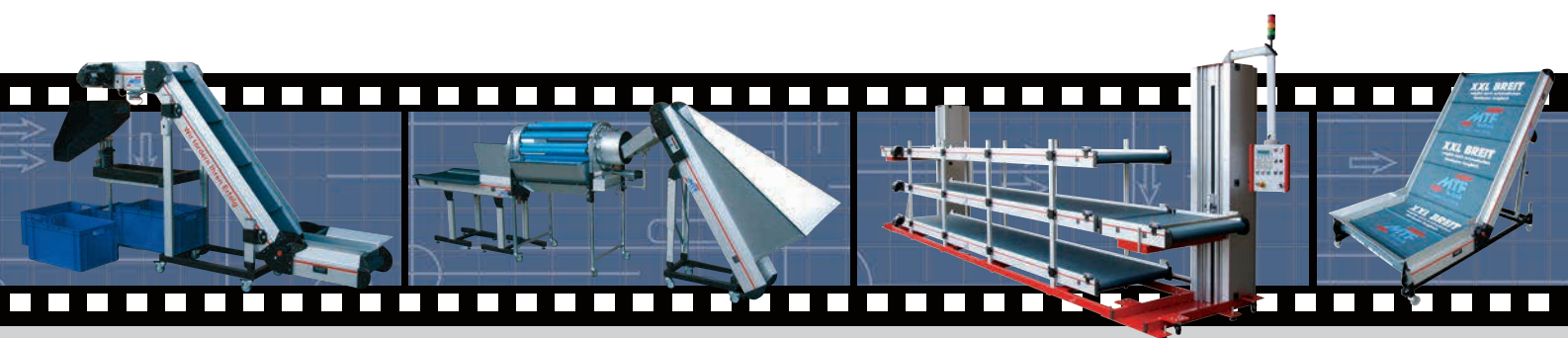
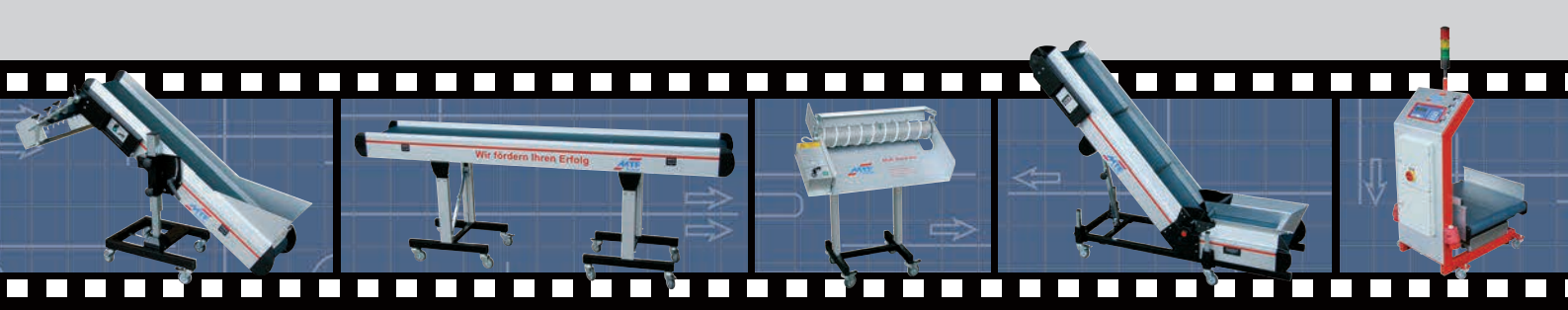


Z PROGRAMU URZĄDZEŃ SEPARUJĄCYCH MTF: SEPAROWANIE WALCOWE



**MTF Multi-Separator
MSL-600**





Multi-Separatory MTF MSL i MSR są idealnymi asystentami na Państwa produkcji, gdy potrzebne jest odseparowanie po procesie wtrysku detali od wlewków. W szczególności są przydatne, gdy dysponuje się małą ilością miejsca i wymagana jest elastyczna praca na kilku maszynach. Ze względu na ich wyjątkową konstrukcję są łatwo i szybko dostosowywane do różnych geometrii produkowanych detali.

Zalety

- Proste i wygodne dopasowanie na różnorodną geometrię części
- Najprostsza obsługa
- Szybka konfiguracja maszyny bez potrzeby narzędzi
- Optymalne wyniki separacji dzięki precyzyjnej możliwości regulacji i wyboru powierzchni ślimaka dostosowane do zadania
- Ślimak z dwustronnym podparciem dla najwyższej precyzji
- Listwa poliestrowa zamontowana nad ślimakiem, aby zapobiec przeciągnięciu nad nim części
- Nie zużywający się zespół napędowy dzięki silnikowi bębnowemu
- Najwyższe bezpieczeństwo pracy dzięki zapobieganiu niebezpiecznym punktom i inteligentnej elektronice wyłączającej
- Krótkie czasy dostaw



MSL 800
z ramą na skrzynie



MSR 600
z podwójną śrubą do
odlewów ciśnieniowych

Technical Data

- Dostępne z prawo lub lewostronnym wylotem o długości separującej 600mm lub 800mm
- Silnik bębnowy z monitorem momentu obrotowego, moc 30W
- 15 poziomów prędkości pomiędzy 15 i 92 U/mi
- Zasilanie 230V/50Hz
- Mobilna rama typu HE 010 z serii Multi-Tech dla łatwej regulacji wysokości i nachylenia
- Wał ślimaka z PCV z ruchomym lub stałym ślimakiem dostępnym w różnych rodzajach powierzchni oraz różnych wysokościach
- Ślimaki ze stali i stali nierdzewnej dostępne jako opcja
- Ślimak wyposażony w kolce do rozczepiania separowanych elementów, które mają tendencję do blokowania

