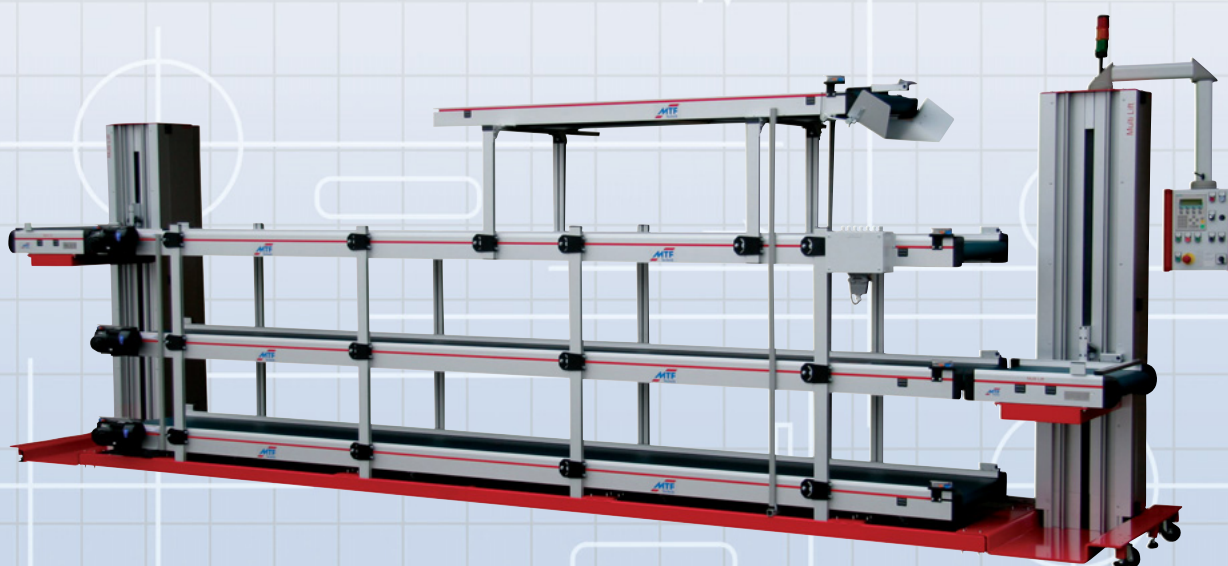
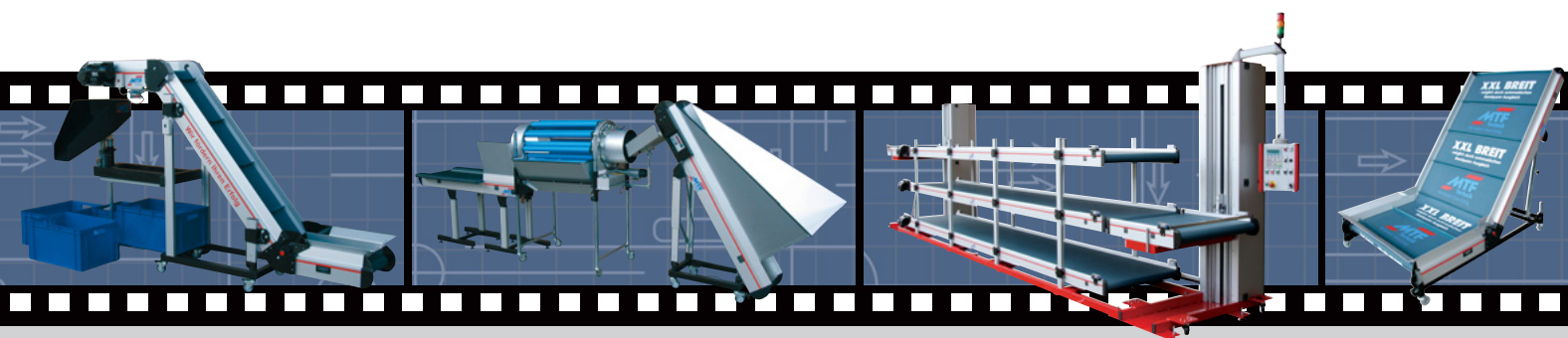
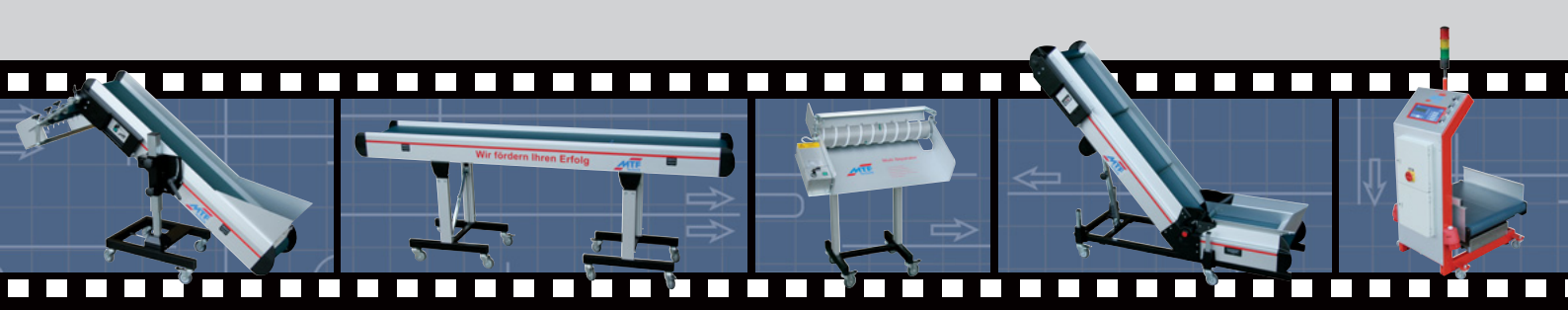


IZ MTF PROGRAMA ZA AVTOMATIZACIJO: ZA VARIABILNO UPRAVLJANJE Z ZALOGOVNIKI



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

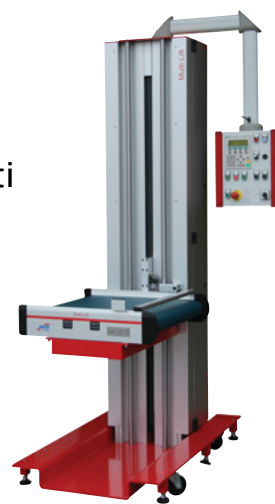




MTF Multi-Lift odjemna postaja za zalogovnike omogoča učinkovito upravljanje z zalogovniki na najožjem prostoru. Integrirano SPS-krmiljenje skrbi za avtomatiziran potek proizvodnje, tako da se lahko na primer delo v nočni izmeni ali ob koncu tedna odvija v celoti brez osebja. Poleg tega se ta enota lahko integrira npr. kot hladilna pot v obstoječe proizvodne procese.

Prednosti

- Odjemanje različno velikih delov ali zalogovnikov
- Izjemno stabilna in solidna konstrukcija v zanesljivi MTF-kvaliteti
- Kompaktna oblika in zato majhna poraba prostora
- Prevozno podnožje s talnim blokiranjem
- Prosto programirljiv krmilnik za prilagajanje na posebne razmere in zadane naloge
- Enostavno upravljanje z LCD-zaslonom s prikazom besedila
- Učinkovita avtomatizacija proizvodnje
- 3-barvni display (stolpec) za optimalno vizualizacijo stanja obratovanja
- Možnih je več etaž, dolžin in širin
- Brez težav se lahko kombinira z drugimi napravami
- Najenostavnejša montaža in zagon zaradi vtičnih električnih priključkov



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Tehnični podatki

- Siemens S7-krmilnik s premično upravljalno ploščo OP7
- Hod do 2.380mm kot standard
- Potujoča hitrost dvigala 10m/min
- Maks. nosilnost vklj. z dvižnim transportnim trakom: 100kg
- 2 standardni verziji za sprejem dvižnih transportnih trakov do 500 oz. 1.000mm širine
- Vsi električni priključki so vtični
- Zaščitna ograja (opcija)
- Na voljo je raznolik pribor

