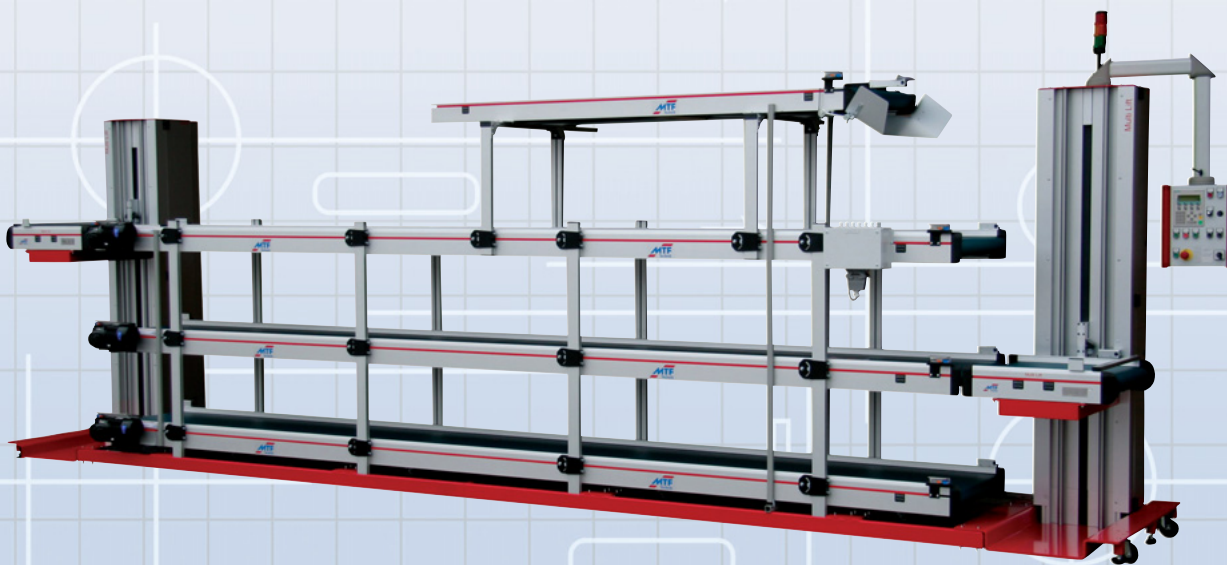
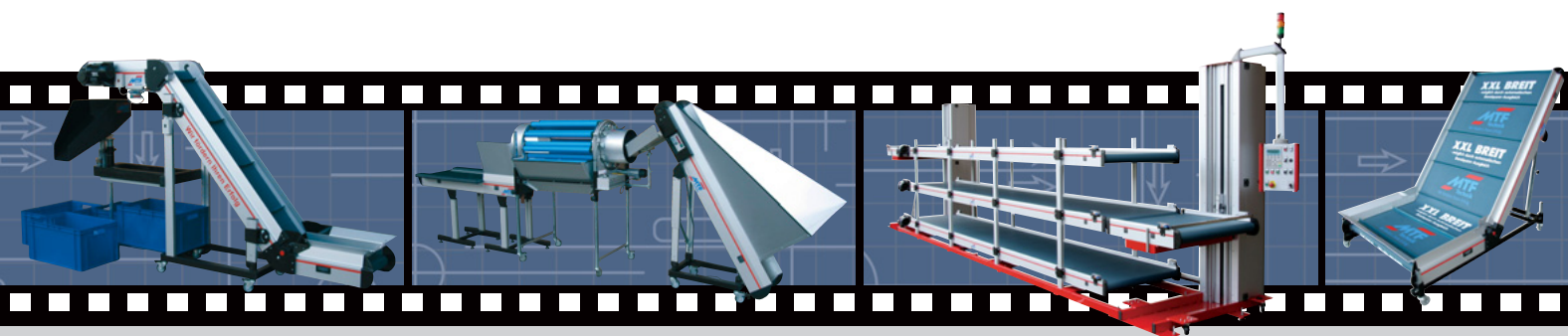
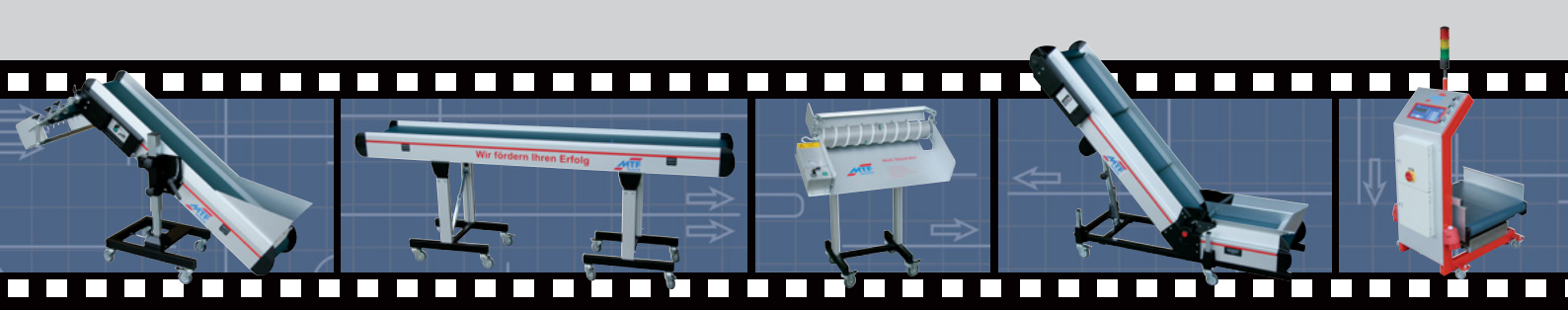


DIN PROGRAMUL DE AUTOMATIZĂRI MTF: PENTRU UN MANAGEMENT DE STOCARE VARIABIL



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

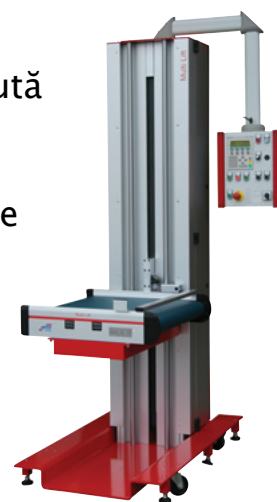




Stație tampon Multi-Lift MTF înlesnește o stocare eficientă în încăperi înguste. Unitatea de comandă integrată SPS asigură un ciclu de producție automatizat, astfel încât la schimbările de noapte sau de sfârșit de săptămână poate funcționa fără personal. În plus, această unitate poate fi integrată în procesul de producție și ca zonă de răcire.

Avantaje

- Zonă de depozitare pentru diverse piese mari sau recipiente
- Construcție extrem de stabilă și solidă de calitate MTF recunoscută
- Design compact folosit în spații restrânse
- Cadre suport mobile cu dispozitive de imobilizare
- Comandă liber programabilă pentru adaptarea la cerințe speciale
- Operare ușoară pe display LCD cu afișare text
- Automatizare eficientă a producției
- Stâlpi cu avertizari luminoase în 3 culori pentru vizualizarea stărilor de funcționare
- Mai multe etaje, lungimi și lățimi posibile
- Se poate combina fără probleme cu alte aparate
- Instalare simplă și punere în funcțiune prin conexiuni electrice cu ștecher



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Date tehnice

- Comandă Siemens S7 cu pupitru de operare OP7 articulată
- Ridicare până la 2380mm standard
- Viteza de deplasare a liftului 10m/min
- Greutate portabilă maximă, inclusiv banda de transport a liftului: 100kg
- 2 versiuni standard la preluarea benzii liftului, până la 500 respectiv 1000mm lățime
- Toate conexiunile electrice cu ștecher
- Carcasa de protecție (opțional)
- Multiple accesorii disponibile

