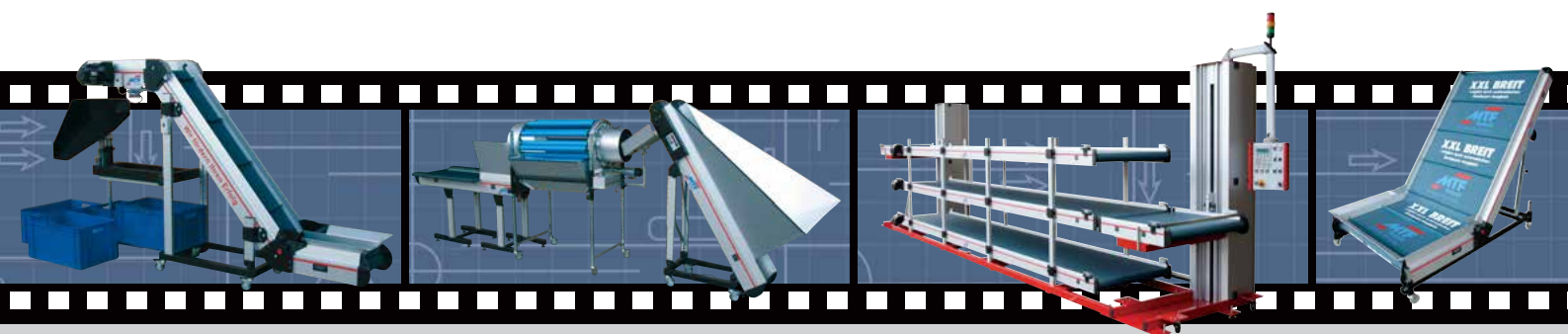
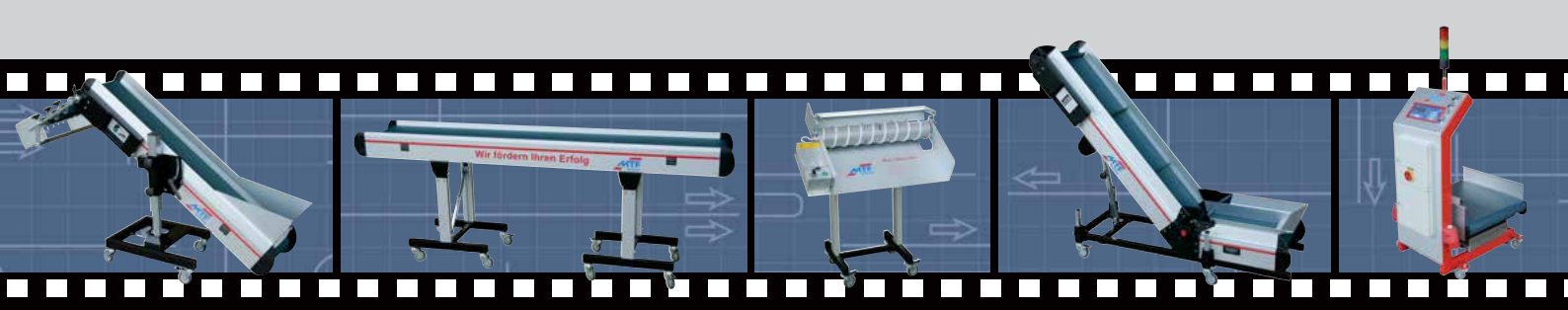


DIN PROGRAMUL DE AUTOMATIZARE MTF: MANAGEMENTUL PIESELOR ÎN SPAȚII ÎNGUSTE



MULTI-LINEA





Facilitatea tampon MTF Multi-Linea completează programul de automatizare MTF. Aceasta este predominant utilizată atunci când piesele trebuie să fie ambalate în saci, containere sau cutii de carton.

În acest caz, controlul procesează impulsurile mașinii și permite completarea containerelor cu exact cantitatea necesară.

Prin urmare, **Multi-Linea** devine parte integrantă a lanțului logistic din fabrică și servește drept stație tampon. În funcție de numărul containerelor, chiar și schimburile fantomă pot fi blocate.

Designul compact al sistemului permite utilizarea optimă a spațiului.

Avantaje

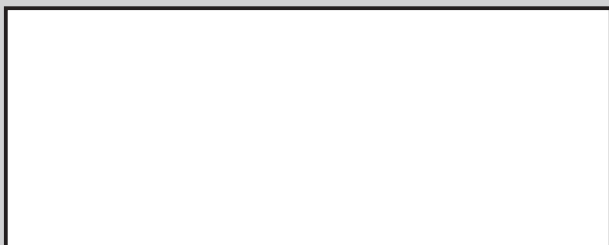
- Design al stațiilor de umplere specific clientului în ceea ce privește forma, numărul și dimensiunile containerelor
- Exploatarea perfectă a spațiului disponibil
- Versiune cu 2 etaje, la cerere
- Umple cu o cantitate exactă de bunuri
- Este posibilă și gestionarea altor dispozitive periferice (ex. bandă transportoare de alimentare)
- Operare ușoară
- Unitate de antrenare localizată la interiorul construcției, pentru cea mai bună protecție
- Design robust și extrem de stabil, de calitate dovedită MTF
- Utilizare pentru ambalare în saci, cutii de carton, containere, etc.



MULTI-LINEA

Date Tehnice

- Construcție stabilă din profile de aluminiu anodizat, cu un cadru bază din oțel
- Unitate de antrenare fără mentenanță, prin curele dințate
- Conexiune electrică de 400V/50Hz (alte conexiuni posibile)
- Control numărătoare cu interfață pentru potențialele pierderi de contact cu mașina de producție
- Cadru mobil
- Priză de alimentare (230 V / 400 V) pentru operarea celorlalte dispozitive periferice disponibile (opțional)



MTF Technik
Hardy Schürfeld GmbH & Co. KG
Stadionstraße 8 • D - 51702 Bergneustadt
Tel.: 02261/9431-0 • Fax: 02261/9431-31
info@mtf-technik.de • www.mtf-technik.de

