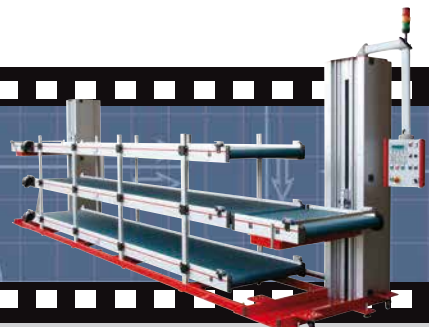
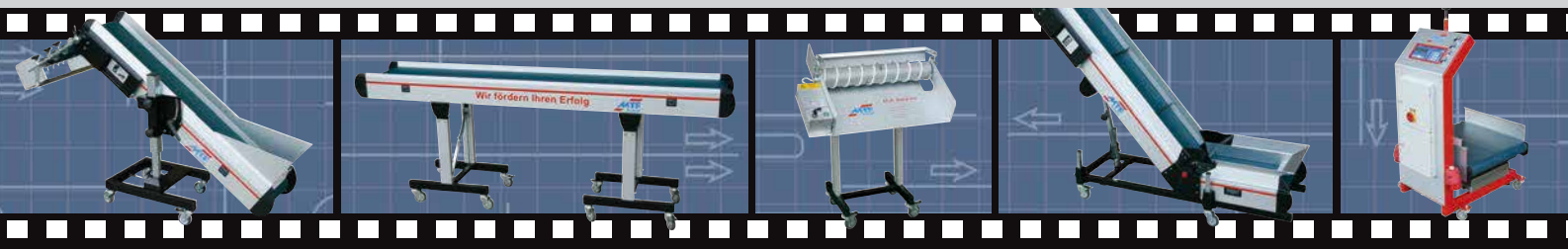


DIN PROGRAMUL DE AUTOMATIZARE MTF: JGHEABURI EVACUARE PENTRU PROCES STABIL



Plan înclinat cu 3 căi
și arbore rotativ





Jgheaburile de evacuare pentru rebuturi sunt parte multifuncțională a programului de automatizare MTF.

Acestea sunt întotdeauna proiectate în funcție de cerințele individuale și asigură controlul calității producției. Astfel, piesele de pornire, rebuturile și mostrele pentru asigurarea calității pot fi descărcate cu precizie.

În mod similar, planurile înclinate pentru rebuturi pot fi utilizate și pentru sarcini de separare a pieselor de culee. De asemenea, acestea au utilitate și în aplicații tampon (direcționarea pieselor către un alt container atunci când a fost atins un anumit număr de unități).

Avantaje

- Design personalizat, corelat cu sarcina individuală
- Sistem patentat cu ax rotativ pentru prevenirea blocajelor și a deteriorării mecanice
- Descărcare sigură a pieselor de pornire, a mostrelor pentru asigurarea calității și a rebuturilor
- Amplasare care economisește spațiul, la baza mașinii
- Construcție din oțel inoxidabil, pentru aplicații în camere curate



Dispozitiv stand-alone

Date tehnice

- Executare în versiune cu 2căi sau cu 3 căi
- Carcasă stabilă din oțel inoxidabil, cu elemente de comutare din plastic sau oțel inoxidabil
- Disponibile cu arbore rotativ brevetat, sau cu clapete de comutare (în versiune clasică)
- Viteze de schimb de la 0.3 sec la 1.5 sec, în funcție de unitatea de antrenare
- Unitate de antrenare pneumatică sau electrică (cilindru electric sau servomotor)
- Suprafețele care intră în contact cu piesele pot fi netede, cu model sau cu un strat de acoperire (inclusiv opțiuni aprobate FDA – Food and Drug Administration)
- Integrare cu mașini de injecție și de turnare sub presiune, ca anexă la benzi transportoare sau dispozitive stand-alone pentru sarcini de distribuție
- Comutatoare de limitare, senzori, control și interfață, în funcție de necesități

