47. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
4	12	db	Görgőpár - PZ	-	Táblázat	U.912.0002
5	1	db	Körlap PZ 3 - kifutó oldal	-	Táblázat	E.865.0017
11	1	db	Kifutógyűrű	-	Táblázat	E.865.0024
19	1	db	Összekötő heveder	-	Táblázat	E.865.0050
20	1	db	Összekötő heveder	-	Táblázat	E.865.0051

48. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001



4. poz. Kiválasztás: Görgőpár PZ – U.912.0002						
Típus	Görgőhossz	Műanyag azonosító sz.	Alumínium azonosító sz.	Horganyzott acél, nem habosított azonosító sz.	Horganyzott acél, habosított azonosító sz.	V2A habosított azonosító sz.
KPZ 255 KPZ 355	RL= 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	RL= 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	RL= 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	RL= 1220				1005391	1014647

49. táblázat: Kiválasztás: Görgőpár PZ

5. poz. Kiválasztás: Körlap PZ 3 - kifutó oldal – E.865.0017	
Anyag	Az. sz.
AlMg1; eloxált	865056
V2A (1.4301)	1006924

50. táblázat: Kiválasztás: Körlap PZ 3 - kifutó oldal

11. poz. Kiválasztás: Kifutógyűrű – E.865.0024	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	865011
Acél, horganyzott	1005373
V2A (1.4301)	

51. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

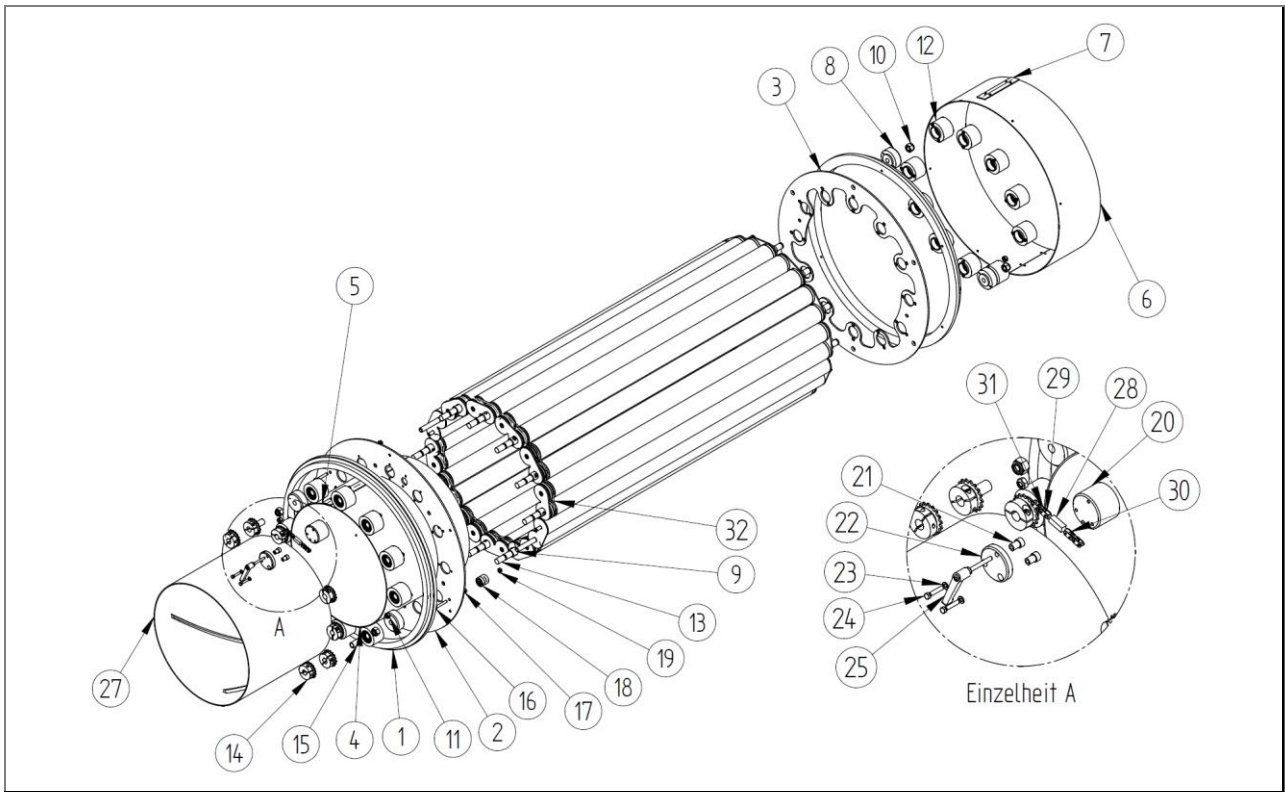
19. poz. Kiválasztás: Összekötő heveder – E.865.0050	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	1005349
Acél, horganyzott	1005351

52. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

20. poz. Kiválasztás: Összekötő heveder – E.865.0051	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	1005350
Acél, horganyzott	1005352

53. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

## 12.1.7 Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006



26. ábra: Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	2	db	Alakos gyűrű FAE 18		865006	E.865.0019
2	1	db	Körlap PZ 3 - befutó oldal	-	865062	E.865.0016
4	1	db	Befutó gyűrű lemeze	-	865064	E.865.0023
8	4	db	Vezetőgyűrű a hosszanti merevítőhöz		1005959	E.865.0046
10	4	db	Hatlapú anya	DIN 982-M12	975115	
11	4	db	Hatlapú anya	DIN 985-M8	975114	
12	20	db	Vezetőgyűrű		1005091	T.865.0010
14	12	db	Kiskerékvezető PZ	-	1002372	
15	2	db	Kiskerék távtartó hüvelye	0	1005357	
16	2	db	Hatlapú csavar	DIN 933 M6x40	1000952	
17	2	db	Hatlapú anya	DIN 934 - M6	975107	
18	2	db	Körszíjak terelőgörgője		1004376	T.865.0001
19	2	db	Hatlapú anya	DIN 985-M6	975113	
20	1	db	Központi rögzítő PZ	-	865052	E.865.0011
21	2	db	Központi rögzítő távtartó hüvelye	-	865035	E.865.0026
22	1	db	Központi rögzítő PZ	-	865051	E.865.0022
23	2	db	Alátét	DIN 125-5,4-A	1010974	
24	2	db	Hatlapú csavar	ISO 4017 - M5x25	1010914	
25	1	db	Szorítókar fogantyú 5. sz.	M5x40 - vásárolt alkatrész	835111	
27	1	db	Csigás befutóbetét	-	865070	

28	1	db	Középső rész láncfeszítő	-	865083	
29	1	db	Láncfeszítő PZ	-	865041	
30	1	db	Láncfeszítő PZ	-	865042	
31	1	db	Lánc	8x3 ; 169 lánctag	916050	
32	12	db	Körszíjak PU - Ø70x4mm	végtelen	1003993	

54. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
3	1	db	Körlap PZ3 - kifutó oldal		Táblázat	E.865.0018
5	1	db	Összekötő heveder		Táblázat	E.865.0050
6	1	db	Kifutógyűrű		Táblázat	E.865.0024
7	1	db	Összekötő heveder		Táblázat	E.865.0051
9	2	db	Görgöpár PZ		Táblázat	U.912.0004
13	10	db	Görgöpár PZ		Táblázat	U.912.0002

55. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006

3. poz. Kiválasztás: Körlap PZ3 - kifutó oldal – E.865.0018	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	1006231
V2A (1.4301)	1006923
Acél, horganyzott	

56. táblázat: Kiválasztás: Körlap PZ3 - kifutó oldal

5. poz. Kiválasztás: Összekötő heveder – E.865.0050	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	1005349
Acél, horganyzott	1005351

57. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

6. poz. Kiválasztás: Kifutógyűrű – E.865.0024	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	865011
Acél, horganyzott	1005373
V2A (1.4301)	

58. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

7. poz. Kiválasztás: Összekötő heveder – E.865.0051	
Állvány magassága	Az. sz.
Alumínium	1005350
Acél, horganyzott	1005352

59. táblázat: Kiválasztás: Kifutógyűrű

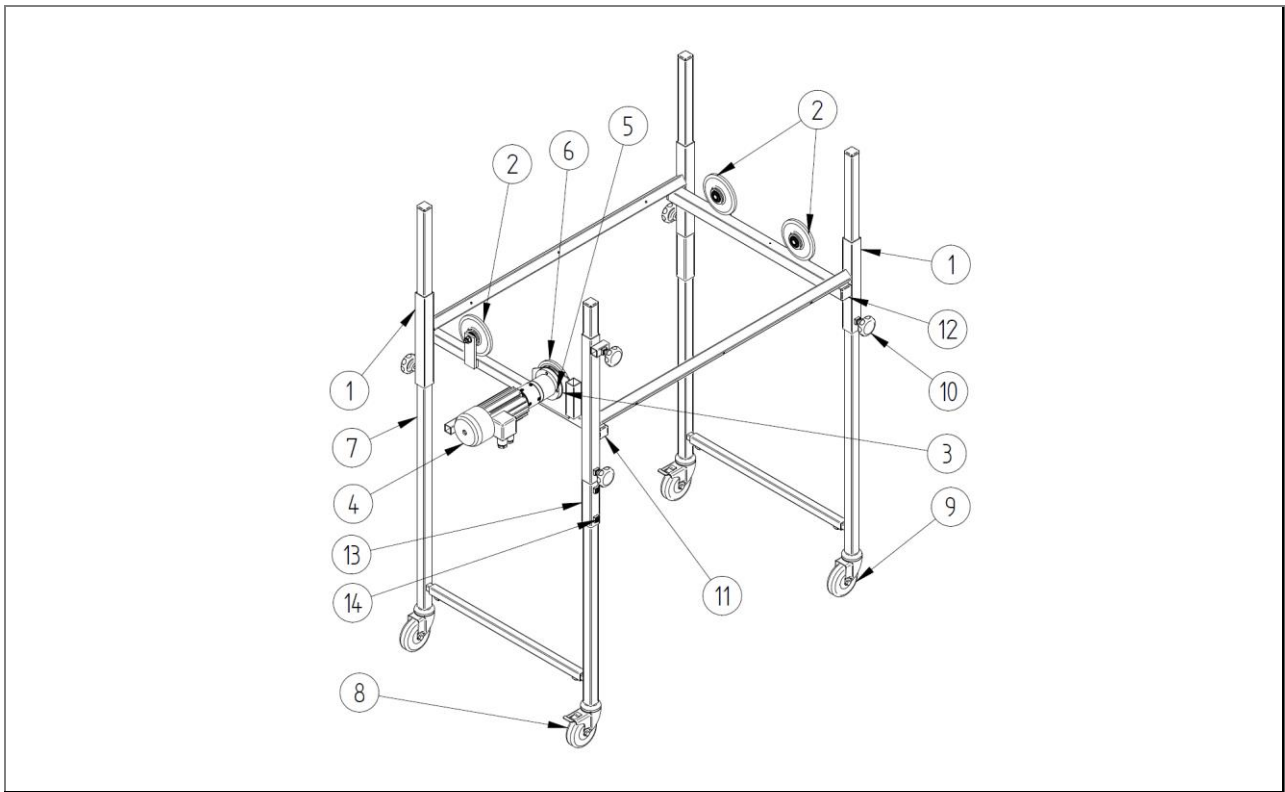
9. poz. Kiválasztás: Görgőpár PZ – U.912.0004		
Névleges hossz	Horganyzott acél, habosított azonosító sz.	V2A (1.4301), habosított azonosító sz.
1200 mm	1014655	1014657
1000 mm	1014656	1014658

60. táblázat: Kiválasztás: Görgőpár PZ

13. poz. Kiválasztás: Görgőpár PZ – U.912.0002						
Típus	Görgőhossz	Műanyag azonosító sz.	Alumínium azonosító sz.	Horganyzott acél, nem habosított azonosító sz.	Horganyzott acél, habosított azonosító sz.	V2A habosított azonosító sz.
KPZ 255 KPZ 355	RL= 520	1005392			1008896	1014595
KPZ 257 KPZ 357	RL= 720	1005393			1005389	1013689
KPZ 2510 KPZ 3510	RL= 1020	1005394			1005390	1014646
KPZ 2512 KPZ 3512	RL= 1220				1005391	1014647

61. táblázat: Kiválasztás: Görgőpár PZ

## 12.1.8 Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – ZZ.860.0003



27. ábra: Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – ZZ.860.0003

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
2	3	db	Felfekvőkerék		861050	T.860.0005
3	1	db	Közbetét K		907103	E.907.0009
4	1	db	Hajtóműves motor	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
5	4	db	Súlyesztett fejű csavar	DIN 7991-M6x16	975311	
6	1	db	Hajtókerék		1008679	T.800.0245
8	2	db	Terelőgörgő	Ø75 feszítőpatronnal és rögzítővel	1004576	
9	2	db	Terelőgörgő	Ø75 feszítőpatronnal rögzítő nélkül	1004575	
10	5	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
11	2	db	Műanyag sapka	25x25x2 (fekete)	1000831	
12	2	db	Műanyag sapka	30x30x2 (fekete)	975032	
13*	2	db	Biztosítócső		1012213	T.860.0151
14*	4	db	Menetes csap	DIN 913 - M8x10	975398	

62. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Alváz

\*Csak nagy súlyú szeparálódoboknál

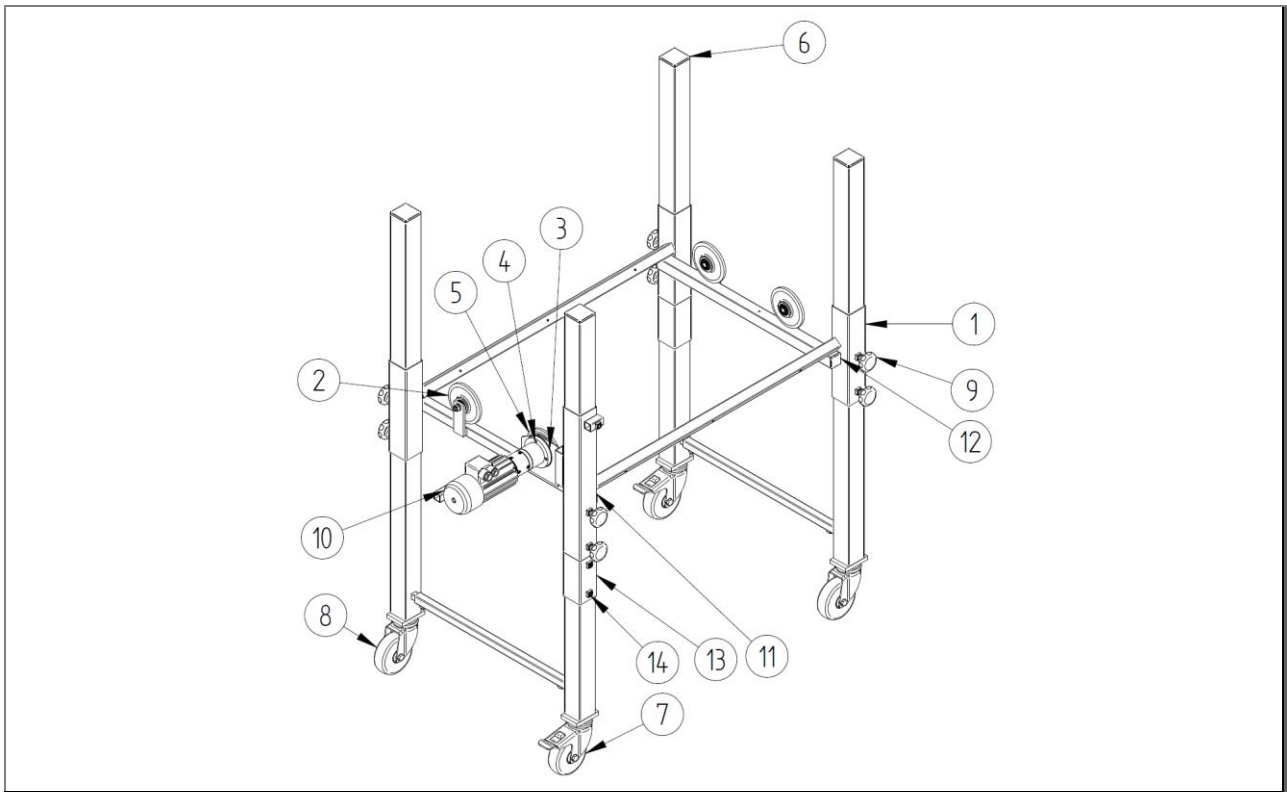
Darabjegyzék: Független a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Alváz		Táblázat	U.860.0006
7	2	db	Egyes állvány		Táblázat --- fehlender Linktext -- -	U.860.0005

63. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Alváz

1. poz. Kiválasztás: Váz – U.860.0006				
Alváz típusa	Névleges hossz	Azonosító szám	A szeparálódob típusokhoz	
U 750-500	500	1006928	PZ 255 B	APZ 255 B
U 750-700	700	1007166	PZ 257 B	APZ 257 B
U 750-1000	1000	1006930	PZ 2510 B	APZ 2510 B
U 750-1200	1200	1006927	PZ 2512 B	APZ 2512 B
U 850-500	500	1006929	PZ 355 B	APZ 355 B
U 850-700	700	1006926	PZ 357 B	APZ 357 B
U 850-1000	1000	1007165	PZ 3510 B	APZ 3510 B
U 850-1200	1200	1007168	PZ 3512 B	APZ 3512

64. táblázat: Kiválasztás: Váz – U.860.0006

## 12.1.9 Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – erősített – ZZ.860.0021



28. ábra: Darabjegyzék: Alváz – erősített – ZZ.860.0021

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
2	3	db	Felfekvőkerék		861050	T.860.0005
3	1	db	Közbetét K		907103	E.907.0009
4	4	db	Süllyesztett fejű csavar	DIN 7991-M6x16	975311	
5	1	db	Hajtókerék		1008679	T.800.0245
7	2	db	Terelőgörgő összerögzítővel	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007209	E.913.0008
8	2	db	Terelőgörgő összerögzítő nélkül	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007208	E.913.0007
9	8	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
10	1	db	Hajtóműves motor	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
11	2	db	Műanyag sapka	25x25x2 (fekete)	1000831	
12	2	db	Műanyag sapka	30x30x2 (fekete)	975032	
13	2	db	Biztosítócső	erősített kivitel	1011923	T.860.0103
14	4	db	Menetes csap	DIN 913 - M8x10	975398	

65. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0021

\*Csak nagy súlyú szeparálódoboknál

Darabjegyzék: Független a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajzs.
1	1	db	Váz, erősített		Táblázat	U.860.0016
6	2	db	Külön állvány, erősített		Táblázat --- fehlender Linktext -- -	U.860.0017

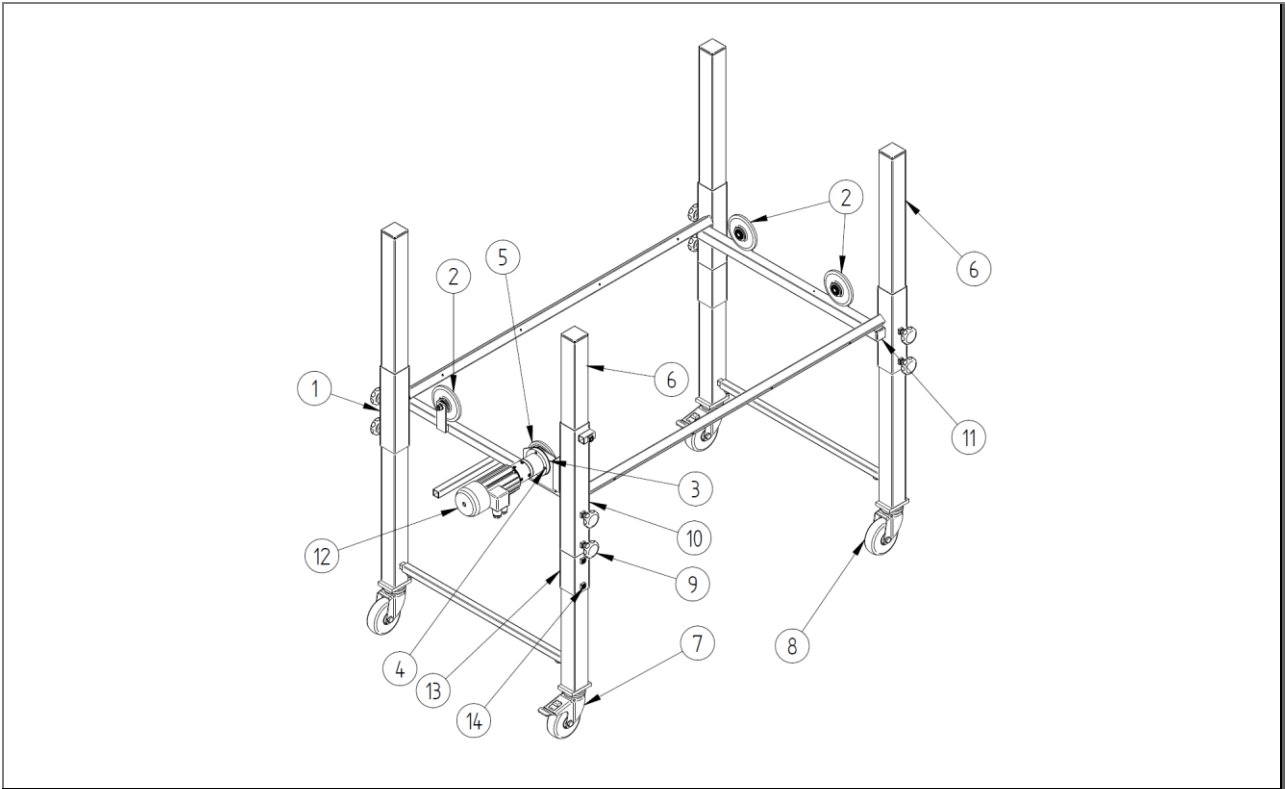
66. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0021

1. poz. Kiválasztás: Váz – U.860.0016				
Alváz típusa	Névleges hossz	Azonosító szám	A szeparálódob típusokhoz	
U 750-500 V	500		PZ 255 B	APZ 255 B
U 750-700 V	700		PZ 257 B	APZ 257 B
U 750-1000 V	1000		PZ 2510 B	APZ 2510 B
U 750-1200 V	1200		PZ 2512 B	APZ 2512 B

67. táblázat: Kiválasztás: Váz – U.860.0016



## 12.1.10 Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – erősített – ZZ.860.0005



29. ábra: Darabjegyzék: Alváz – erősített – ZZ.860.0005

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
2	3	db	Felfekvőkerék		861050	T.860.0005
3	1	db	Közbetét K		907103	E.907.0009
4	4	db	Süllyesztett fejű csavar	DIN 7991-M6x16	975311	
5	1	db	Hajtókerék		1008679	T.800.0245
7	2	db	Terelőgörgő összrögzítővel	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007209	E.913.0008
8	2	db	Terelőgörgő összrögzítő nélkül	Ø 100 x 32 - 90 kg	1007208	E.913.0007
9	8	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
10	2	db	Műanyag sapka	25x25x2 (fekete)	1000831	
11	2	db	Műanyag sapka	30x30x2 (fekete)	975032	
12	1	db	Hajtóműves motor	PLG52.0-DR62.0x80-2	898061	
13*	2	db	Biztosítócső	erősített kivitel	1011923	T.860.0103
14*	4	db	Menetes csap	DIN 913 - M8x10	975398	

68. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0005

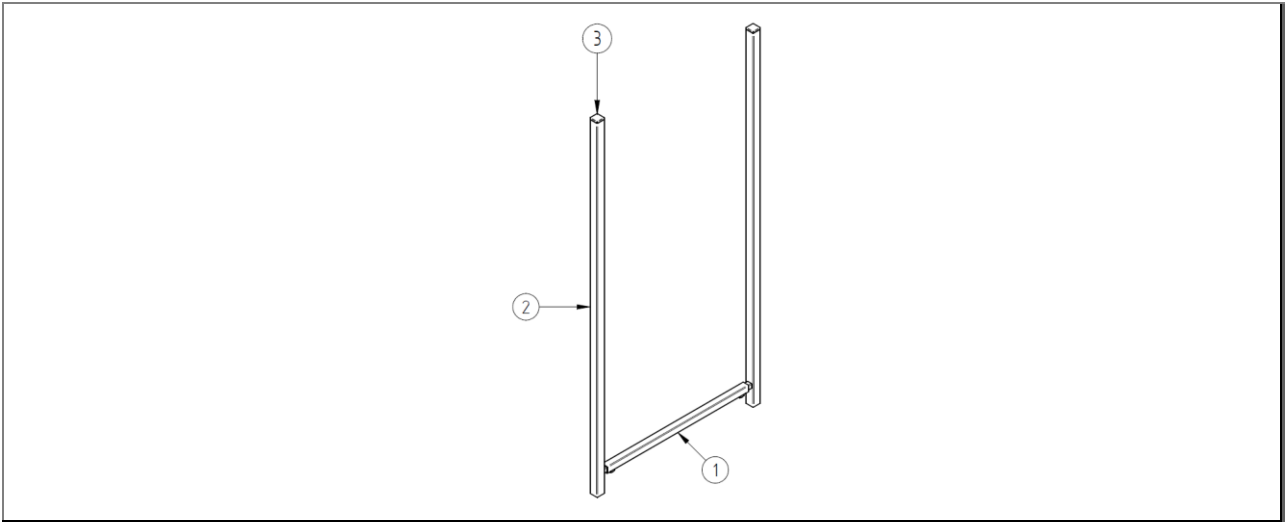
\*Csak nagy súlyú szeparálódoboknál

Darabjegyzék: Független a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Váz, erősített		Táblázat	U.860.0010
6	2	db	Külön állvány, erősített		Táblázat --- fehlender Linktext -- -	U.860.0011

69. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0005

1. poz. Kiválasztás: Váz – U.860.0010				
Alváz típusa	Névleges hossz	Azonosító szám	A szeparálódob típusokhoz	
U 850-500 V	500		PZ 355 B	APZ 355 B
U 850-700 V	700		PZ 357 B	APZ 357 B
U 850-1000 V	1000		PZ 3510 B	APZ 3510 B
U 850-1200 V	1200		PZ 3512 B	APZ 3512 B

70. táblázat: Kiválasztás: Váz – U.860.0010

**12.1.11 Darabjegyzék: Egyes állvány – U.860.0005**


30. ábra: Darabjegyzék: Egyes állvány – U.860.0005

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
3	2	db	Műanyag sapka	25x25x2 (fekete)	1000831	

71. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Egyes állvány – U.860.0005

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1*	1	db	Keresztmerevítő		Táblázat	U.860.0004
2*	2	db	Állványcső	Magassághoz lásd a listát	Táblázat	U.860.0003

72. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Egyes állvány – U.860.0005

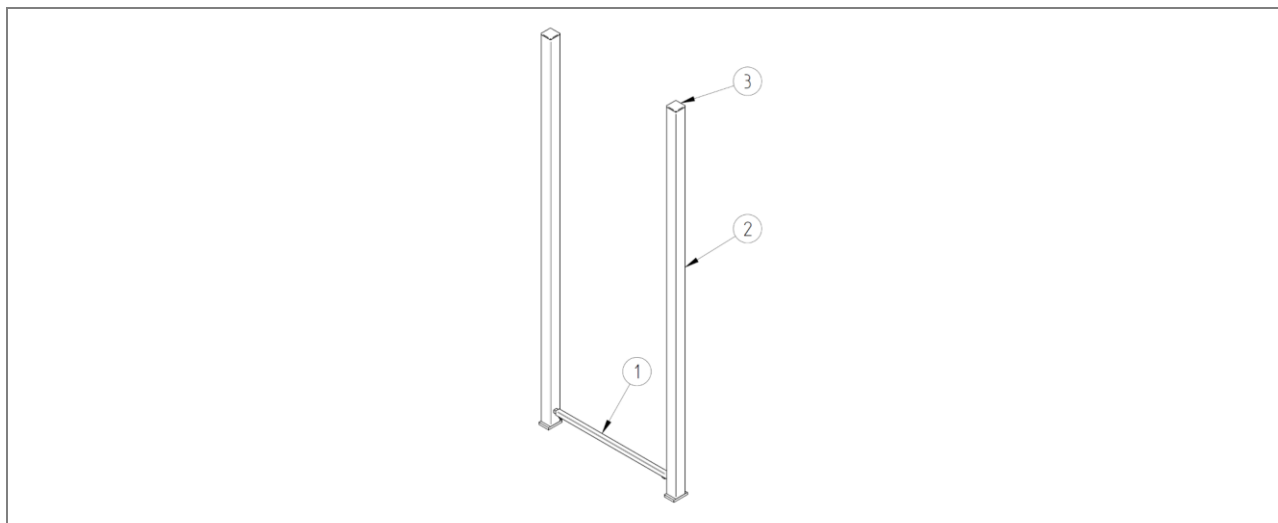
1. poz. Kiválasztás: Keresztmerevítő - U.860.0004	
Típus	Az. sz.
U 750...	1005378
U 850...	1005377

73. táblázat: Kiválasztás: Keresztmerevítő

2. poz. Kiválasztás: Állványcső - U.860.0003	
Állvány magassága	Az. sz.
800	1005374
1100	1005375
1500	1005376

74. táblázat: Kiválasztás: Állványcső

## 12.1.12 Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0017



31. ábra: Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0017

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Keresztmerevítő		1005378	U.860.0004
3	2	db	Műanyag sapka	50x50x2 mm	975035	

75. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0017

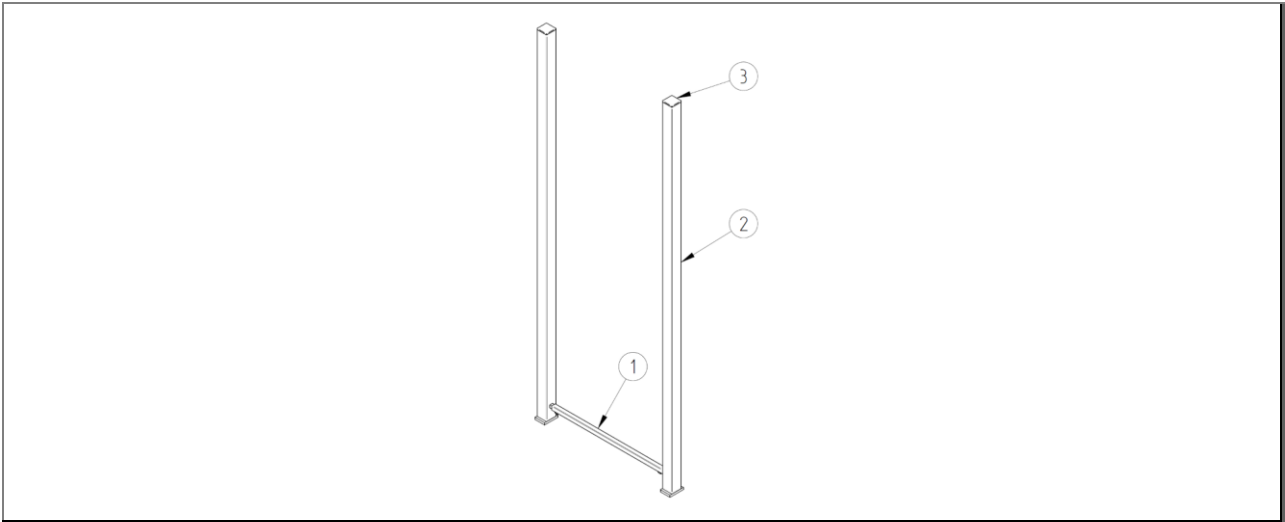
Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
2	2	db	Állványcső	Magassághoz lásd a listát	Táblázat	U.860.0018

76. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0017

2. poz. Kiválasztás: Állványcső – U.860.0018	
Állvány magassága	Az. sz.
1100	
1500	
1750	

77. táblázat: Kiválasztás: Állványcső

12.1.13 Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0011



32. ábra: Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0011

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Keresztmerevítő		1005377	U.860.0004
3	2	db	Műanyag sapka	50x50x2 mm	975035	

78. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0011

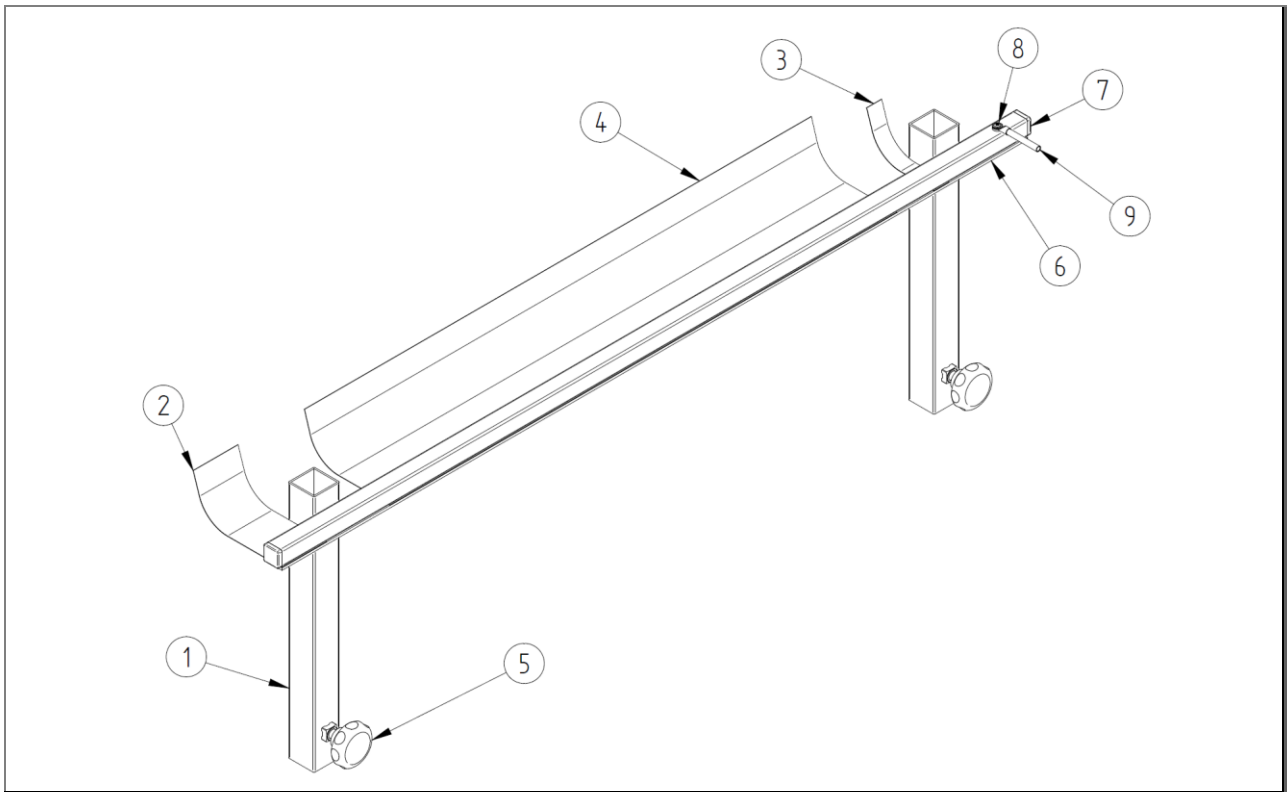
Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolással)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
2	2	db	Állványcső	Magassághoz lásd a listát	Táblázat	U.860.0018

79. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0011

2. poz. Kiválasztás: Állványcső – U.860.0018	
Állvány magassága	Az. sz.
1100	
1500	
1750	

80. táblázat: Kiválasztás: Állványcső

## 12.1.14 Tartozék darabjegyzék: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003



33. ábra: Tartozék darabjegyzék: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003

Darabjegyzék: Függetlenül a műszaki adatoktól						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
2	1	db	Lemezsávok	0,05 x 60 x 150 ; V2A	1008834	
3	1	db	Lemezsávok	0,05 x 20 x 150 ; V2A	1008834	
5	2	db	Csillagfogantyú	M8x20	975411	E.975.0003
7	2	db	Műanyag sapka	20x20x2	975029	
8	1	db	Lemezcsavar	DIN 968 3,9 x 9,5 F GVZ	1007125	
9	1	db	Kábel	2,5 mm <sup>2</sup> x 4 m ; sárga/zöld a PE-hez		

81. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003

\*Csak nagy súlyú szeparálódoboknál

Darabjegyzék: Füg a műszaki adatoktól (vö. a rendelés-visszaigazolóval)						
Poz.	Menny.	Mértékegység	1. megnevezés	2. megnevezés	Az. sz.	Rajpsz.
1	1	db	Tartó		Táblázat	U.867.0091
4	1	db	Lemezsávok	0,05 x 150 x hossz, lásd a táblázatot; V2A	1008834	
6	1	db	Rögzítőléc		Táblázat	E.867.0026

82. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003

<b>1. poz. Kiválasztás: Tartó – U.867.0091</b>	
<b>Szeparálódob hossza</b>	<b>Az. sz.</b>
500	1015027
700	1015028
1000	
1200	

83. táblázat: Kiválasztás: Tartó

<b>4. poz. Kiválasztás: Lemezsávok – t=0,05mm</b>	
<b>Szeparálódob hossza</b>	<b>Az. sz.</b>
500	150 x 480 mm
700	150 x 680 mm
1000	150 x 980 mm
1200	150 x 1180 mm

84. táblázat: Kiválasztás: Lemezsávok

<b>6. poz. Kiválasztás: Rögzítőléc – E.867.0026</b>		
<b>Szeparálódob hossza</b>	<b>Rögzítőléc hossza</b>	<b>Az. sz.</b>
500	800	
700	1000	
1000	1300	
1200	1500	

85. táblázat: Kiválasztás: Rögzítőléc

## 13 Szójegyzék

### A

Általános tudnivalók 6  
Ártalmatlanítás 41, 80

### B

Biztonság 10  
Biztonsági berendezések 16

### C

Csatlakozók 37  
Csomagolás és szállítás 39

### F

Felépítés és funkció 32  
Figyelmeztetések 14  
Funkció 32

### H

Használati utasítás 17  
Hibaelhárítás 62  
Hibák 64  
Hibakeresési terv 66  
Hibás használat 13

### K

Karbantartási terv 72

### L

Leszerelés 79

### M

Műszaki adatok 30

### P

Pneumatikus energia 25  
Pótalkatrészek 81

### R

Rövidítések 7

### S

Szavatosság 9  
Személyzet  
    Szakképzett személyzet 20  
Szeparálódob 32

### T

Telepítés és első üzembe helyezés 42  
Típustábla 31

### U

Utalások 8  
Üzembe helyezés 42  
Üzemeltetés 56

### V

Védőfelszerelés 23  
Vonatkozó dokumentumok 9



## 14 Ábrajegyzék

1 . ábra: Típustábla (példa).....	31
2 . ábra: Működési elv és darabok átfutási iránya .....	32
3 . ábra: Központilag állítható szeparálódob.....	33
4 . ábra: A szeparálódob görgőpárjai különböző állásokban .....	34
5 . ábra: Reteszelő funkció főkapcsoló .....	36
6 . ábra: Sebességállító főkapcsolóval együtt .....	36
7 . ábra: Sebességállító főkapcsolóval együtt .....	37
8 . ábra: Antisztatikus berendezés (a PZ 257 B berendezés példáján).....	38
9 . ábra: Összeszerelés.....	46
10 . ábra: A szeparálórés beállítása (központi állítás) .....	49
11 . ábra: A magasság és dőlésszög beállítása .....	50
12 . ábra: Az adagolócsúszda beállítási lehetőségei.....	51
13 . ábra: Antisztatikus berendezés felszerelése.....	53
14 . ábra: A dobkosár cseréje, az ábrán a perforált és a tüskés dobkosár példáján látható .	54
15 . ábra: „Konstans” üzemmód kezelőelemei .....	59
16 . ábra: „Fokozatmentesen szabályozható” üzemmód kezelőelemei .....	59
17 . ábra: „Fokozatmentesen szabályozható és forgásirány váltható” üzemmód kezelőelemei.....	60
18 . ábra: A körszíjak cseréje .....	75
19 . ábra: Pótalkatrészlista: QR-kód az online verzióhoz.....	81
20 . ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002 .....	82
21 . ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001 .....	85
22 . ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067.....	88
23 . ábra: Darabjegyzék: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008.....	91
24 . ábra: Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003 .....	94
25 . ábra: Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001 .....	96
26 . ábra: Darabjegyzék: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006.....	98
27 . ábra: Darabjegyzék: Alváz – szeparálódob – ZZ.860.0003 .....	101
28 . ábra: Darabjegyzék: Alváz – erősített – ZZ.860.0021 .....	103
29 . ábra: Darabjegyzék: Alváz – erősített – ZZ.860.0005 .....	105
30 . ábra: Darabjegyzék: Egyes állvány – U.860.0005.....	107
31 . ábra: Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0017 .....	108
32 . ábra: Darabjegyzék: Külön állvány – erősített – U.860.0011 .....	109
33 . ábra: Tartozék darabjegyzék: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003 .....	110

## 15 Táblázatjegyzék

1. táblázat: Rövidítések .....	7
2. táblázat: Mértékegységek.....	7
3. táblázat: A személyzet képesítése .....	20
4. táblázat: Műszaki adatok .....	30
5. táblázat: Típustábla adatai .....	31
6. táblázat: A szeparálódob típusai és az U 750... alvázak kombinációi .....	55
7. táblázat: A szeparálódob típusai és az U 850... alvázak kombinációi .....	55
8. táblázat: A külön állítható szeparálódob típusai és az U 750-xxxx E alvázak kombinációi.....	55
1. táblázat - Karbantartási terv .....	72
9. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002.....	82
10. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B – ZZ.865.0002.....	83
12. táblázat: Kiválasztás: Surrantó .....	83
17. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001 ....	85
18. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B – ZZ.865.0001 .....	86
20. táblázat: Kiválasztás: Surrantó .....	86
25. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067 .....	88
26. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 25XX B, erősített – ZZ.865.0067 .....	89
28. táblázat: Kiválasztás: Surrantó .....	89
33. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008 .....	91
34. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Szeparálódob PZ 35XX B, erősített – ZZ.865.0008 .....	92
36. táblázat: Kiválasztás: Surrantó .....	92
41. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003.....	94
42. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Dobkosár KPZ 25XX B – U.865.0003.....	94
47. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001 .....	96
48. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B – U.865.0001 .....	96
54. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006 .....	99
55. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Dobkosár KPZ 35XX B, erősített – U.865.0006	99
62. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Alváz *Csak nagy súlyú szeparálódoboknál .....	101
63. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Alváz .....	102
65. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0021 .....	103
66. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0021.....	104

68. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0005 .....	105
69. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Alváz – erősített – ZZ.860.0005.....	106
71. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Egyes állvány – U.860.0005.....	107
72. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Egyes állvány – U.860.0005 .....	107
75. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0017 ....	108
76. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0017.....	108
78. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0011 ....	109
79. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Külön állvány – erősített – U.860.0011.....	109
81. táblázat: Darabjegyzék, független alkatrész: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003 ..	110
82. táblázat: Darabjegyzék, függő alkatrész: Antisztatikus berendezés - ZZ.867.0003 .....	110

## 16 Függelék

Ide a megjegyzéseit írhatja: