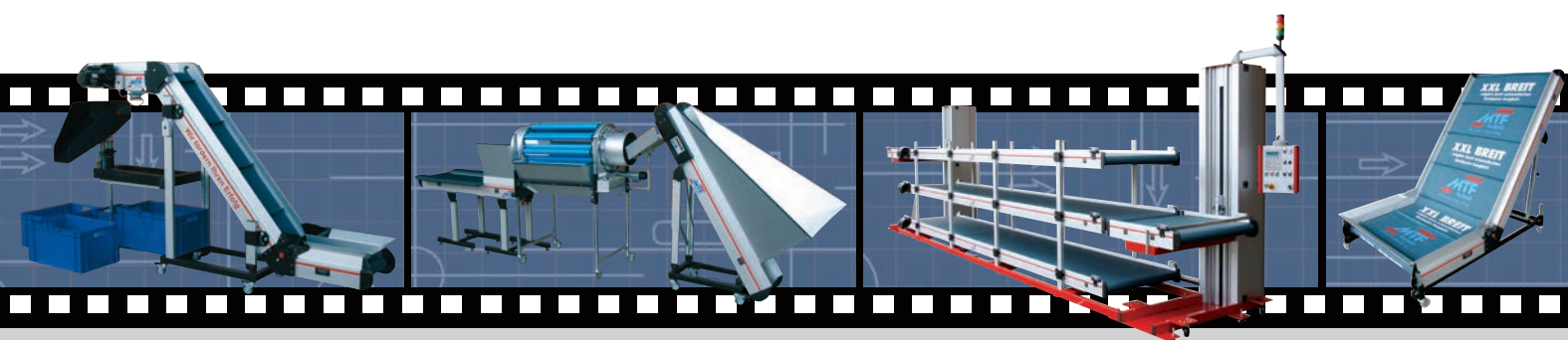
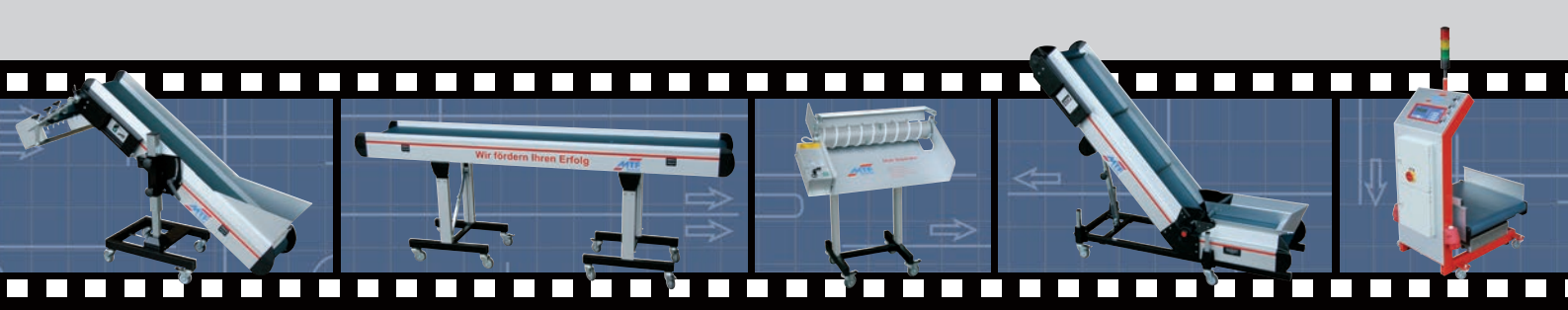


ZAUTOMATYZOWANY PROGRAM MTF: ŁATWE ZLICZANIE I MAGAZYNOWANIE



TYP 202





Urządzenie do rozmieszczania worków **MTF Typ 202** jest integralną częścią systemu automatyki MTF. Może służyć jako bufor na końcu cyklu produkcyjnego, jako stacja napełniająca, używana podczas zmian weekendowych lub tych obsługiwanych bezosobowo, jak również stosowana jako stacja pośrednia między produkcją i składowaniem.

Przy użyciu sterowania cyfrowego produkty mogą być pakowane w odpowiedniej liczbie do przygotowanych pojemników.

Zalety

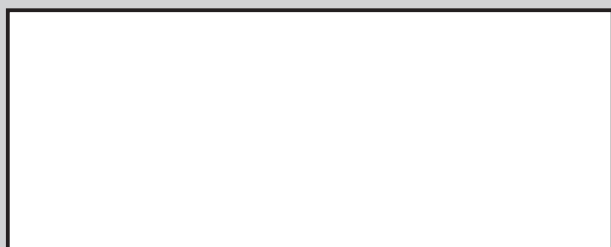
- Zgodnie z życzeniem klienta wykonanie stacji napełniających odpowiednio do liczby i wielkości chwytych pojemników
- Bezstopniowa regulacja wysokości ramienia chwytającego
- Możliwość ustalenia dokładnej liczby elementów umieszczanych w danym pojemniku
- Możliwość sterowania dodatkowymi urządzeniami peryferyjnymi (np. doprowadzającymi przenośnikami peryferyjnymi)
- Prosta obsługa
- Wyjątkowo stabilne wykonanie jakości MTF
- Do zastosowania w przypadku worków, kartonów, pudełek etc.



DETAIL

Dane techniczne

- Powlekany zasilacz talerzowy Resopal
- Niewymagająca konserwacji bieżnia pierścieniowa
- Standardowa średnica zasilacza talerzowego: 1.300 mm (inne wymiary także możliwe do zamówienia)
- Przyłącze elektryczne 400 V/50 Hz
- Cyfrowe sterowanie ze złączem umożliwiającym opcjonalne podłączenie maszyny produkcyjnej
- Umożliwiająca przewiezienie podstawa
- Widełki jezdne z uchwytem umożliwiającym sterowanie
- Gniazda (230 V/ 400 V) do przyłączenia dodatkowych urządzeń peryferyjnych – dostępne opcjonalnie



MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8 • D - 51702 Bergneustadt
Tel.: 02261/9431-0 • Fax: 02261/9431-31
info@mtf-technik.de • www.mtf-technik.de

