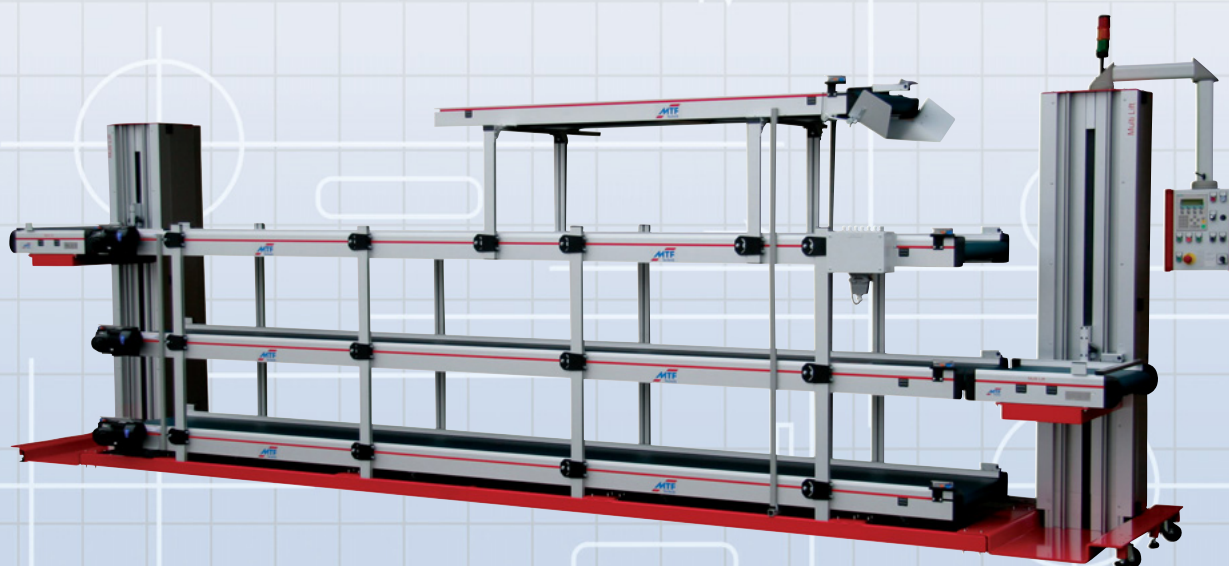
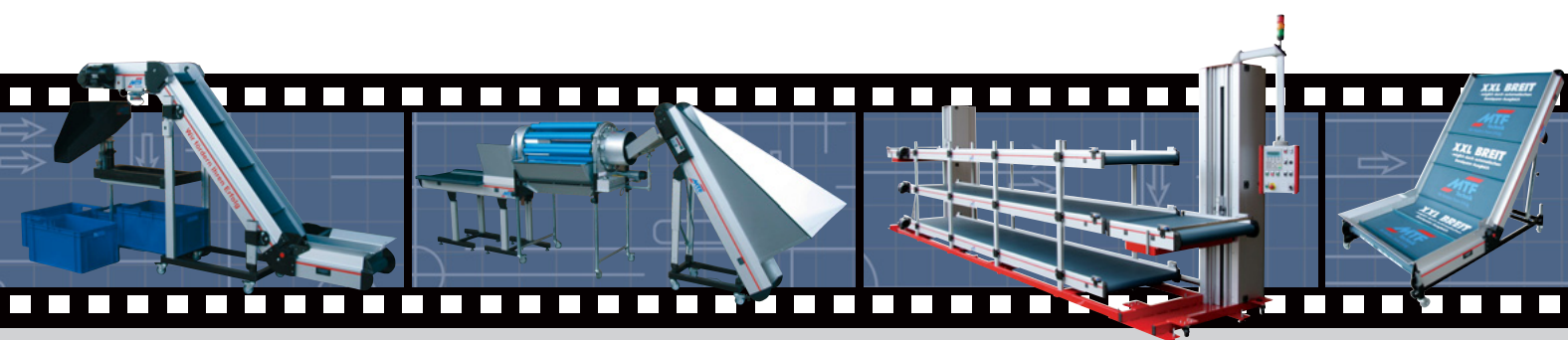
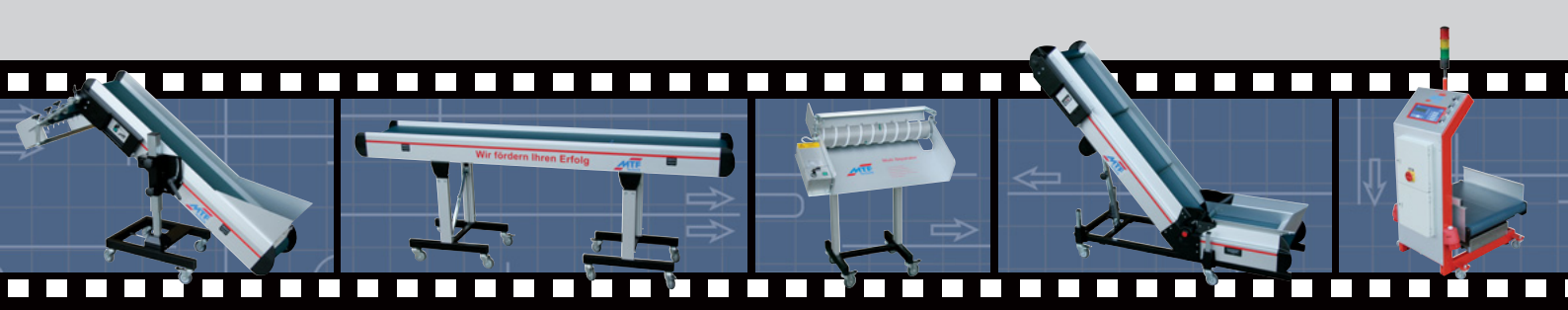


# ИЗ ПРОГРАММЫ АВТОМАТИЗАЦИИ MTF: ДЛЯ ПОПЕРЕМЕННОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЕМКОСТЕЙ



**MTF Multi-Lift**  
ML 500-500 | ML 1.000-500





Накопители **MTF** позволяют оптимально размещать емкости в узком помещении. Встроенная система управления SPS обеспечивает автоматизированное производство, так напр., в ночную смену или в выходные можно работать без привлечения персонала.

Кроме того, эту установку можно установить в качестве участка охлаждения в существующую производственную цепочку.

### Преимущества

- Накопление различных крупных деталей или емкостей Прочная и надежная конструкция качества MTF
- Компактный дизайн и благодаря этому незначительная потребность в занимаемом месте
- Передвижная рама с фиксацией на полу
- Программируемое управление для адаптации к специальным условиям и поставленным задачам
- Жидкокристаллический дисплей и текстовое сообщение
- Эффективная автоматизация производства
- 3-цветные световые сигналы для оптимальной визуализации рабочего состояния
- Возможно сделать несколько этажей, различная длина и ширина ленты
- Свободно комбинируется с другими устройствами
- Простая установка и ввод в эксплуатацию благодаря подключению питания с помощью штекера



MTF Multi-Lift  
ML 500-500 | ML 1.000-500

### Технические данные

- Управление Siemens S7 с поворотной панелью управления OP7
- Стандартный подъем до 2.380 мм
- Скорость движения подъемника 10 м/мин
- Макс. грузоподъемность включая подъемник: 100 кг
- 2 стандартные версии для приемки подъемного транспортера до 500 или 1.000 мм ширины
- Электроподключение осуществляется с помощью штекера
- Защитный кожух (как опция)
- Разнообразные комплектующие

